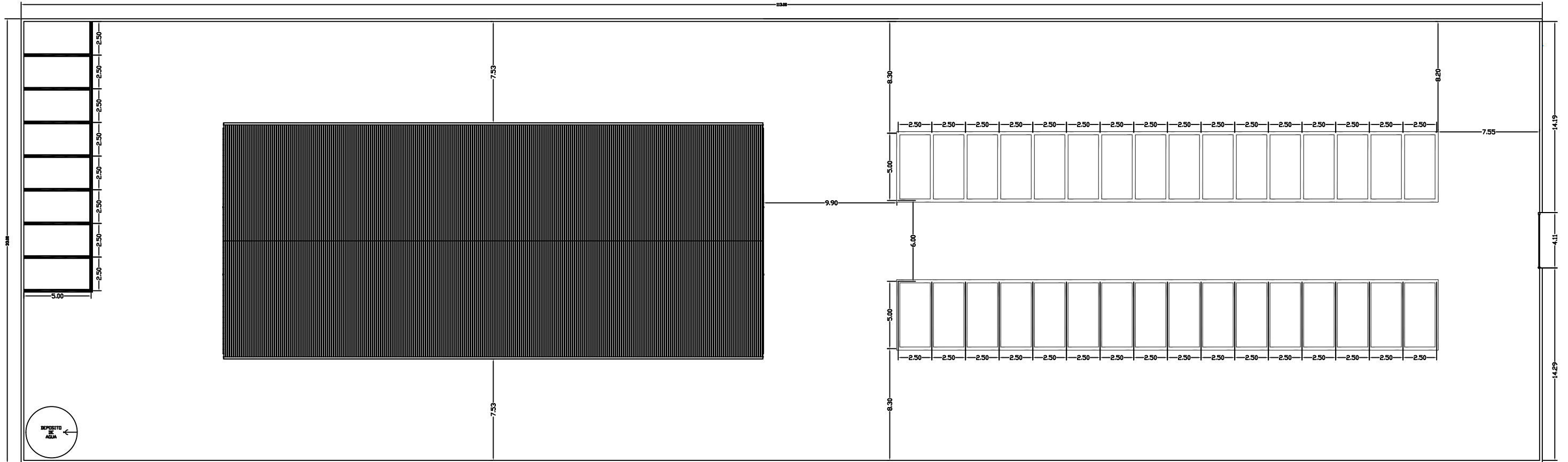




PLANO 1	DISEÑO DE UNA NAVE INDUSTRIAL DEDICADA A LOS TRASTEROS	
EPSH	SITUACIÓN Y EMPLAZAMIENTO	
MARZO 2013	INGENIERO TÉCNICO INDUSTRIAL	
	ALBERTO SANAGUSTÍN FRANCO	



PLANO 2

DISEÑO DE UNA NAVE INDUSTRIAL
DEDICADA A LOS TRASTEROS

EPSH

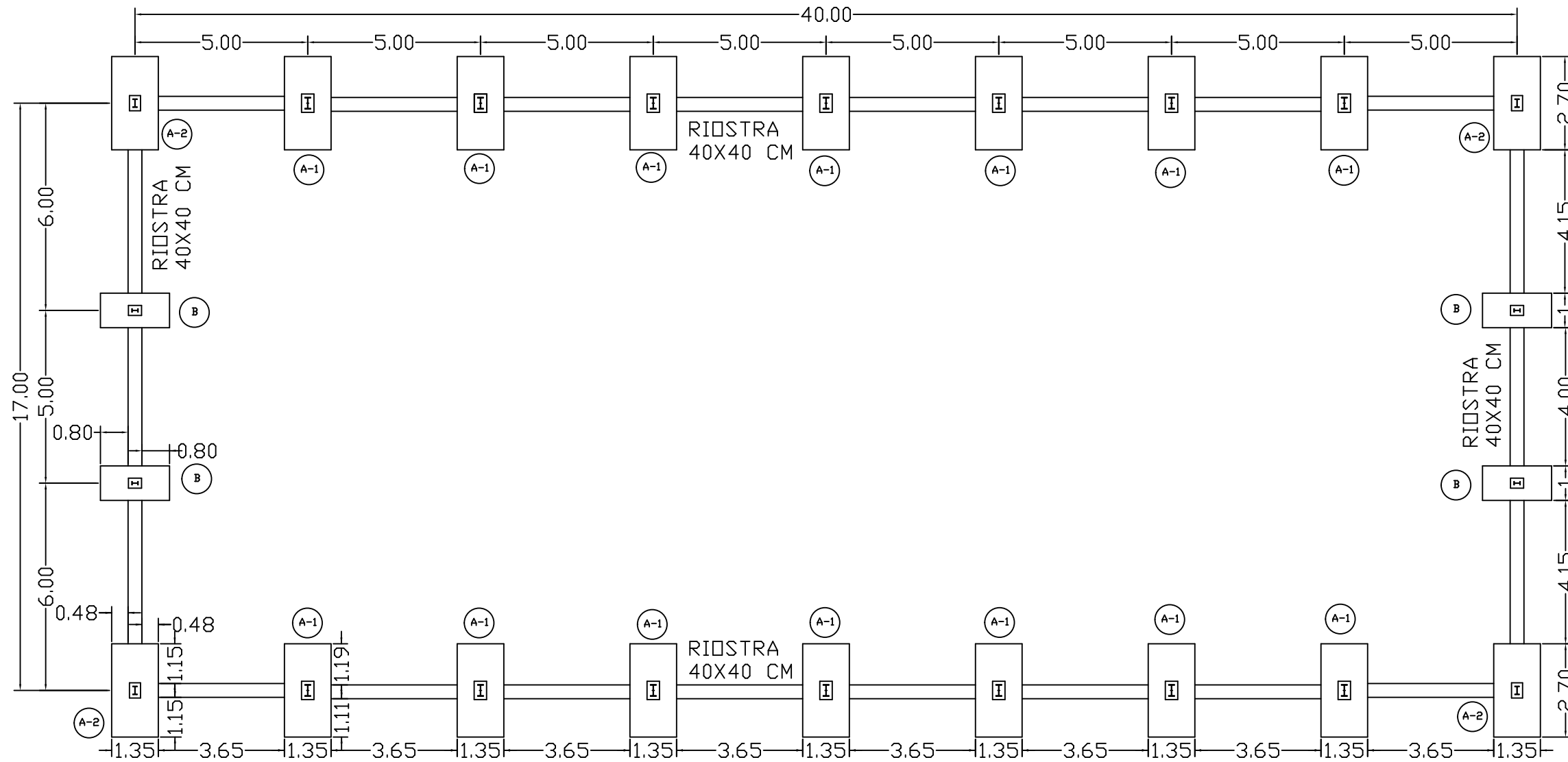
DISTRIBUCIÓN PARCELA

MARZO 2013

INGENIERO TÉCNICO INDUSTRIAL

1:300

ALBERTO SANAGUSTÍN FRANCO



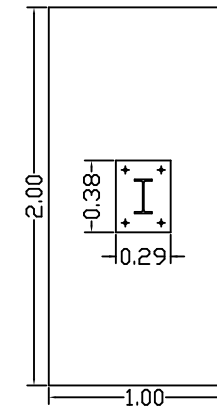
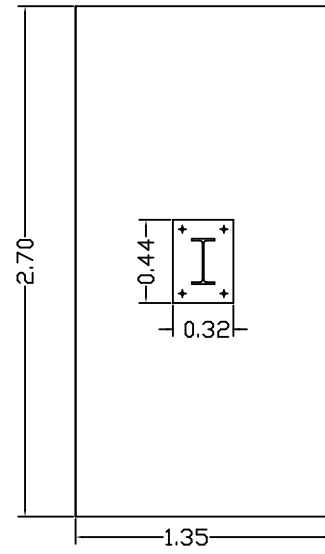
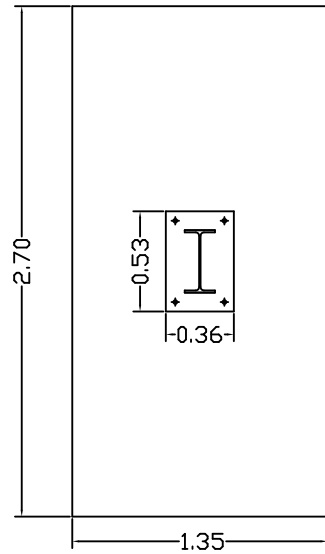
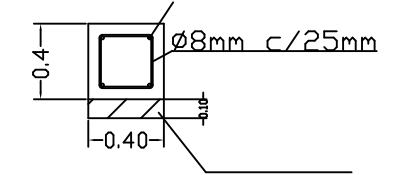
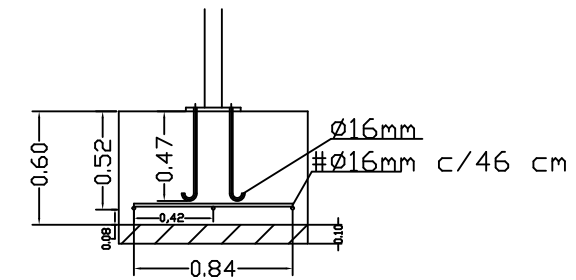
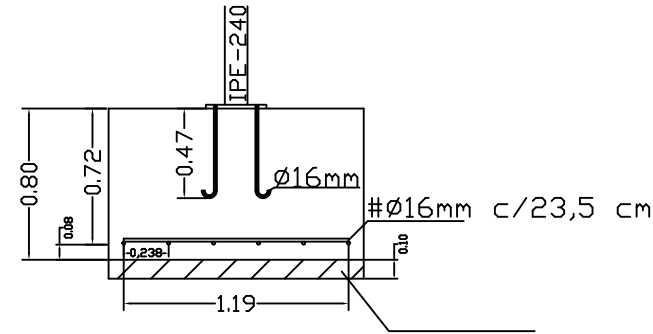
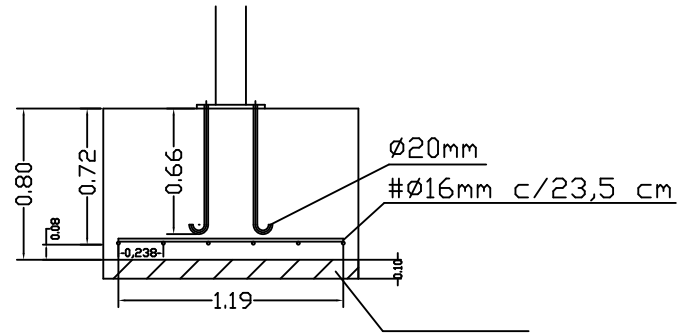
PLANO 3	DISEÑO DE UNA NAVE INDUSTRIAL DEDICADA A LOS TRASTEROS	
EPSH	CIMENTACIÓN PLANTA	
MARZO 2013	INGENIERO TÉCNICO INDUSTRIAL	
1:150	ALBERTO SANAGUSTÍN FRANCO	

A-1

A-2

B

RIOSTRA



El acero de la armadura será B-400S.

TABLA DE CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS DE LOS HORMIGONES DE EDIFICACIÓN

HORMIGÓN	Resistencia característica a compresión	Resistencia de cálculo a compresión	Resistencia media a tracción	Resistencia característica a tracción	Módulo de deformación instantáneo	Módulo de deformación
	f_{ck}	f_{cd}	f_{ctm}	f_{ctk}	E_c	E_{cm}
HA-25	25	16.67	2.56	1.80	32075	27264

PLANO 4

EPSH

MARZO 2013

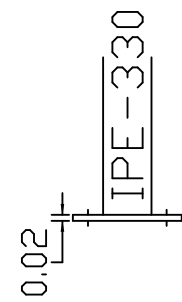
1:40

DISEÑO DE UNA NAVE INDUSTRIAL DEDICADA A LOS TRASTEROS

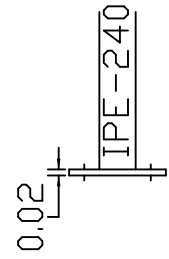
ZAPATAS Y RIOSTRA

INGENIERO TÉCNICO INDUSTRIAL

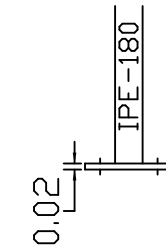
ALBERTO SANAGUSTÍN FRANCO



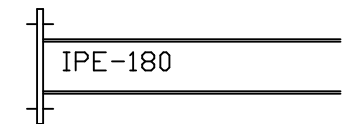
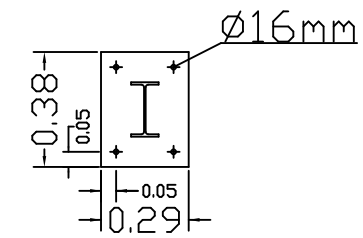
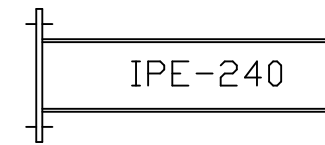
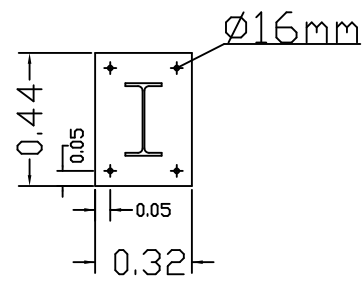
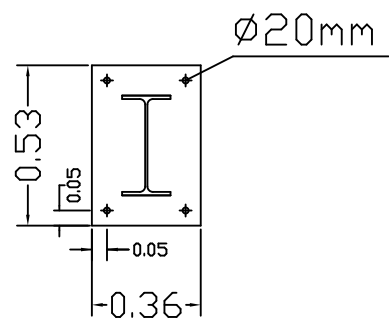
PLACA BASE
DEL PILAR DEL
PÓRTICO
INTERMEDIO



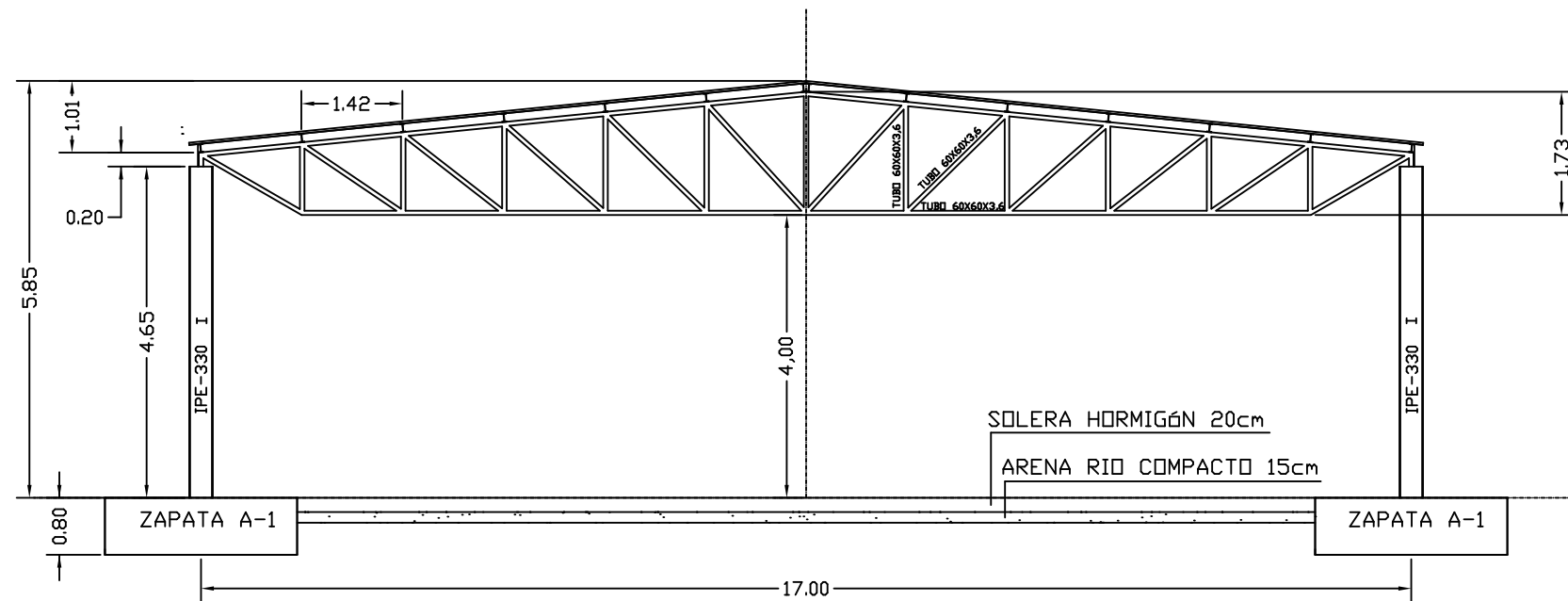
PLACA BASE
DEL PILAR DEL
PÓRTICO
EXTERIOR



PLACA BASE DEL
CONTRAVIENTO DEL
PÓRTICO EXTERIOR



PLANO 5	DISEÑO DE UNA NAVE INDUSTRIAL DEDICADA A LOS TRASTEROS	
EPSH	PLACAS BASE	
MARZO 2013	INGENIERO TÉCNICO INDUSTRIAL	
1:25	ALBERTO SANAGUSTÍN FRANCO	



PLANO 6

DISEÑO DE UNA NAVE INDUSTRIAL
DEDICADA A LOS TRASTEROS

EPSH

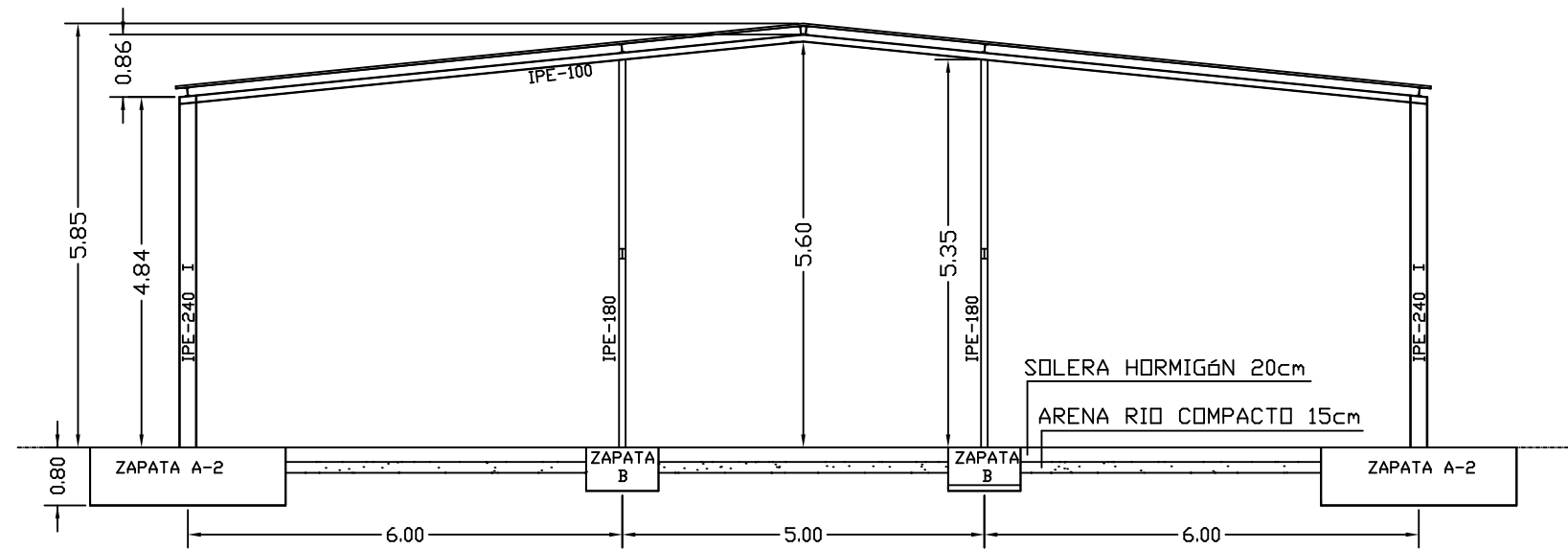
PÓRTICO INTERMEDIO

MARZO 2013

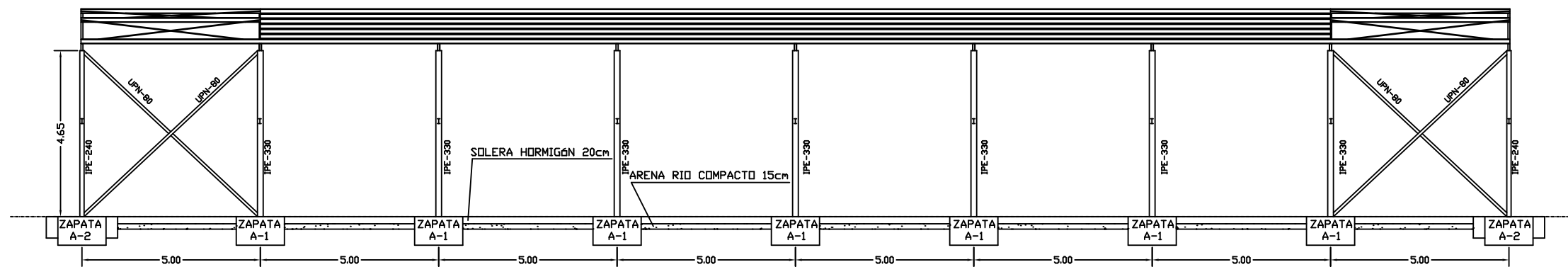
INGENIERO TÉCNICO INDUSTRIAL

1:100

ALBERTO SANAGUSTÍN FRANCO



PLANO 7	DISEÑO DE UNA NAVE INDUSTRIAL DEDICADA A LOS TRASTEROS	
EPSH	PÓRTICO EXTERIOR	
MARZO 2013	INGENIERO TÉCNICO INDUSTRIAL	
1:100	ALBERTO SANAGUSTÍN FRANCO	



PLANO 8

DISEÑO DE UNA NAVE INDUSTRIAL
DEDICADA A LOS TRASTEROS

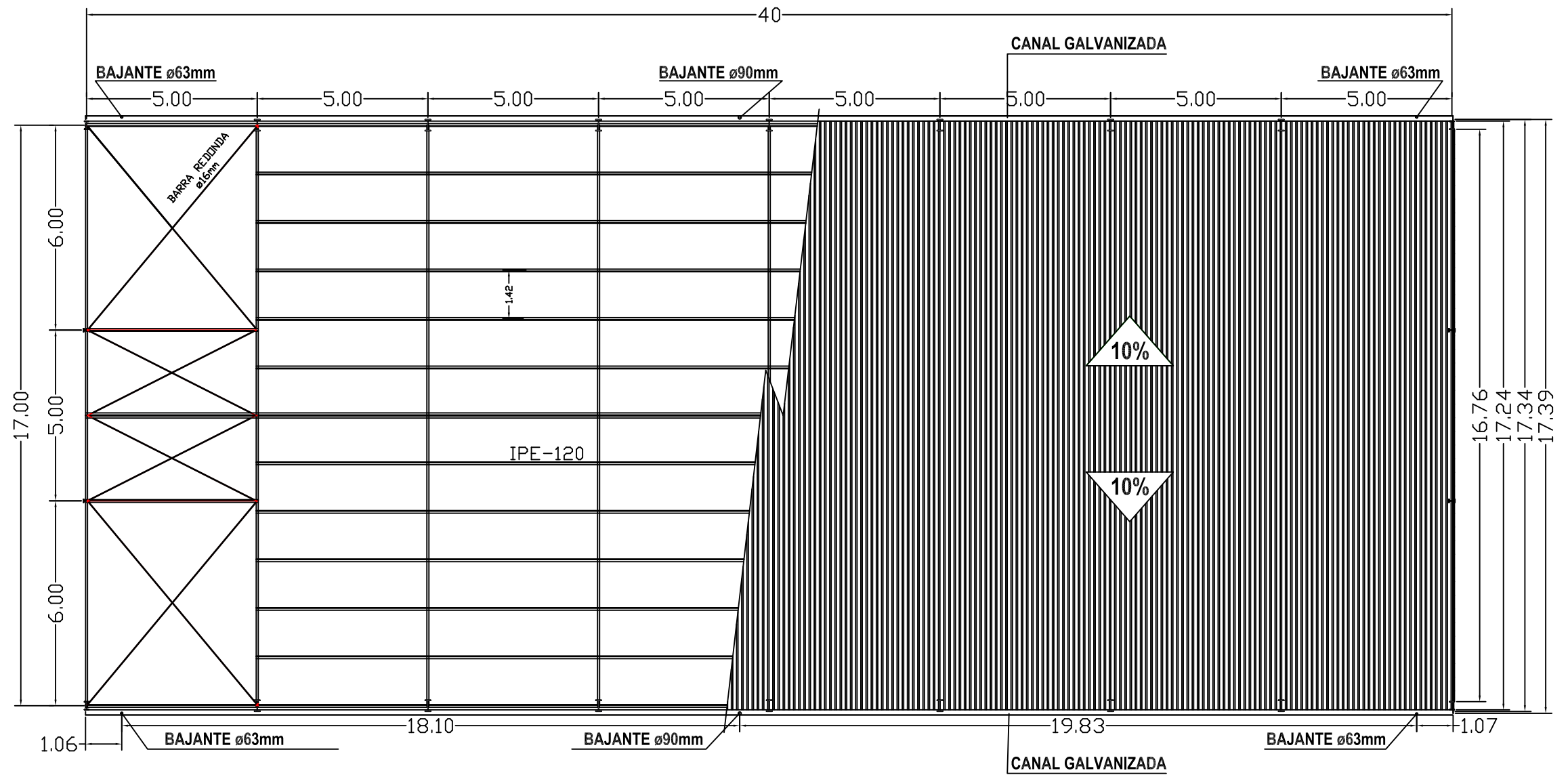
EPSH

ESTRUCTURA LONGITUDINAL

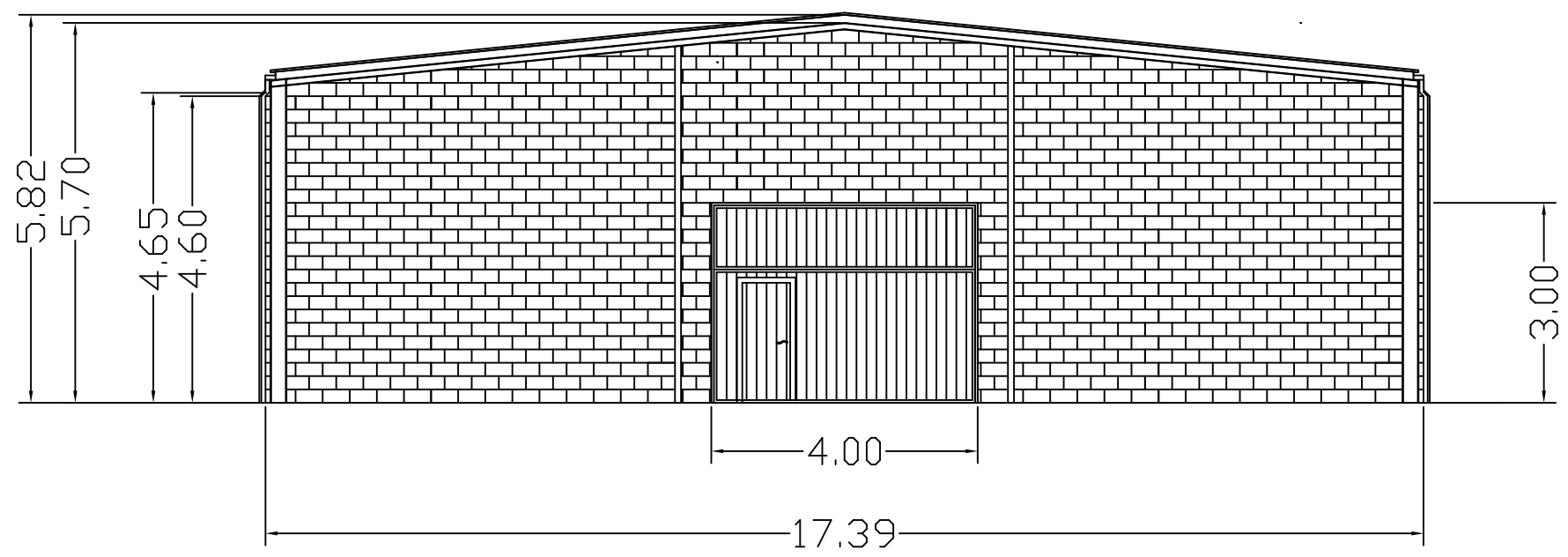
MARZO 2013

INGENIERO TÉCNICO INDUSTRIAL
ALBERTO SANAGUSTÍN FRANCO

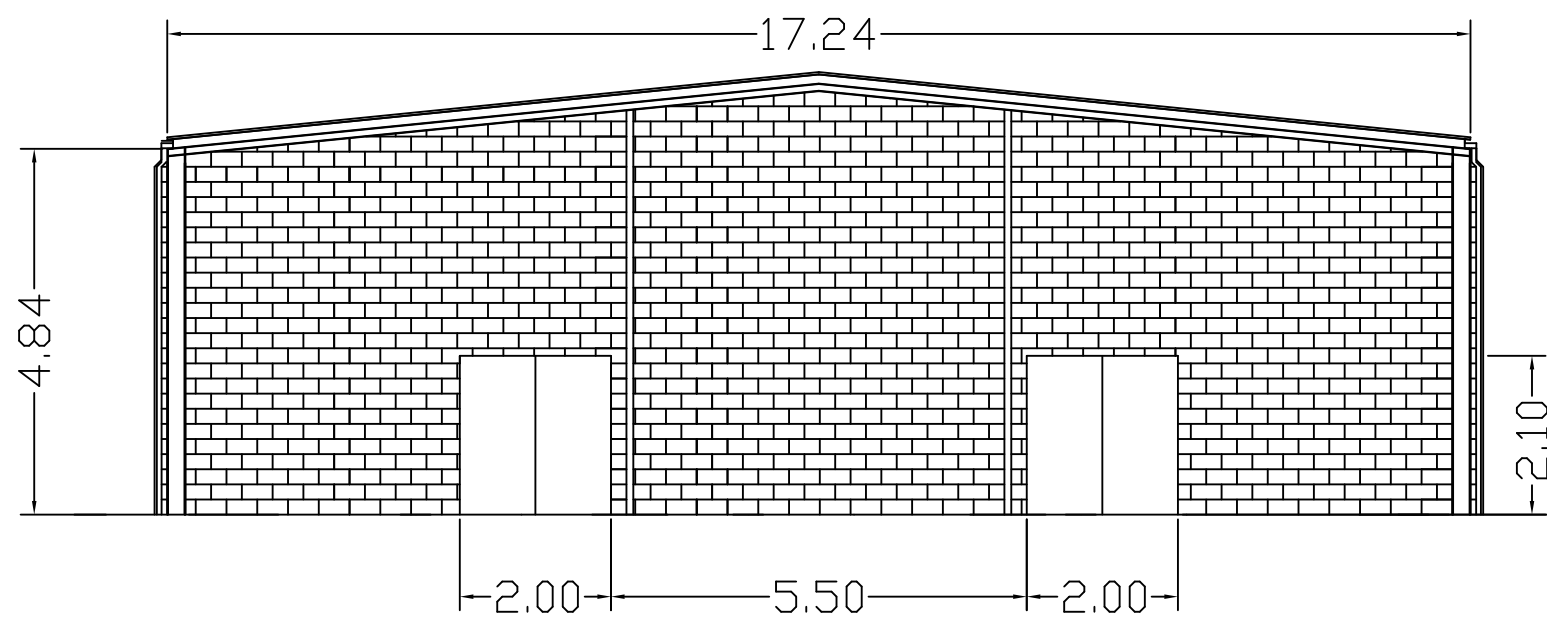
1:150



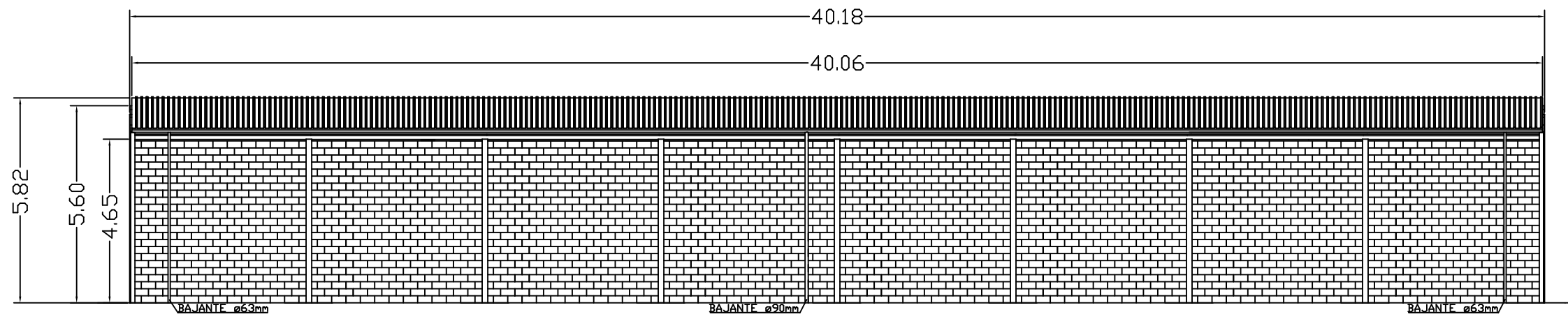
PLANO 9	DISEÑO DE UNA NAVE INDUSTRIAL DEDICADA A LOS TRASTEROS	
EPSH	CUBIERTA	
MARZO 2013	INGENIERO TÉCNICO INDUSTRIAL	
1:150	ALBERTO SANAGUSTÍN FRANCO	



PLANO 10	DISEÑO DE UNA NAVE INDUSTRIAL DEDICADA A LOS TRASTEROS	
EPSH	ALZADO FRONTAL	
MARZO 2013	INGENIERO TÉCNICO INDUSTRIAL	
1:100	ALBERTO SANAGUSTÍN FRANCO	

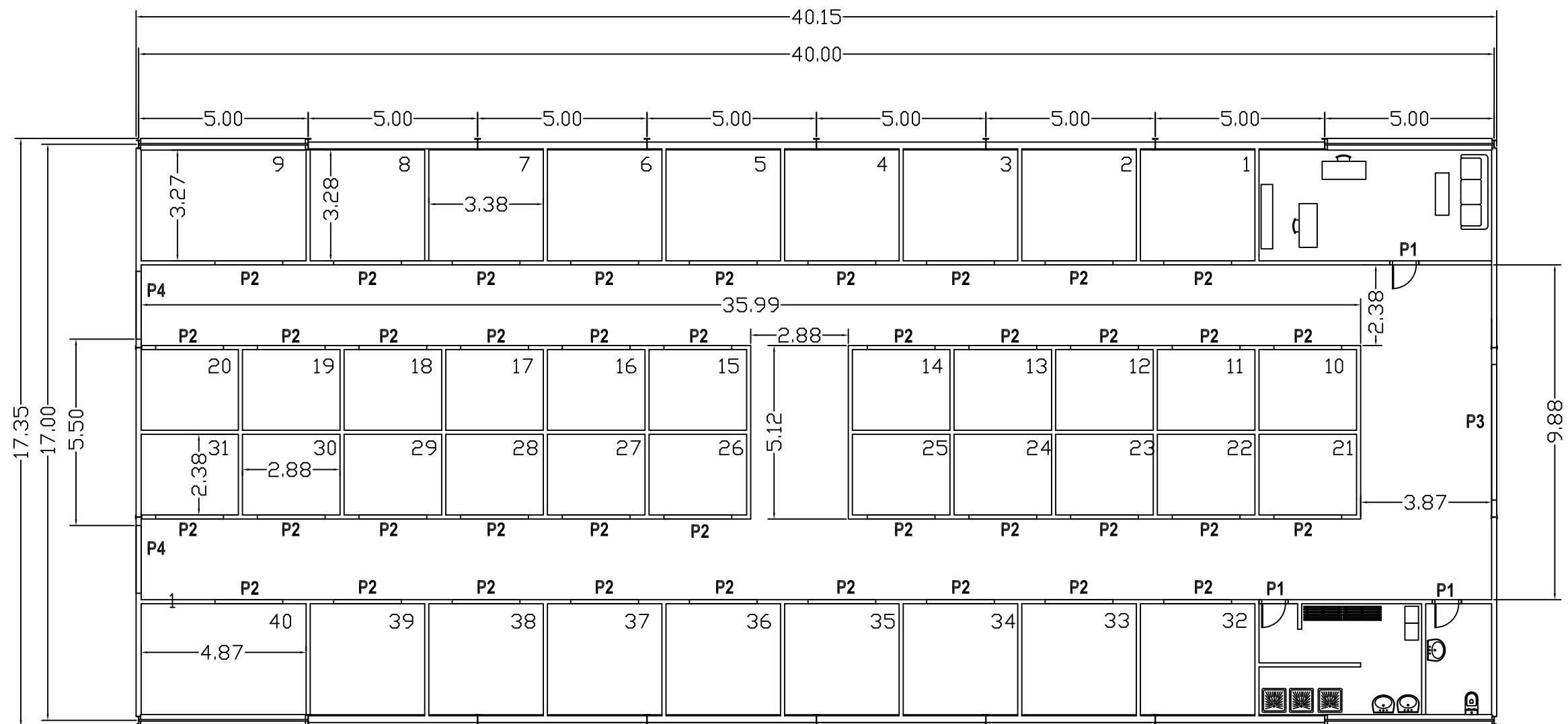


PLANO 11	DISEÑO DE UNA NAVE INDUSTRIAL DEDICADA A LOS TRASTEROS	
EPSH	ALZADO TRASERO	
MARZO 2013	INGENIERO TÉCNICO INDUSTRIAL	
1:100	ALBERTO SANAGUSTÍN FRANCO	

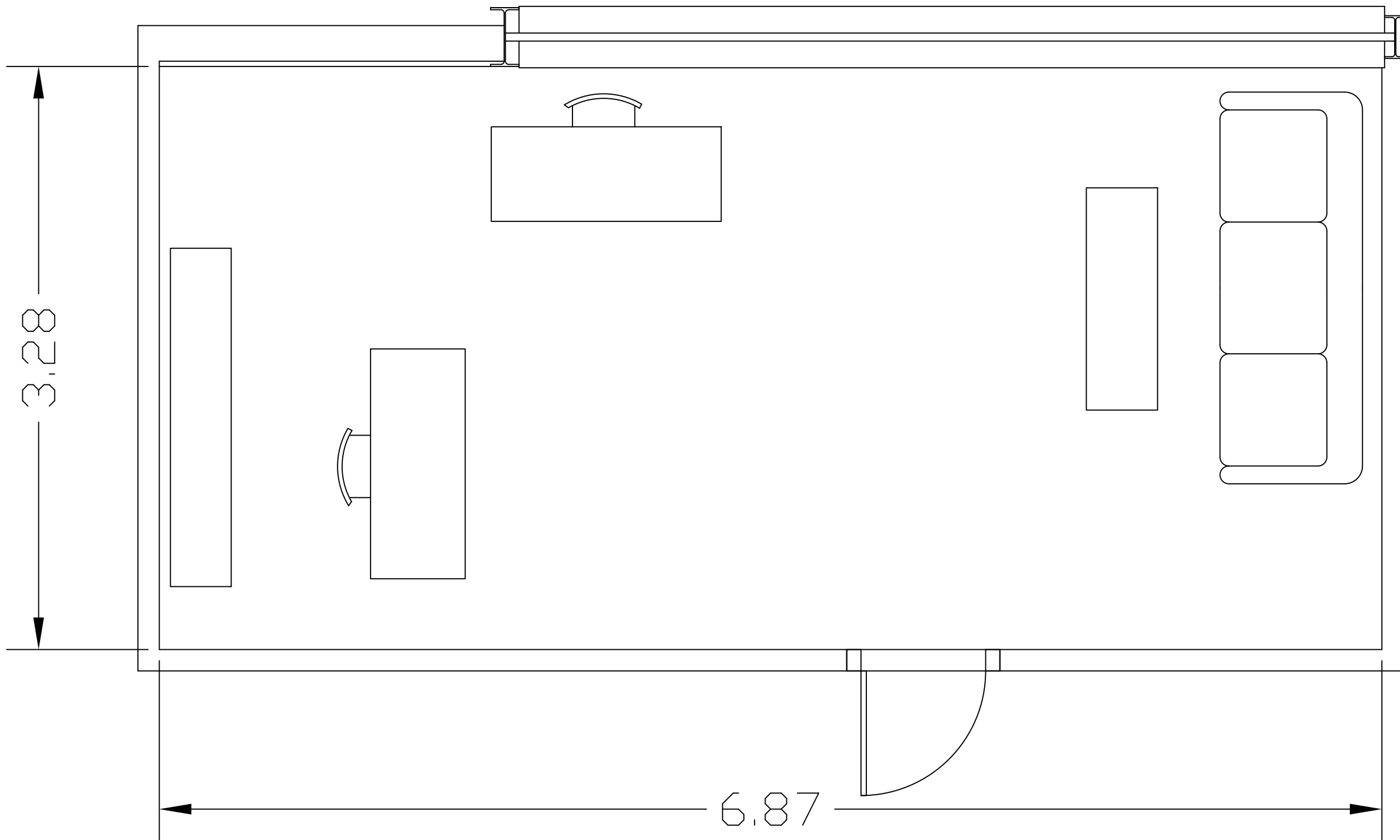


PLANO 12	DISEÑO DE UNA NAVE INDUSTRIAL DEDICADA A LOS TRASTEROS	
EPSH	ALZADO LONGITUDINAL	
MARZO 2013	INGENIERO TÉCNICO INDUSTRIAL	
1:150	ALBERTO SANAGUSTÍN FRANCO	

TIPO	número de trastero
TIPO A	10-31
TIPO B	1-8 y 32-39
TIPO C	9 y 40



PLANO 13	DISEÑO DE UNA NAVE INDUSTRIAL DEDICADA A LOS TRASTEROS	
EPSH	PLANTA NAVE	
MARZO 2013	INGENIERO TÉCNICO INDUSTRIAL	
1:150	ALBERTO SANAGUSTÍN FRANCO	



PLANO 14

DISEÑO DE UNA NAVE INDUSTRIAL
DEDICADA A LOS TRASTEROS

EPSH

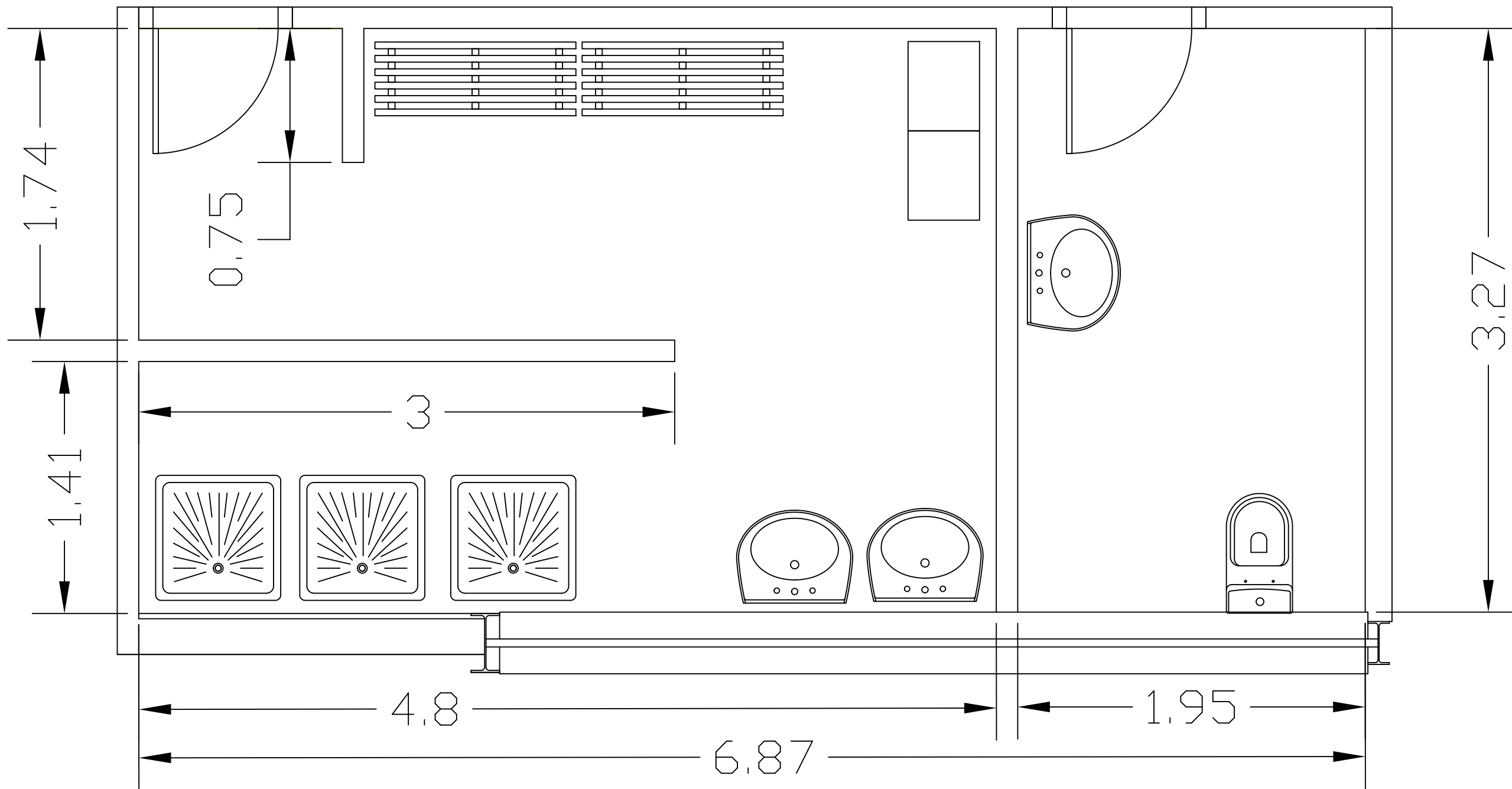
OFICINA

MARZO 2013

INGENIERO TÉCNICO INDUSTRIAL

1:25

ALBERTO SANAGUSTÍN FRANCO



PLANO 15

EPSH

MARZO 2013

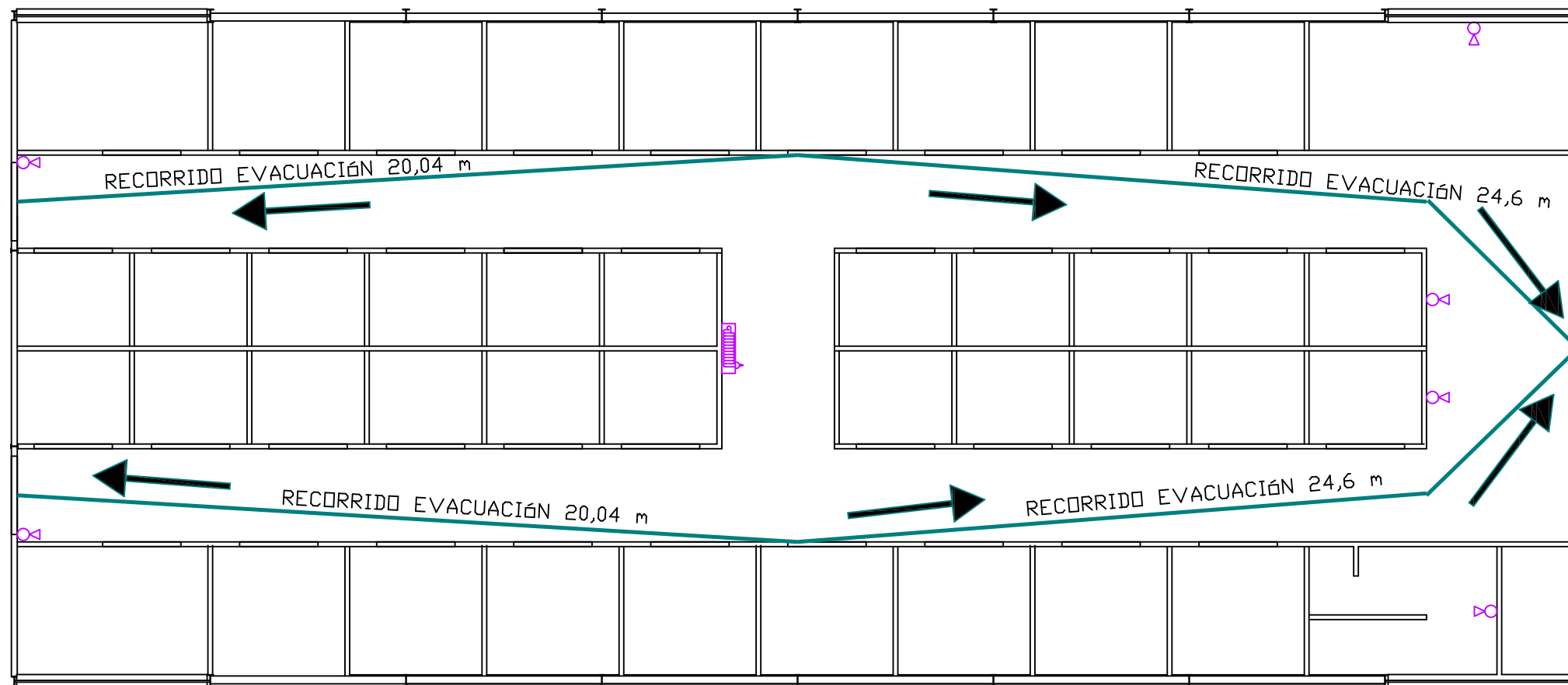
1:25




DISEÑO DE UNA NAVE INDUSTRIAL
DEDICADA A LOS TRASTEROS

VESTUARIO Y BAÑO

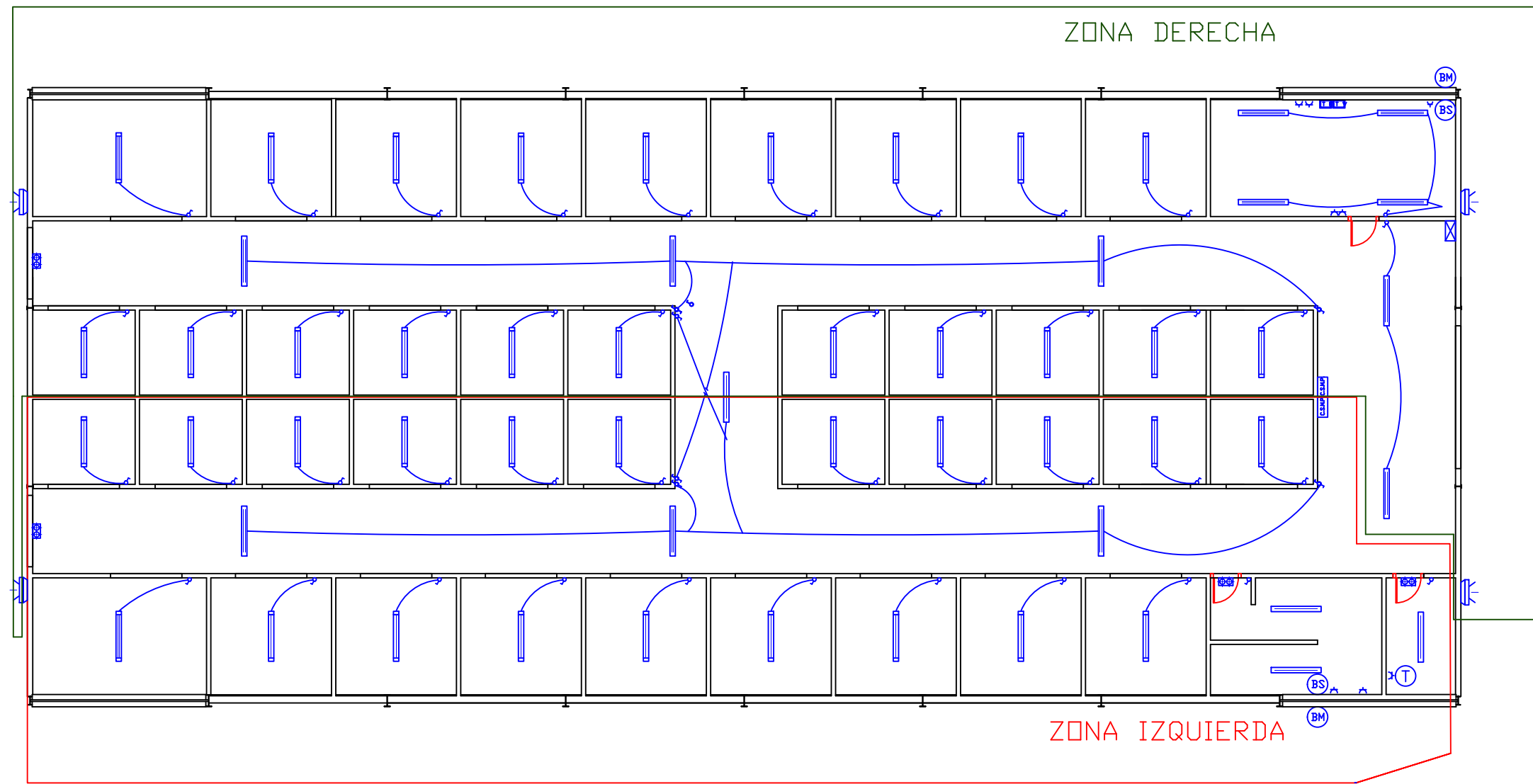
INGENIERO TÉCNICO INDUSTRIAL

ALBERTO SANAGUSTÍN FRANCO



- LEYENDA PROTECCIÓN INCENDIOS
-  EXTINTOR POLVO ABC (POLIVALENTE)
 -  BIE (ø 45mm)
 -  RECORRIDO EVACUACIÓN

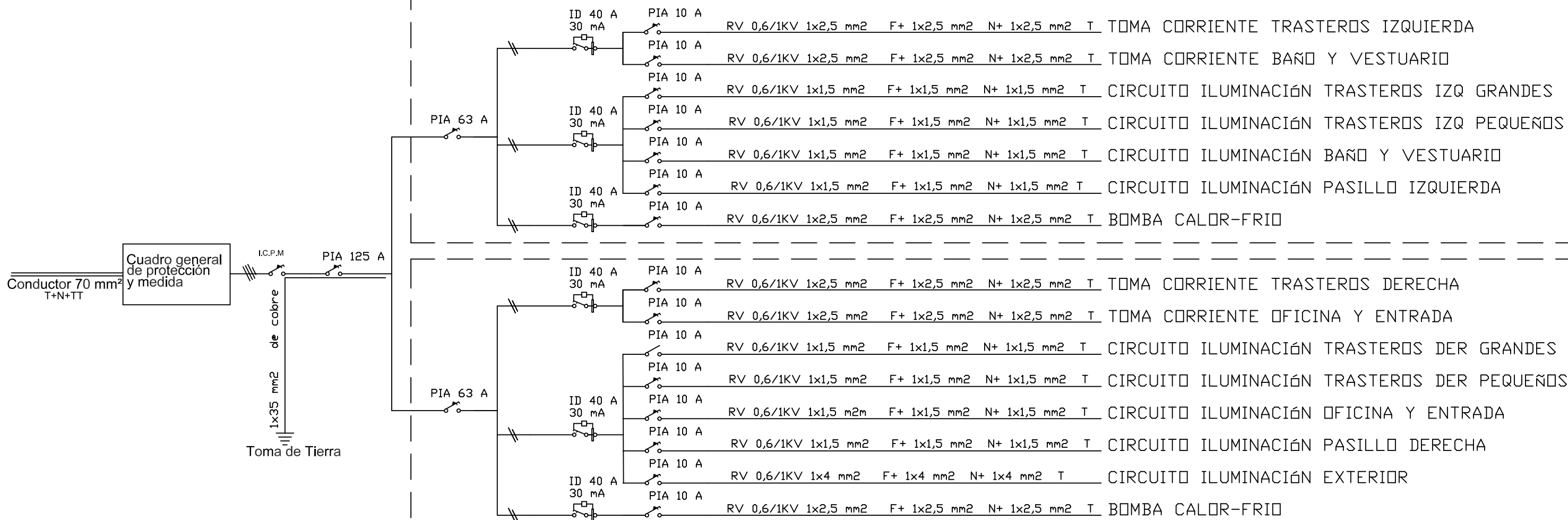
PLANO 16	DISEÑO DE UNA NAVE INDUSTRIAL DEDICADA A LOS TRASTEROS	
EPSH	PCI	
MARZO 2013	INGENIERO TÉCNICO INDUSTRIAL	
1:200	ALBERTO SANAGUSTÍN FRANCO	



- LEYENDA BAJA TENSION
- CUADRO B.T. DE LA INSTALACION
 - CUADRO SECUNDARIO
 - FLUORESCENTE 1x54W
 - FLUORESCENTE 2x54W
 - FLUORESCENTE 1x36W
 - PROYECTOR ESTANCO H.M. 250W
 - INTERRUPTOR
 - CONMUTADOR
 - TOMA DE CORRIENTE 10A
 - TOMA DE TELEVISION
 - TOMA DE TELEFONO
 - LUMINARIA DE EMERGENCIA
 - TERMO ELÉCTRICO
 - BOMBA FRÍO CALOR (SPLIT)
 - BOMBA FRÍO CALOR (MULTI)

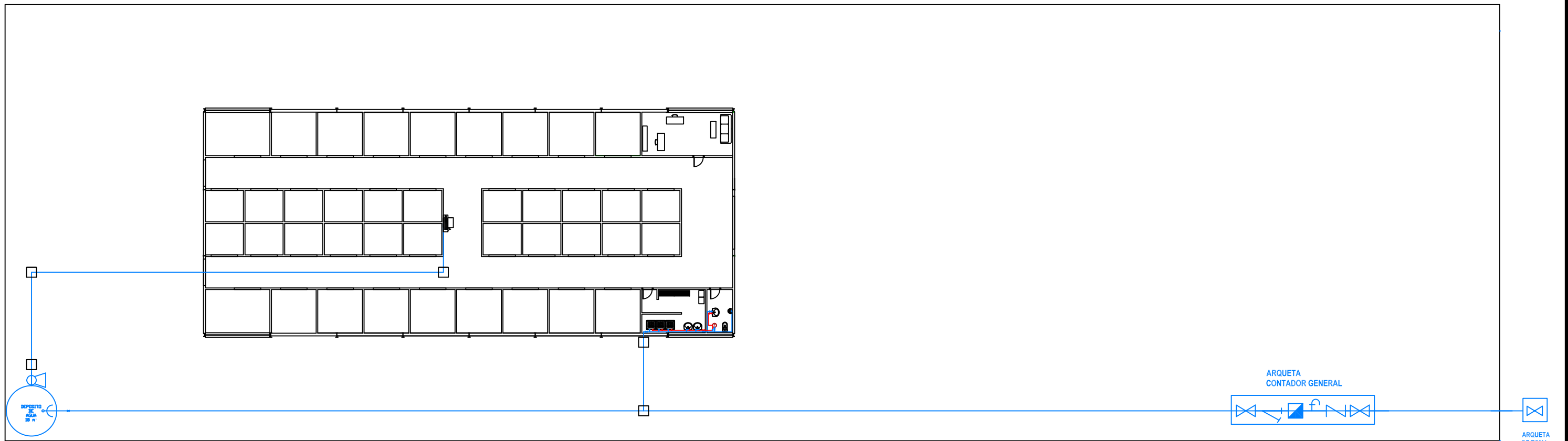
PLANO 17	DISEÑO DE UNA NAVE INDUSTRIAL DEDICADA A LOS TRASTEROS	
EPSH	INSTALACIÓN ELÉCTRICA	
MARZO 2013	INGENIERO TÉCNICO INDUSTRIAL	
1:200	ALBERTO SANAGUSTÍN FRANCO	

ZONA IZQUIERDA



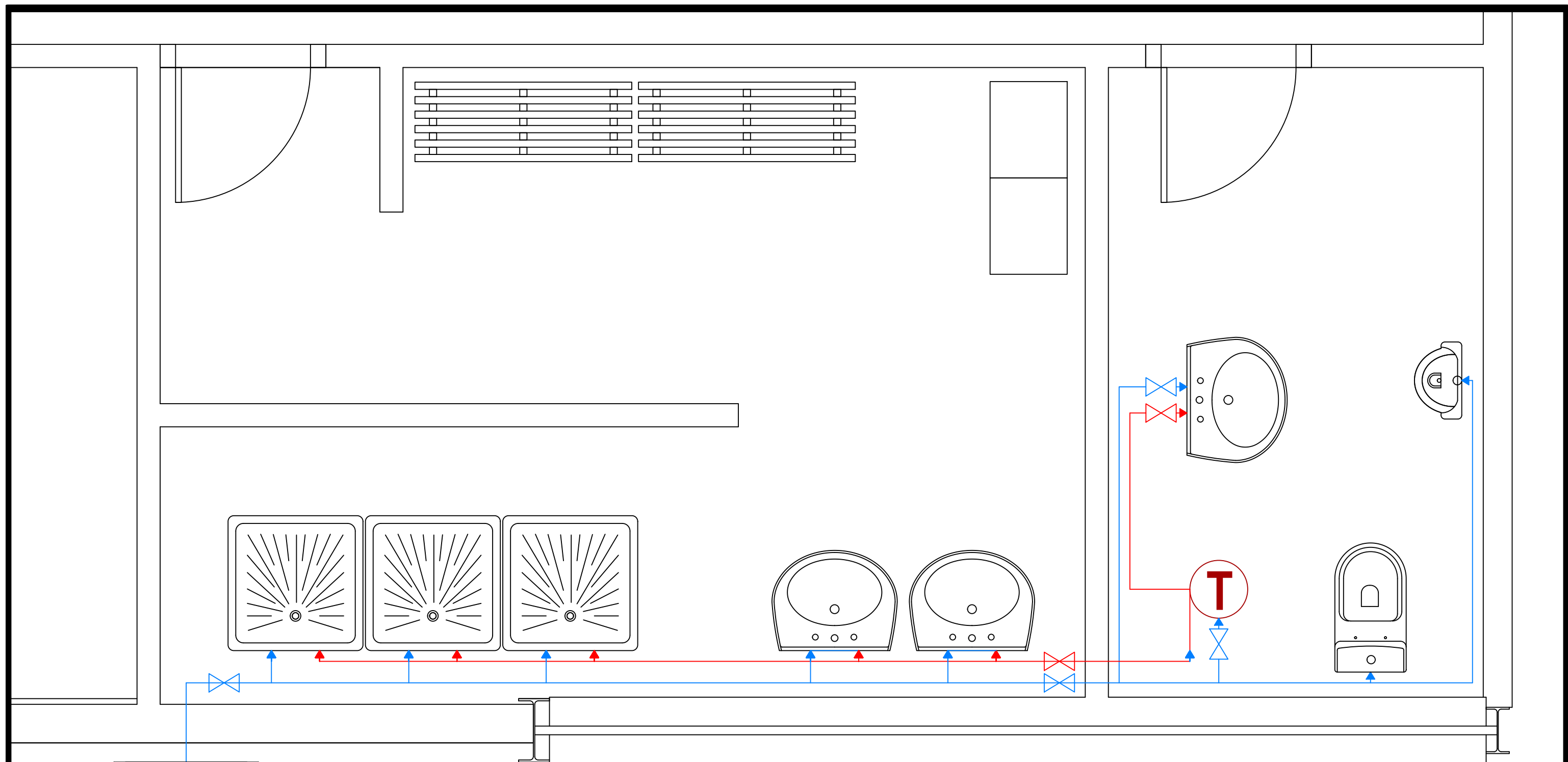
ZONA DERECHA

PLANO 18	DISEÑO DE UNA NAVE INDUSTRIAL DEDICADA A LOS TRASTEROS	
EPSH	DIAGRAMA UNIFILAR	
MARZO 2013	INGENIERO TÉCNICO INDUSTRIAL	
	ALBERTO SANAGUSTÍN FRANCO	



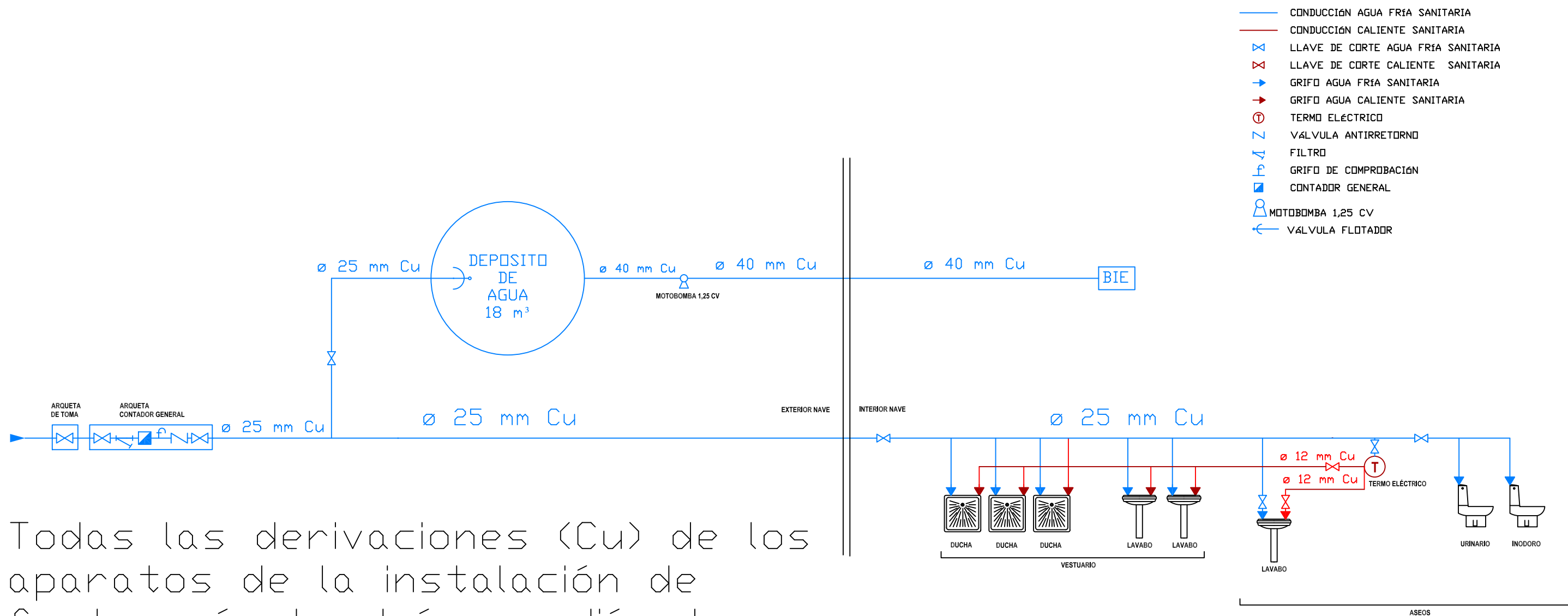
- CONDUCCIÓN AGUA FRÍA SANITARIA
- CONDUCCIÓN CALIENTE SANITARIA
- ⊗ LLAVE DE CORTE AGUA FRÍA SANITARIA
- ⊗ LLAVE DE CORTE CALIENTE SANITARIA
- GRIFO AGUA FRÍA SANITARIA
- GRIFO AGUA CALIENTE SANITARIA
- ⊕ TERMO ELÉCTRICO
- Z VÁLVULA ANTIRRETORNO
- ∩ FILTRO
- ⊕ GRIFO DE COMPROBACIÓN
- ▣ CONTADOR GENERAL
- ARQUETA 75x75x105
- ⊕ MOTOBOMBA 1,25 CV
- ⊕ VÁLVULA FLOTADOR

PLANO 19	DISEÑO DE UNA NAVE INDUSTRIAL DEDICADA A LOS TRASTEROS	
EPSH	FONTANERIA INSTALACIÓN	
MARZO 2013	INGENIERO TÉCNICO INDUSTRIAL	
1:300	ALBERTO SANAGUSTÍN FRANCO	



- CONDUCCIÓN AGUA FRÍA SANITARIA
- CONDUCCIÓN CALIENTE SANITARIA
- ⊗ LLAVE DE CORTE AGUA FRÍA SANITARIA
- ⊗ LLAVE DE CORTE CALIENTE SANITARIA
- GRIFO AGUA FRÍA SANITARIA
- GRIFO AGUA CALIENTE SANITARIA
- Ⓣ TERMO ELÉCTRICO

PLANO 20	DISEÑO DE UNA NAVE INDUSTRIAL DEDICADA A LOS TRASTEROS	
EPSH	FONTANERÍA NAVE	
MARZO 2013	INGENIERO TÉCNICO INDUSTRIAL	
1:20	ALBERTO SANAGUSTÍN FRANCO	




Todas las derivaciones (Cu) de los aparatos de la instalación de fontanería tendrán un diámetro nominal de 12 mm tanto en agua fría como en ACS.


PLANO 21	DISEÑO DE UNA NAVE INDUSTRIAL DEDICADA A LOS TRASTEROS	
EPSH	RED DE FONTANERÍA	
MARZO 2013	INGENIERO TÉCNICO INDUSTRIAL	
	ALBERTO SANAGUSTÍN FRANCO	

Los colectores de salida de las arquetas a pie bajante tienen un diámetro nominal de 90 mm y 1 % de pendiente.
 Los colectores de salida de los sumideros con una pendiente de 1 %, son los siguientes:

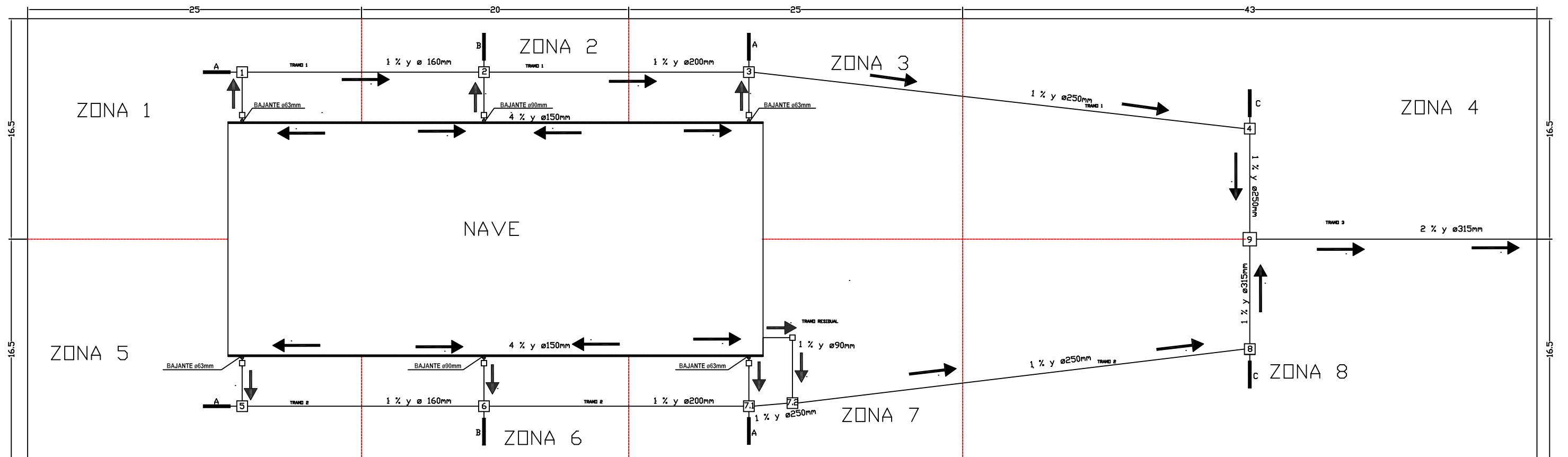
- Tipo A: 125 mm
- Tipo B: 90 mm
- Tipo C: 200 mm

 ISS-50 Arqueta a pie de bajante -A-B-D-P

 ISS-51 Arqueta de paso -A-B-P

 ISS-53 Arqueta sumidero A-M

 Dirección del agua en el colector



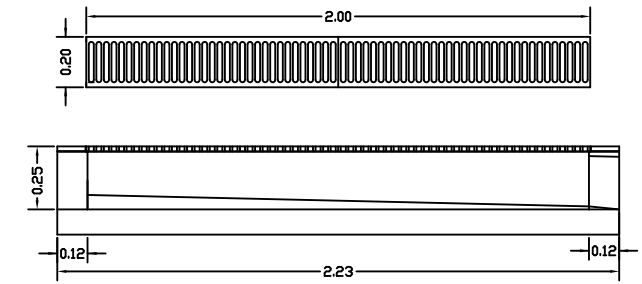
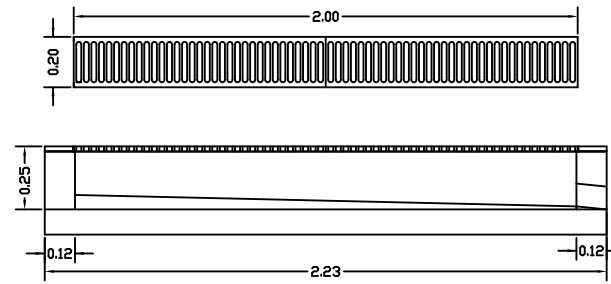
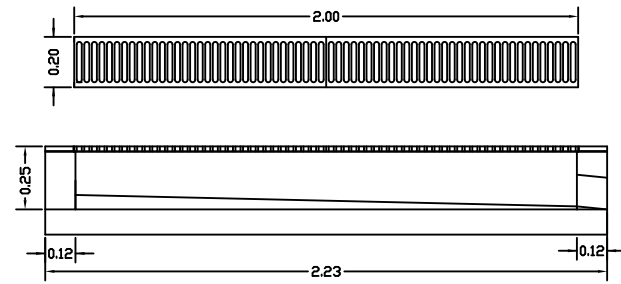
ARQUETA	a	b	h	ARQUETA	a	b	h	ARQUETA	a	b	h
1	80 cm	80 cm	40 cm	7-1	80 cm	80 cm	110 cm	b ø90 mm	40 cm	40 cm	30 cm
2	80 cm	80 cm	80 cm	7-2	80 cm	80 cm	110 cm	Sumidero A	20 cm	200 cm	25 cm
3	80 cm	80 cm	110 cm	8	80 cm	80 cm	150 cm	Sumidero B	20 cm	200 cm	25 cm
4	80 cm	80 cm	150 cm	9	100 cm	100 cm	165 cm	Sumidero C	20 cm	200 cm	25 cm
5	80 cm	80 cm	40 cm	Residual	40 cm	40 cm	30 cm				
6	80 cm	80 cm	80 cm	b ø63 mm	40 cm	40 cm	30 cm				

PLANO 22	DISEÑO DE UNA NAVE INDUSTRIAL DEDICADA A LOS TRASTEROS	
EPSH	SANEAMIENTO	
MARZO 2013	INGENIERO TÉCNICO INDUSTRIAL	
1:300	ALBERTO SANAGUSTÍN FRANCO	

Arqueta sumidero A

Arqueta sumidero B

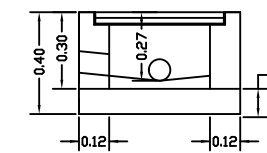
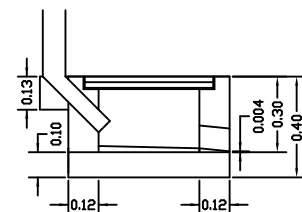
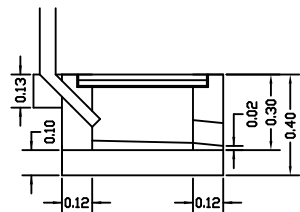
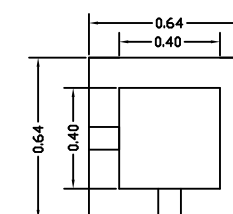
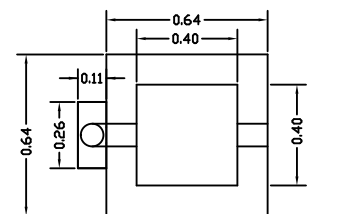
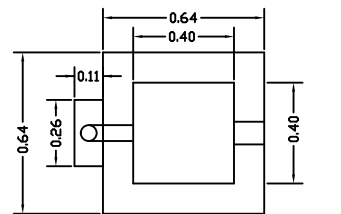
Arqueta sumidero C



Arqueta bajante
63 mm

Arqueta bajante
90 mm

Arqueta de paso
agua residual



PLANO 23-1

EPSH

MARZO 2013

1:30

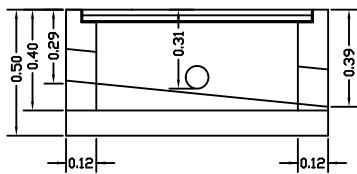
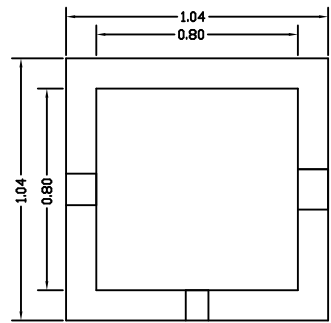
DISEÑO DE UNA NAVE INDUSTRIAL
DEDICADA A LOS TRASTEROS

SANEAMIENTO ARQUETAS 1

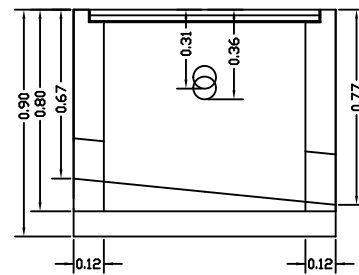
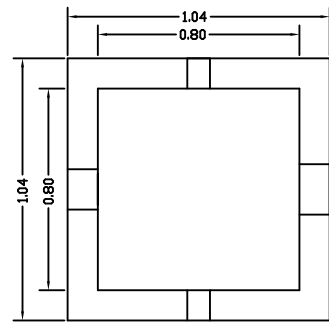
INGENIERO TÉCNICO INDUSTRIAL

ALBERTO SANAGUSTÍN FRANCO

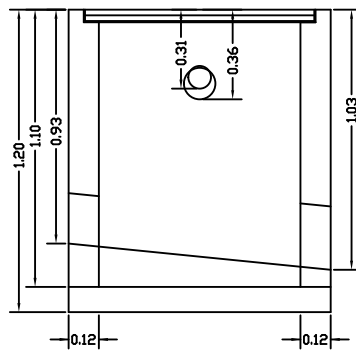
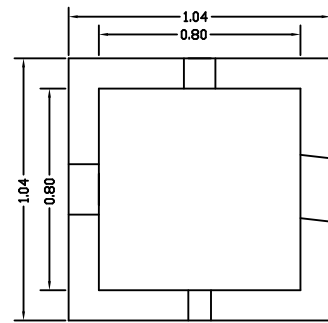
1



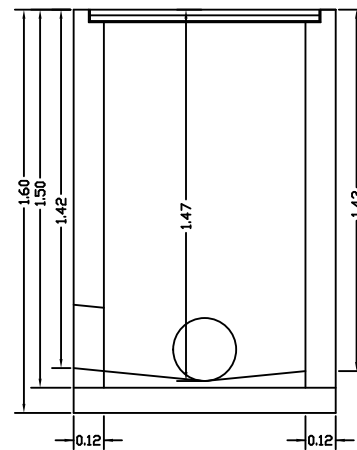
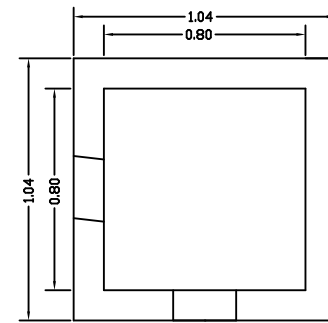
2



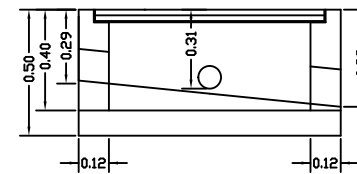
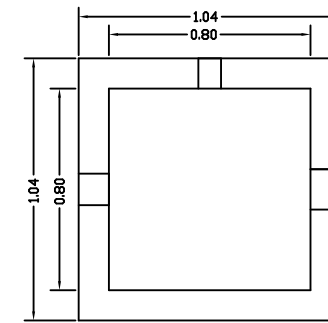
3



4



5



Arquetas de paso

PLANO 23-2

DISEÑO DE UNA NAVE INDUSTRIAL DEDICADA A LOS TRASTEROS

EPSH

SANEAMIENTO ARQUETAS 2

MARZO 2013

INGENIERO TÉCNICO INDUSTRIAL

1:30

ALBERTO SANAGUSTÍN FRANCO

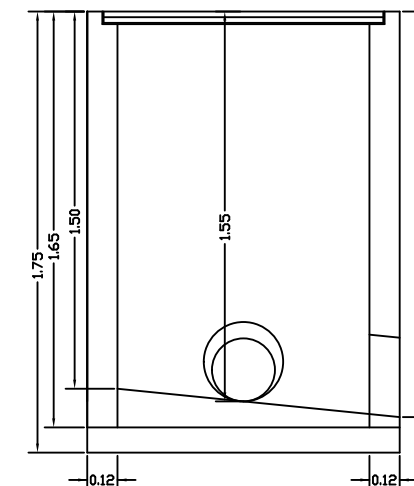
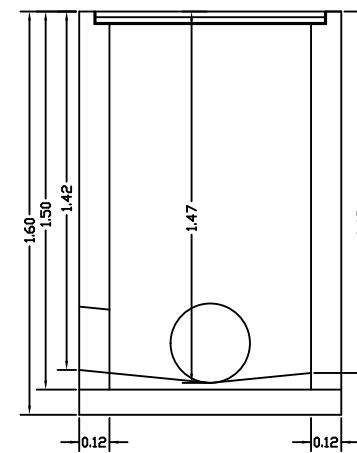
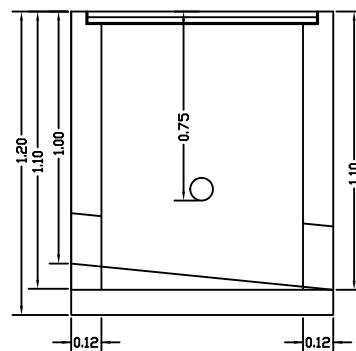
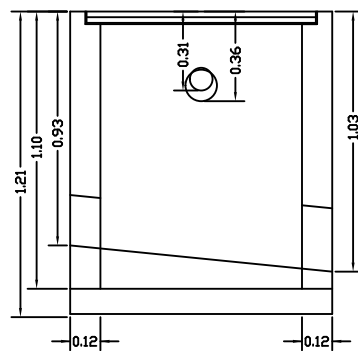
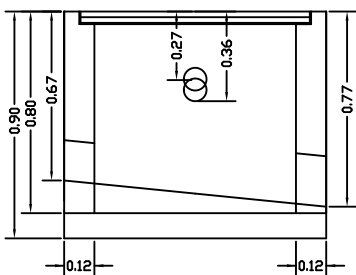
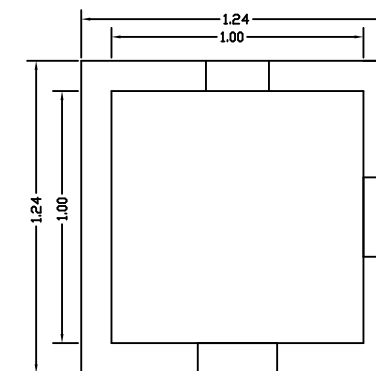
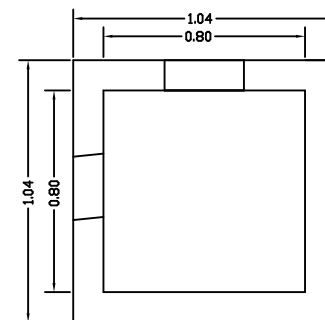
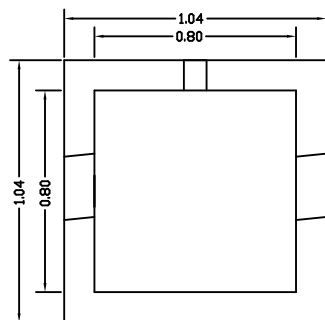
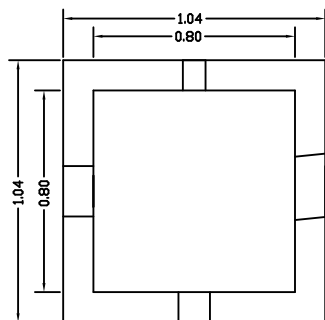
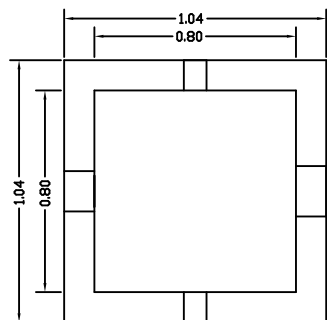
6

7-1

7-2

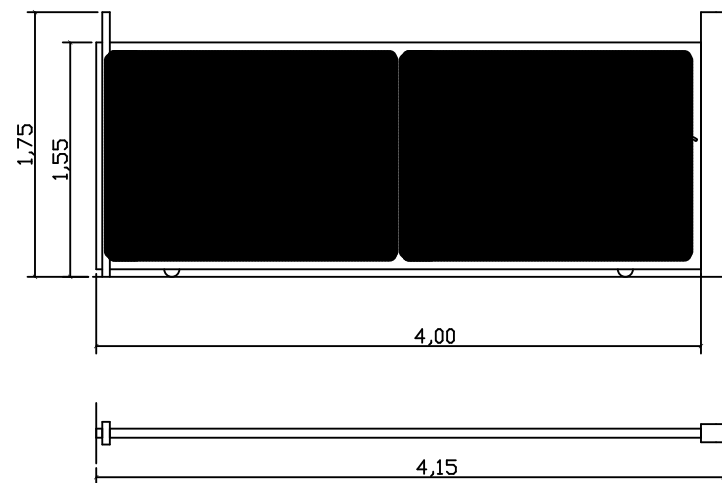
8

9

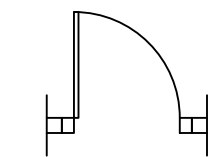
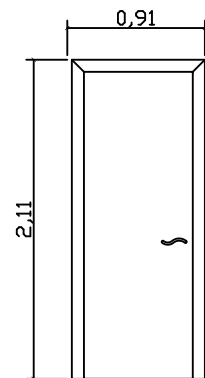


Arquetas de paso

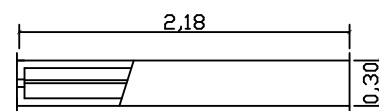
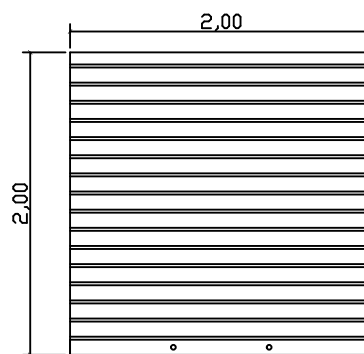
PLANO 23-3	DISEÑO DE UNA NAVE INDUSTRIAL DEDICADA A LOS TRASTEROS	
EPSH	SANEAMIENTO ARQUETAS 3	
MARZO 2013	INGENIERO TÉCNICO INDUSTRIAL	
1:30	ALBERTO SANAGUSTÍN FRANCO	



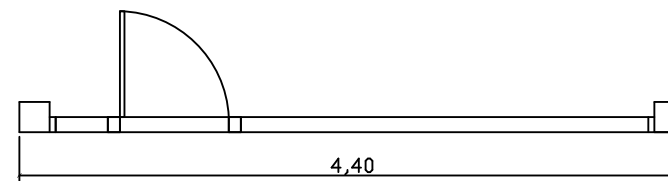
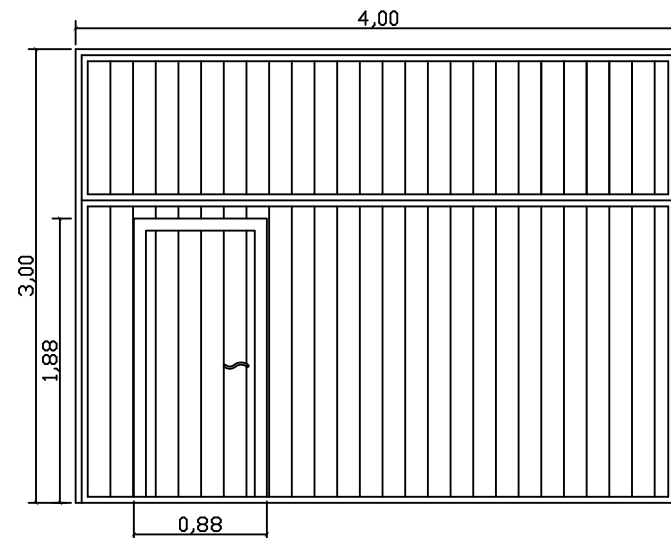
PUERTA ENTRADA	CORREDERA
CARPINTERÍA	METÁLICA
UNIDADES	1



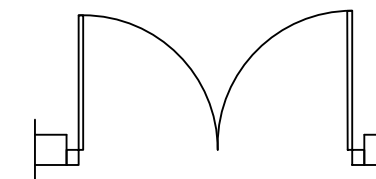
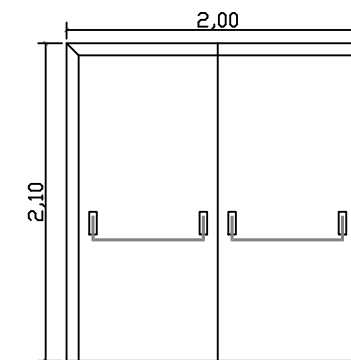
PUERTA (P1)	ABATIBLE
CARPINTERÍA	MADERA
UNIDADES	3



PUERTA (P2)	ENROLLABLE
CARPINTERÍA	METÁLICA
UNIDADES	40



PUERTA (P3)	PLEGABLE CONTRAPESADA
CARPINTERÍA	METÁLICA
UNIDADES	1

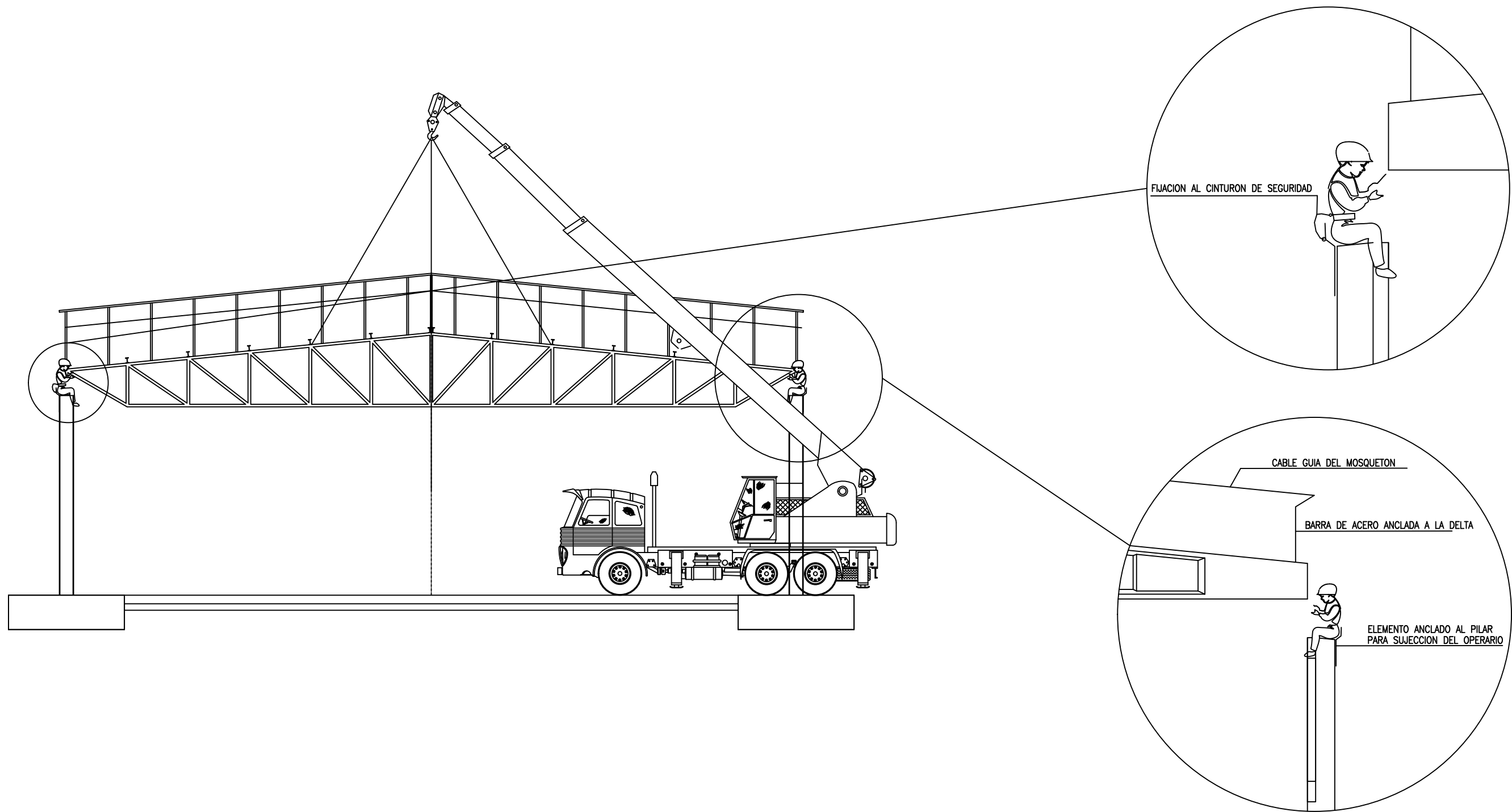


PUERTA (P4)	ABATIBLE
CARPINTERÍA	METÁLICA
UNIDADES	2

PLANO 24	DISEÑO DE UNA NAVE INDUSTRIAL DEDICADA A LOS TRASTEROS	
EPSH	CARPINTERIA	
MARZO 2013	INGENIERO TÉCNICO INDUSTRIAL	
1:50	ALBERTO SANAGUSTÍN FRANCO	



PLANO 1	DISEÑO DE UNA NAVE INDUSTRIAL DEDICADA A LOS TRASTEROS
EPSH	SITUACIÓN Y EMPLAZAMIENTO
MARZO 2013	INGENIERO TÉCNICO INDUSTRIAL
	ALBERTO SANAGUSTÍN FRANCO



PLANO 2

EPSH

MARZO 2013

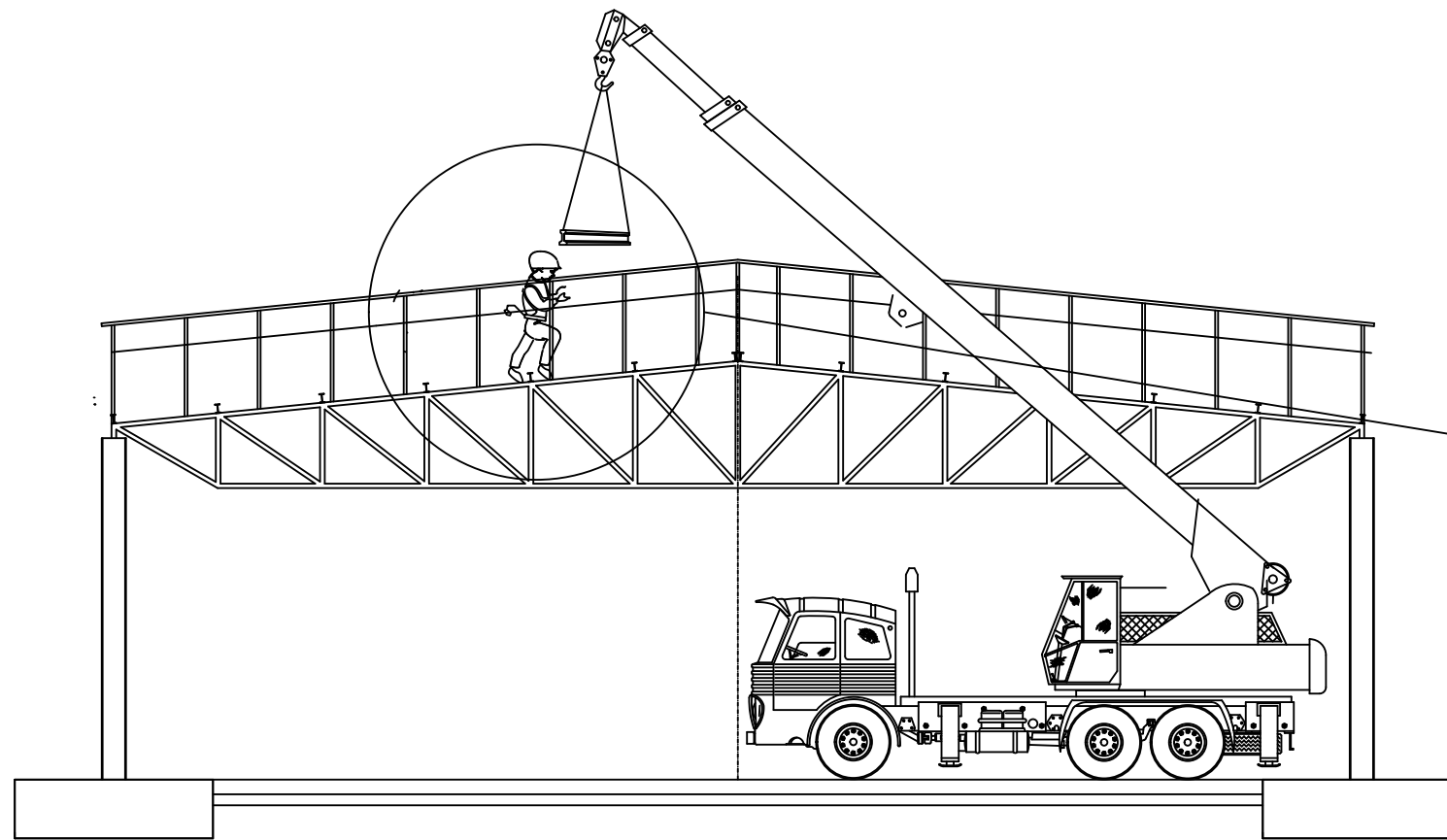
1:100

DISEÑO DE UNA NAVE INDUSTRIAL
DEDICADA A LOS TRASTEROS
SEGURIDAD Y SALUD

DETALLES TRABAJOS EN CUBIERTA 1

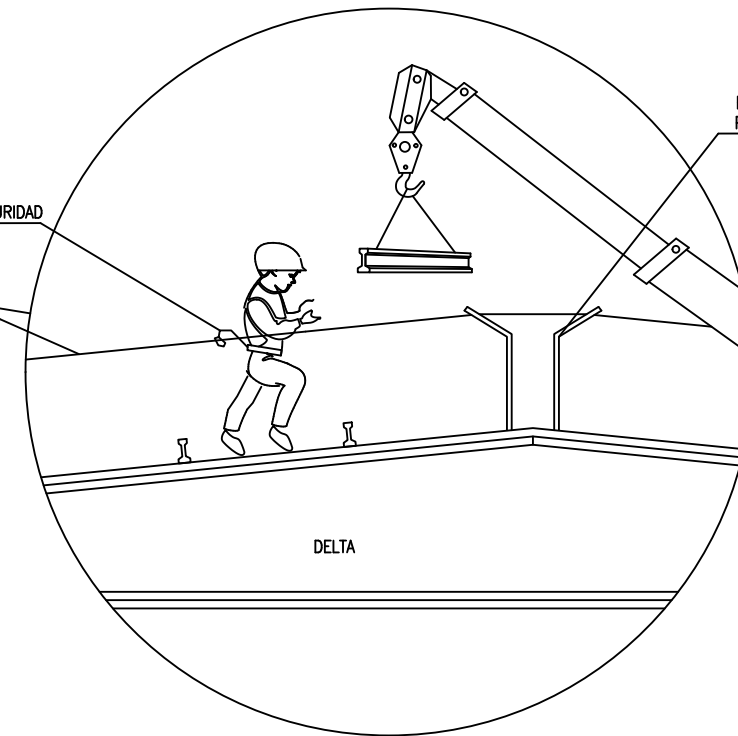
INGENIERO TÉCNICO INDUSTRIAL

ALBERTO SANAGUSTÍN FRANCO



FIJACION AL CINTURON DE SEGURIDAD

CABLE GUIA DEL MOSQUETON

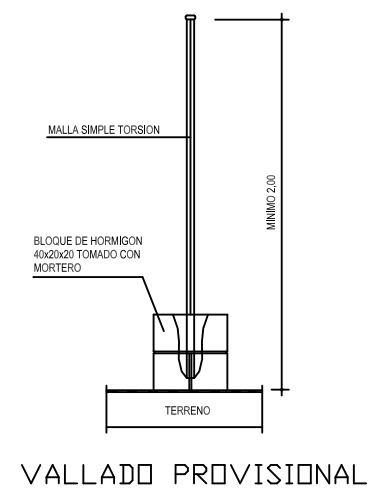
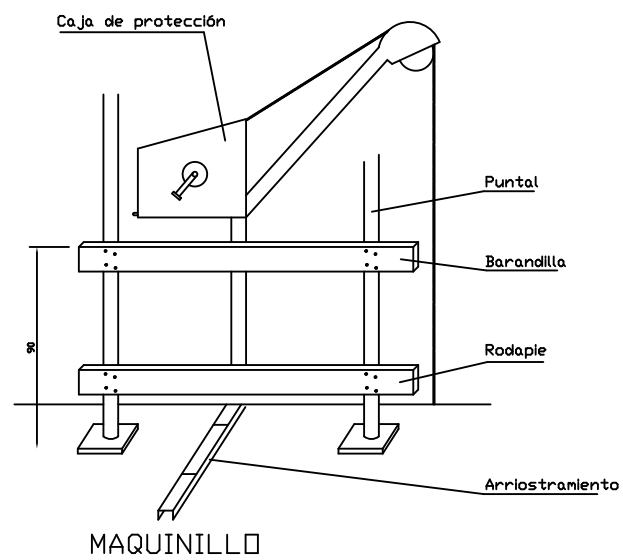
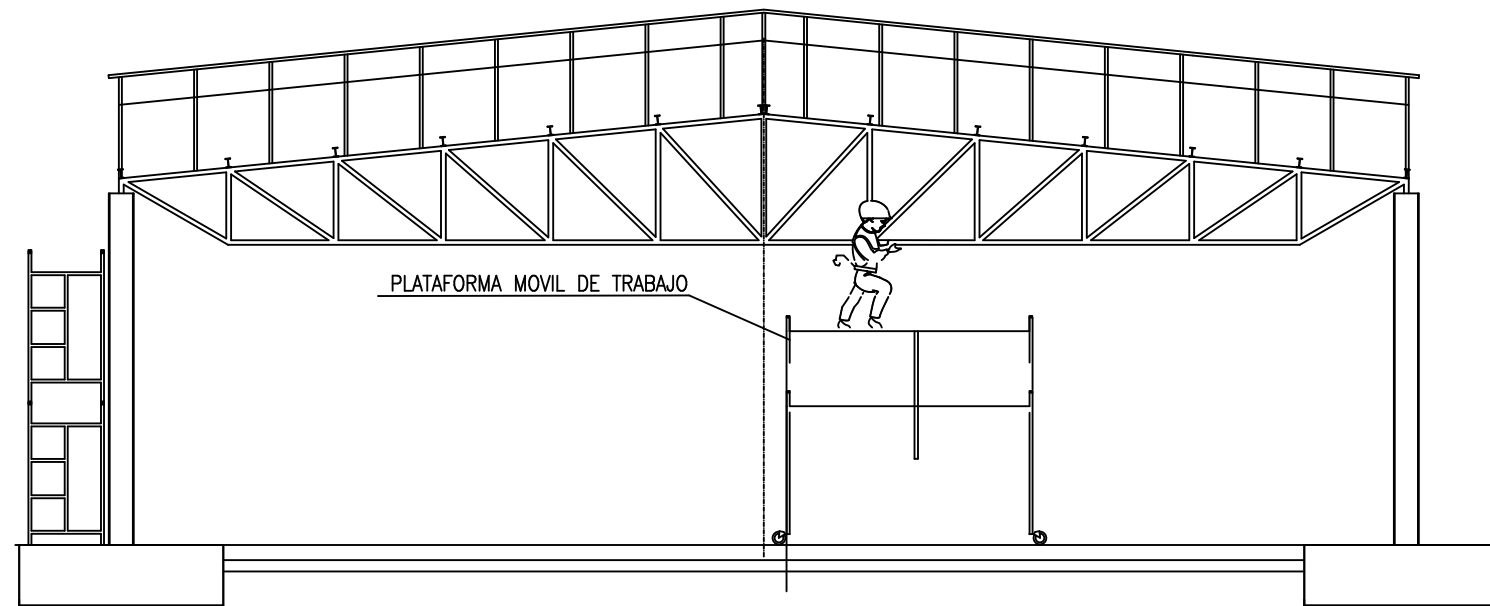


BARRA DE ACERO ANCLADA A LA DELTA PARA SUJECCION DEL CABLE GUIA

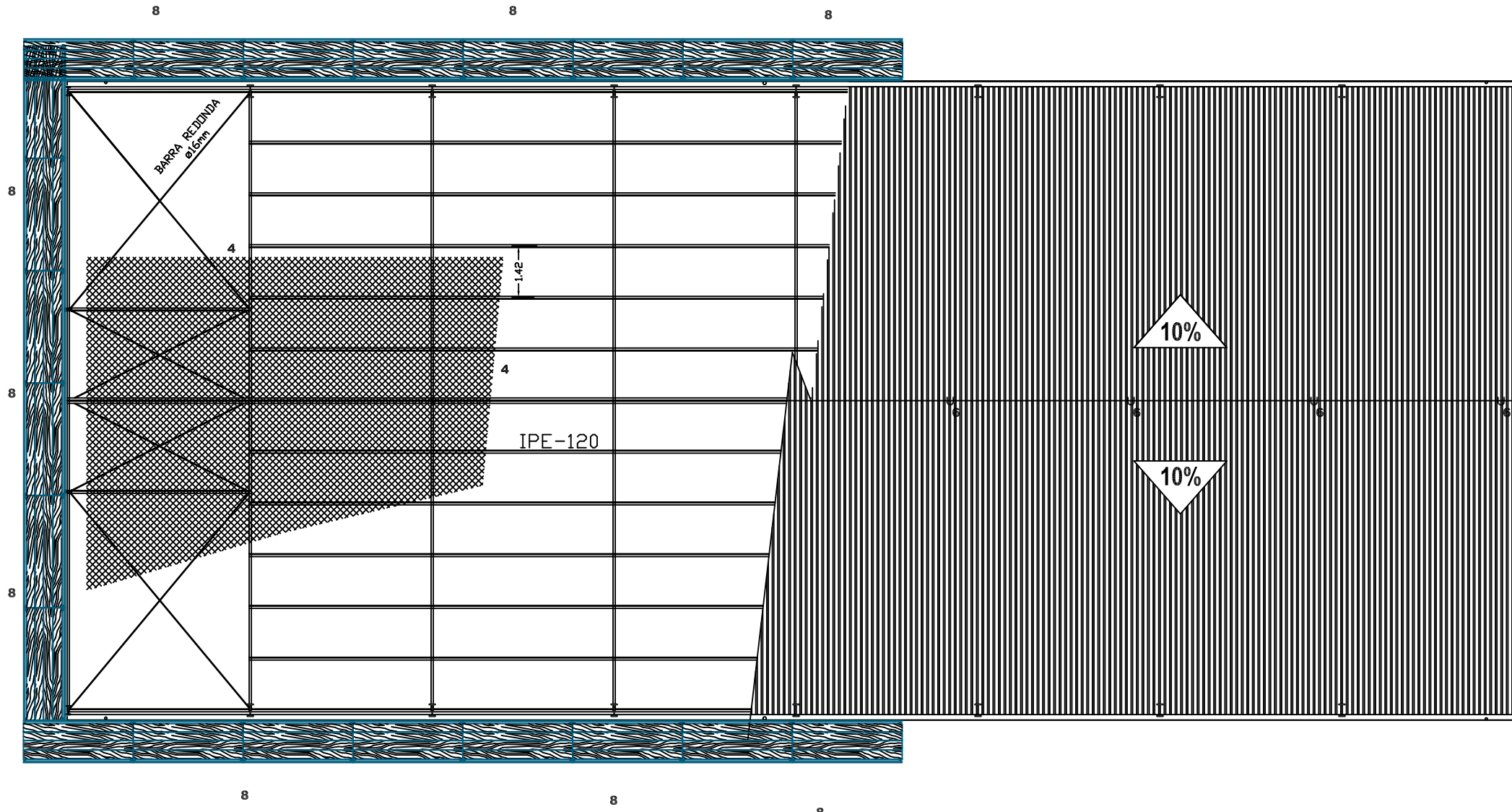
DELTA

PLANO 3	DISEÑO DE UNA NAVE INDUSTRIAL DEDICADA A LOS TRASTEROS SEGURIDAD Y SALUD	
EPSH	DETALLES TRABAJOS EN CUBIERTA 2	
MARZO 2013	INGENIERO TÉCNICO INDUSTRIAL	
1:100	ALBERTO SANAGUSTÍN FRANCO	

PLATAFORMA ANDAMIAJE
PARA TRABAJOS
EN FACHADAS Y CUBIERTAS



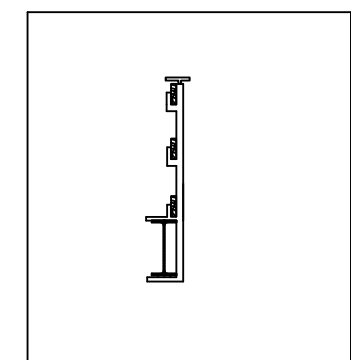
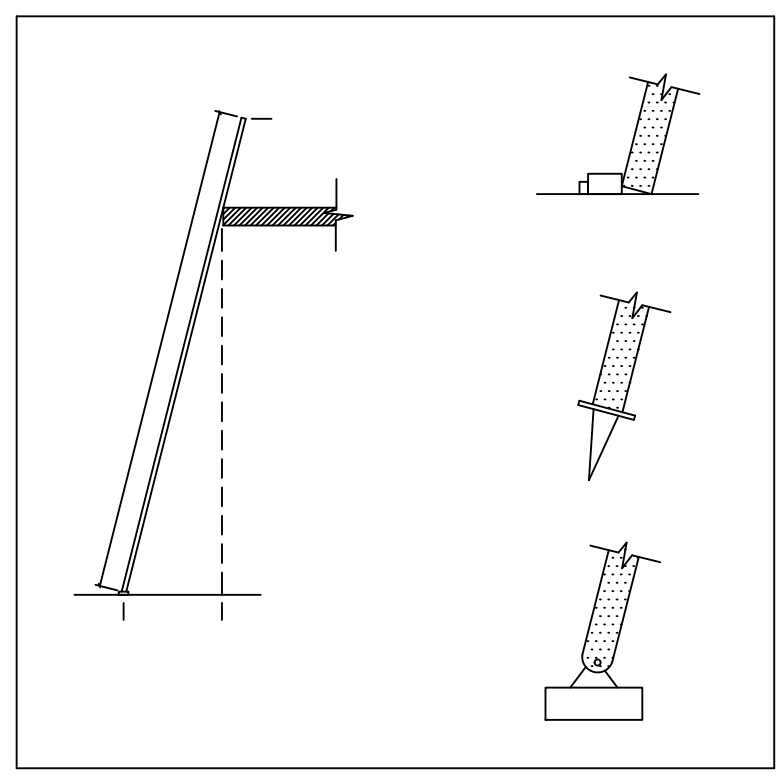
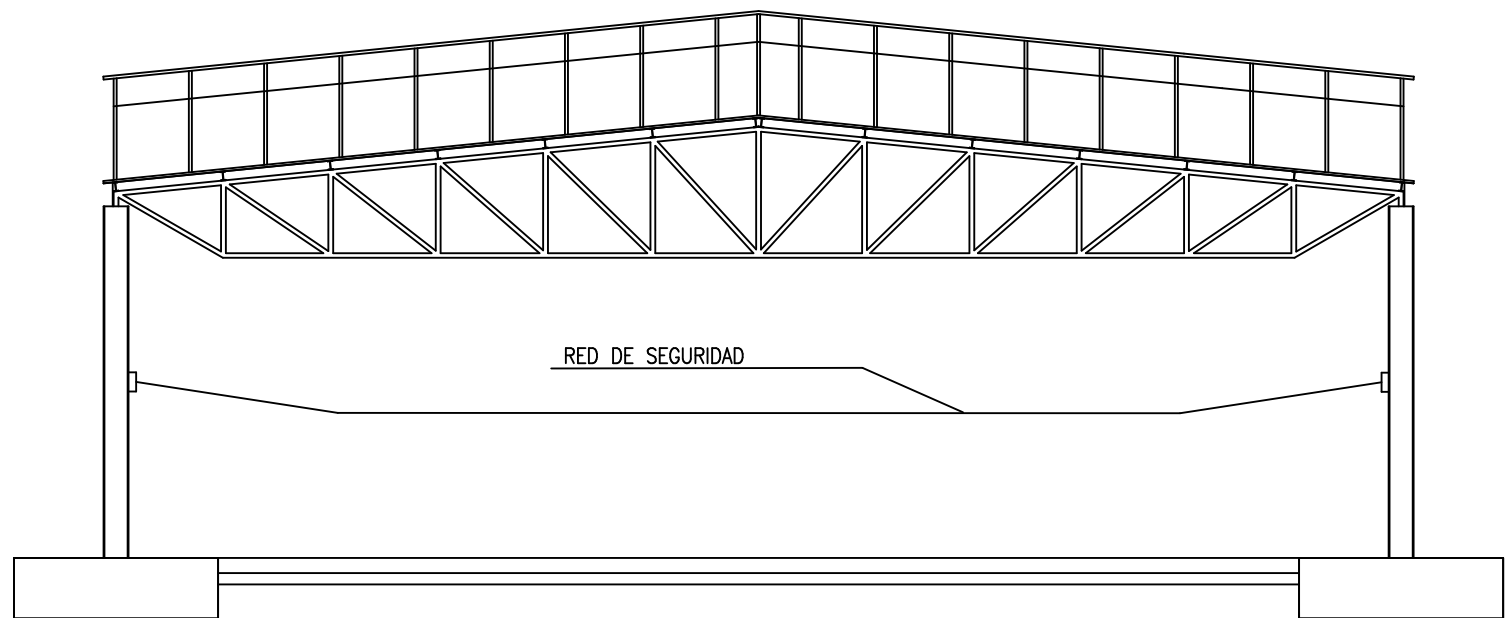
PLANO 4	DISEÑO DE UNA NAVE INDUSTRIAL DEDICADA A LOS TRASTEROS SEGURIDAD Y SALUD	
EPSH	DETALLES	
MARZO 2013	INGENIERO TÉCNICO INDUSTRIAL	
1:100	ALBERTO SANAGUSTÍN FRANCO	



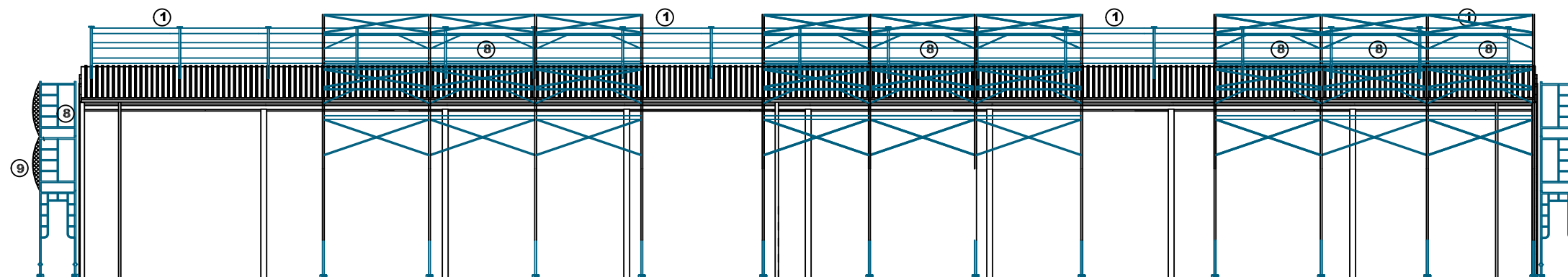
LEYENDA DE MEDIOS DE PROTECCION

1		TABLON PARA BARANDILLA.
2		BARANDILLA DE PROTECCION.
3		VALLADO DE PROTECCION Y DELIMITACION DE LA OBRA
4		PLATAFORMA EN BORDE DE CUBIERTA.
5		PROTECCION HORIZONTAL DE CAIDAS.
6		RED DE PROTECCION PARA LA CAIDA DE OBJETOS.
7		SOPORTE DE RED.
8		GANCHO PROVISIONAL FIJACION CINTURON
9		PROTECCION HUECOS VERTICALES
10		ANDAMIOS METALICOS MODULARES HOMOLOGADOS
11		MALLA TUPIDA EN ANDAMIOS METALICOS TUBULARES
12		CUADRO GENERAL OBRA (ELECTRICIDAD)
13		CUADRO SECUNDARIO DE OBRA
14		TOMA DE AGUA
15		TORRE DE ANDAMIOS MOVILES

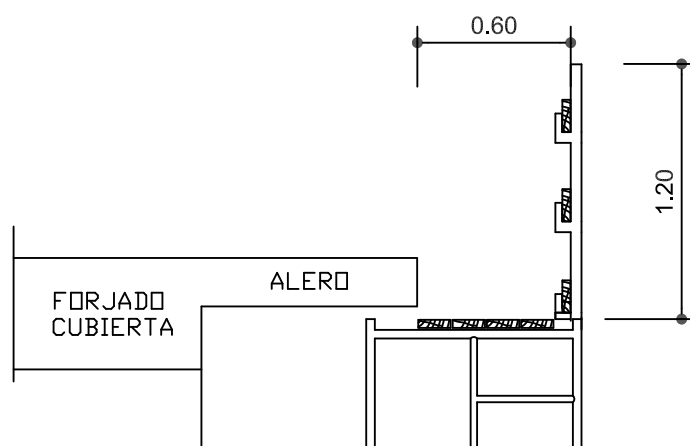
PLANO 5	DISEÑO DE UNA NAVE INDUSTRIAL DEDICADA A LOS TRASTEROS SEGURIDAD Y SALUD	
EPSH	PLANTA CUBIERTA	
MARZO 2013	INGENIERO TECNICO INDUSTRIAL	
1:150	ALBERTO SANAGUSTÍN FRANCO	



PLANO 6	DISEÑO DE UNA NAVE INDUSTRIAL DEDICADA A LOS TRASTEROS SEGURIDAD Y SALUD	
EPSH	DETALLE SECCION	
MARZO 2013	INGENIERO TÉCNICO INDUSTRIAL	
1:150	ALBERTO SANAGUSTÍN FRANCO	



ALZADOS LATERALES



DETALLE

LEYENDA DE MEDIOS DE PROTECCION

1		TABLON PARA BARANDILLA.
2		BARANDILLA DE PROTECCION.
3		VALLADO DE PROTECCION Y DELIMITACION DE LA OBRA.
4		PLATAFORMA EN BORDE DE CUBIERTA.
5		PROTECCION HORIZONTAL DE CAIDAS.
6		RED DE PROTECCION PARA LA CAIDA DE OBJETOS.
7		SOPORTE DE RED.
8		GANCHO PROVISIONAL FIJACION CINTURON.
9		PROTECCION HUECOS VERTICALES.
10		ANDAMIOS METALICOS MODULARES HOMOLOGADOS.
11		MALLA TUPIDA EN ANDAMIOS METALICOS TUBULARES.
12		CUADRO GENERAL OBRA (ELECTRICIDAD).
13		CUADRO SECUNDARIO DE OBRA.
		TOMA DE AGUA.
		TORRE DE ANDAMIOS MOVILES.

PLANO 7

EPSH

MARZO 2013

1:150

DISEÑO DE UNA NAVE INDUSTRIAL DEDICADA A LOS TRASTEROS SEGURIDAD Y SALUD

ALZADOS

INGENIERO TÉCNICO INDUSTRIAL

ALBERTO SANAGUSTÍN FRANCO