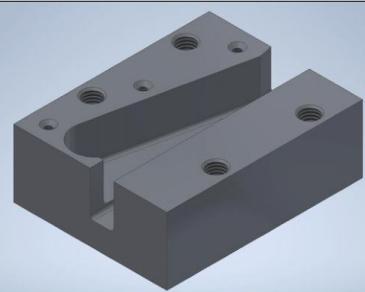


ANEXOS

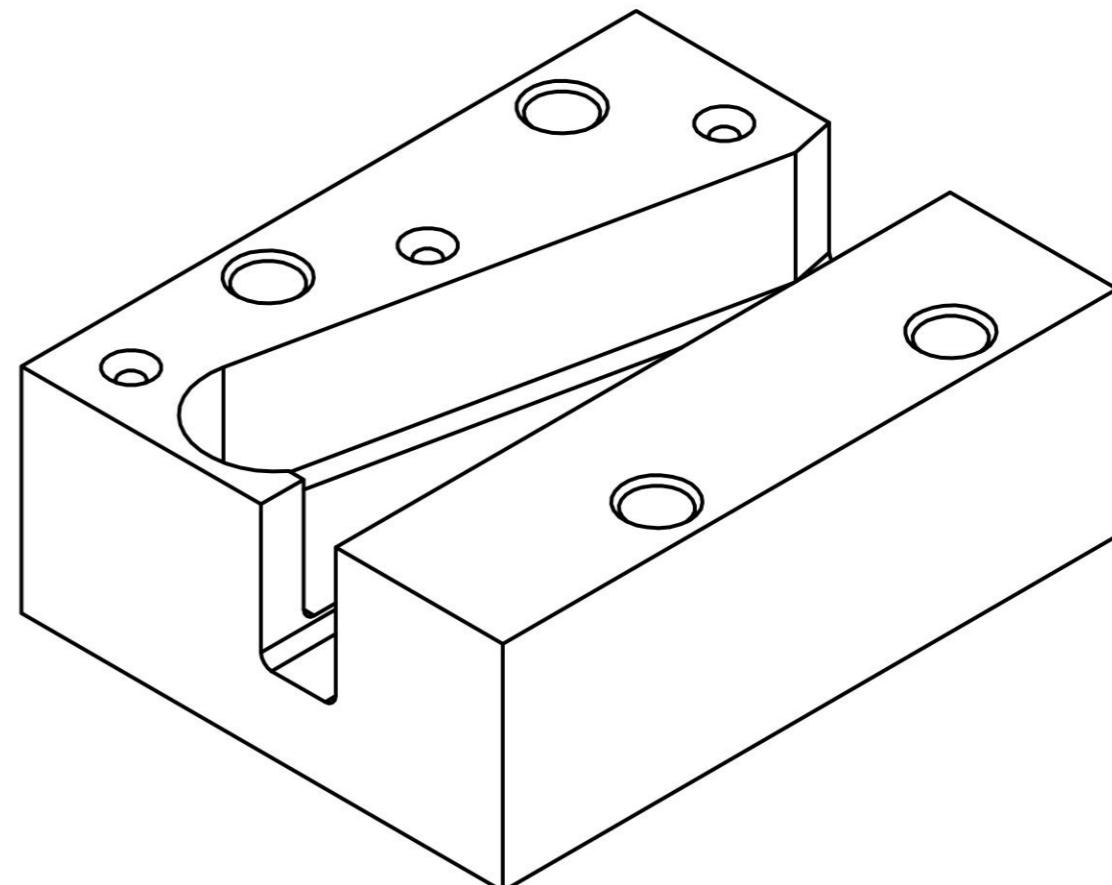
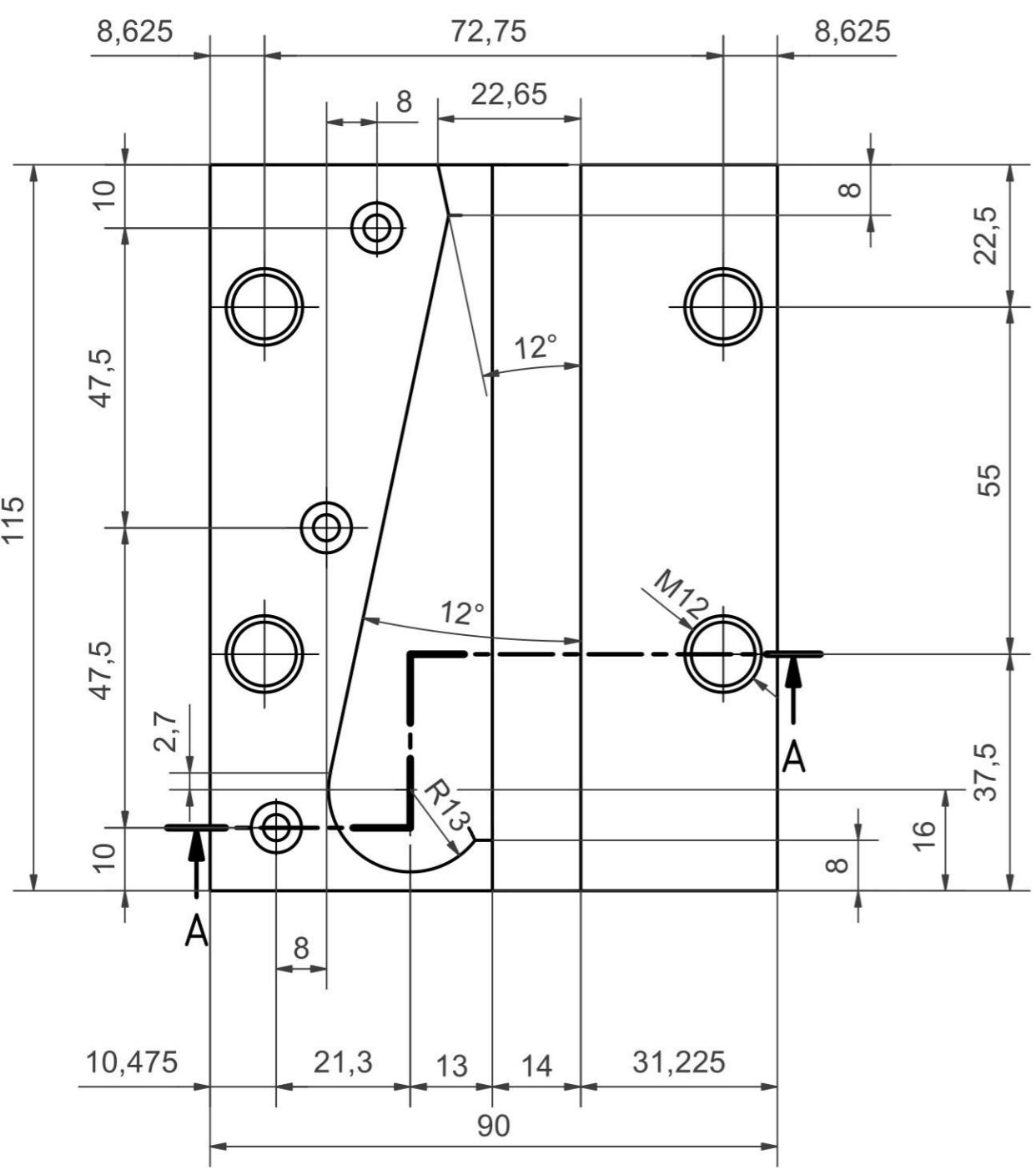
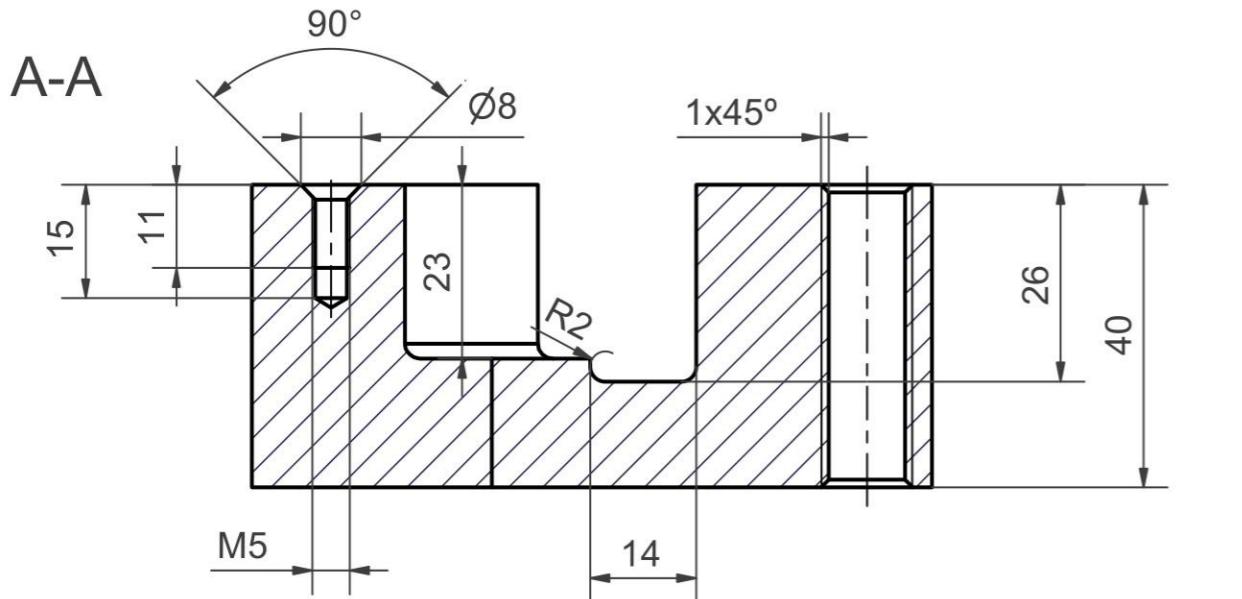
Anexo I Términos y definiciones

- Velocidad nominal: Velocidad de la cabina “v” para la que se ha construido el aparato.
- Carga nominal: Carga para la que se ha diseñado el aparato, y que puede incluir la de los medios de manipulación.
- UCM (Unintended Car Movement, movimiento no intencionado de la cabina): Movimiento no ordenado de la cabina, más allá de la planta, cuando está con sus puertas abiertas dentro de la zona de puertas, excluidos los movimientos ocasionados por carga y descarga.
- Foso: Parte del hueco situada por debajo del nivel de parada más bajo servido por la cabina.
- Componente de seguridad: Componente pensado para, cuando esté en uso, realizar una función de seguridad.
Bajo la Directiva de ascensores, hay una lista de elementos considerados como componentes de seguridad y que incluye a los paracaídas, limitadores de velocidad, cerraduras de puertas de pisos...etc.
- Paracaídas: Dispositivo mecánico destinado a parar e inmovilizar sobre las guías y durante su descenso a la cabina o contrapeso en caso de sobrevelocidad.
- Paracaídas instantáneo: Paracaídas en el que la acción total de bloqueo sobre las guías es casi inmediata.
- Paracaídas progresivo: Paracaídas en el que la acción total de bloqueo es amortiguada y para el que se definen requisitos especiales con el fin de limitar a un valor admisible las fuerzas ejercidas sobre la cabina.
- Timonería: Mecanismo que une la mano derecha del paracaídas con la mano izquierda y a la vez con el cable del limitador de velocidad. Garantiza la activación de los paracaídas de forma simultánea.

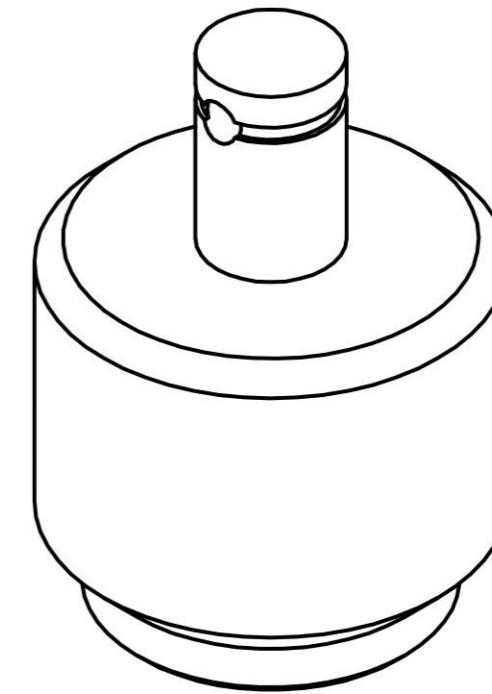
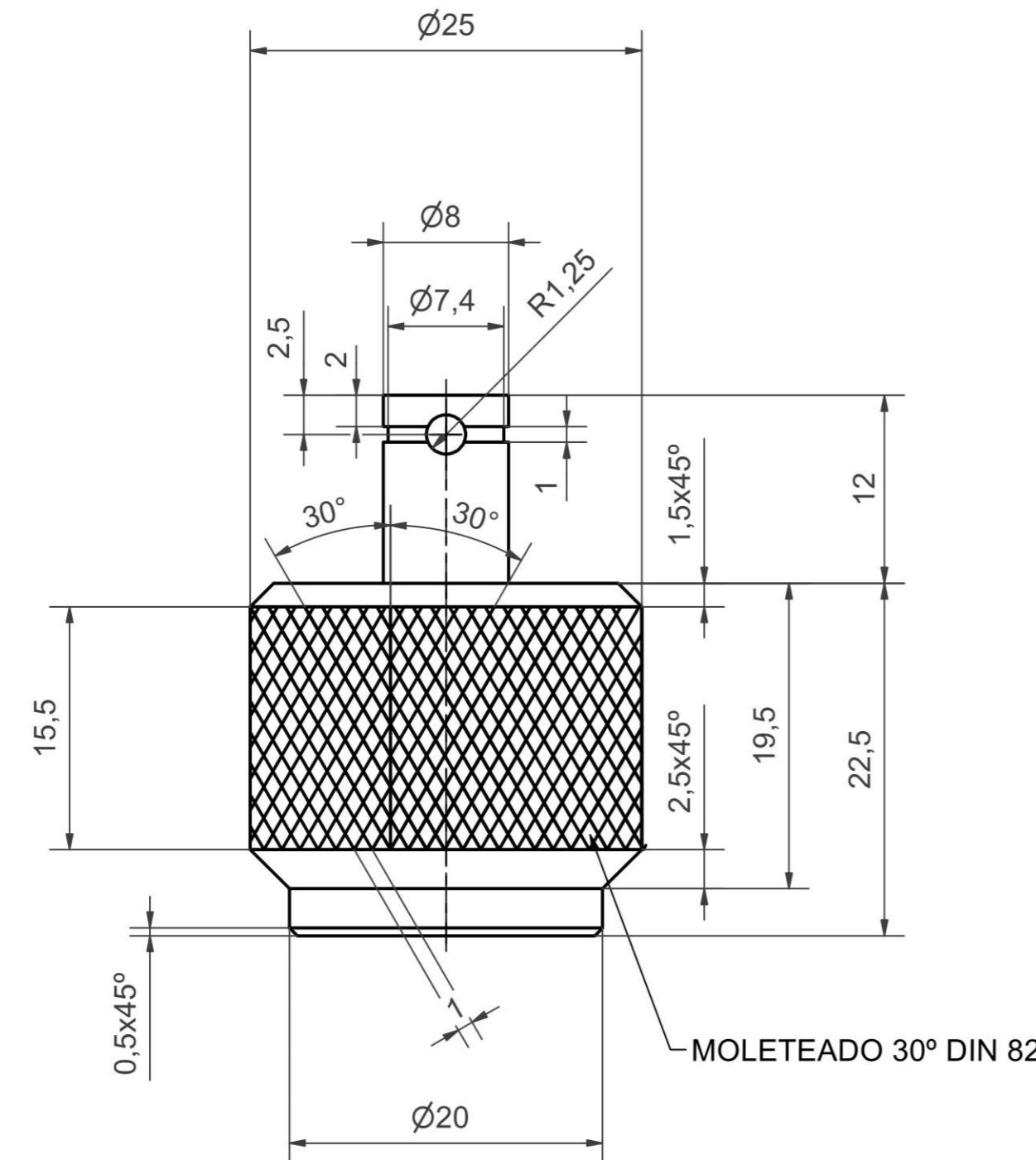
Anexo II Planos y hoja de proceso

Hoja de procesos	
Autor: Jorge Mateo Pueyo	
Parte: Bloque Derecho	
Material: F-110	
Máquina: Fresadora OKUMA MA-500-HII	

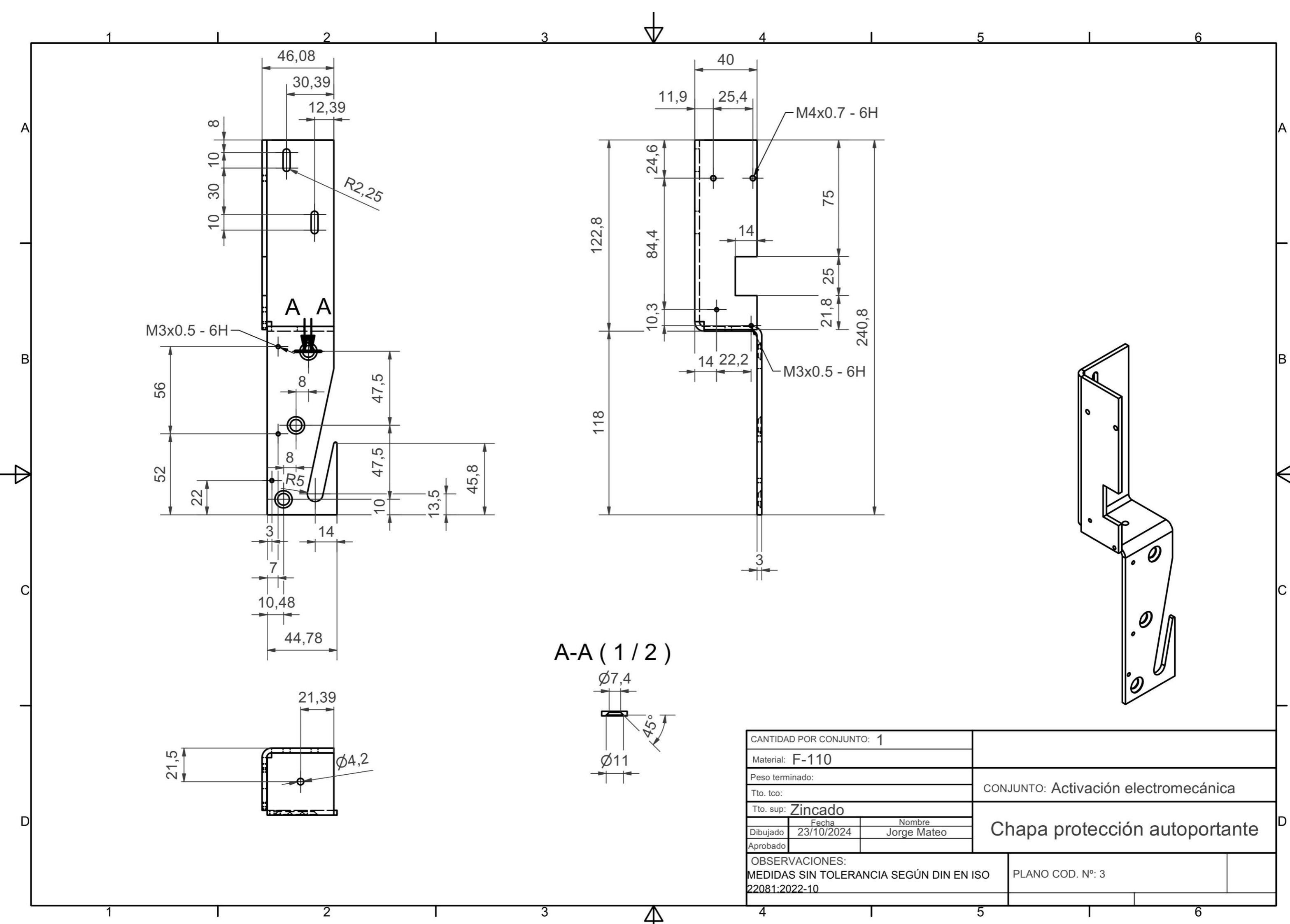
Fase	Operación	Herramienta	Vc (m/min)	Rpm	Tiempo
1	Planeado	Plato Ø20mm	90	1432	2 min
2	Mecanizado de ranura guía	Fresa Ø 12mm R2	45	1193	2 min
3	Mecanizado de ranura rodillo	Fresa Ø 14mm R2	45	1023	2 min
4	Taladrado de fijaciones	Broca Ø 11,5mm	30	830	30 s
5	Taladrado de agujeros para chapa de protección	Broca Ø 4,65mm	30	2053	15 s
6	Perfilado del bloque	Fresa Ø 14mm	45	1023	1 min
7	Roscado de fijaciones	Macho de roscar M5	10	630	1 min
8	Roscado de agujeros para chapa de protección	Macho de roscar M12	10	265	30 s
9	Avellanados finales	Avellanador	30	1000	15 s

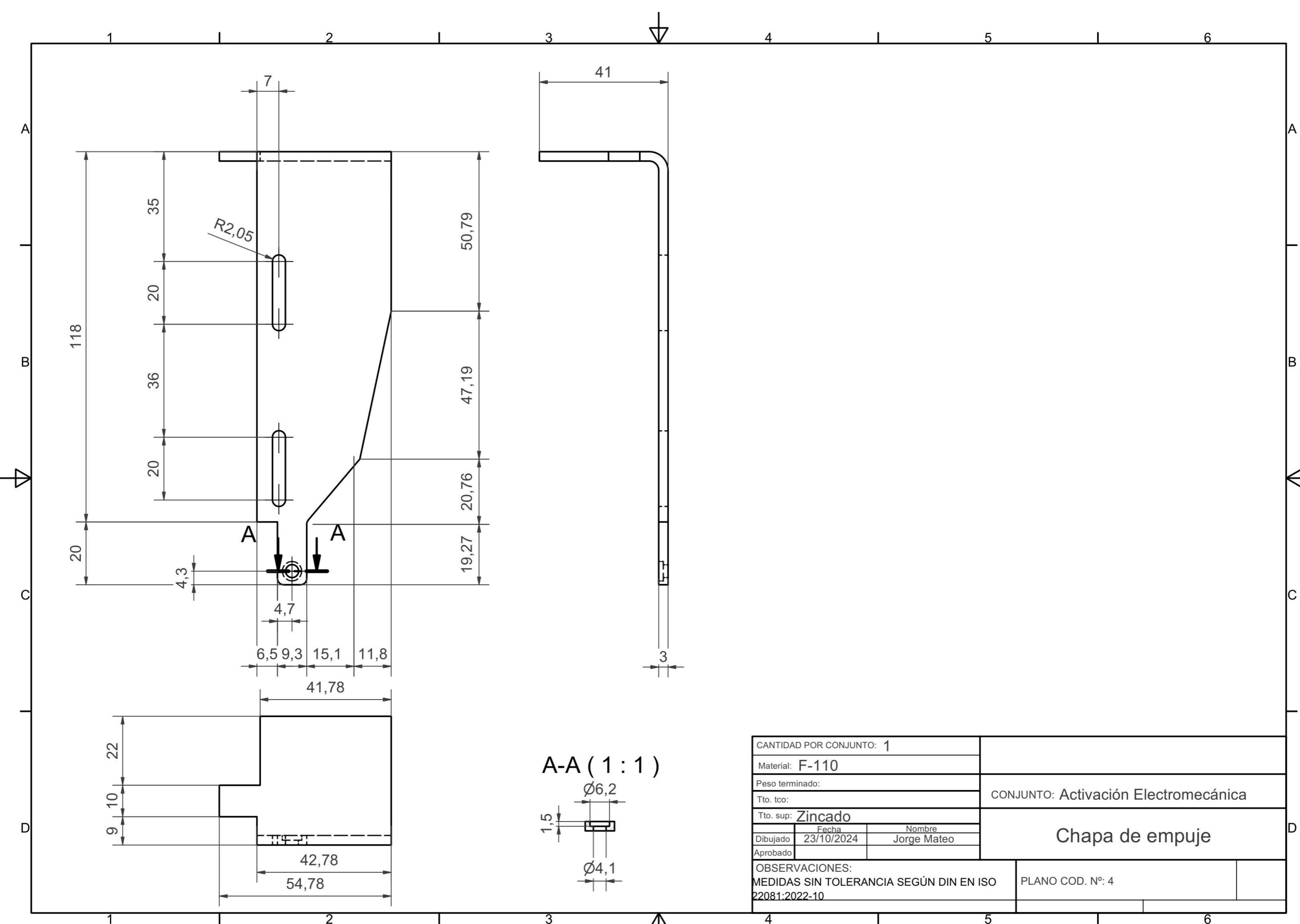


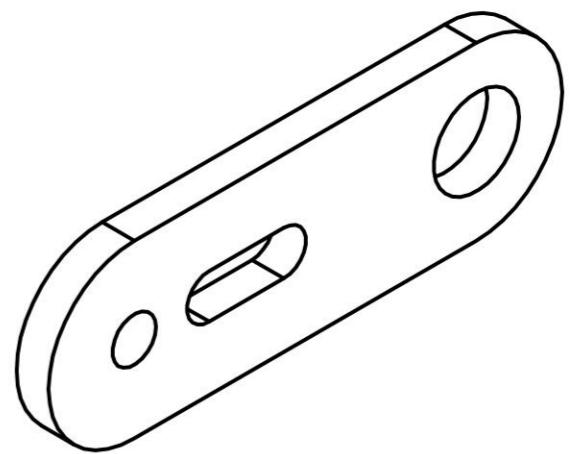
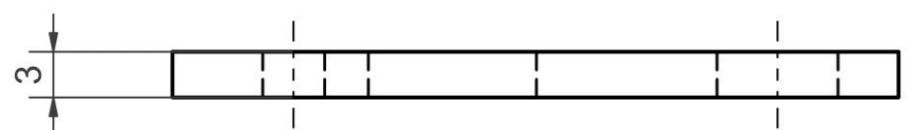
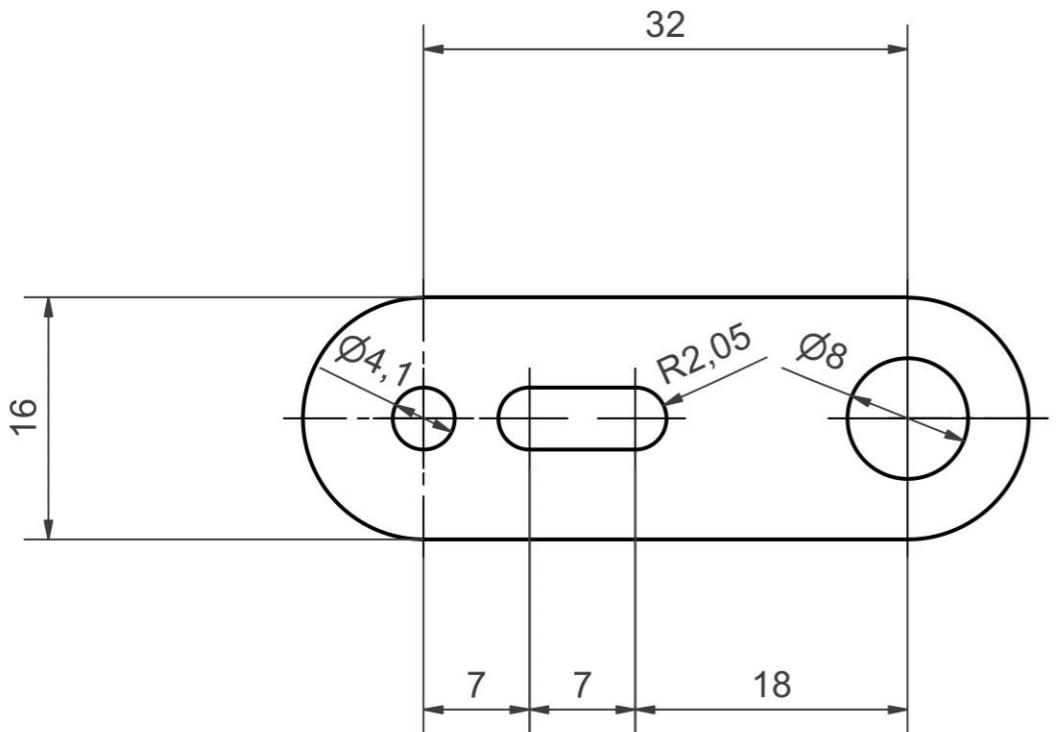
CANTIDAD POR CONJUNTO:	1	
Material:	F-110	
Peso terminado:		
Tto. tco:		
Tto. sup:	Zincado	
Dibujado	Fecha 23/10/2024	Nombre Jorge Mateo
Aprobado		
CONJUNTO: Paracaídas		
Bloque derecho		
OBSERVACIONES:		
MEDIDAS SIN TOLERANCIA SEGÚN DIN EN ISO		
22081:2022-10		
PLANO COD. N°: 1		
4	5	6



CANTIDAD POR CONJUNTO:	1	
Material:	F-110	
Peso terminado:		CONJUNTO: Paracaídas
Tto. tco:		
Tto. sup:	Pavonado	
Dibujado	Fecha 23/10/2024	Nombre Jorge Mateo
Aprobado		
OBSERVACIONES: MEDIDAS SIN TOLERANCIA SEGÚN DIN EN ISO 22081:2022-10	PLANO COD. N°: 2	
4	5	6

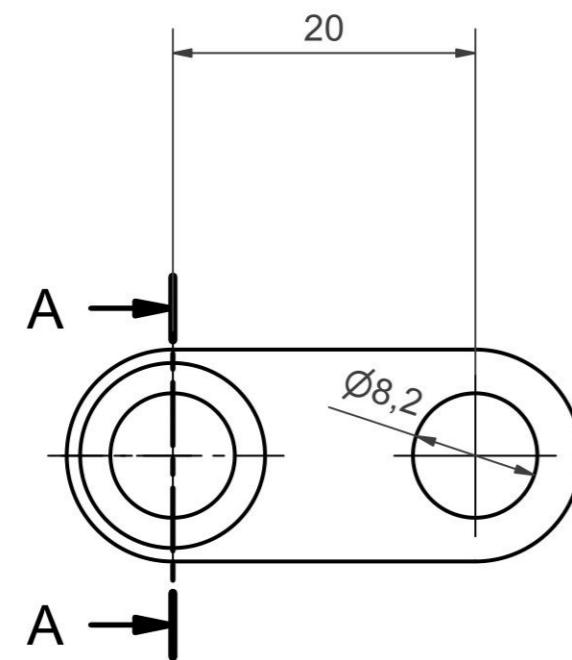




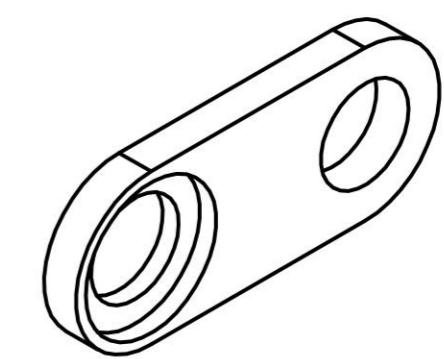
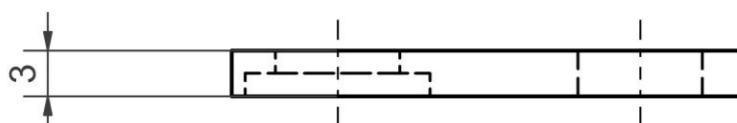
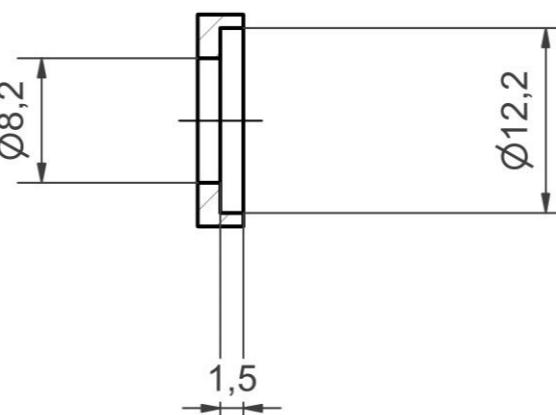


CANTIDAD POR CONJUNTO:	1	
Material:	F-110	
Peso terminado:		CONJUNTO: Activación Electromecánica
Tto. tco:		
Tto. sup:	Zincado	
Dibujado	Fecha 23/10/2024	Nombre Jorge Mateo
Aprobado		
OBSERVACIONES: MEDIDAS SIN TOLERANCIA SEGÚN DIN EN ISO 22081:2022-10		PLANO COD. N°: 5

1 2 3 4 5 6



A-A (2 : 1)



CANTIDAD POR CONJUNTO: 1

Material: F-110

Peso terminado:

Tto. tco:

Tto. sup: Zincado

Dibujado

Aprobado

CONJUNTO: Activación Electromecánica

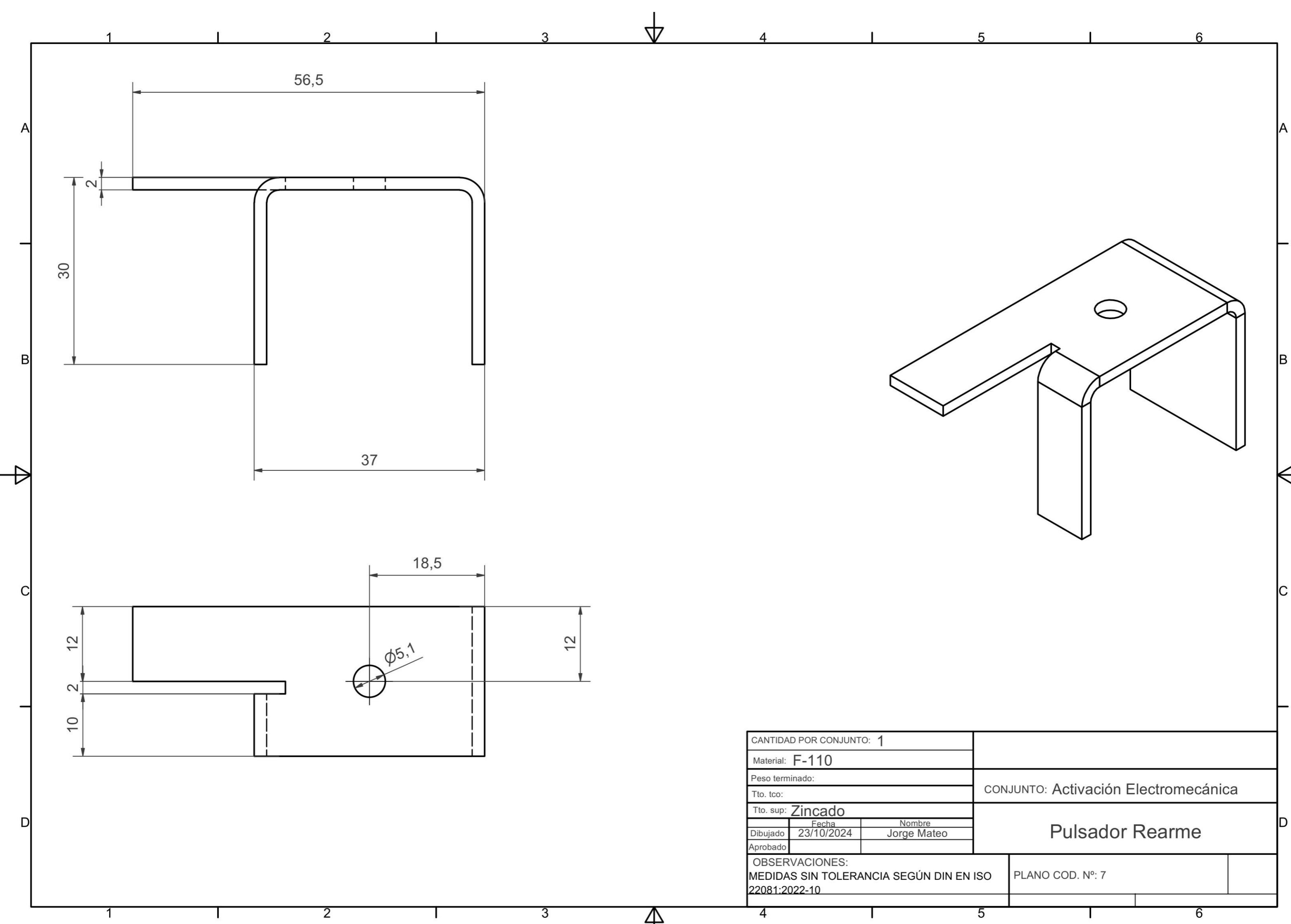
Leva

OBSERVACIONES:

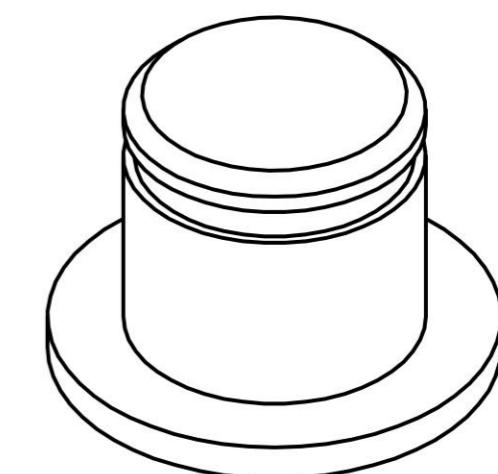
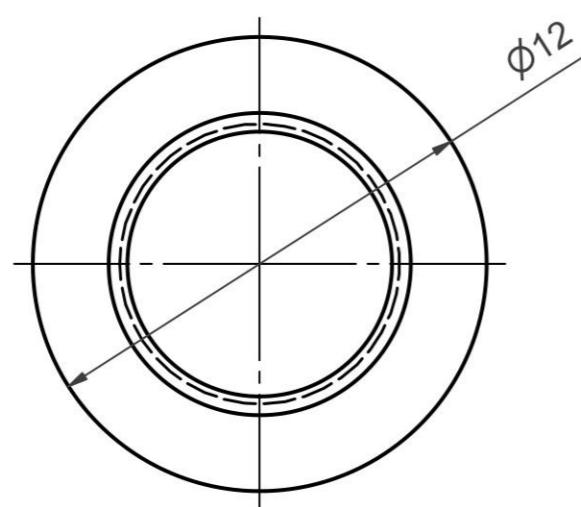
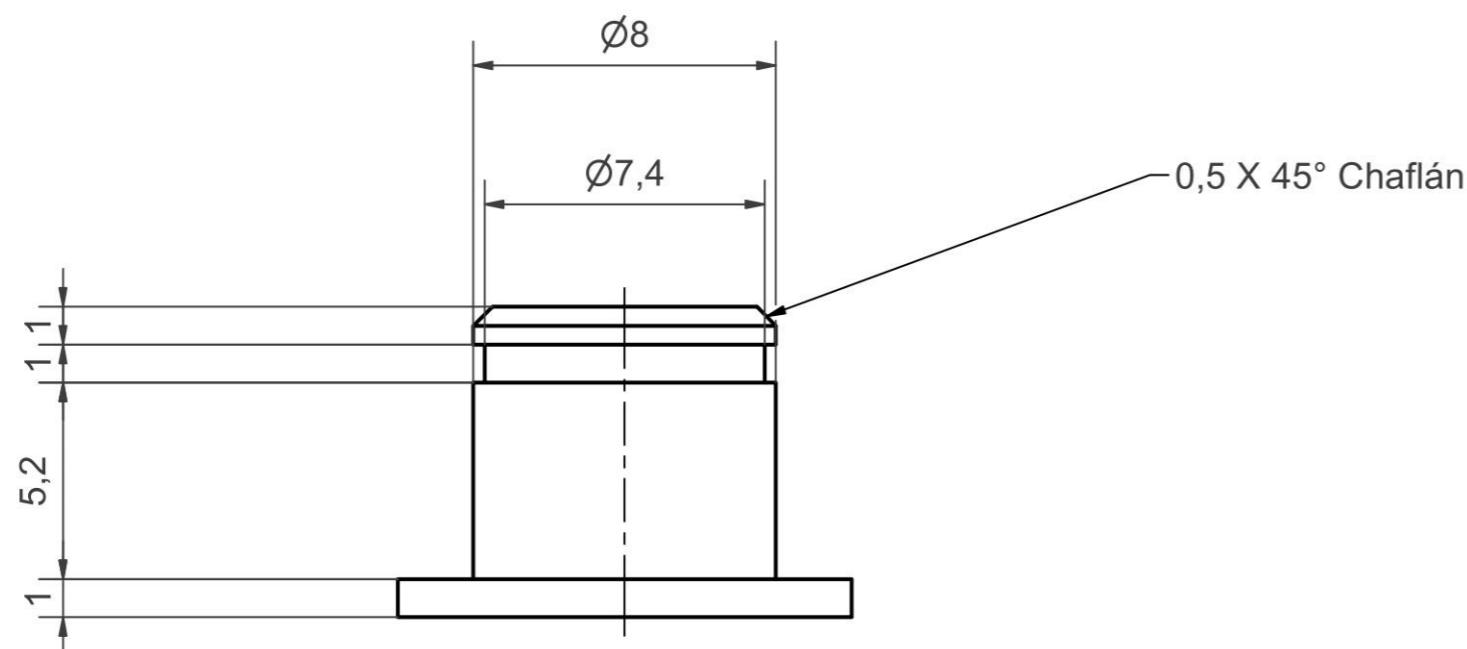
MEDIDAS SIN TOLERANCIA SEGÚN DIN EN ISO
22081:2022-10

PLANO COD. N°: 6

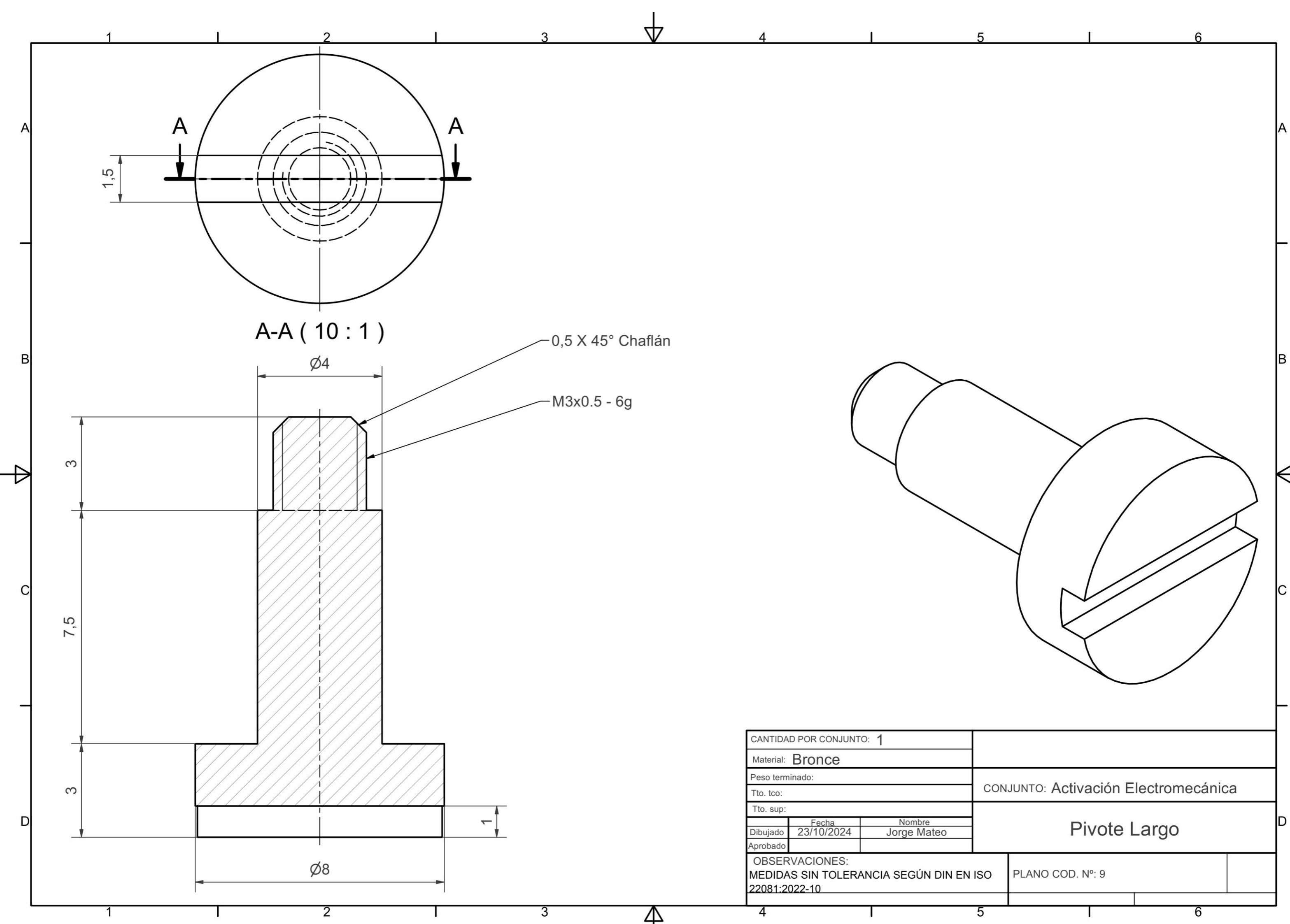
1 2 3 4 5 6

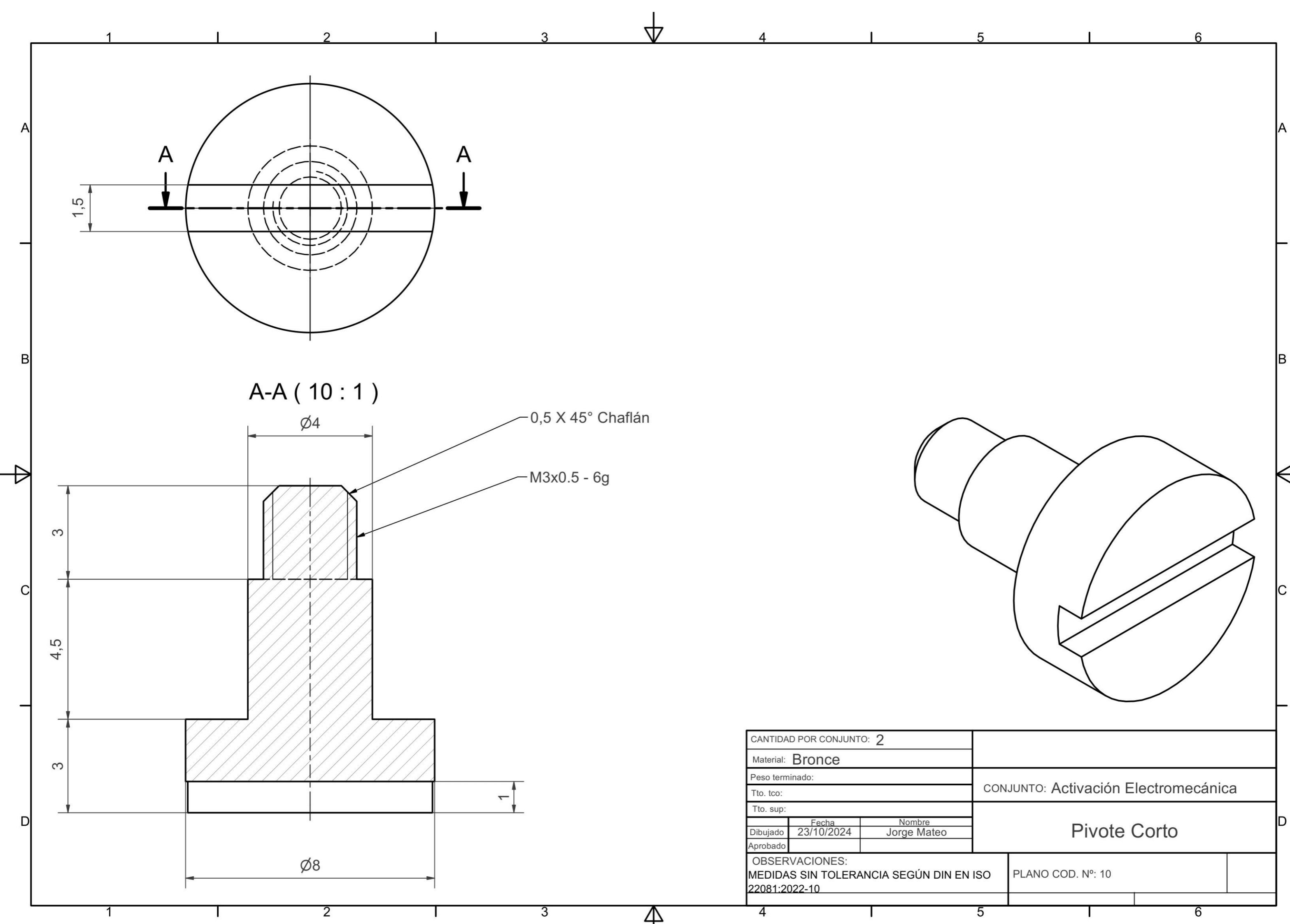


1 2 3 4 5 6

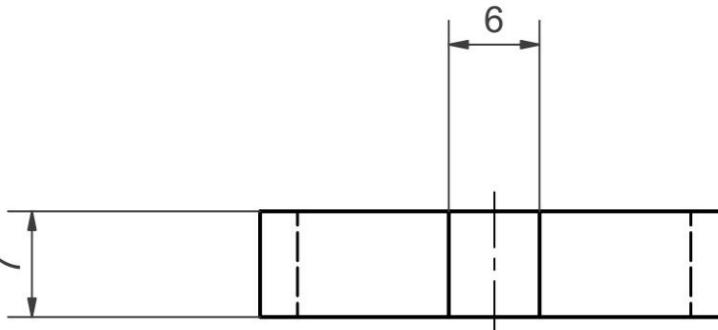
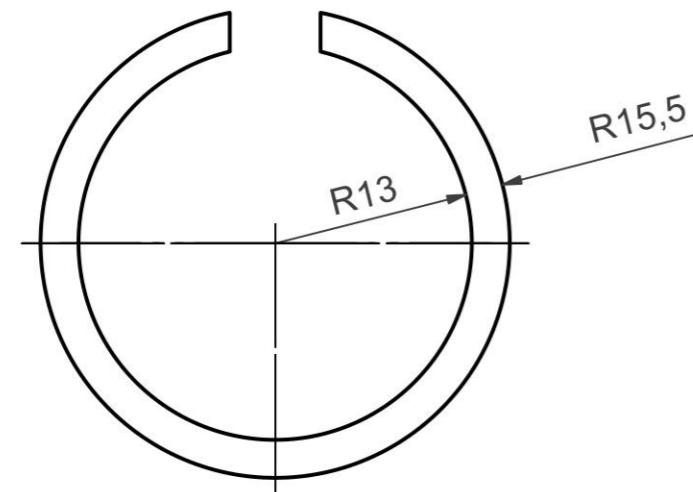


CANTIDAD POR CONJUNTO:	1		
Material:	F-110		
Peso terminado:			
Tto. tco:		CONJUNTO: Activación Electromecánica	
Tto. sup:	Zincado		
Dibujado	23/10/2024	Nombre	
Aprobado		Jorge Mateo	
OBSERVACIONES: MEDIDAS SIN TOLERANCIA SEGÚN DIN EN ISO 22081:2022-10		PLANO COD. N°:	8





1 2 3 4 5 6



CANTIDAD POR CONJUNTO:	1		
Material:	PLA		
Peso terminado:			
Tto. tco:		CONJUNTO: Activación Electromecánica	
Tto. sup:			
Dibujado	23/10/2024	Nombre	
Aprobado		Jorge Mateo	
OBSERVACIONES:			
MEDIDAS SIN TOLERANCIA SEGÚN DIN EN ISO 22081:2022-10	PLANO COD. N°: 11		

1 2 3 4 5 6

0,5
0,5

$\phi 4$

$\phi 3,7$

6

1

A

A

B

B

→

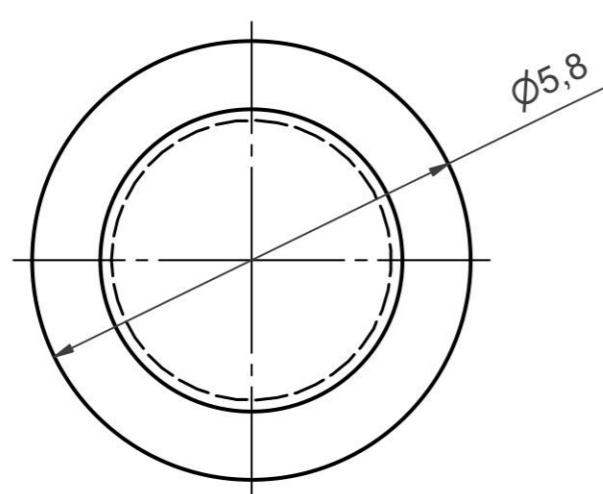
→

C

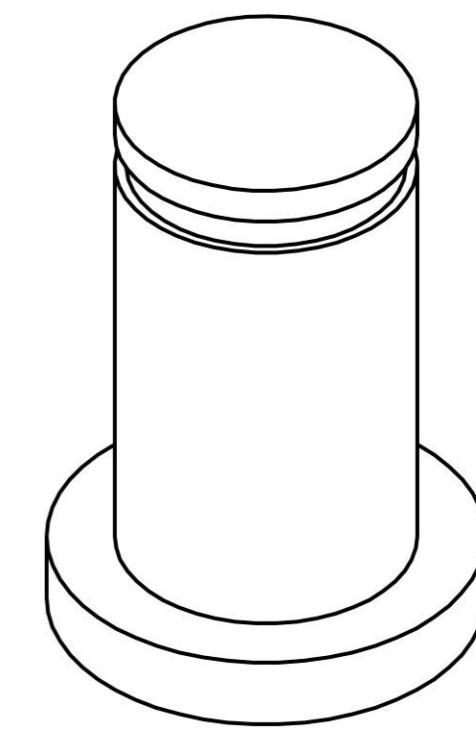
C

D

D



$\phi 5,8$



CANTIDAD POR CONJUNTO: 1

Material: Bronce

Peso terminado:

Tto. tco:

Tto. sup:

Dibujado

23/10/2024

Jorge Mateo

Aprobado

CONJUNTO: Activación Electromecánica

Pasador

OBSERVACIONES:

MEDIDAS SIN TOLERANCIA SEGÚN DIN EN ISO
22081:2022-10

PLANO COD. N°:12

1 2 3 4 5 6

1 2 3 4 5 6



A

A

B

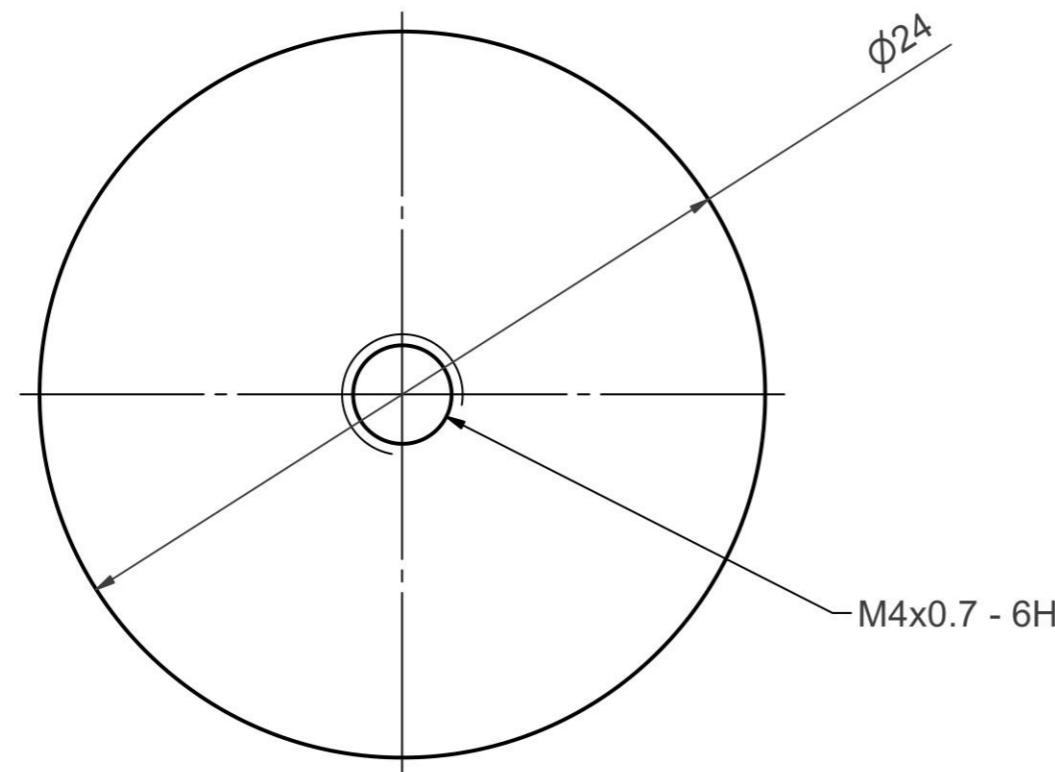
B

C

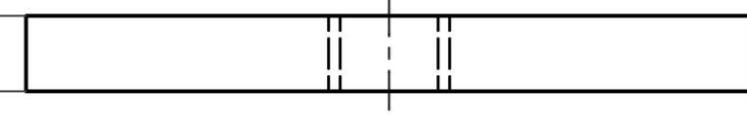
C

D

D



2,5



CANTIDAD POR CONJUNTO:	1		
Material:	F-110		
Peso terminado:			
Tto. tco:		CONJUNTO: Activación Electromecánica	
Tto. sup:	Zincado		
Dibujado	23/10/2024	Nombre	Jorge Mateo
Aprobado			
OBSERVACIONES: MEDIDAS SIN TOLERANCIA SEGÚN DIN EN ISO 22081:2022-10		PLANO COD. N°: 13	