

ANEXOS

ACEROS IMS , S . A .
ACEROS IMS , S . A .
CTRA. CASTELLON KM 3,3
50013 - ZARAGOZA
ZARAGOZA - ESPAÑA

Nº Pedido

260

Fecha	Proveedor	Comprador	Transportista	Página	Copia
29/04/2010	359	www.ace...	SUS MEDIOS	1 de 1	1

Referencia	Su Referencia	Descripción	F.Recep.	Peso	Ctad.	Precio	Importe
0300004B ref. a fabricar 0300004	F-1252 80X666	SINFIN 7040244 55/2 F-1252TR 80X666 Lanzamiento al cual hace referencia, en caso de no tenerlo hay que indicar si es para prototipo, útil o la finalidad de éste.	06/05/2010	2.655,44	100		
1870017B	F-1582 75X17	PIÑON INT. ARRANQUE F-1582 75X17	29/04/2010	36,63	50		

Nota del proyecto: tenemos así un duplicado del pedido de compra modificado, donde se tiene que indicar la referencia del material a fabricar, qué se va a realizar con ese material, cuando se va a realizar la recepción de dicho material y la cantidad y el peso teórico de cada referencia.
Estos datos, serán el punto de entrada para que el Técnico de Calidad y Producción (TCP) pueda realizar la comprobación de la entrada de material y conocer toda la información que éste tiene que controlar a lo largo del proceso de fabricación.

Suma Importes	% Importe Dto.PP	% Importe I.V.A.	Portes	Gastos	TOTAL
	0				EUR

Peso	Bultos	Forma de Pago	Observaciones
2.692,07	0 P		

DATOS GENERALES

Nº Lanzamiento:	Denominación:	
Ref.ECM:	Ref.Cliente:	Cantidad a fabricar:

DATOS DE ENTRADA / MATERIA PRIMA

Nº Pedido ECM:	Material:	
Cantidad Comprada:	Cantidad Suministrada:	INC/NC:
Proceso de verificación de recepción realizado: <input type="checkbox"/>	Certificado Calidad: <input type="checkbox"/>	

OPERACIONES DE PROCESO

Operaciones a realizar	Cantidad / Unidades	OT's realizadas (OK / R / NE)	Observaciones / INC / NC

Verificación: <input type="checkbox"/>	Marcaje y embalaje: <input type="checkbox"/>
Mecanizado exterior: <input type="checkbox"/> Operación antecedente:	Proveedor: CC/Albarán: <input type="checkbox"/>
Tratamiento exterior: <input type="checkbox"/> Operación antecedente:	Proveedor: CC/Albarán: <input type="checkbox"/>

CERTIFICACIONES

Tipo de Certificado que exige el cliente:		
Pedidos realizados al cliente con lanzamiento:		
S/Pedido Cliente:	Albarán ECM:	Entrega CC:

Título:

DATOS GENERALES	Ref.Echeverria:	Plano Echeverria:
	Ref.Proveedor/Cliente:	Plano Proveedor/Cliente:
	Nº Lanzamiento:	Nº Pedido:
DETECCIÓN Y PROBLEMA	Detectado por:	Proceso:
	Doc.Fotográfico adjunto:	Clave:
	Descripción:	
SOLUCION INMEDIATA (ECM)	Descripción:	
	Valoración INC/NC:	Doc. Coste no calidad:
	Responsable ejecución solución:	Fecha límite:
RESOLUCIÓN (a rellenar P/C)	Análisis y solución propuesta del Proveedor/Cliente:	
	Solución interna:	
	Responsable ejecución solución:	Fecha límite:
CIERRE	Observaciones:	Responsable calidad:
	Genera acción correctiva:	Comunicado a:
	Nº correctiva:	Fecha:

IDENTIFICACION

correctiva preventiva código: _____

Fecha: ___/___/___

causa de la acción	descripción	Empresa:
<input type="checkbox"/> Reclamación de un cliente		
<input type="checkbox"/> No Conformidad producto/servicio		
<input type="checkbox"/> Resultados de Auditorías Internas		
<input type="checkbox"/> Proceso		
<input type="checkbox"/> Otro:.....		

ANALISIS Y SOLUCION PROPUESTA

Fecha: ___/___/___

	Resp. Area:			
	Firma			
	Resp. Calidad:			
	Firma:			
Actuaciones	Seguimiento y cierre de fase			
Descripcion	Plazo	Responsable	Fecha	Firma resp. Calidad:
observaciones				

COMPROBACIÓN DE LA EFICACIA Y CIERRE DE LA ACCIÓN

Fecha: ___/___/___

Observaciones:	Responsable calidad:
<input type="checkbox"/> Satisfactorio <input type="checkbox"/> Insatisfactorio; Referencia nuevo informe de AC: _____	Firma:

Echeverría

Construcciones Mecánicas, s.a.

Talleres y oficinas:
Parque Tecnológico Cogullada - Carretera Cogullada nº20
Naves 5 y 6
50014 Zaragoza Tel: 902193093

CERTIFICADO DE CONTROL

F.Ecm.05.01

ALBARAN:

Hacer constar este nº en
sus consultas

FECHA:

CLIENTE:

Nº PEDIDO:

Nº Piezas:

REF. PIEZA:

Módulo:

LANZ:

Angulo de presión:

DENOMINACION:

MATERIAL:

COLADA:

FASE	CONTROL	MEDIO DE CONTROL	TOLERANCIA	RESULTADOS
1				
2				
3				
4				
5				

OBSERVACIONES:

DPTO. CONTROL DE CALIDAD

TFNO: 902 193 093

Antonio Martínez

FDO:

BIBLIOGRAFÍA

BIBLIOGRAFÍA

- [1] **Ardmand V. Feigenbaum**
"Control de la Calidad Total"
Cecsa
- [2] **Luis Cuatrecasas**
"Gestión Integral de la Calidad".
Gestión 2000
- [3] **Gryna, Chua, Defeo**
"Método Juran, Análisis y Planeación de la calidad"
Mc.Graw Hill
- [4] **César Camisón, Sonia Cruz, Tomás González**
"Gestión de la Calidad: Conceptos, enfoques, modelos y sistemas".
Pearson Prentice Hall
- [5] **Heizer, J.; Render, B.**
"Dirección de la producción y operaciones: Decisiones Tácticas".
Pearson Prentice Hall
- [6] **Goldratt, E.M.; Cox, J.**
"La Meta: un proceso de mejora continua".
Díaz de Santos, 1993.
- [7] **Heizer, J.; Render, B.**
"Dirección de la Producción: Decisiones Estratégicas".
Prentice Hall, Madrid, 4º edición.
- [8] **Royo, J.A.; Hernandez, A.; Berges, L.; Franco, J.M.**
"Planificación y Gestión de la Producción"
Kronos, Zaragoza, 2002.