



Escuela
Universitaria
Ingeniería
Técnica
Industrial
ZARAGOZA



PFC

DOCUMENTACIÓN TÉCNICA

*NUEVO CONCEPTO
DE FRANQUICIA*

Prof: Eduardo Marchado

Hamdo Zalaŕ Manero
Santiago Cebrián Alcaine



Índice

1. Introducción
2. Descripción del local
3. Instrucciones de distribución
 1. Proyecto tipo mínimo
 2. Proyecto tipo ideal
4. Referencias elementos comerciales
 - A. Silla comedor
 - B. Silla bar
 - C. Taburete
 - D. Fluorescente
5. Acabados en suelo y paredes
6. Decoración paredes
7. Referencias elementos propios
8. Normativa vigente DGA



Introducción

Esta documentación técnica tiene la función de guiar la reproducción de la franquicia en diferentes espacios. Aquí se redactan una serie de normas y pasos para que todas las franquicias cumplan con unos requisitos mínimos y que también cumplan con la filosofía del establecimiento en sí.

A continuación explicamos un poco la filosofía de distribución del local que estará más detallada en páginas sucesivas.

Esta distribución cuenta con varios detalles que la hacen ideal, para empezar entrando por la puerta nos encontramos con el puesto de venta de fruta, así si solo vas a comprar no tienes que entrar más, alrededor del mueble de la fruta se encuentra la barra del bar y delante de la barra se ubicarán las mesas del bar con sus correspondientes sillas. Todo esto quedará en la parte del local que dará a la calle (parte más ruidosa).



Introducción

Justo a continuación de esta parte se ubicará la zona de restaurante (elevada en una tarima), presidida por el huerto (elemento de referencia de la franquicia) en un pasillo central por el que se distribuirán las mesas a ambos lados de dicho pasillos.

Al fondo del pasillo se ubicará la cocina acristalada para que se vean los procesos de creación de los platos con salidas para los camareros de cara al restaurante.

Ya para terminar los servicios quedarán liperamente apartados al final del local.

El almacén con la zona de vestuario para los trabajadores en ubicará en un cuarto dentro del espacio de la cocina.

Más adelante se detalla con más precisión los dos tipos de distribución, una bastante desfavorable y otra que hemos calificado como ideal.



Descripción del local

Características que debe tener el local para poder albergar esta franquicia:

- Estar ubicado en planta calle (mínimo todo lo accesible al cliente)
- Unas dimensiones mínimas de 220 metros cuadrados
- Una fachada de 8 metros de largo como mínimo.
- Debe poderse colocar una terraza en la puerta.



Proyecto tipo mínimo

Características consideradas:

Superficie mínima resultante: 220 m cuadrados aproximadamente

Condiciones del local adversas:

Fachada de longitud mínima necesaria.

Interior en forma de "L".

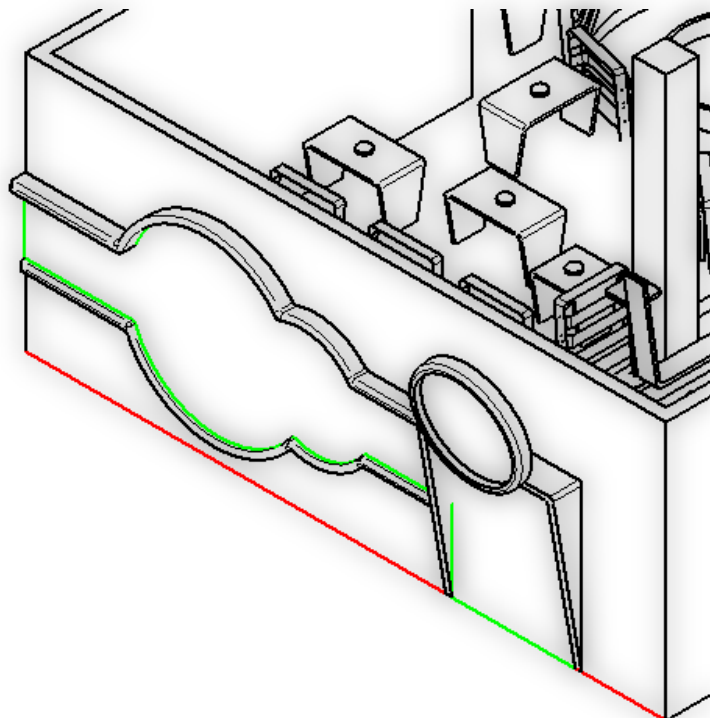
Tres pilares de medio metro de lado dispuestos en puntos críticos

Las medidas aquí reflejadas se entienden que son aproximadas

Fachada:

a. Longitud mínima 8 metros de largo.

b. Puerta corredera automática de cristal y un solo ventanal





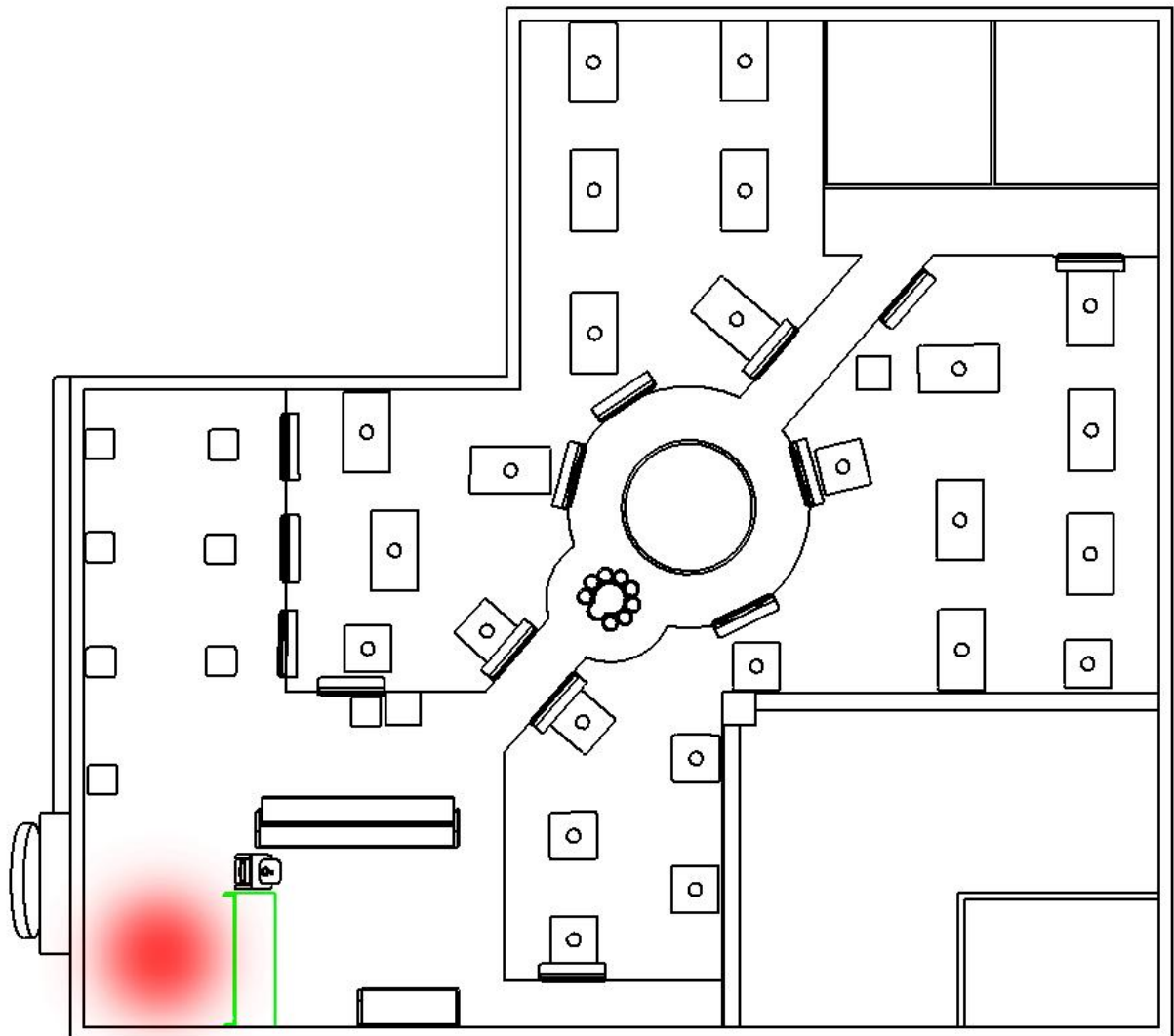
Proyecto tipo mínimo

Interior:

c. Zona tienda.

1. Mostrador de ventas se sitúa nada más entrar.

2. Espacio vital mínimo: 2 metros x anchura del mostrador.





Proyecto tipo mínimo

d. Zona de bar.

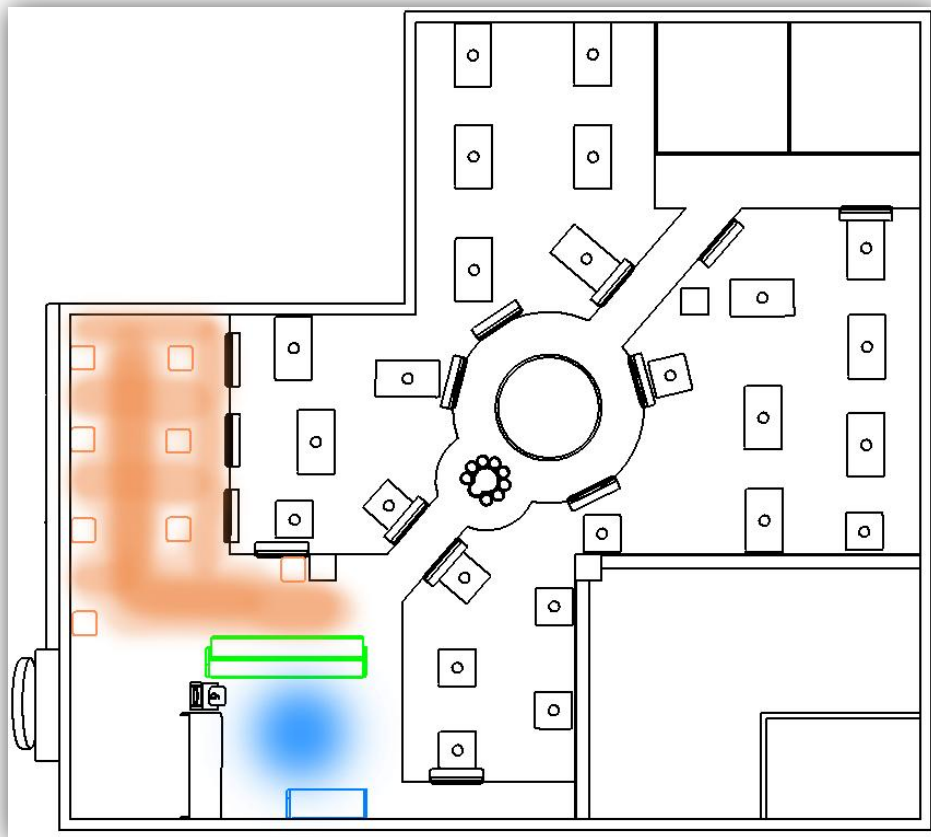
1. Situada siempre en la zona delantera del local

2. Espacio vital mínimo 20 metros cuadrados.

3. Uso exclusivo de mesas altas. Área de respeto mesas altas: 0,8 metro por cada lado

4. Barra: Una, la de uso para tapas.

5. Interior de barra: Se sitúa en uno de los lados haciendo contacto con la pared: uso de módulos. Espacio vital: el mínimo necesario. Compartido con el mostrador de tienda.

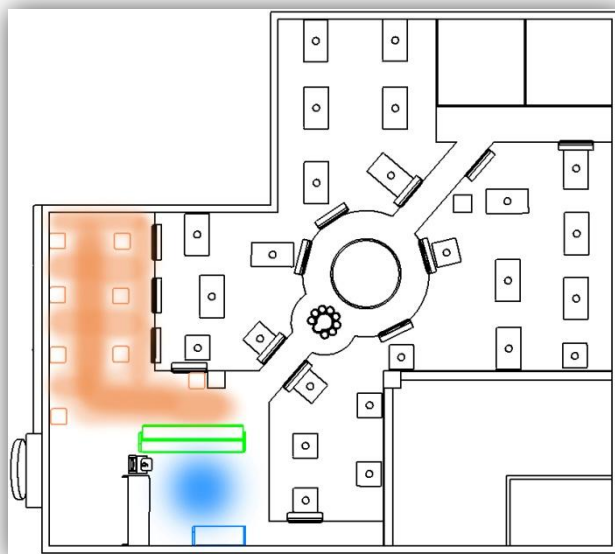




Proyecto tipo mínimo

e. Zona de comedor.

1. Tamaño mínimo: 150 m cuadrados
2. Huerta siempre lo más centrada posible.
Tamaño mínimo de huerta: 2 metros de diámetro
3. Dos suelos altos adaptados a la configuración del local
4. Mesas dispuestas entorno a la huerta, encima de suelos altos
5. Pasillo central entre los dos suelos altos, donde se sitúa dicha huerta y comunicación directa con los baños
6. Zona despejada de mesas donde se encuentre la entrada y/o salidas de alimentos de la cocina
7. Vallas dispuestas bordeando el suelo alto donde se encuentren mesas próximas a dicho borde, actuando de separador o "protección".

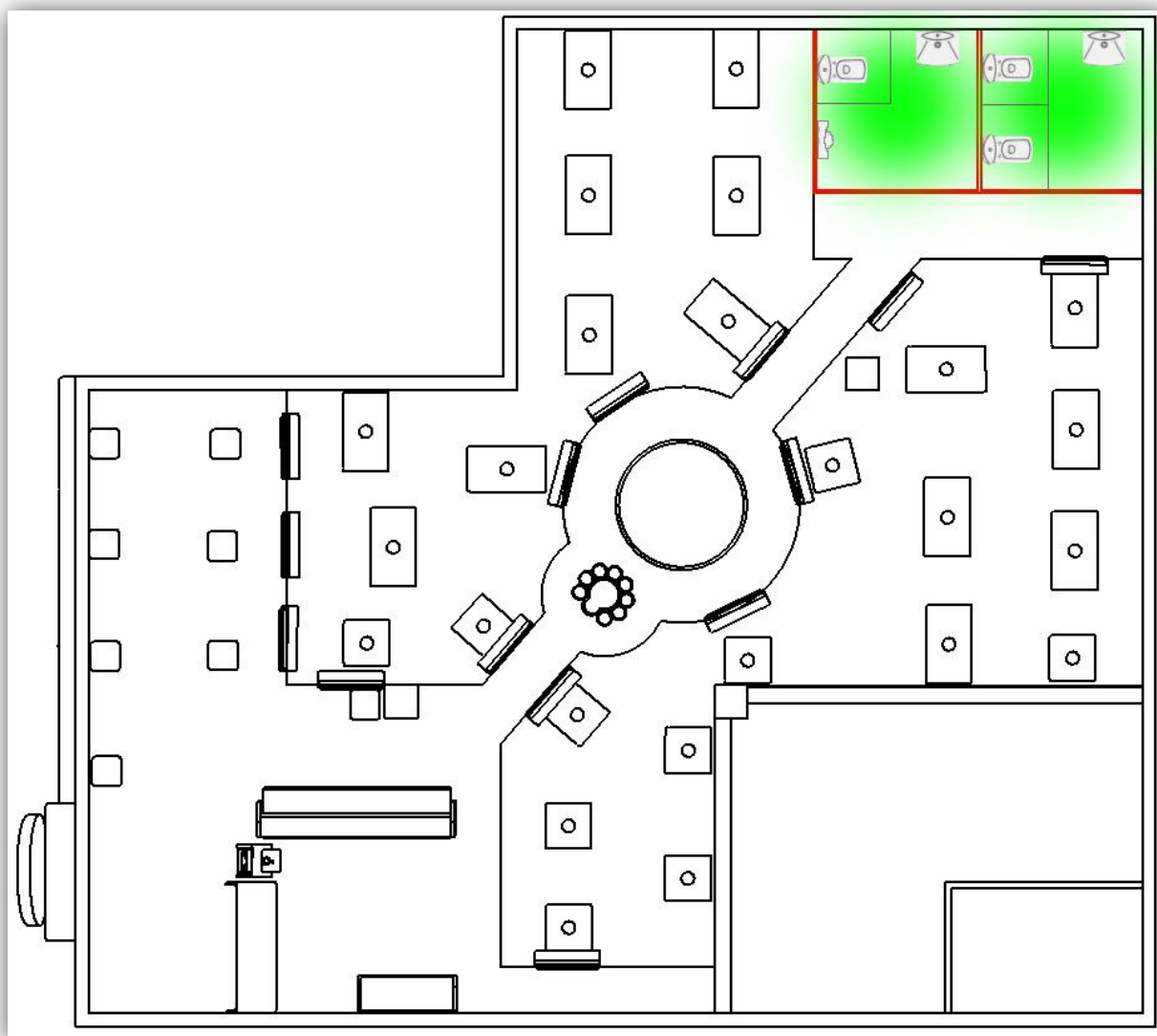




Proyecto tipo mínimo

f. Baños.

1. Situados de manera contigua en uno de los rincones del fondo del local
2. Tamaño mínimo de 6 metros cuadrados.
3. Mínimo caballero: 1 lavabo, 1 pila, 1 wáter.
Mínimo señora: 1 lavabo, 2 wáteres.

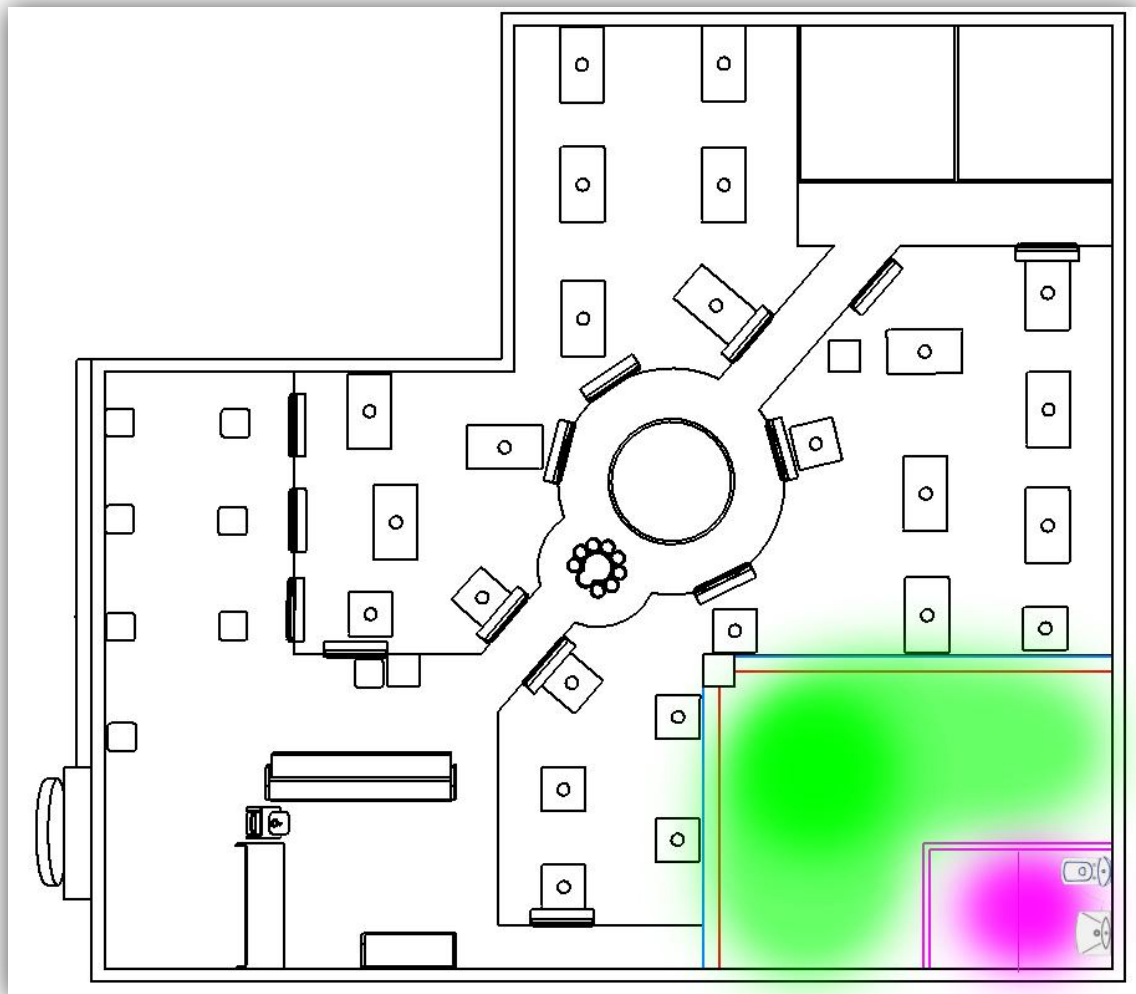




Proyecto tipo mínimo

ρ. Cocina

1. Situada en uno de los rincones del fondo
2. Pared acristalada de cara al comedor
3. Espacio mínimo: el requerido
4. En su interior dispondrá de una habitación para productos de limpieza así como aseo personal y taquilla para el trabajador. Espacio máximo: 10 metros cuadrados





Proyecto tipo local ideal

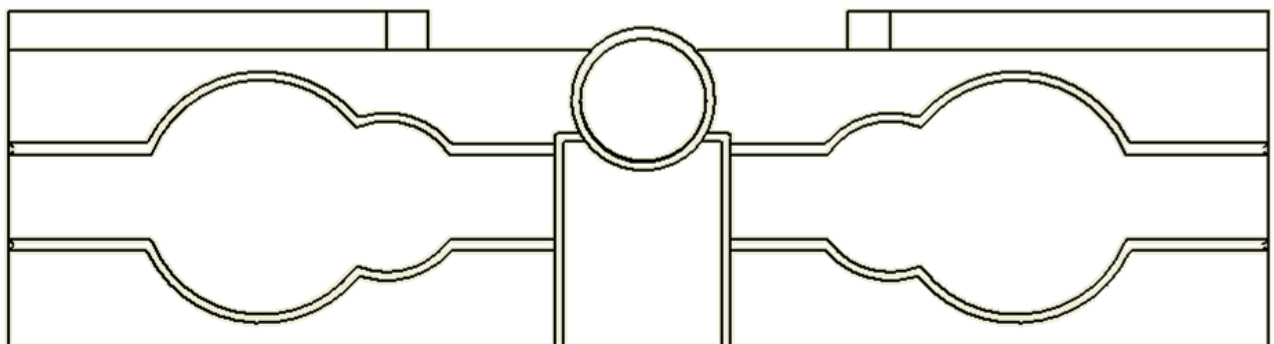
p. Cocina

Alrededor de 400 metros cuadrados y distribuido todo de tal forma que resulte prácticamente simétrico, dónde la huerta, principal protagonista de la escena, se sitúen en la zona más centrada posible y todo lo demás se distribuya entorno a ella.

Considerando además que la zona de bar-tienda, ha de estar forzosamente al entrar en el establecimiento

Fachada:

Cubierta por cristalerías a ambos lados de la puerta corredera automática situada en el medio cuando dicha fachada de de si para albergar las medidas estándar de esas dos cristalerías





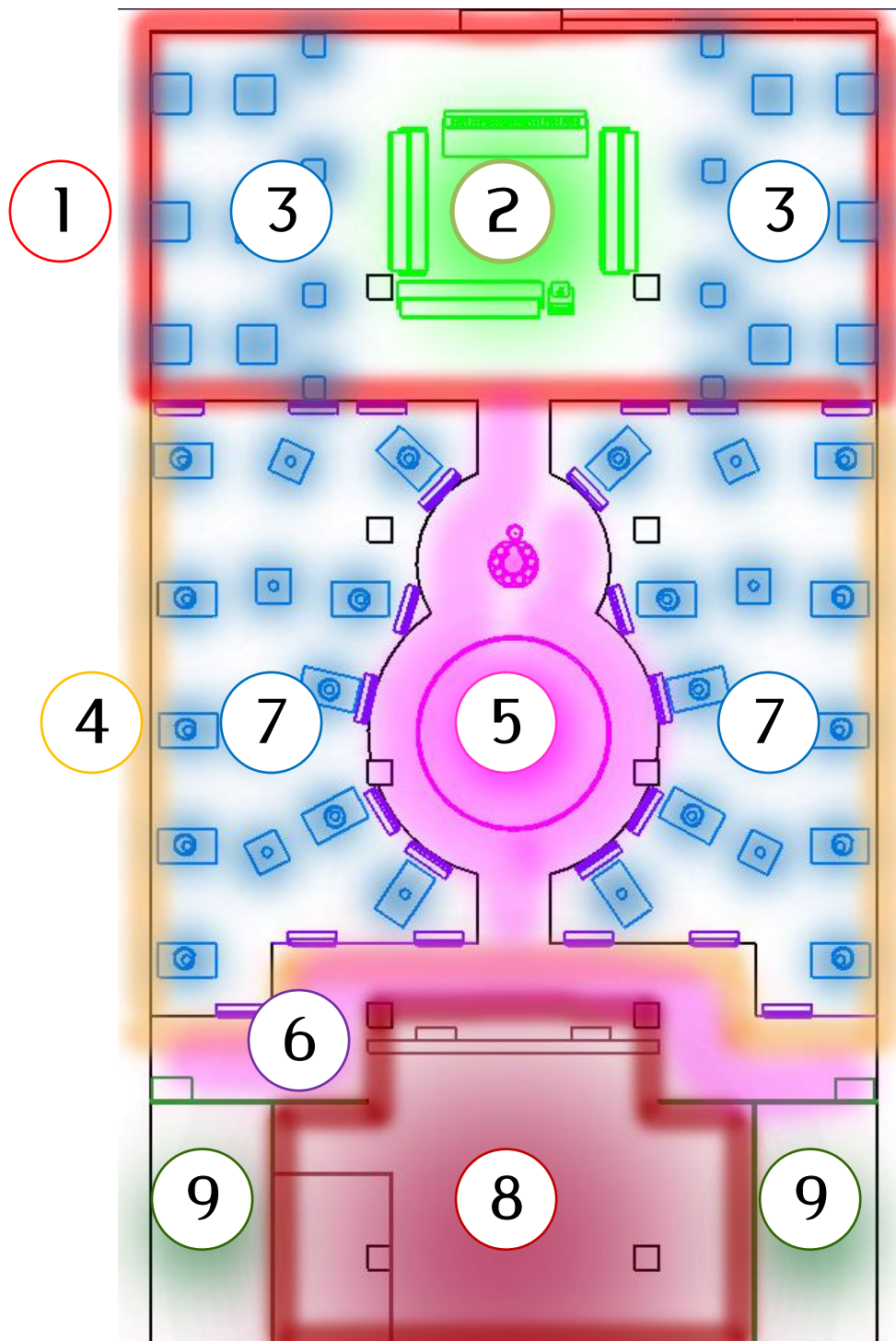
Proyecto tipo local ideal

Interior:

1. Zona de tienda y bar: principio del local
2. Mostrador tienda de frente al entrar compartido con barras del bar formando un cuadrado
3. A ambos lados de este cuadrado, mesas altas y bajas del propio bar. Las mesas altas serán las más cercanas a las barras, entendiéndose como mesas rápidas. Área de respeto del conjunto mesas y sillas de 0.7 metros a cada lado
4. Zona comedor: parte intermedia del local
5. Pasillo central que discurre longitudinalmente a lo largo del local para comunicar zona de bar - comedor - baños. Situado entre dos suelos altos. Huerta de 4 metros de diámetro considerados para este local representado y situada en el mismo pasillo.
6. Vallas en los bordes de los suelos altos dónde se encuentren mesas cercanas
7. Mesas de 4 y 2 comensales colocadas en los suelos altos y distribuidas de la manera más eficaz posible para que quepan el mayor número posible de las mismas. Área de respeto del conjunto mesas y sillas de 0.7 metros a cada lado
8. Cocina en el fondo centrada, con habitación de limpieza conjunto con la de empleados. Pared acristalada de cara al comedor y entrada a ella por ambos lados y sin puerta. En la cristalera dos módulos para entrada y salida de vajilla y comida
9. A cada lado de la cocina situación de los baños



Proyecto tipo local ideal





Referencias elementos comerciales



Silla comedor
estructura: haya
colores: barniz OND
observaciones: remaches en
parte posterior
medidas: 40x40x82cm
ref: OND Mítica
precio: 150€



Silla bar
Silla F GREEN [Ref.: 369]
69,60 € Silla F GREEN,
realizada con la estructura
cromada y el asiento y
respaldo en metacrilato
color verde. Son apilables.
Medidas:
- Altura...81 cm
- Altura asiento...45 cm
- Ancho...40 cm
- Fondo...41 cm



Referencias elementos comerciales

	<p>Taburete Taburete G GREEN [Ref.: 314] 69,00 € Taburete G GREEN, estructura cromada y asiento y respaldo en metacrilato color verde. Dimensiones: 38 cm. de ancho * 45 cm. fondo * Altura 78 cm. Son piratorios.</p>
	<p>Fluorescente Producto: 094-328 fluorescente circular 22W 216 mm blanca fría Referencia: 094-4-14328 Observaciones: Tipo de luz: fluorescente, luz blanca fría (4500°K) Color: blanco Watios: 22W Voltaje: 220V Lumen: 950 Casquillo: G- 10q Diámetro del tubo (grosor): 2,9 cm. Diámetro círculo: 21,6 cm. Descripción: Lámpara de neon circular 22 watios de 29 mm. de diámetro. Relación Peso, Volumen: 0.4Kps. P.V.P: 5.74 €. (I.V.A incluido)</p>



Acabados en suelos y paredes



Pared

Hay varias soluciones para conseguir el efecto en la pared que queremos. Planchas de DM pulido, esmaltado y barnizado. Vidrio templado y pintado PANTONE 362 M Y PANTONE RED 032 M



Suelo

Se trata de un mortero auto-nivelante polimérico coloreado, de alta resistencia, sin retracción, que puede pulirse y que se coloca con espesores de 5 a 15 mm, y con una carga superpuesta al pavimento existente, de solo unos 2 Kg/m². Se puede colocar sobre cerámica, terrazo, hormigón o morteros, de forma fácil y rápida, con un secado de unas 6 horas para pisar, 24 horas para lijar y 48 horas para pulirlo en seco. PANTONE 1535 M



Escuela
Universitaria
Ingeniería
Técnica
Industrial
ZARAGOZA

DOCUMENTACIÓN TÉCNICA

Decoración paredes (láminas)

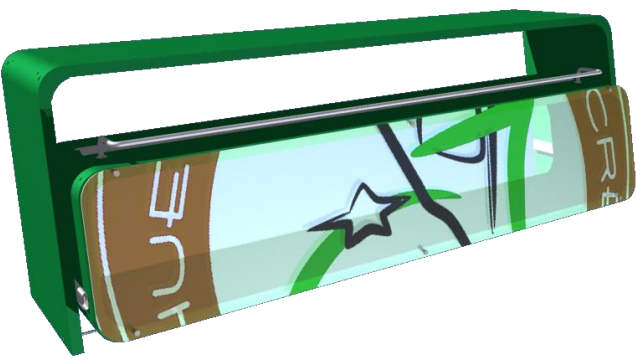


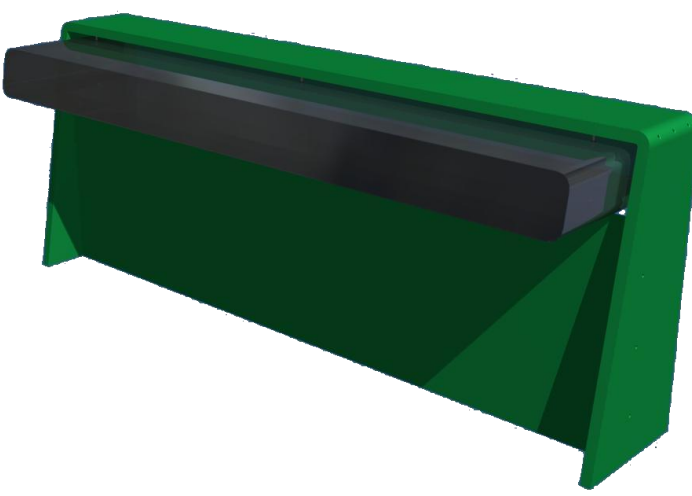
NUEVO CONCEPTO DE FRANQUICIA Hamdo Zalaf Manero

Prof: Eduardo Marchado

Santiago Cebrián Alcaine


Referencias elementos propios

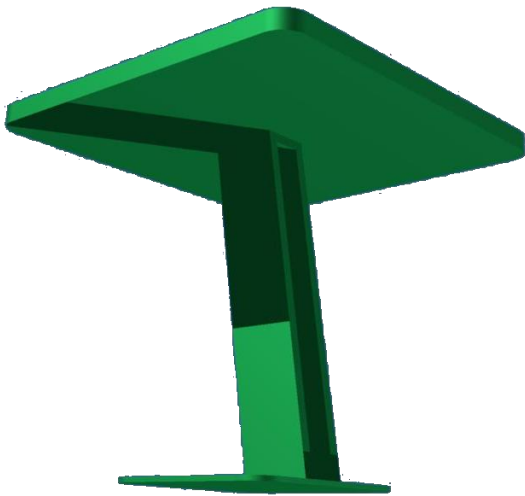
	Mueble frutería	
	Referencia	Planos 01.00
	Materiales	Aglomerado, DM, haya, metacrilato y acero
	Fabricación	Carpintería, doblado de chapa y tubo
	Acabados	Esmaltado y barnizado

	Barra	
	Referencia	Planos 02.00
	Materiales	Aglomerado, metacrilato, haya
	Fabricación	Carpintería
	Acabados	Esmaltado y barnizado



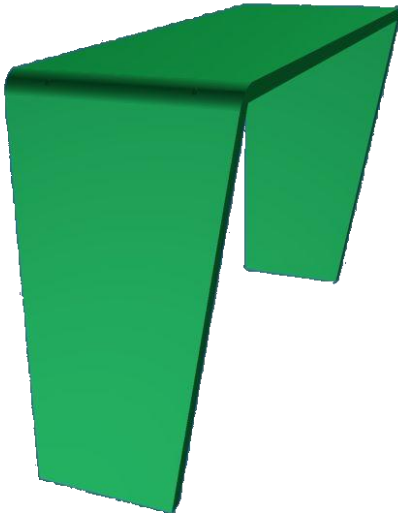
Referencias elementos propios


	Mesa del comedor	
	Referencia	Planos 03.00
	Materiales	Aglomerado, haya, DM y acero
	Fabricación	Carpintería
	Acabados	Esmaltado y barnizado

	Mesa bar	
	Referencia	Planos 04.00
	Materiales	Aglomerado, DM, acero
	Fabricación	Carpintería
	Acabados	Esmaltado y barnizado



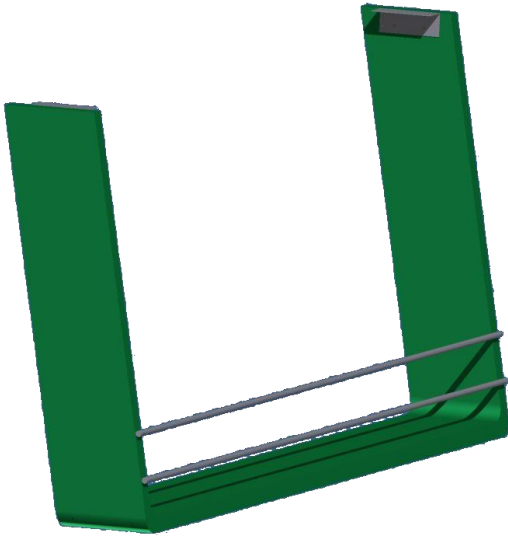
Referencias elementos propios

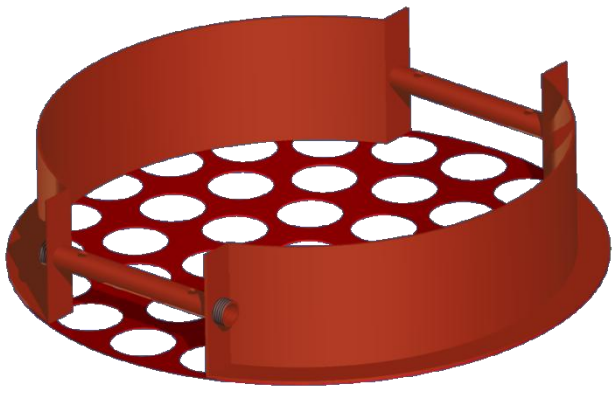
	Módulo de la barra	
	Referencia	Planos 05.00
	Materiales	Aglomerado, haya, DM, acero y policarbonato
	Fabricación	Carpintería e inyección
Acabados		Esmaltado y barnizado

	Valla	
	Referencia	Planos 06.00
	Materiales	Polietileno y policarbonato
	Fabricación	Inyección
Acabados		Pintado



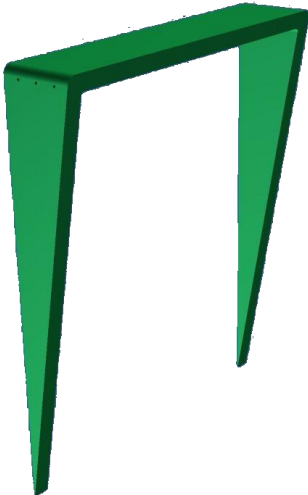
Referencias elementos propios

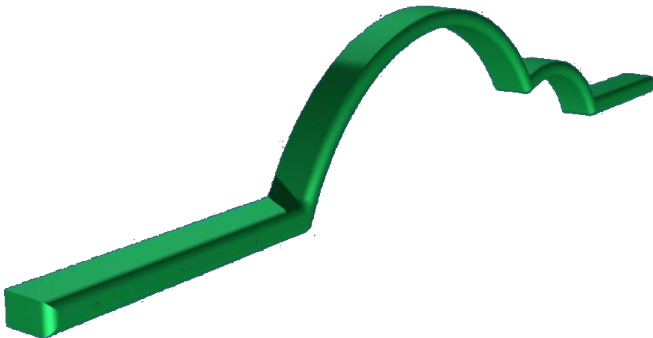
	Estantería	
	Referencia	Planos 07.00
	Materiales	Aglomerado, haya, DM y acero
	Fabricación	Carpintería
	Acabados	Esmaltado y barnizado

	Pantalla lámpara	
	Referencia	Planos 08.00
	Materiales	Polietileno
	Fabricación	Inyección
	Acabados	Pintado



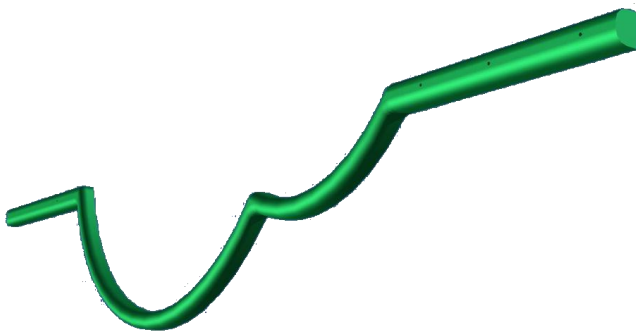
Referencias elementos propios

	Marco fachada	
	Referencia	Planos 09.00
	Materiales	Aplomerado y resina epoxi
	Fabricación	Carpintería
	Acabados	Lacado

	Marco superior ventana	
	Referencia	Plano simétrico a 10.00
	Materiales	Aplomerado y resina epoxi
	Fabricación	Carpintería
	Acabados	Lacado



Referencias elementos propios

	Marco inferior ventana	
	Referencia	Planos 10.00
	Materiales	Aplomerado y resina epoxi
	Fabricación	Carpintería
	Acabados	Lacado



Normativa

El establecimiento deberá cumplir con la normativa vigente en cuanto a higiene en establecimientos de alimentación.

Referenciamos las establecidas por la DGA por haber sido desarrollado el proyecto en esta comunidad.

*DEPARTAMENTO DE SALUD Y CONSUMO
DECRETO 131/2006, de 23 de Mayo, del Gobierno de Aragón, por el que se aprueba el reglamento sobre condiciones sanitarias en los establecimientos y actividades de comidas preparadas.*

Local tipo para cumplir los requisitos globales mínimos

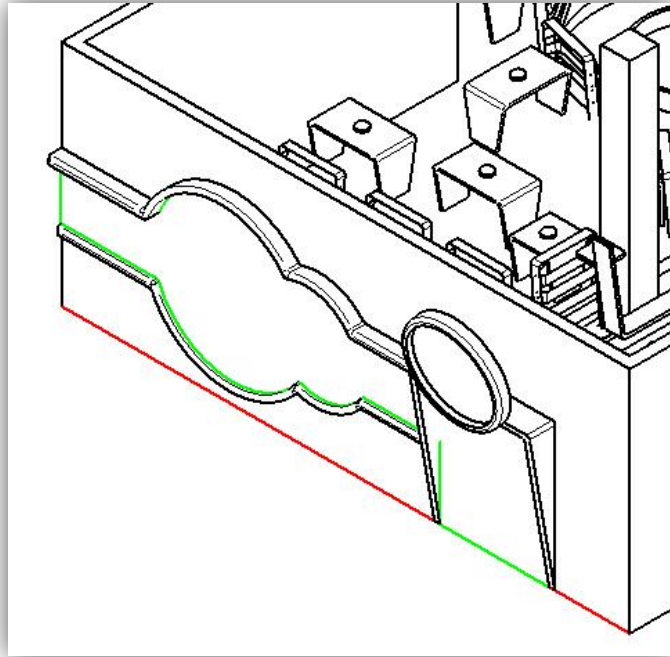
Características consideradas:

- Superficie mínima resultante: 220 m² aproximadamente
- Condiciones del local adversas:
 - Fachada de longitud mínima necesaria.
 - Interior en forma de “L”.
 - Tres pilares de medio metro de lado dispuestos en puntos críticos

Las medidas aquí reflejadas se entienden que son aproximadas

Fachada:

- a. Longitud mínima 8 metros de largo.
- b. Puerta corredera automática de cristal y un solo ventanal

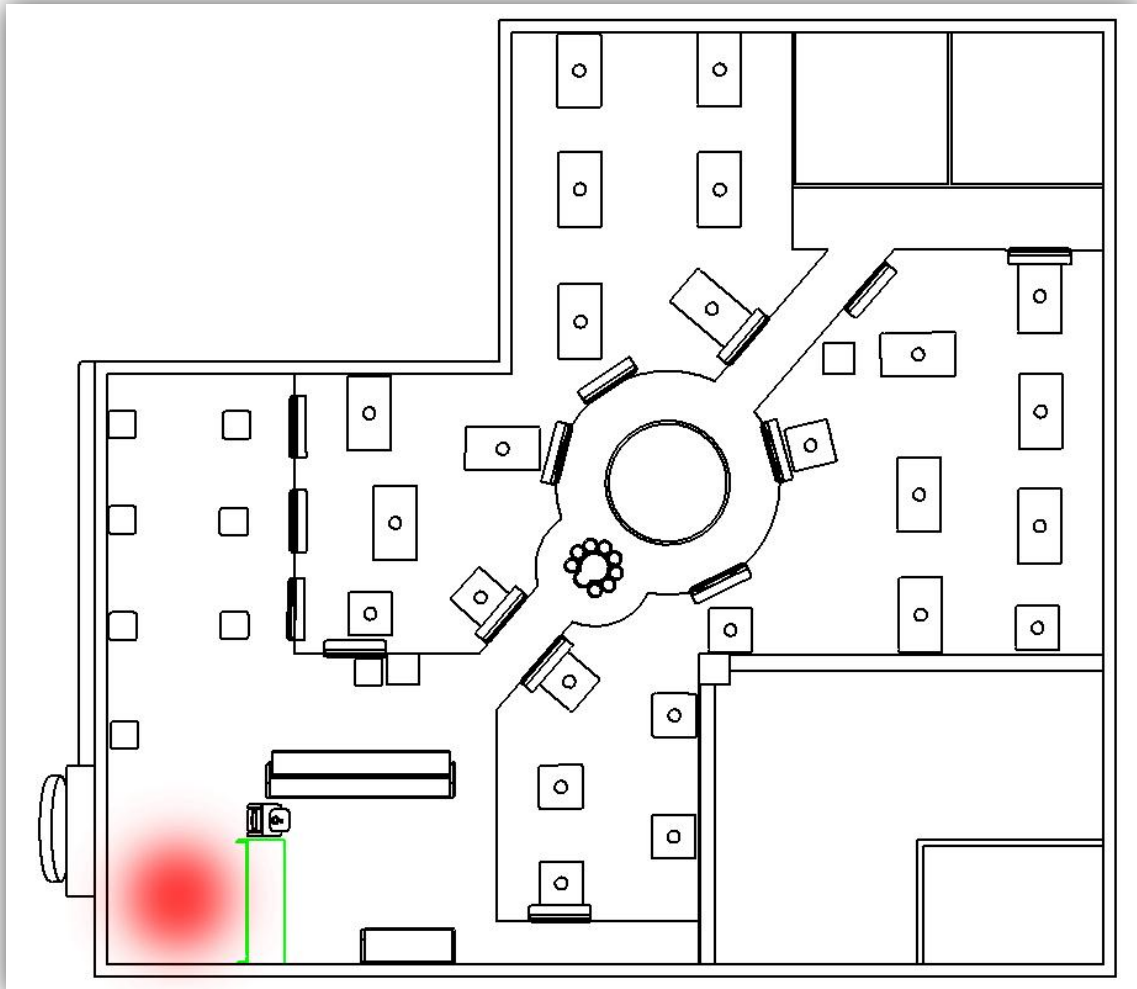


Interior:

c. Zona tienda.

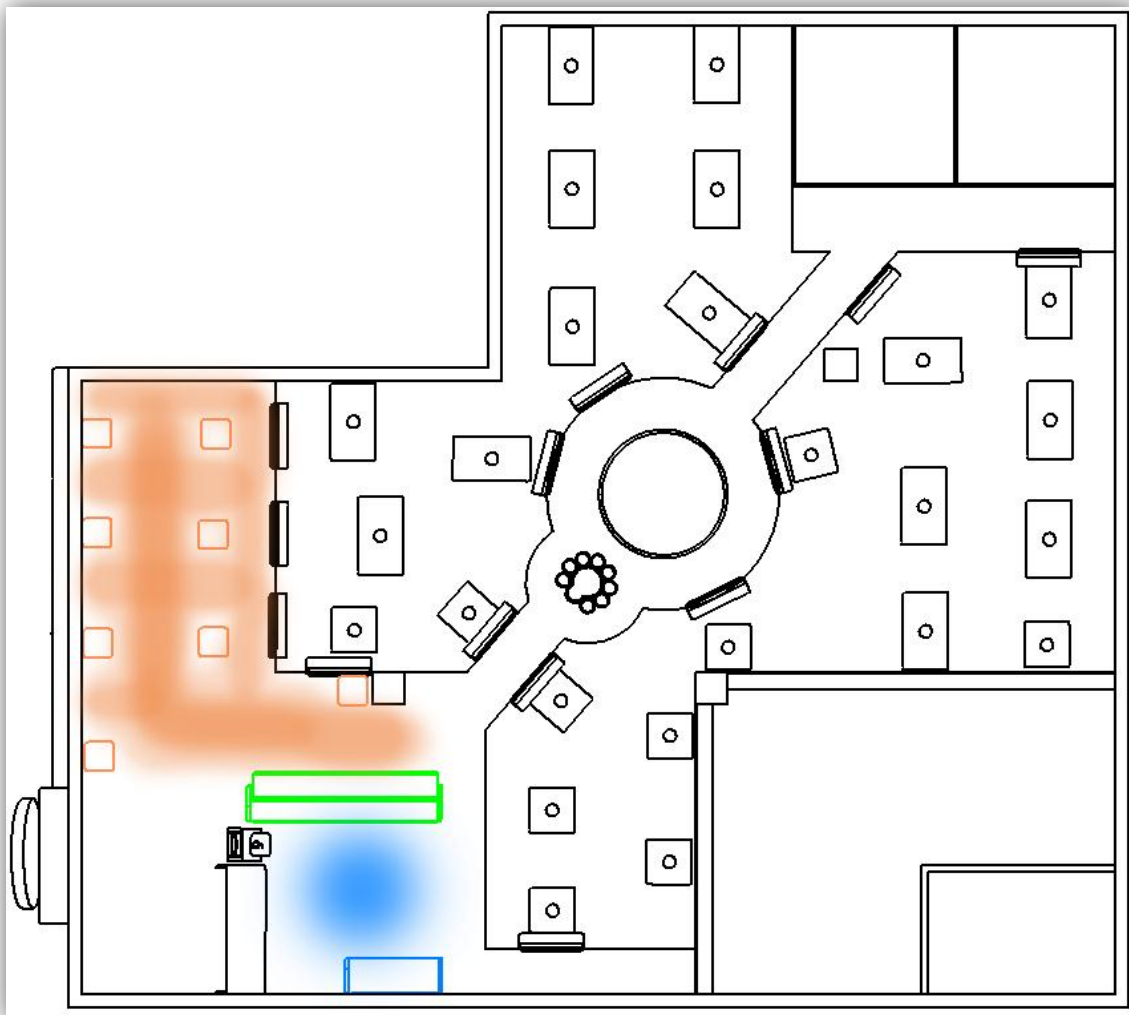
i. Mostrador de ventas se sitúa nada más entrar.

ii. Área de respeto: 2 metros x anchura del mostrador.



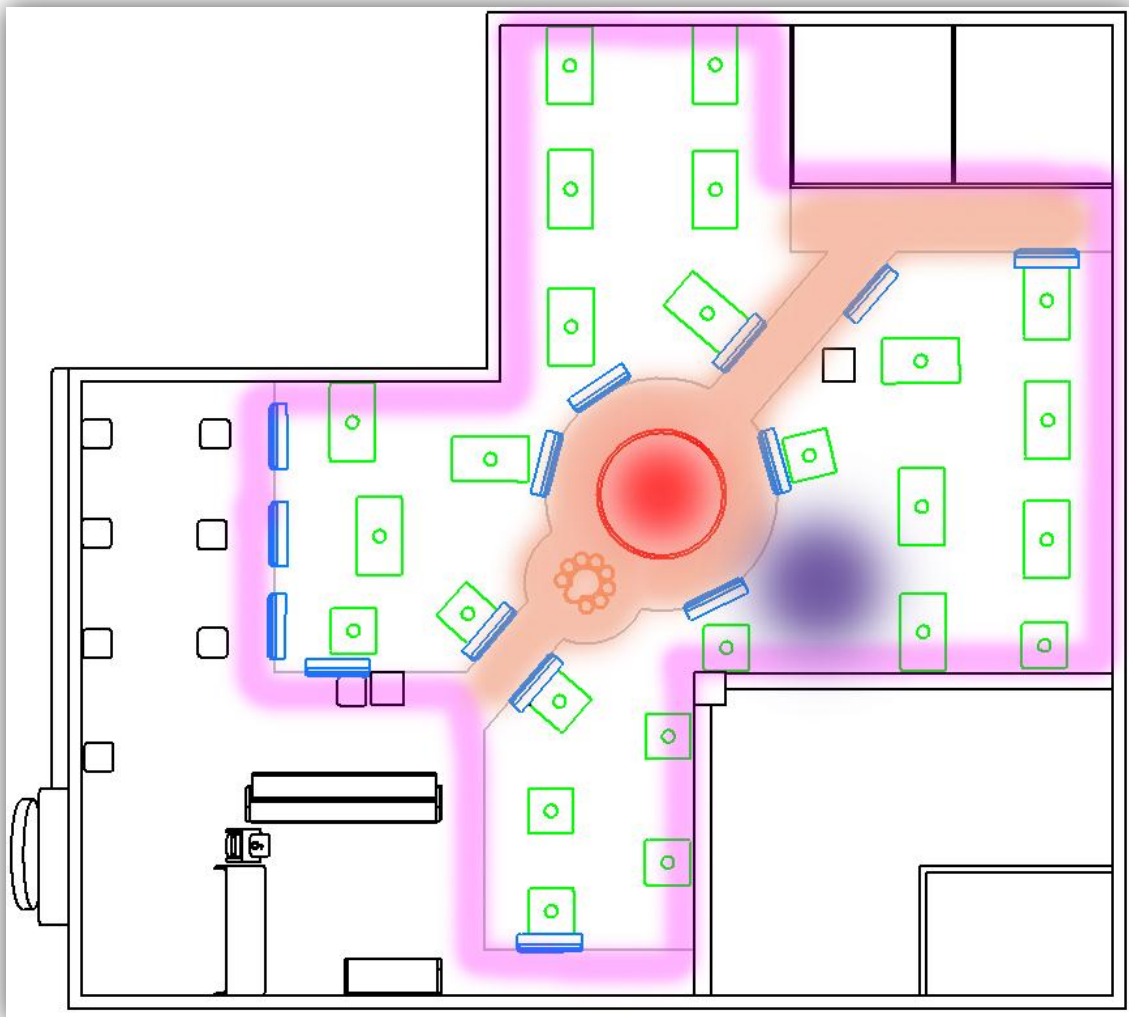
d. Zona de bar.

- i. Situada siempre en la zona delantera del local
- ii. **Espacio vital mínimo 20 metros cuadrados.**
- iii. **Uso exclusivo de mesas altas. Área de respeto mesas altas: 0,8 metro por cada lado**
- iv. **Barra: Una, la de uso para tapas.**
- v. **Interior de barra: Se sitúa en uno de los lados haciendo contacto con la pared: uso de módulos. Espacio vital: el mínimo necesario. Compartido con el mostrador de tienda**

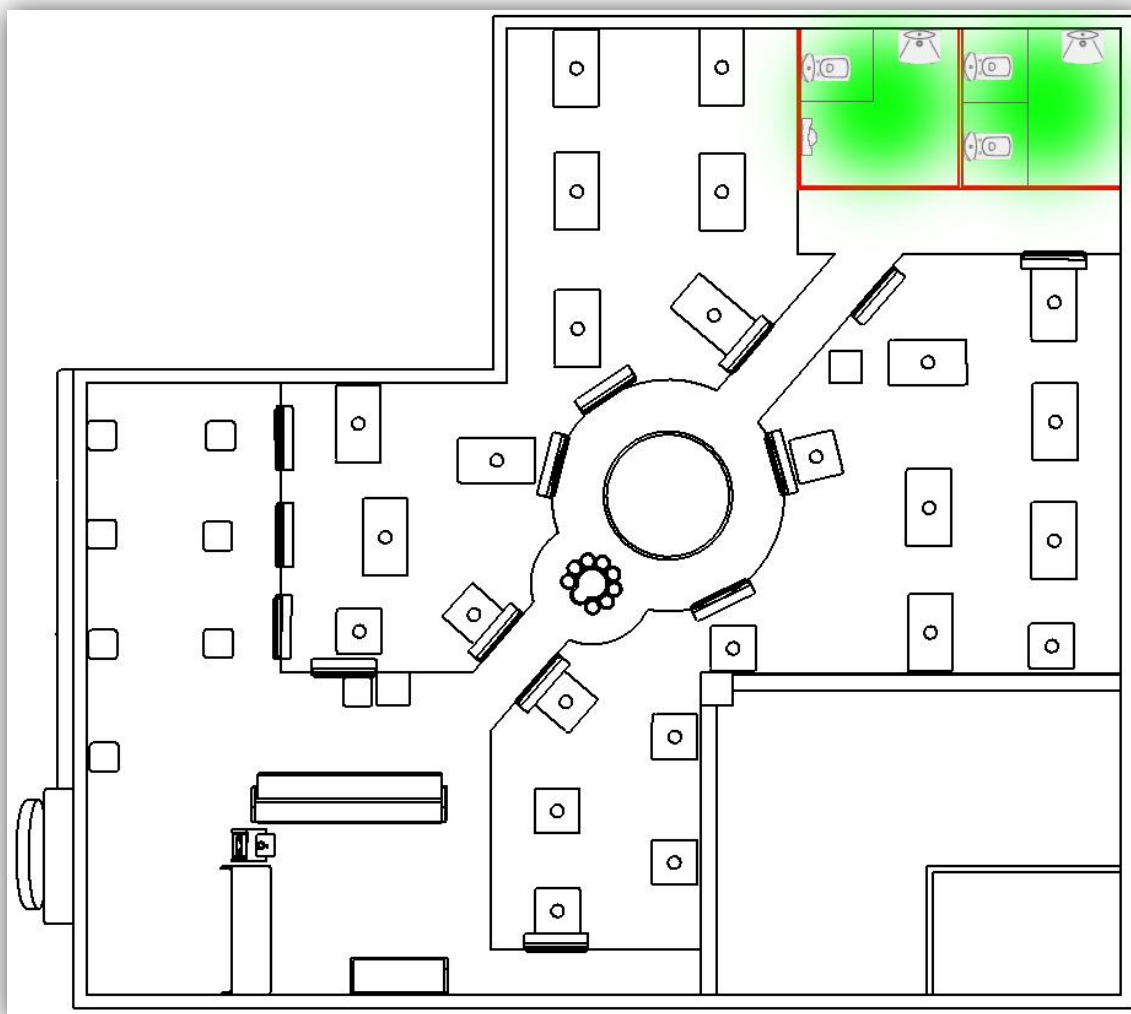


e. Zona de comedor.

- i. Tamaño mínimo: 150 m²
- ii. Huerta siempre lo más centrada posible. Tamaño mínimo de huerta: 2 metros de diámetro
- iii. Dos suelos altos adaptados a la configuración del local
- iv. Mesas dispuestas entorno a la huerta, encima de suelos altos
- v. Pasillo central entre los dos suelos altos, donde se sitúa dicha huerta y módulo de zumos y comunicación directa con los baños
- vi. Zona despejada de mesas donde se encuentre la entrada y/o salidas de alimentos de la cocina
- vii. Vallas dispuestas bordeando el suelo alto donde se encuentren mesas próximas a dicho borde, actuando de separador o “protección”.

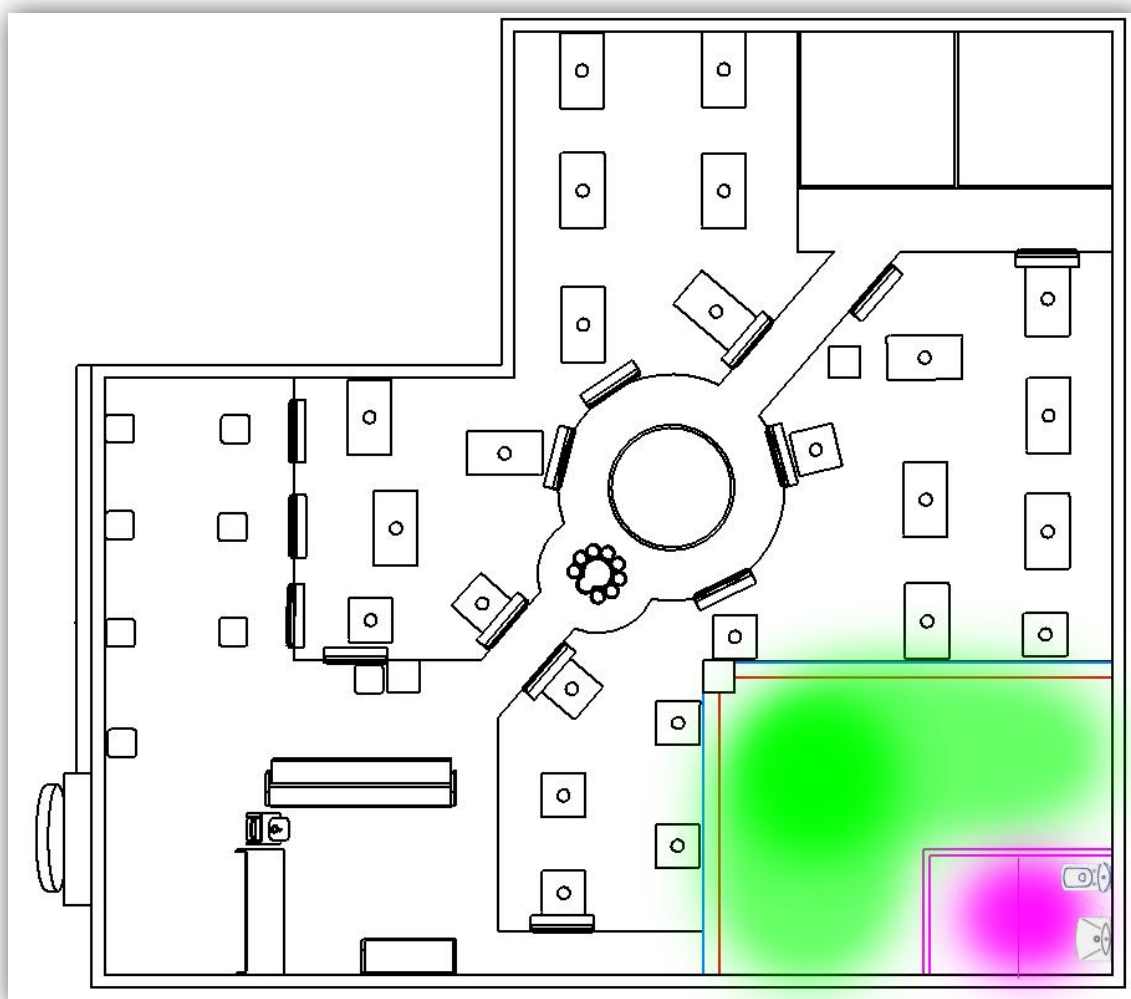


- f. Baños.
- i. Situados de manera contigua en uno de los rincones del fondo del local
 - ii. Tamaño mínimo de 6 metros cuadrados.
 - iii. Mínimo caballero: 1 lavabo, 1 pila, 1 wáter. Mínimo señora: 1 lavabo, 2 wáteres.



g. Cocina

- i. Situada en uno de los rincones del fondo
- ii. Pared acristalada de cara al comedor
- iii. Espacio mínimo: el requerido
- iv. En su interior dispondrá de una habitación para productos de limpieza así como aseo personal y taquilla para el trabajador. Espacio máximo: 10 metros cuadrados



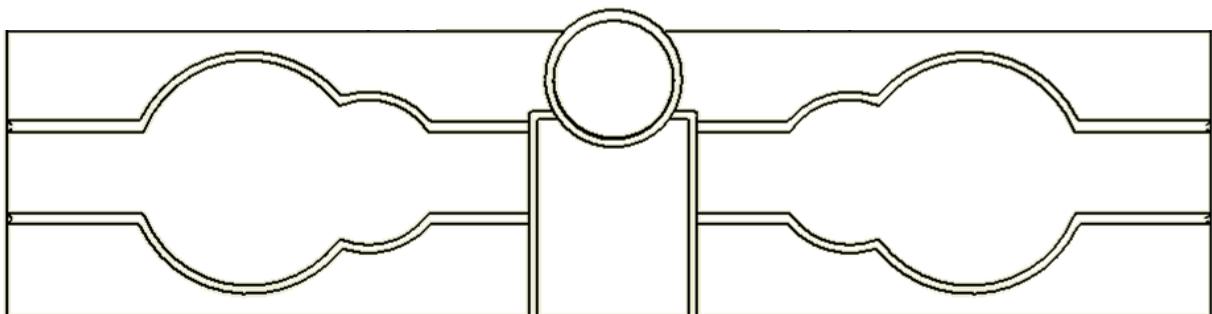
Local tipo ideal:

Alrededor de 400 metros cuadrados y distribuido todo de tal forma que resulte prácticamente simétrico, dónde la huerta, principal protagonista de la escena, se sitúen en la zona más centrada posible y todo lo demás se distribuya entorno a ella.

Considerando además que la zona de bar-tienda, ha de estar forzosamente al entrar en el establecimiento

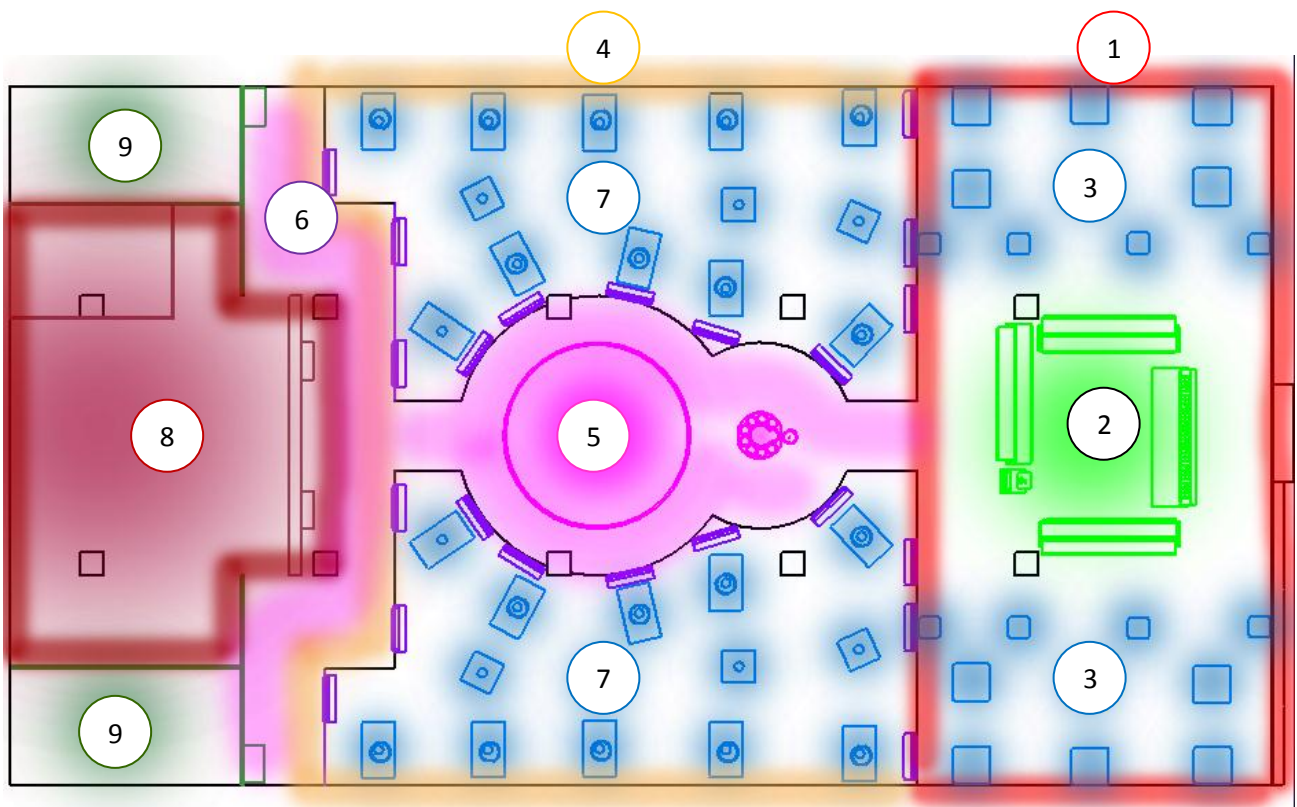
Fachada:

Cubierta por cristaleras a ambos lados de la puerta corredera automática situada en el medio cuando dicha fachada de de si para albergar las medidas estándar de esas dos cristaleras



Interior:

1. Zona de tienda y bar: principio del local
2. Mostrador tienda de frente al entrar compartido con barras del bar formando un cuadrado
3. A ambos lados de este cuadrado, mesas altas y bajas del propio bar. Las mesas altas serán las más cercanas a las barras, entendiéndose como mesas rápidas. Área de respeto del conjunto mesas y sillas de 0.7 metros a cada lado
4. Zona comedor: parte intermedia del local
5. Pasillo central que discurre longitudinalmente a lo largo del local para comunicar zona de bar – comedor – baños. Situado entre dos suelos altos. Huerta de 4 metros de diámetro considerados para este local representado y situada en el mismo pasillo junto con el módulo de zumos
6. Vallas en los bordes de los suelos altos dónde se encuentren mesas cercanas
7. Mesas de 4 y 2 comensales colocadas en los suelos altos y distribuidas de la manera más eficaz posible para que quepan el mayor número posible de las mismas. Área de respeto del conjunto mesas y sillas de 0.7 metros a cada lado
8. Cocina en el fondo centrada, con habitación de limpieza conjunto con la de empleados. Pared acristalada de cara al comedor y entrada a ella por ambos lados y sin puerta. En la cristallera dos módulos para entrada y salida de vajilla y comida
9. A cada lado de la cocina situación de los baños



PFC

MANUAL DE IMAGEN CORPORATIVA

*NUEVO CONCEPTO
DE FRANQUICIA*

Hamdo Zalafo Manero

Director: Eduardo Marchado

Santiago Cebrián Alcaine



Índice

1. Presentación
2. Identificador principal: imapotipo
3. Construcción del imapotipo
4. Tamaño mínimo. Área de respeto
5. Imapotipo en colores corporativos
6. Imapotipo en negativo
7. Colores corporativos
8. Tipografía corporativa
9. Relación con otros imapotipos
10. Aplicaciones
 1. Papelería
 1. Tarjeta clásica
 2. Tarjeta redonda
 3. Menú
 2. Otras aplicaciones
 1. Camisetas
 2. Vajilla
 3. Láminas decoración



Presentación

En este manual se desarrolla la imagen visual y corporativa para "La huerta de mi recreo". La Imagen o Identidad Corporativa es la expresión de la personalidad de una dependencia, la define visualmente y la diferencia de las demás, a través de la identidad corporativa la dependencia puede transmitir al público su carácter, su esencia y valores fundamentales.

El objetivo de este manual es ordenar de una manera precisa las distintas aplicaciones que se le pueden dar a la imagen corporativa para dar coherencia y uniformidad a esas aplicaciones.

Es muy importante que esta imagen corporativa se asocie a la imagen que el restaurante quiere transmitir.

Identificador principal: imapotipo

El imapotipo es el identificador principal de la imagen corporativa. Como podemos ver en la imagen consta del nombre del establecimiento y del tipo de establecimiento, además incorpora una ilustración representativa de lo que ofrece en el centro, el árbol frutal de una huerta y el carro de un supermercado.

El texto está escrito en Ashby Light en su totalidad ya que es la tipografía que mejor se adapta a lo que se quiere representar.

En cuanto al dibujo, el árbol representa la procedencia de los alimentos y el carro la venta de ellos.

En cuanto a los colores se han combinado cinco colores, utilizándose el naranja para el marco exterior y para las frutas del árbol, el verde para el suelo y las hojas del árbol, marrón para el tronco del árbol, gris para el carro y rojo para los detalles del carro.



BAR-RESTAURANTE-TIENDA



Construcción del imapotipo

El imapotipo se construye fácilmente una vez tenemos el radio del círculo que queremos que lo encierre. El dibujo interior deberá guardar siempre las mismas proporciones.

La frase inferior deberá ocupar casi todo el ancho del círculo. La frase estará en horizontal, con la letra en mayúscula y se distanciará una vigésima parte de la distancia del radio



BAR-RESTAURANTE-TIENDA



Tamaño mínimo. Área de respeto

El tamaño mínimo del imapotipo será de cuatro centímetros de diámetro para las aplicaciones más pequeñas en las que se use.

Dependiendo del tamaño utilizado para la representación del imapotipo variará el área de respeto, el área de respeto deberá ser una circunferencia concéntrica a la del imapotipo cuyo radio sea el radio del imapotipo más un quinto de su longitud más un rectángulo que enmarque la frase inferior, también guardando una distancia de un quinto de la longitud del círculo.





Imagotipo en colores corporativos

Su representación esta pensada para que siempre se realice con todos los colores, de hecho el marrón y el verde forman parte de los colores corporativos del establecimiento por lo que es importante que en sus reproducciones siempre conste así ya que son colores representativos también de las referencias que tiene el establecimientos como son el huerto y sus frutas y verduras.



BAR-RESTAURANTE-TIENDA



Imagotipo en negativo

El imagotipo en negativo puede ser interesante para la reproducción del mismo en algunas aplicaciones en las que no se pueda utilizar color o en las que resulte más económico y cómodo no hacer uso de él.



BAR-RESTAURANTE-TIENDA



Escuela
Universitaria
Ingeniería
Técnica
Industrial
ZARAGOZA

MANUAL DE IMAGEN CORPORATIVA

Colores corporativos

Los colores corporativos son el marrón y el verde, pero en el imapotipo se ha incluido además el negro para tener otro color de referencia con el que poder jugar, también se juega con el blanco pero e función del lugar donde se plasme la imagen puede no ser necesario su impresión.



PANTONE 1535 M



PANTONE Black M



PANTONE 362 M



BAR-RESTAURANTE-TIENDA

NUEVO CONCEPTO DE FRANQUICIA Hamdo Zalaq Manero

Director: Eduardo Marchado

Santiago Cebrián Alcaine



Tipografía corporativa

La tipografía utilizada para la construcción del imapotipo es la Air conditioner, todo el texto aparece en mayúsculas. Esta tipografía tiene una estética moderna y unos trazos rectos y finos que combinan perfectamente con los valores que se quieren transmitir de modernidad. Además al estar en mayúscula genera que el texto sea mucho más legible, esta es la razón por la que se ha hecho así.

ASHBY LIGHT

ABCDEFGHIJKLMN

ÑOPQRSTUVWXYZI

234567890



Relación con otros imapotipos

Cuando en alguna ocasión deba de aparecer este imapotipo junto a otros deberá guardar la misma altura siempre y cuando estén en el mismo nivel jerárquico.

También guardará relación con los demás que formen el conjunto para que de ninguna manera aparezca demasiado pequeño y no sea reconocido o no transmita su significado con claridad.





Aplicaciones: tarjeta clásica

Formato: 90x50 mm.

Tintas: PANTONE 1535

PANTONE 362 M

PANTONE BLACK M

PANTONE 154 M (para el papel)

Tipografía: Air conditioner

Cara frontal: iampotipo con los colores corporativos sobre fondo blanco con una franja marrón en la parte inferior donde aparece el nombre del establecimiento cambiando el color a blanco para visualizarlo mejor

Cara posterior: fondo marrón con una franja blanca en la parte inferior. En la parte con fondo marrón aparece la dirección y el horario de la tienda de color blanco. En la parte con fondo blanco aparece el número de teléfono y la página web de color marrón.

Referencia: CD/ARTES FINALES/TARJETA CLÁSICA

(Imagotipo ajustado a la altura de la tarjeta)





HORARIO TIENDA
DE 9 A 21 HORAS

DIRECCIÓN DE LA FRANQUICIA
50001, ZARAGOZA

TEL :976 423567532
WWW.LAHUERTADEMIRECREO.COM



Aplicaciones: tarjeta redonda

Formato: 60mm. de diámetro.

Tintas: PANTONE 1535

PANTONE 362 M

PANTONE BLACK M

Tipografía: Air conditioner

Cara frontal: isomotipo con los colores corporativos sin la frase inferior. La tarjeta adopta la forma del isomotipo.

Cara posterior: toda la parte posterior es marrón con toda la información en letras blancas ajustadas a la forma redonda.

Referencia: CD/ARTES FINALES/TARJETA REDONDA

(tarjeta con la forma del imapotipo)





HORARIO TIENDA
DE 9 A 21 HORAS
DIRECCIÓN DE LA
FRANQUICIA
50001, ZARAGOZA
TEL:976 423567532
WWW.LAHUERTADEMIRECREO.COM



Aplicaciones: menú

Formato: A4 horizontal (doblado por la mitad)

Tintas: PANTONE 1535

PANTONE 362 M

PANTONE BLACK M

PANTONE 154 M (para el papel)

Tipografía: Air conditioner

Monotype corsive

En la portada se encuentra el imapotipo en el centro con la frase "bar-restaurant-tienda" debajo, la parte inferior es marrón mientras que la mayoría del fondo es blanco, al contrario que en la contraportada que es justo al revés, mayor parte marrón y la parte inferior de color blanco. En la parte marrón se encuentra la carta de zumos y batidos y en la parte inferior se encuentra toda la información de contacto de la franquicia.

En el interior se encuentra todo el menú de comidas repartidas durante el día.

Referencia: CD/ARTES FINALES/MENÚ

Zumos

*de tomate
de naranja
de lima
de limón
de melocotón
de piña*

Batidos

*de manzana
de fresa
de plátano
de mora
de plátano y fresa
de melocotón
de kiwi
de melón*



HORARIO TIENDA
DE 9 A 21 HORAS

DIRECCION DE LA FRANQUICIA
50001, ZARAGOZA

TEL: 916 42356/532
WWW.LAHUERTADEMIRECREO.COM

BAR-RESIAURANTE-TIENDA

Desayuno

Infusión o Café

Pieza de fruta

Muesli

Piña Natural

Jamón de Pavo

Zumo de naranja

Almuerzo

Infusión o Café

Pieza de fruta

Cacahuetes

Pipas de calabaza

Nueces

Comida

Ensaladas para el centro

Ensalada de atún

Ensalada de queso

Ensalada de jamón

Ensalada de pollo

Ensalada completa

Menú 1

Menestra de verduras con aceite de oliva

Pechuga de pavo con pimientos

Yogur desnatado

Pan integral

Menú 2

Endibias, zanahoria, maíz y tres anchoas

Trucha mediana a la plancha con limón

Fresas con zumo de naranja

Pan

Menú 4

Lentejas con zanahoria, soja y arroz

Piña natural

Pan

Menú 5

Paella marisco

Boquerones en vinagre

Piña natural

Menú 6

Ensalada completa

Calamares o sepia

Piña natural

Pan integral

Merienda

Cacahuetes

Bio semi-desnatado con frutas

Bio desnatado con cereales

Cena

Menú 1

Judías verdes con tomate

Queso fresco

Pan integral

Menú 2

Arroz blanco con tomate y huevo

Pan

Piña natural

Menú 3

Brocoli con limón

Filete de ternera con pimientos

Yogur desnatado



Aplicaciones: camisetas

Para promocionar el establecimiento sería interesante realizar camisetas para promocionarlo. Destinadas en primer lugar para los niños que vayan a colaborar en el huerto.

Los colores más idóneos para las camisetas serían el verde o marrón y también en blanco con el imapotipo en negativo.





Aplicaciones: vajilla

Tratándose de un restaurante una de las aplicaciones que más hemos valorado es la vajilla, el establecimiento no tendrá una vajilla representativa pero si será necesario que en la vajilla seleccionada se selle el imapotipo sin la frase inferior centrada en el plato.





Escuela
Universitaria
Ingeniería
Técnica
Industrial
ZARAGOZA

MANUAL DE IMAGEN CORPORATIVA

Aplicaciones: láminas decoración

Ya para terminar hemos creado unas láminas decorativas para el establecimiento siguiendo el estilo de la imagen corporativa y también de la filosofía de la franquicia.



NUEVO CONCEPTO DE FRANQUICIA Hamdo Zalañ Manero

Director: Eduardo Marchado

Santiago Cebrián Alcaine



Escuela
Universitaria
Ingeniería
Técnica
Industrial
ZARAGOZA

PFC PLANOS TÉCNICOS

*NUEVO CONCEPTO
DE FRANQUICIA*

Director: Eduardo
Marchado Pérez

Autores: Hamdo Zalaf Manero
Y Santiago Cebrián Alcaine



Escuela
Universitaria
Ingeniería
Técnica
Industrial
ZARAGOZA

Índice de los planos

Mueble de la fruta -> 01.00

Barra -> 02.00

Mesa comedor -> 03.00

Mesa bar -> 04.00

Modulo de barra -> 05.00

Valla -> 06.00

Estantería -> 07.00

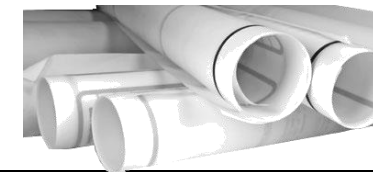
Cubierta lámpara -> 8.00

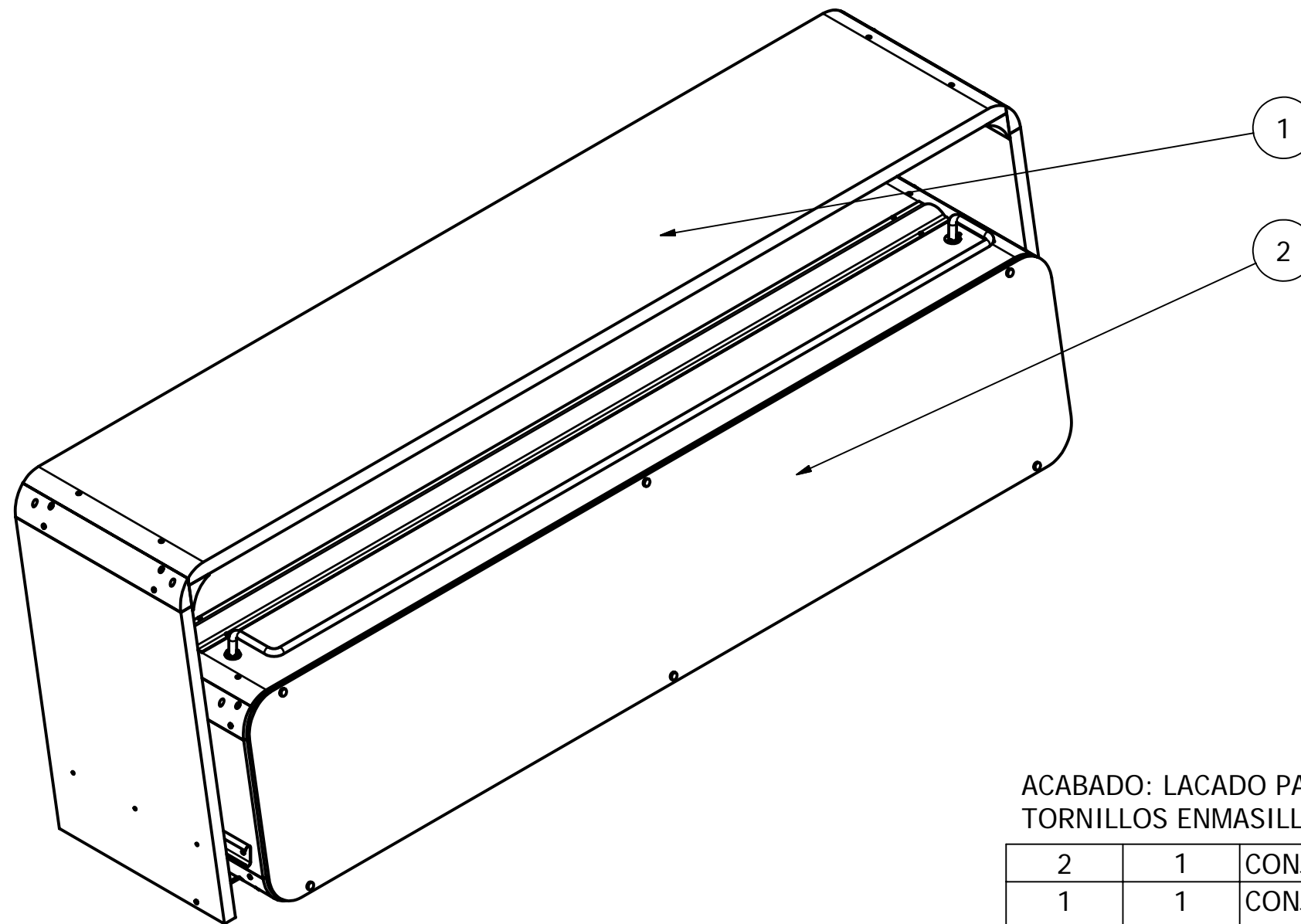
Marco puerta -> 09.00

Marco ventana superior -> simétrico 10.00

Marco ventana inferior -> 10.00

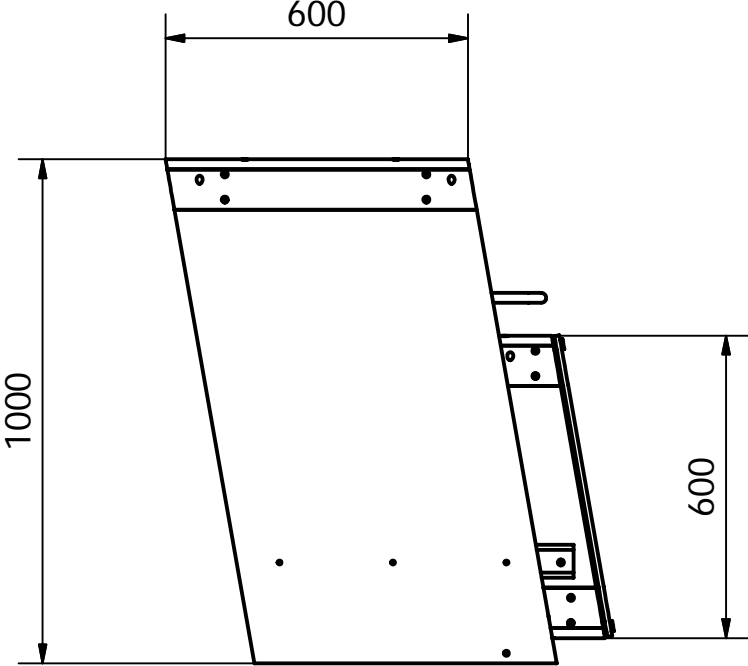
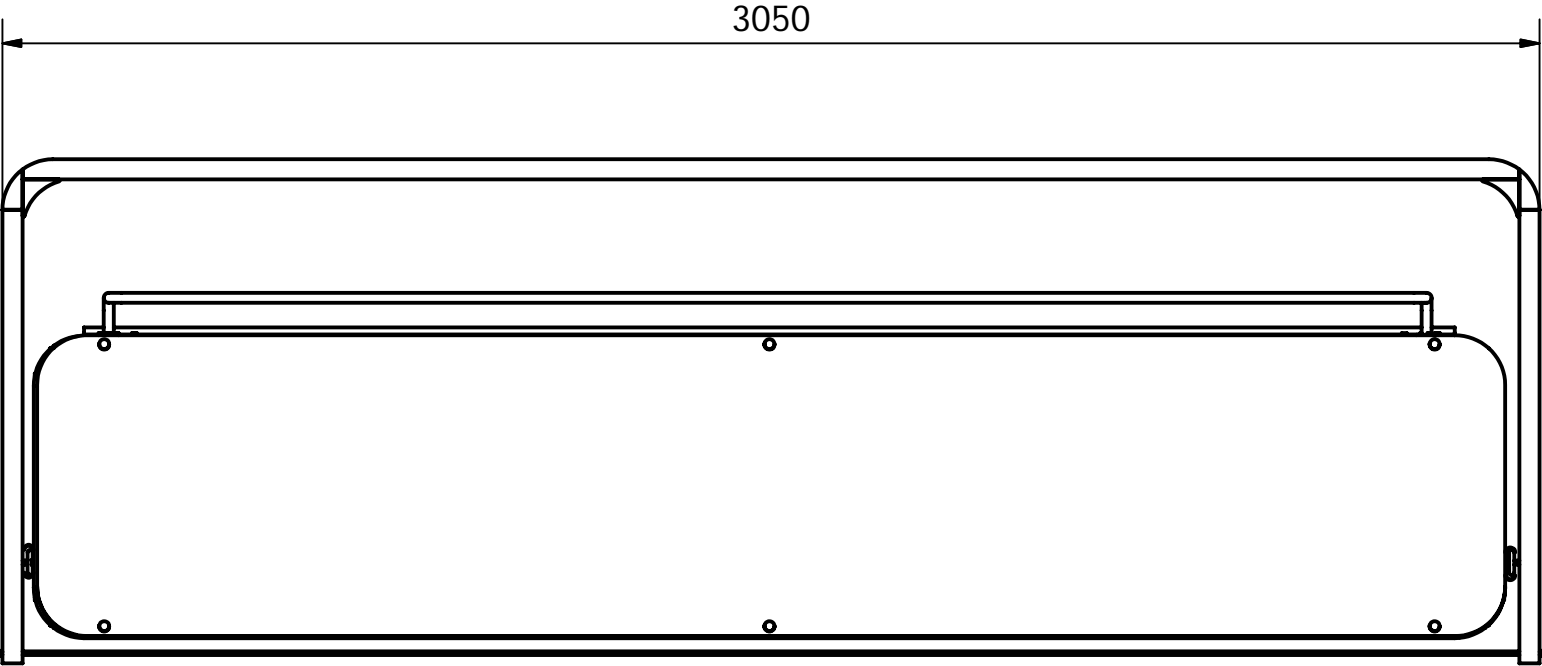
planos



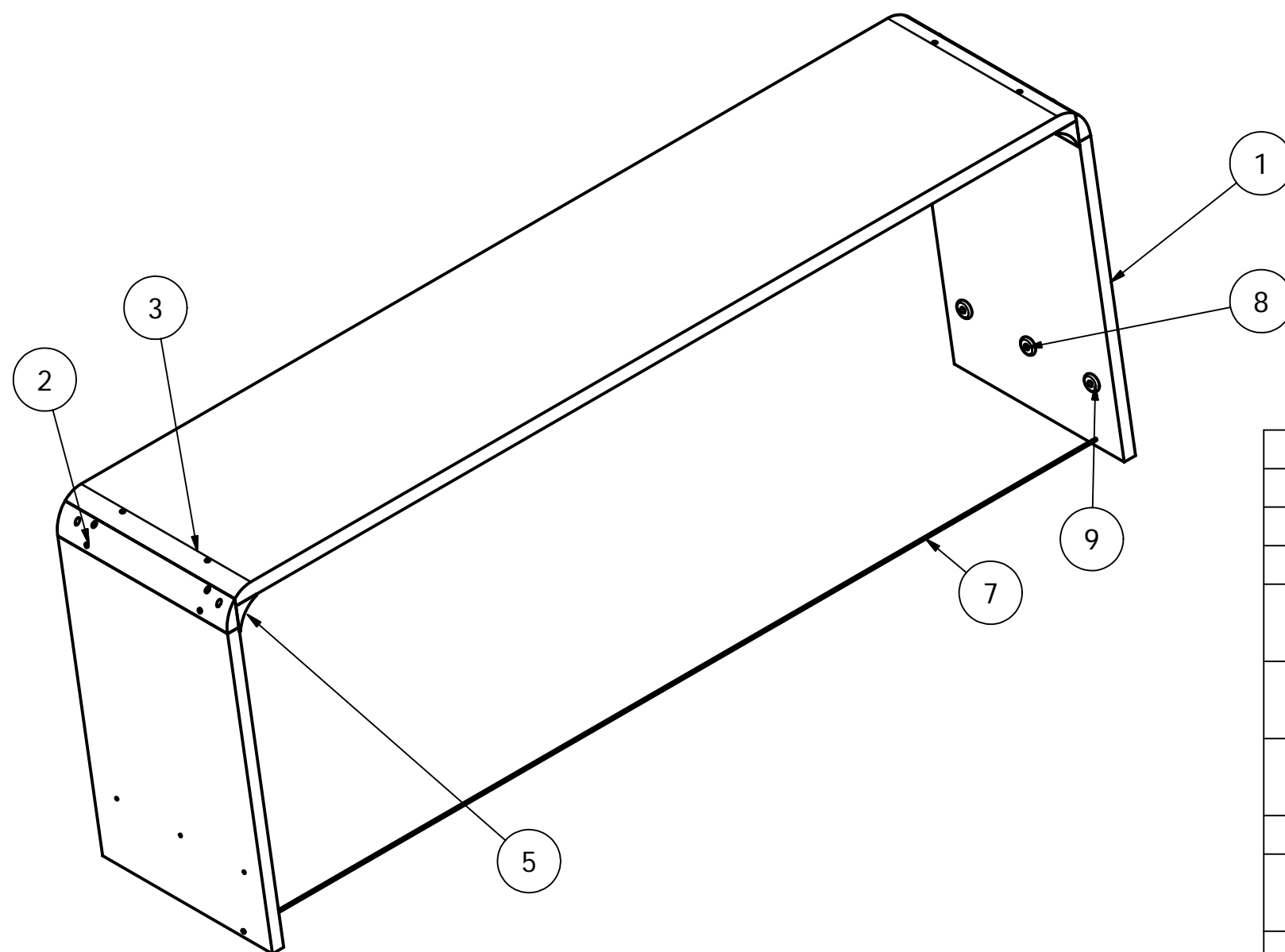


ACABADO: LACADO PANTONE 362 BARNIZADO CON RESINA EPOXI
TORNILLOS ENMASILLADOS Y OCULTOS

2	1	CONJUNTO CAJON	01.00 D
1	1	CONJUNTO MOSTRADOR	01.00 C
ELEMEN	CTDAD	Nº DE PIEZA	DESCRIPCIÓN
Lista de piezas			
	Fecha	Nombre	Firma:
Dibujado	03/09/09	CEBRIAN/ZALAF	
Comprobado			
id.s.normas			
Escala	Título: MUEBLE FRUTA 3D		Lámina No.:
S.E.			01.00 A
			No. Alumno:
			Curso: 2008/2009



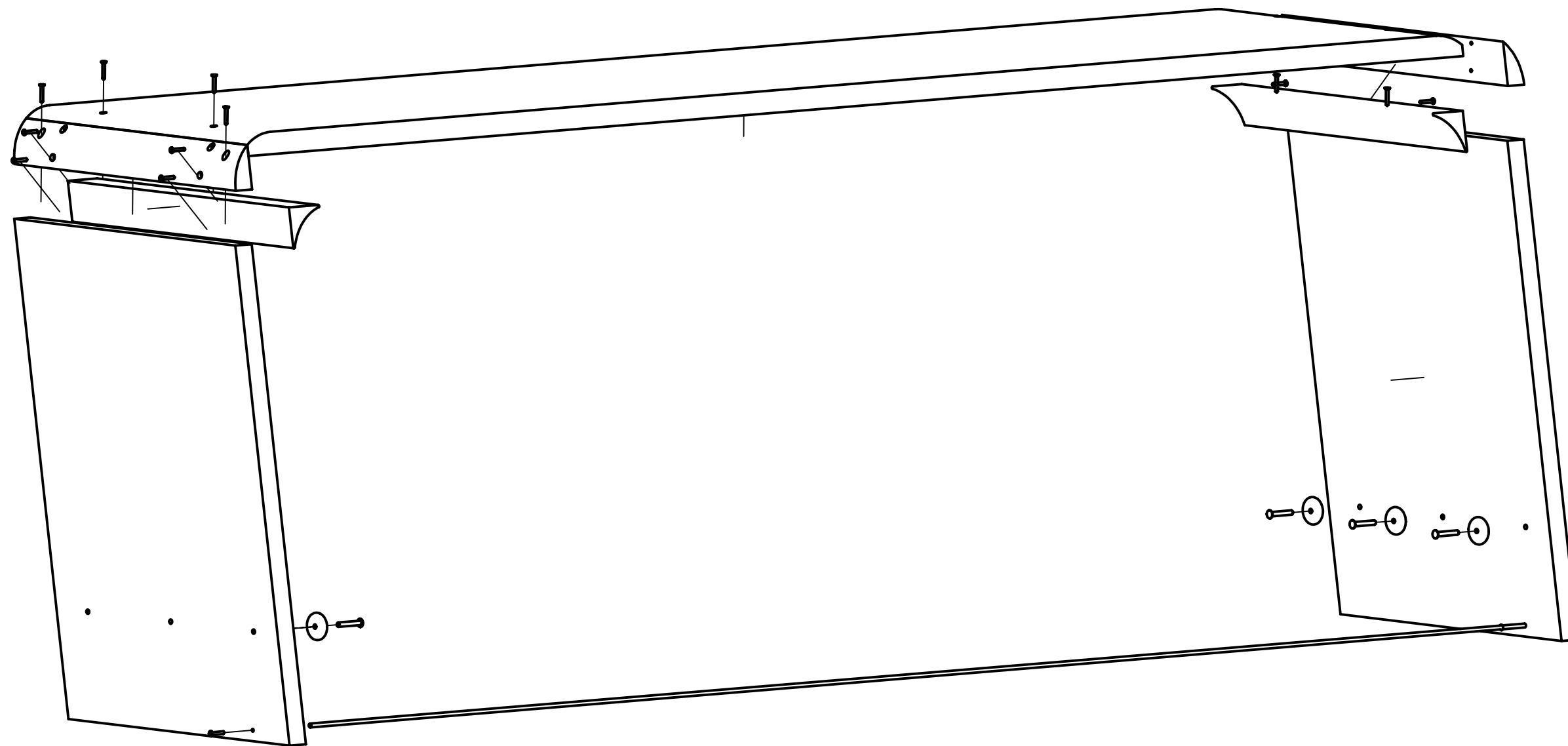
2	1	CONJUNTO CAJON	01.00 D	
1	1	CONJUNTO MOSTRADOR	01.00 C	
ELEMEN	CTDAD	Nº DE PIEZA	DESCRIPCIÓN	
Lista de piezas				
	Fecha	Nombre	Firma:	ESCUELA UNIVERSTIARIA DE INGENIERÍA TÉCNICA INDUSTRIAL ZARAGOZA
Dibujado	03/09/09	CEBRIAN/ZALAF		
Comprobado				
id.s.normas				
Escala	Título: MUEBLE FRUTA VISTAS		Lámina No.: 01.00 B	
S.E.				
			No. Alumno:	
			Curso: 2008/2009	



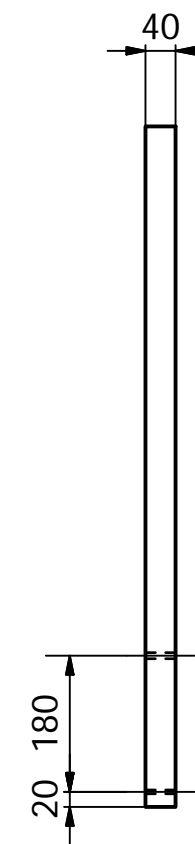
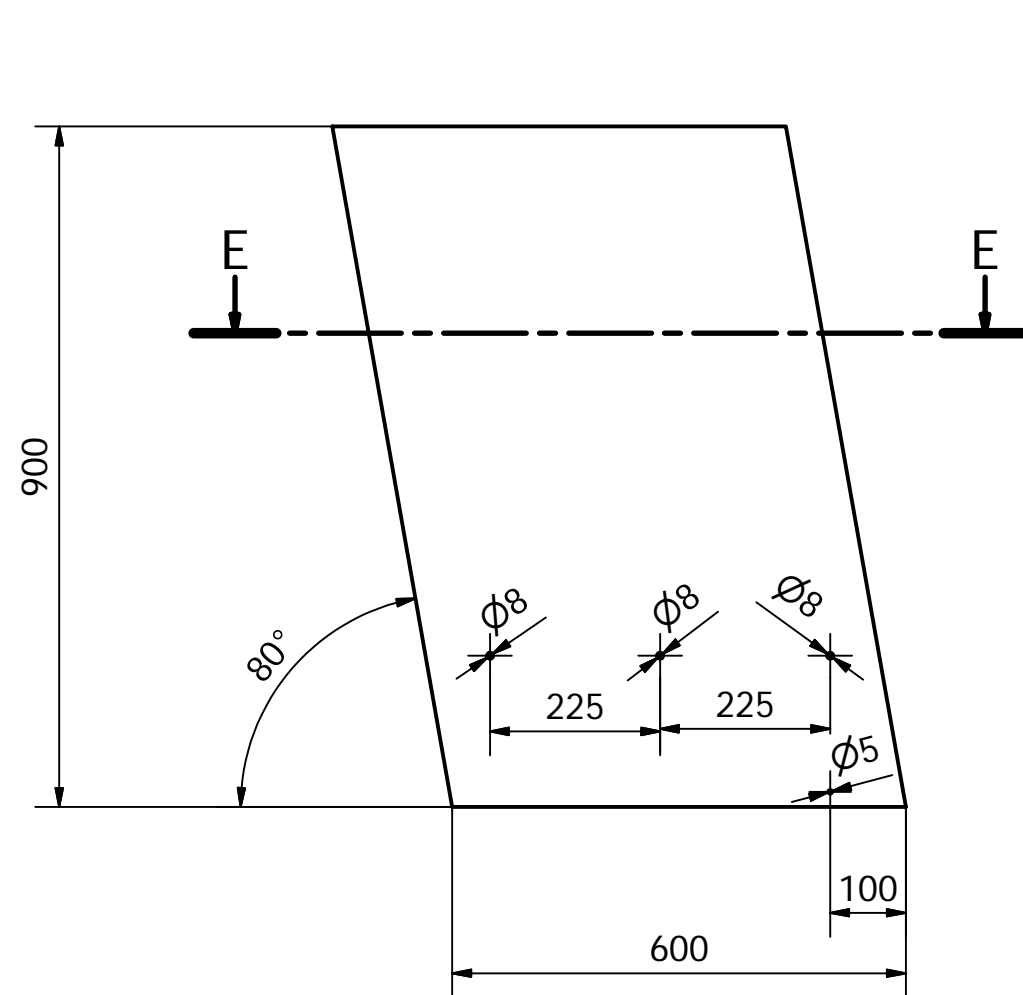
10	18	TORNILLO	M5 X 30
9	6	MOSTRADOR-PASADOR	01.07
8	6	MOSTRADOR-RUEDA	01.06
7	1	MOSTRADOR-TUBO	01.05
6	1	MOSTRADOR-REDONDE O INTERIOR_MIR	SIMÉTRICO 01.04
5	1	MOSTRADOR-REDONDE O INTERIOR	01.04
4	1	MOSTRADOR-REDONDE O_MIR	SIMÉTRICO 01.02
3	1	MOSTRADOR-ENCIMERA	01.03
2	1	MOSTRADOR-REDONDE O	01.02
1	2	MOSTRADOR-LATERAL	01.01
ELEMEN	CTDAD	Nº DE PIEZA	DESCRIPCIÓN

Lista de piezas

	Fecha	Nombre	Firma:	ESCUELA UNIVERSTIARIA DE INGENIERIA TÉCNICA INDUSTRIAL ZARAGOZA	
Dibujado	03/09/09	CEBRIAN/ZALAF			
Comprobado					
id.s.normas					
Escala	Título: CONJUNTO MOSTRADOR			Lámina No.:	
S.E.				01.00 C	
				No. Alumno:	
				Curso:	2008/2009



	Fecha	Nombre	Firma:	ESCUELA UNIVERSTIARIA DE INGENIERÍA TÉCNICA INDUSTRIAL ZARAGOZA	
Dibujado	03/09/09	CEBRIAN/ZALAF			
Comprobado					
id.s.normas					
Escala	Título: EXPLOSION MOSTRADOR			Lámina No.:	
S.E.				01.00 C2	
				No. Alumno:	
				Curso:	2008/2009



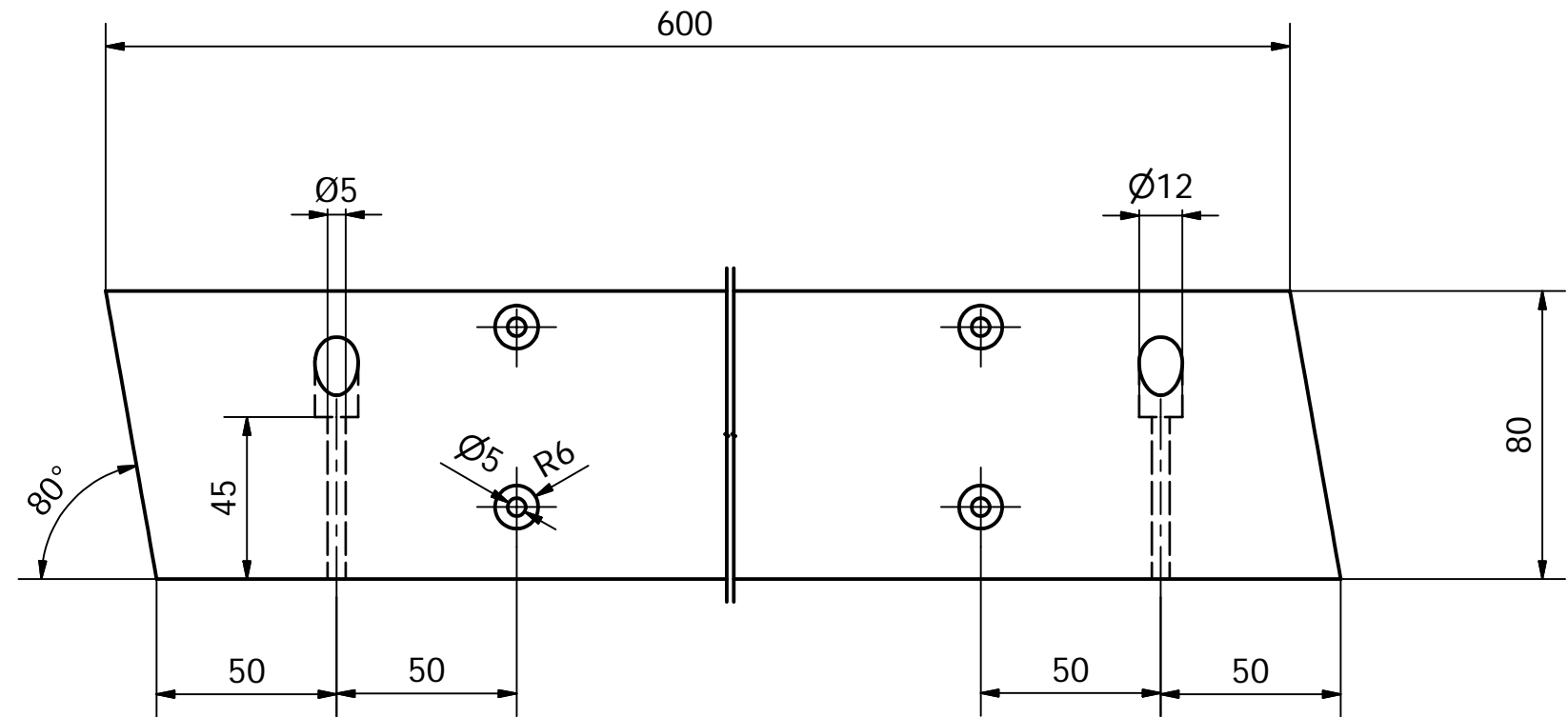
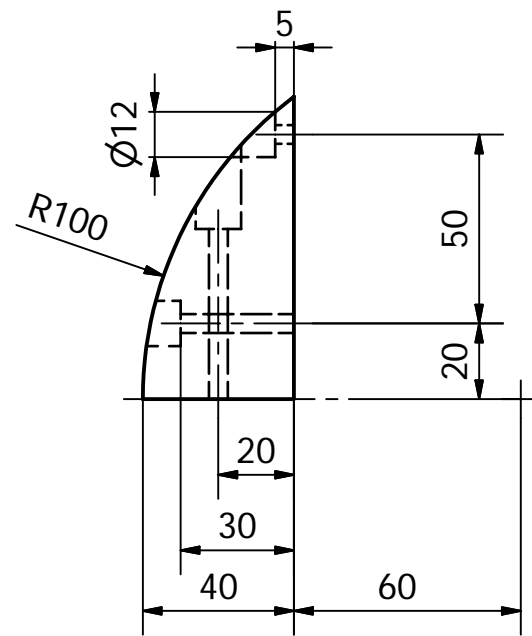
RECUBRIMIENTO DE DM 10mm

E-E (1 : 10)

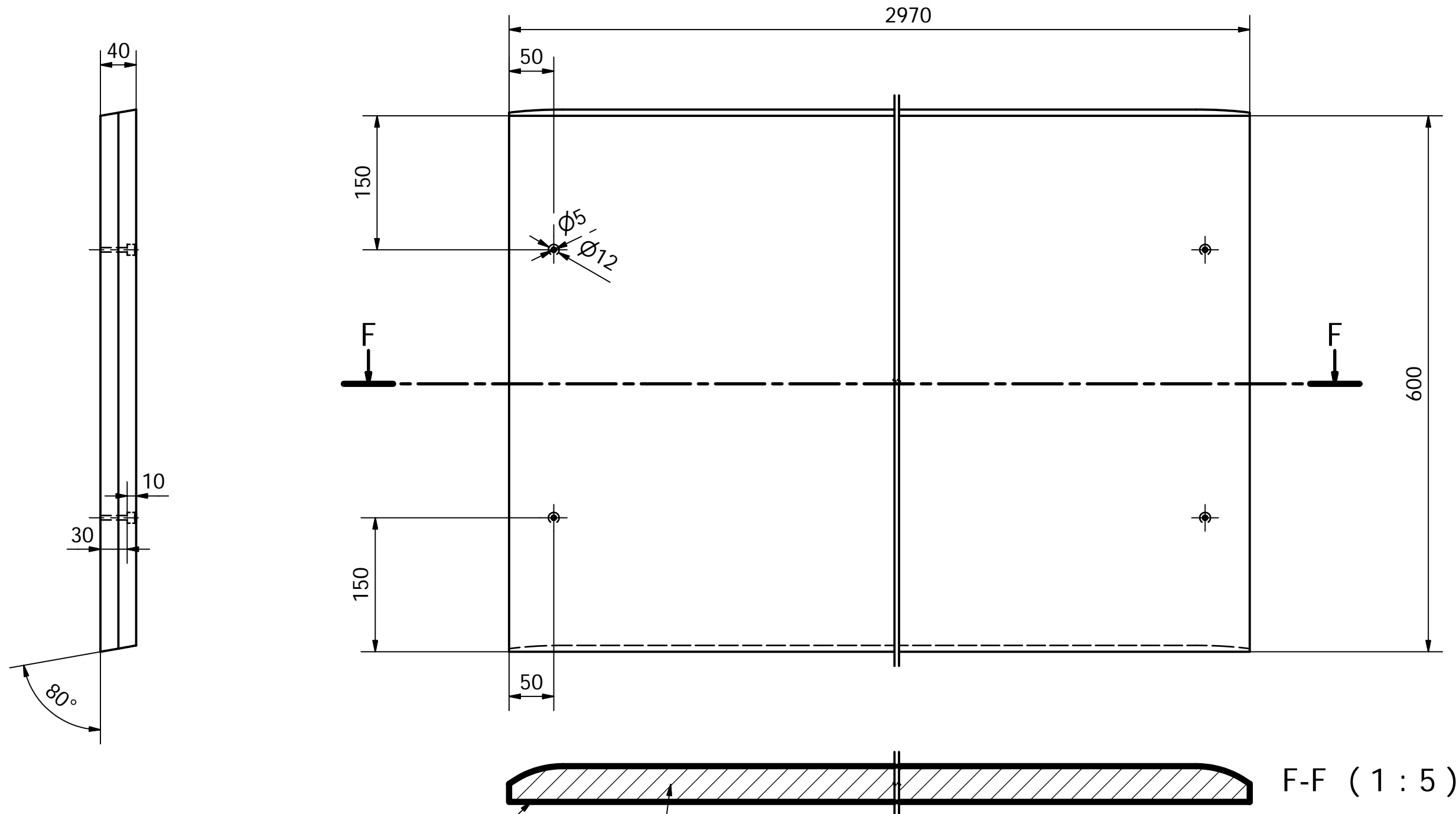


AGLOMERADO

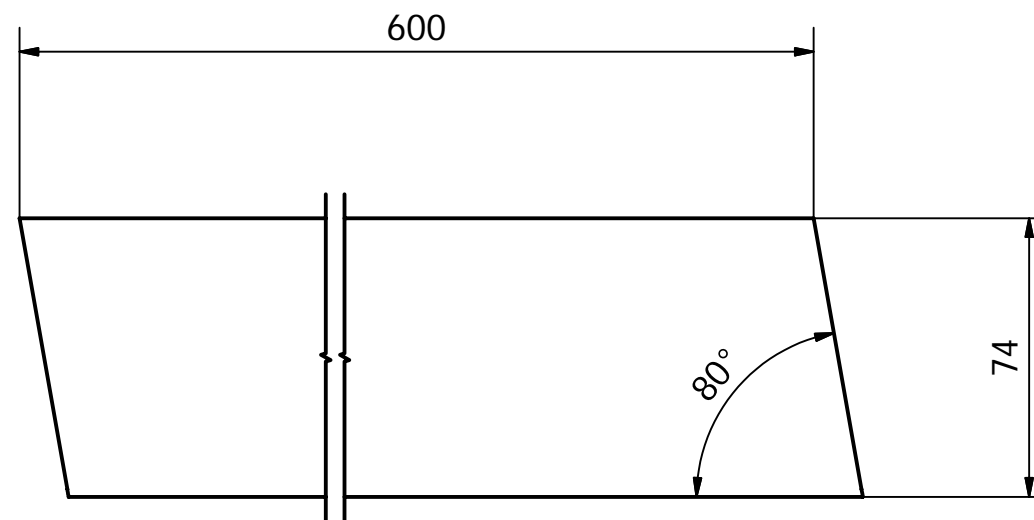
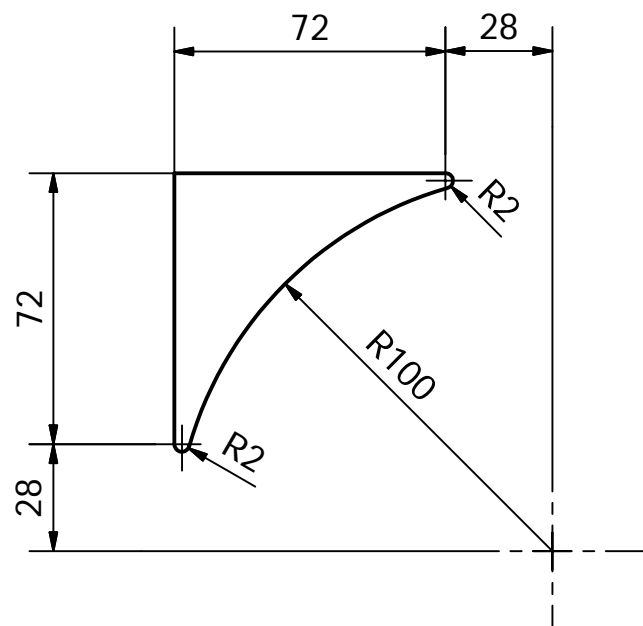
1	2	MOSTRADOR-LATERAL	AGLOMERADO RECUBIERTO DE DM, LACADO PANTONE 362 M Y BARNIZADO CON RESINA EPOXI	
ELEMEN	CTDAD	Nº DE PIEZA	DESCRIPCIÓN	
Lista de piezas				
	Fecha	Nombre	Firma:	ESCUELA UNIVERSTIARIA DE INGENIERÍA TÉCNICA INDUSTRIAL ZARAGOZA
Dibujado	03/09/09	CEBRIAN/ZALAF		
Comprobado				
id.s.normas				
Escala	Título:		Lámina No.:	
1:10	MOSTRADOR LATERAL		01.01	
			No. Alumno:	
			Curso: 2008/2009	



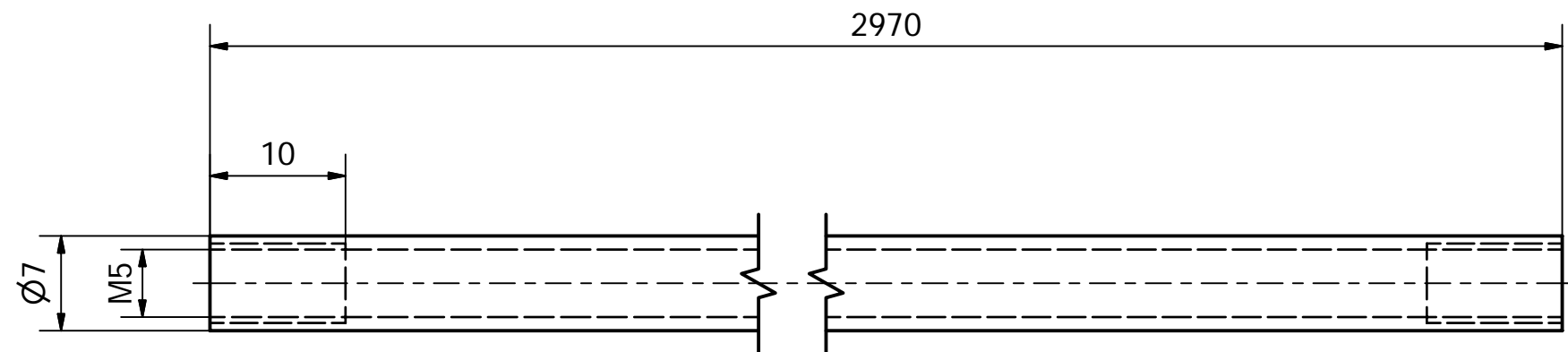
2	1	MOSTRADOR-REDONDEO	MADERA DE HAYA, LACADA PANTONE 362 M Y BARNIZADA CON RESINA EPOXI	
ELEMEN	CTDAD	Nº DE PIEZA	DESCRIPCIÓN	
Lista de piezas				
	Fecha	Nombre	Firma:	ESCUELA UNIVERSTIARIA DE INGENIERÍA TÉCNICA INDUSTRIAL ZARAGOZA
Dibujado	03/09/09	CEBRIAN/ZALAF		
Comprobado				
id.s.normas				
Escala	Título:		Lámina No.:	
1:2	MOSTRADOR-REDONDEO		01.02	
			No. Alumno:	
			Curso:	2008/2009



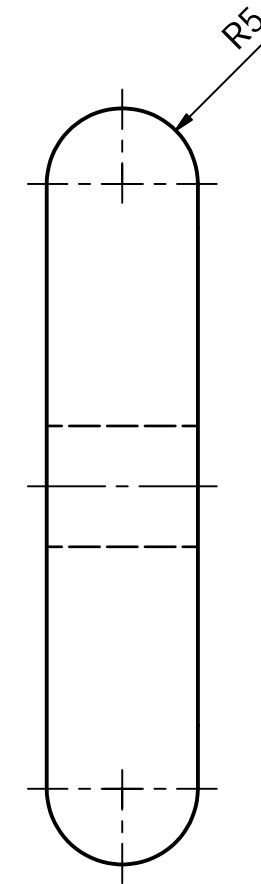
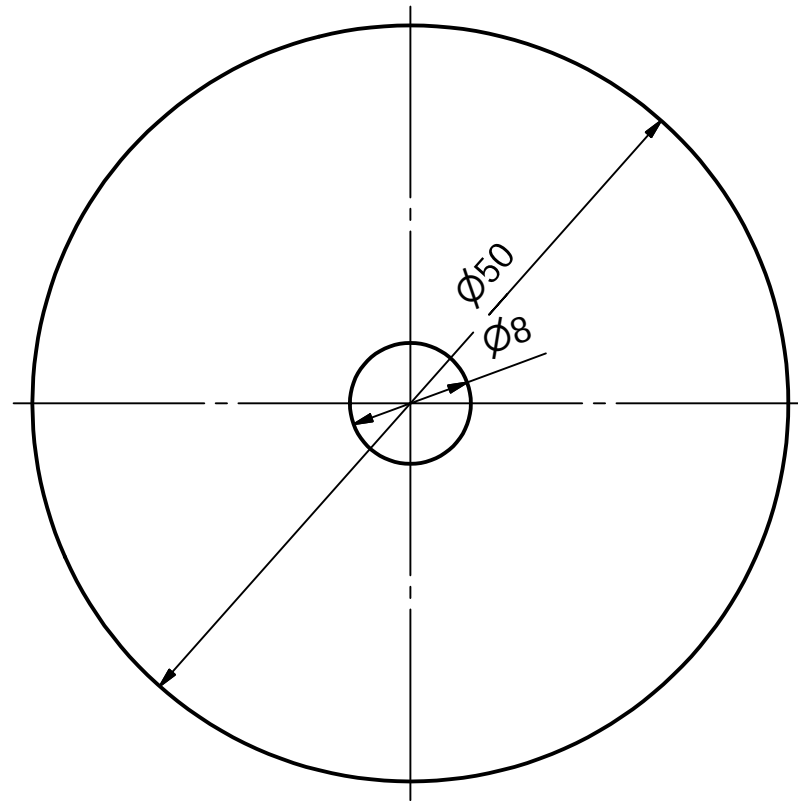
3	1	MOSTRADOR-ENCIMERA	AGLOMERADO RECUBIERTO DE DM, LACADO PANTONE 362 M Y BARNIZADO CON RESINA EPOXI	
ELEMEN	CTDAD	Nº DE PIEZA	DESCRIPCIÓN	
Lista de piezas				
	Fecha	Nombre	Firma:	ESCUELA UNIVERSTIARIA DE INGENIERÍA TÉCNICA INDUSTRIAL ZARAGOZA
Dibujado	03/09/09	CEBRIAN/ZALAF		
Comprobado				
id.s.normas				
Escala	Título:		Lámina No.:	
1:5	MOSTRADOR-ENCIMERA		01.03	
			No. Alumno:	
			Curso: 2008/2009	



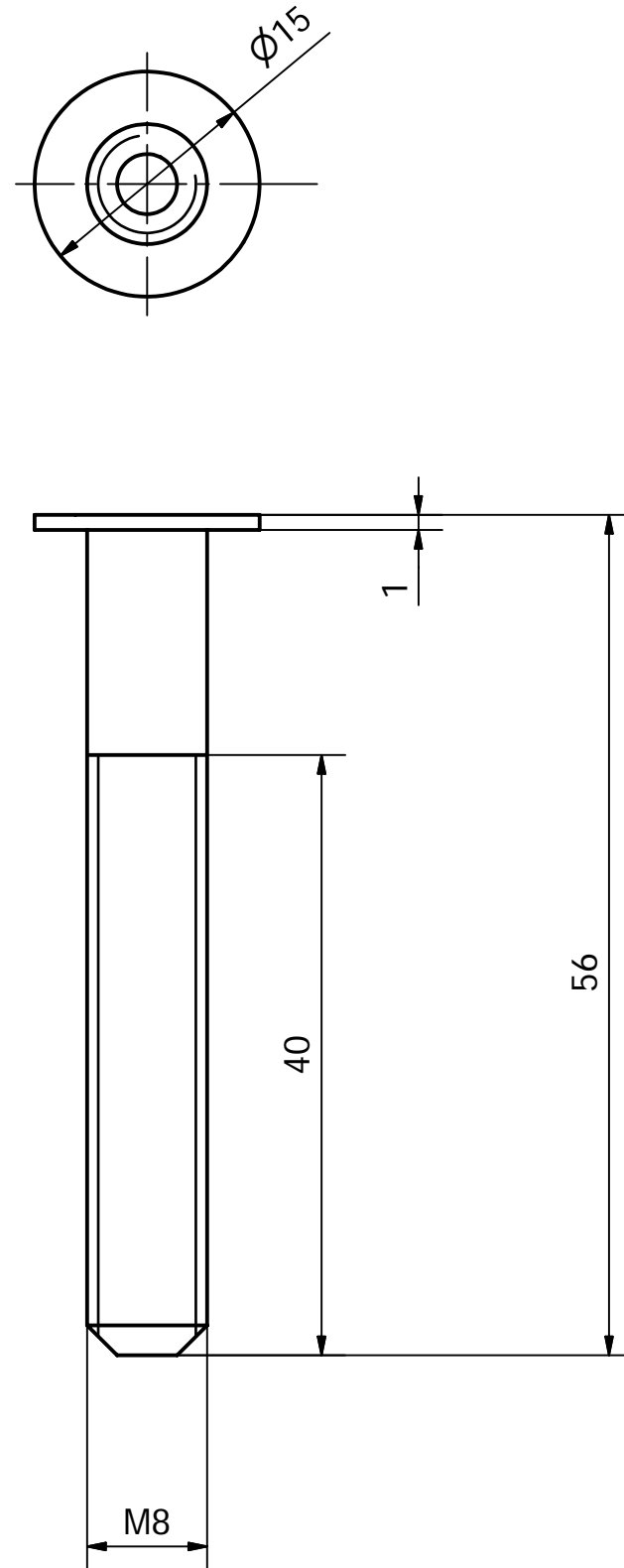
5	1	MOSTRADOR-REDONDE O INTERIOR	MADERA DE HAYA, LACADA PANTONE 362 M Y BARNIZADA CON RESINA EPOXI	
ELEMEN	CTDAD	Nº DE PIEZA	DESCRIPCIÓN	
Lista de piezas				
	Fecha	Nombre	Firma:	ESCUELA UNIVERSTIARIA DE INGENIERÍA TÉCNICA INDUSTRIAL ZARAGOZA
Dibujado	03/09/09	CEBRIAN/ZALAF		
Comprobado				
id.s.normas				
Escala	Título:		Lámina No.:	
1:2	MOSTRADOR-REDONDEO INTERIOR			
			No. Alumno:	
			Curso: 2008/2009	



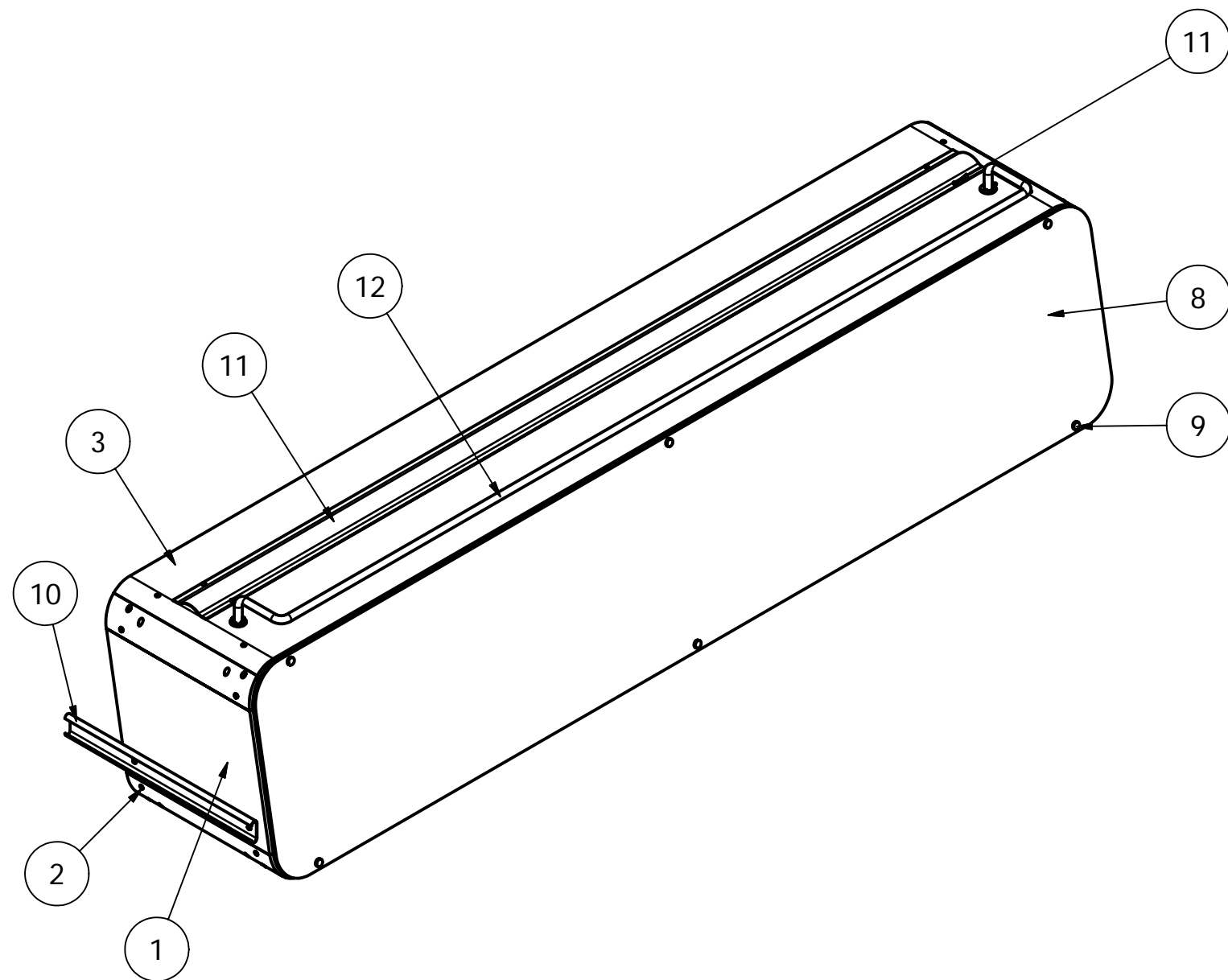
7	1	MOSTRADOR-TUBO	ACERO ESMALTADO PANTONE WHITE	
ELEMEN	CTDAD	Nº DE PIEZA	DESCRIPCIÓN	
Lista de piezas				
	Fecha	Nombre	Firma:	ESCUELA UNIVERSTIARIA DE INGENIERÍA TÉCNICA INDUSTRIAL ZARAGOZA
Dibujado	03/09/09	CEBRIAN/ZALAF		
Comprobado				
id.s.normas				
Escala	Título:		Lámina No.:	
2:1	MOSTRADOR-TUBO		1.05	
			No. Alumno:	
			Curso:	2008/2009



8	6	MOSTRADOR RUEDA	ACERO ESMALTADO PANTONE WHITE	
ELEMEN	CTDAD	Nº DE PIEZA	DESCRIPCIÓN	
Lista de piezas				
	Fecha	Nombre	Firma:	ESCUELA UNIVERSTIARIA DE INGENIERÍA TÉCNICA INDUSTRIAL ZARAGOZA
Dibujado	03/09/09	CEBRIAN/ZALAF		
Comprobado				
id.s.normas				
Escala 2:1	Título: RUEDA		Lámina No.: 01.06	
			No. Alumno:	
			Curso: 2008/2009	



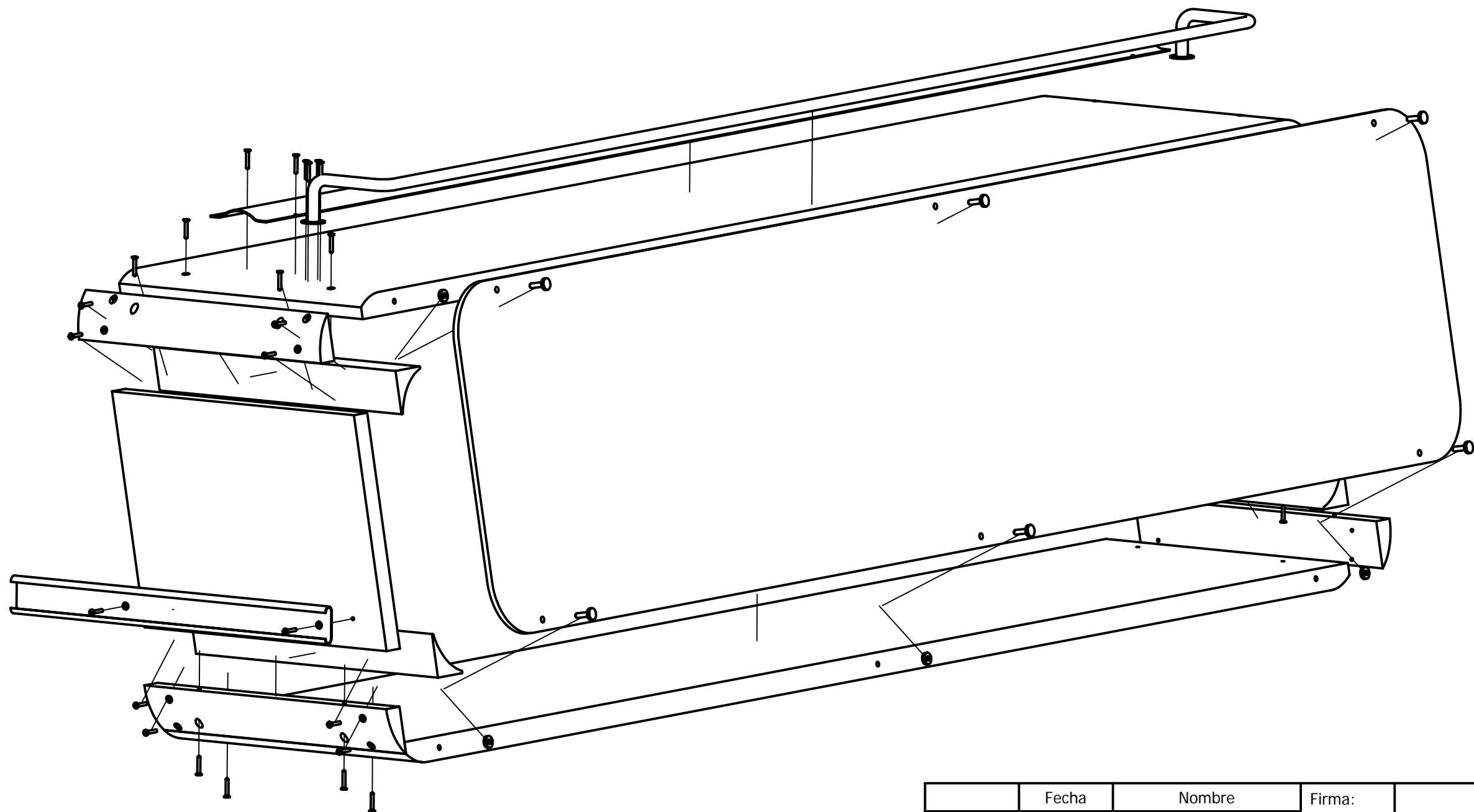
9	6	MOSTRADOR PASADOR	ACERO ESMALTADO PANTONE WHITE	
ELEMEN	CTDAD	Nº DE PIEZA	DESCRIPCIÓN	
Lista de piezas				
	Fecha	Nombre	Firma:	ESCUELA UNIVERSTIARIA DE INGENIERÍA TÉCNICA INDUSTRIAL ZARAGOZA
Dibujado	03/09/09	CEBRIAN/ZALAF		
Comprobado				
id.s.normas				
Escala	Título:		Lámina No.:	
2:1	MOSTRADOR-PASADOR		01.07	
			No. Alumno:	
			Curso:	2008/2009



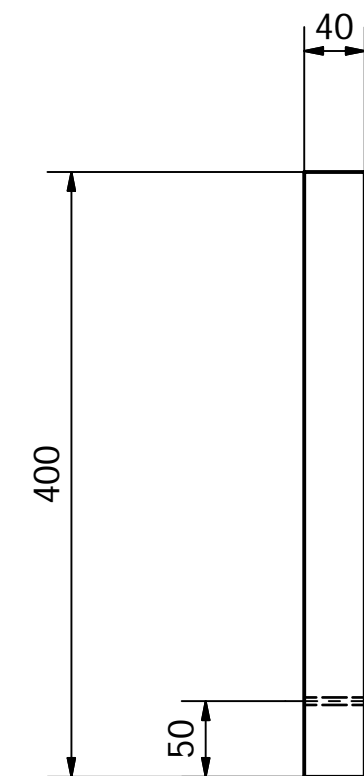
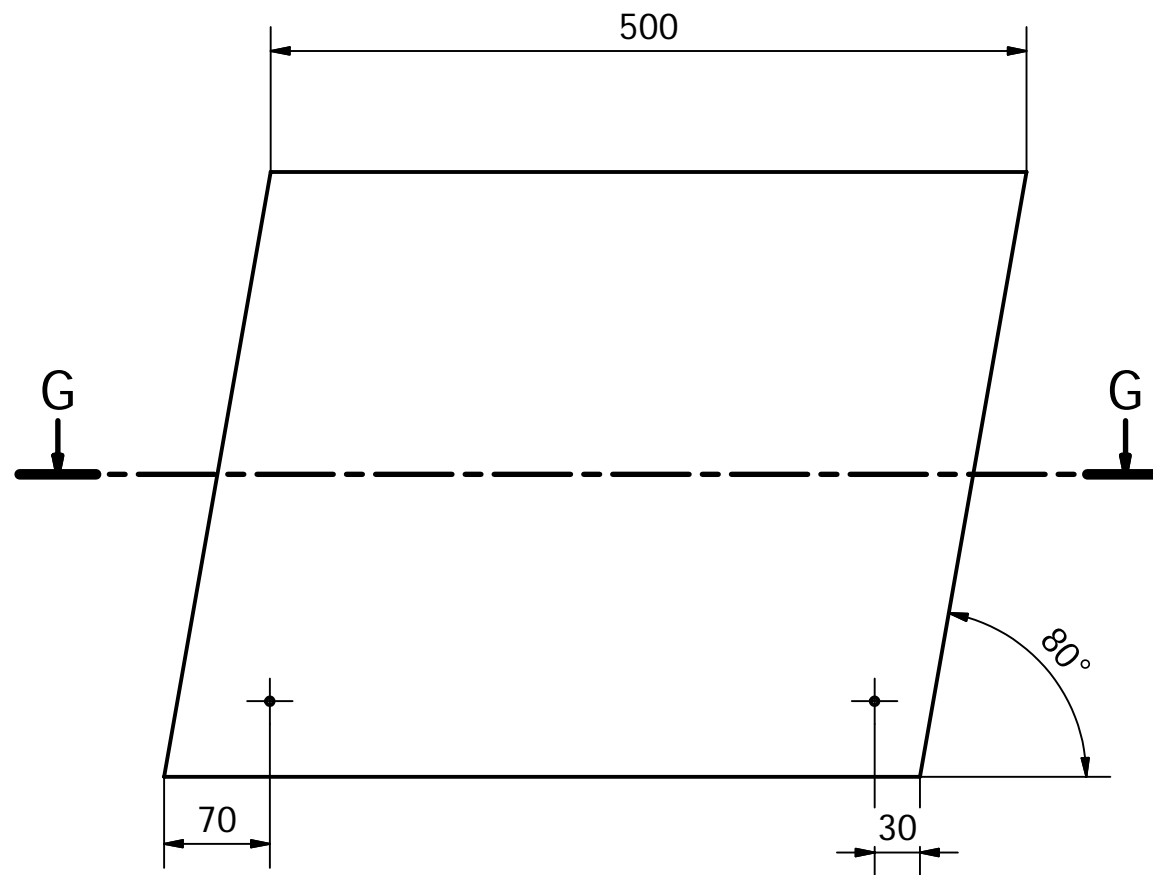
13	48	TORNILLO	M5 X 30
12	1	CAJON-BARRA CAJAS	01.17
11	1	CAJON-PESTAÑA CAJAS	01.16
10	2	CAJON-RAIL	01.15
9	6	CAJON-TORNILLO PANEL	01.14
8	1	CAJON-PANEL	01.13
7	6	CAJON-ANILLA	01.12
6	2	CAJON-REDONDEO INTERIOR_MIR	SIMÉTRICO 01.11
5	2	CAJON-REDONDEO INTERIOR	01.11
4	2	CAJON-REDONDEO_MIR	SIMÉTRICO 01.09
3	2	CAJON-ENCIMERA	01.10
2	2	CAJON-REDONDEO	01.09
1	2	CAJON-LATERAL	01.08
ELEMEN	CTDAD	Nº DE PIEZA	DESCRIPCIÓN

Lista de piezas

	Fecha	Nombre	Firma:	ESCUELA UNIVERSTIARIA DE INGENIERÍA TÉCNICA INDUSTRIAL ZARAGOZA	
Dibujado	03/09/09	CEBRIAN/ZALAF			
Comprobado					
id.s.normas					
Escala	Título: CONJUNTO CAJON			Lámina No.:	
S.E.				01.00 D	
				No. Alumno:	
				Curso:	2008/2009



	Fecha	Nombre	Firma:	ESCUELA UNIVERSTIARIA DE INGENIERÍA TÉCNICA INDUSTRIAL ZARAGOZA	
Dibujado	03/03/09	CEBRIAN/ZALAF			
Comprobado					
id.s.normas					
Escala	Título: EXPLOSION CAJON			Lámina No.:	
S.E.				01.00 D2	
				No. Alumno:	
				Curso:	2008/2009



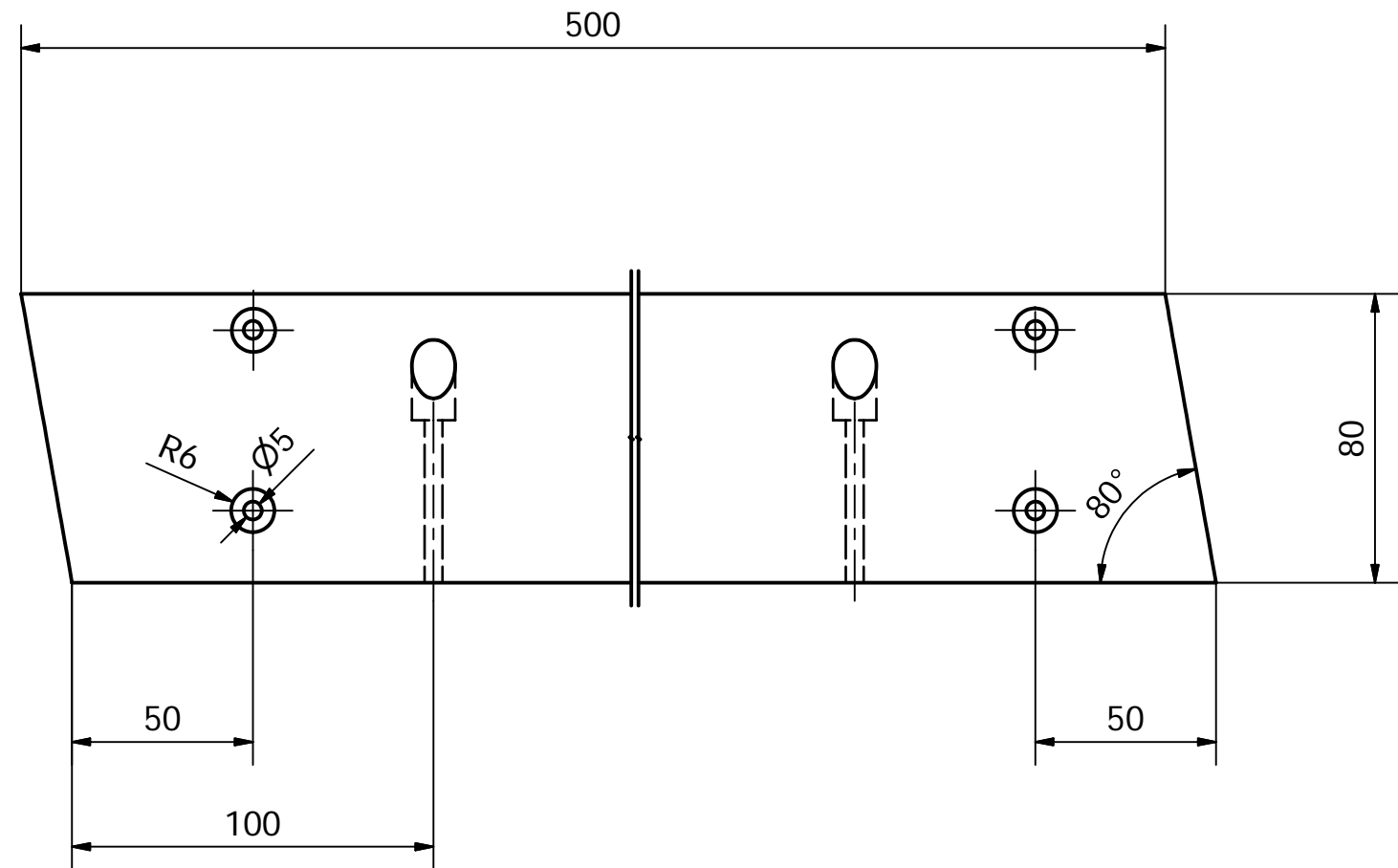
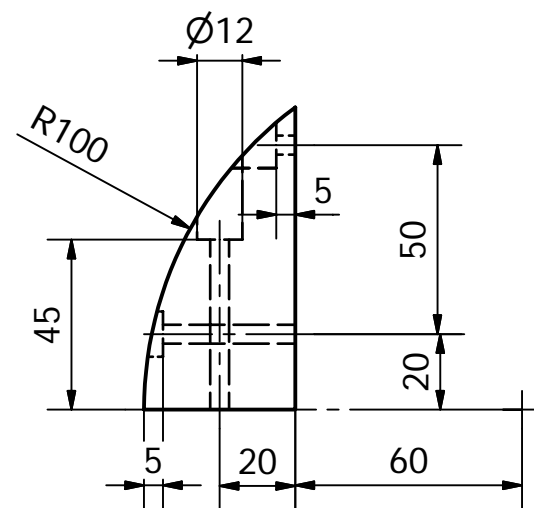
G-G (1 : 5)



RECUBRIMIENTO DE DM 10mm

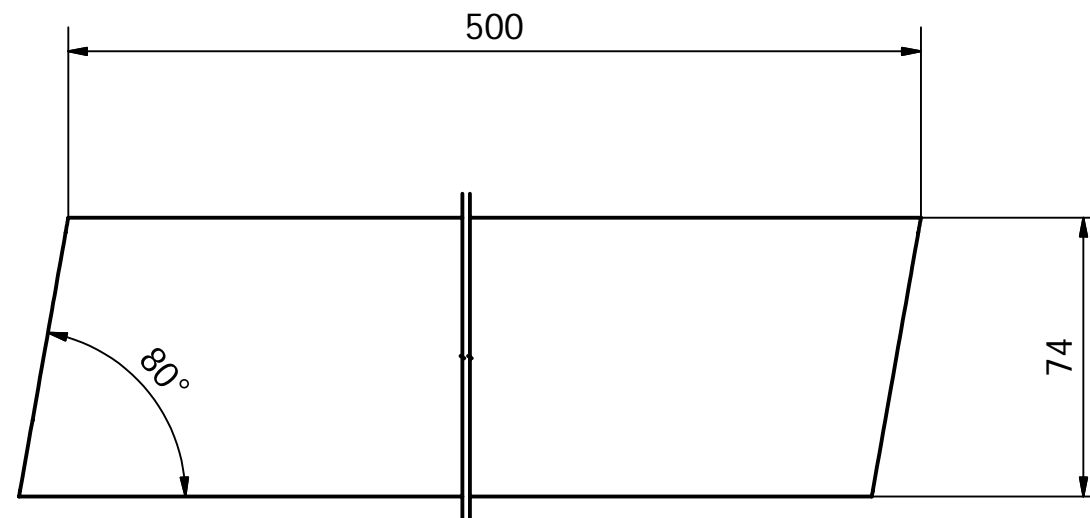
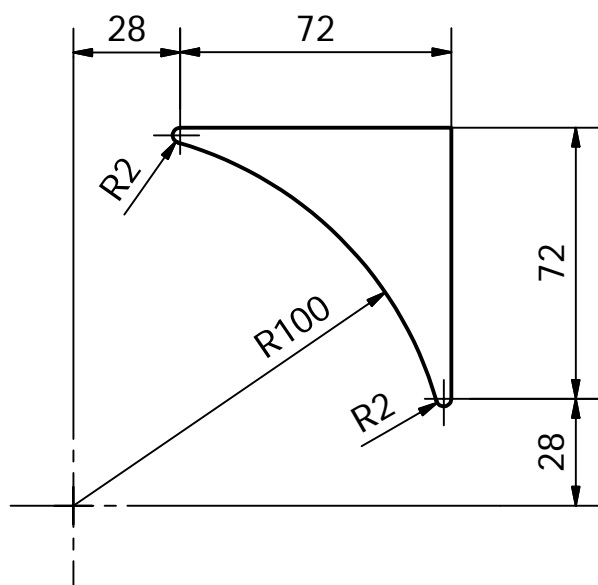
AGLOMERADO

1	2	CAJON-LATERAL	AGLOMERADO RECUBIERTO DE DM, LACADO PANTONE 362 M Y BARNIZADO CON RESINA EPOXI	
ELEMEN	CTDAD	Nº DE PIEZA	DESCRIPCIÓN	
Lista de piezas				
	Fecha	Nombre	Firma:	ESCUELA UNIVERSTIARIA DE INGENIERÍA TÉCNICA INDUSTRIAL ZARAGOZA
Dibujado	03/09/09	CEBRIAN/ZALAF		
Comprobado				
id.s.normas				
Escala	Título:		Lámina No.:	
1:5	CAJON-LATERAL		01.08	
			No. Alumno:	
			Curso:	2008/2009

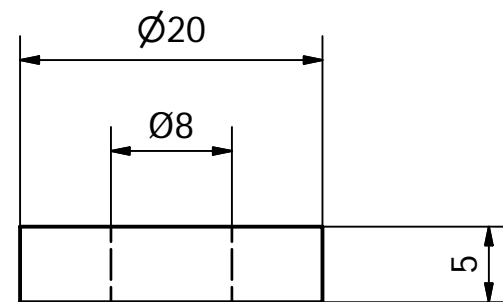


2	2	CAJON-REDONDEO	MADERA DE HAYA, LACADA PANTONE 362 M Y BARNIZADA CON RESINA EPOXI	
ELEMEN	CTDAD	Nº DE PIEZA	DESCRIPCIÓN	
Lista de piezas				
	Fecha	Nombre	Firma:	ESCUELA UNIVERSTIARIA DE INGENIERÍA TÉCNICA INDUSTRIAL ZARAGOZA
Dibujado	03/09/09	CEBRIAN/ZALAF		
Comprobado				
id.s.normas				
Escala	Título:		Lámina No.:	
1:2	CAJON-REDONDEO		01.09	
			No. Alumno:	
			Curso:	2008/2009

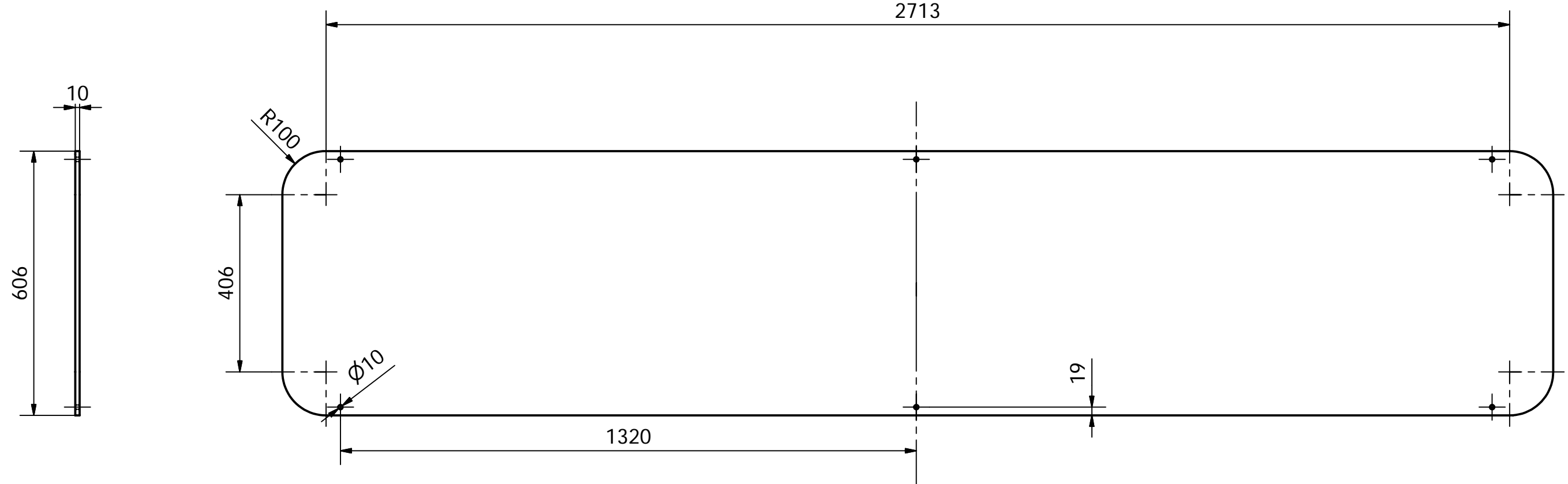




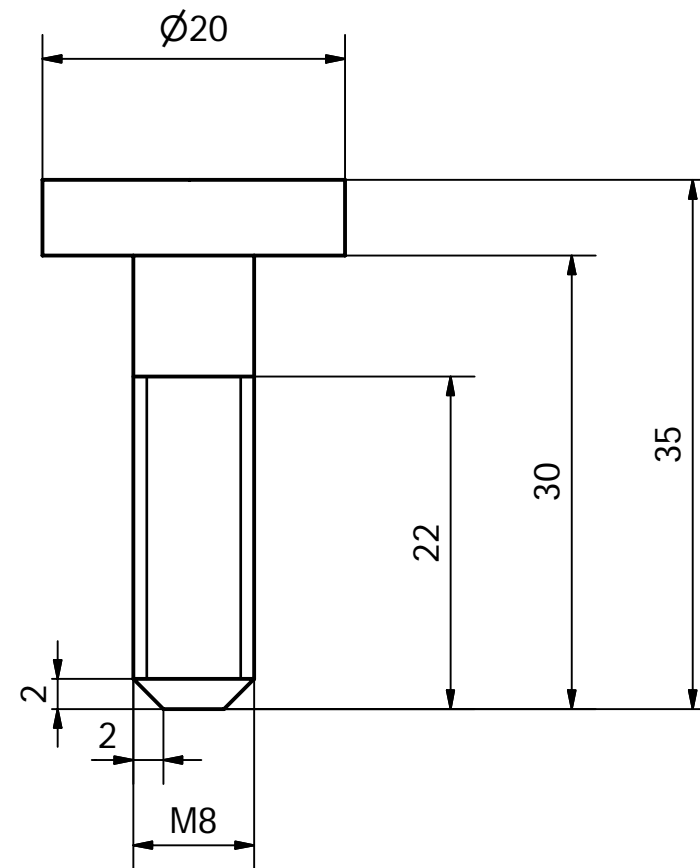
5	2	CAJON-REDONDEO INTERIOR		MADERA DE HAYA, LACADA PANTONE 362 M Y BARNIZADA CON RESINA EPOXI	
ELEMEN	CTDAD	Nº DE PIEZA		DESCRIPCIÓN	
Lista de piezas					
	Fecha	Nombre	Firma:	ESCUELA UNIVERSTIARIA DE INGENIERÍA TÉCNICA INDUSTRIAL ZARAGOZA	
Dibujado	03/09/09	CEBRIAN/ZALAF			
Comprobado					
id.s.normas					
Escala	Título:			Lámina No.:	
1:2	CAJON-REDONDEO INTERIOR			01.11	
				No. Alumno:	
				Curso:	2008/2009



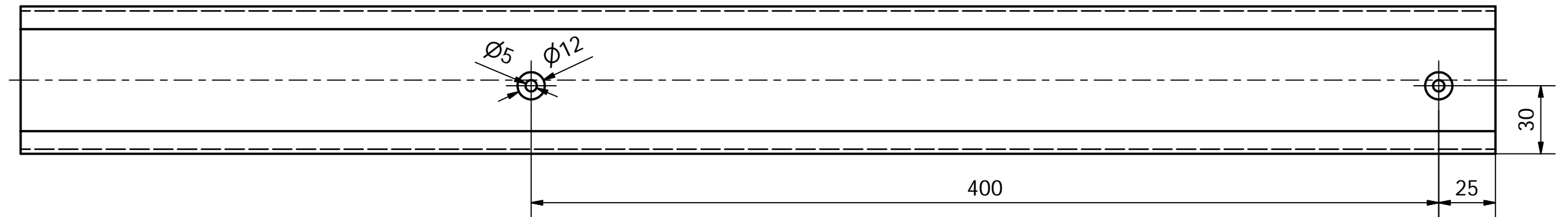
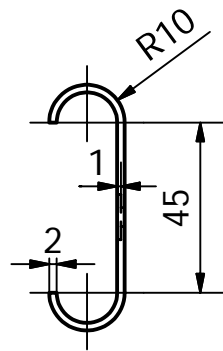
7	6	CAJON-ANILLA	ACERO ESMALTADO PANTONE WHITE	
ELEMEN	CTDAD	Nº DE PIEZA	DESCRIPCIÓN	
Lista de piezas				
	Fecha	Nombre	Firma:	ESCUELA UNIVERSTIARIA DE INGENIERÍA TÉCNICA INDUSTRIAL ZARAGOZA
Dibujado	03/09/09	CEBRIAN/ZALAF		
Comprobado				
id.s.normas				
Escala	Título:		Lámina No.:	
2:1	CAJON-ANILLA		01.12	
			No. Alumno:	
			Curso:	2008/2009



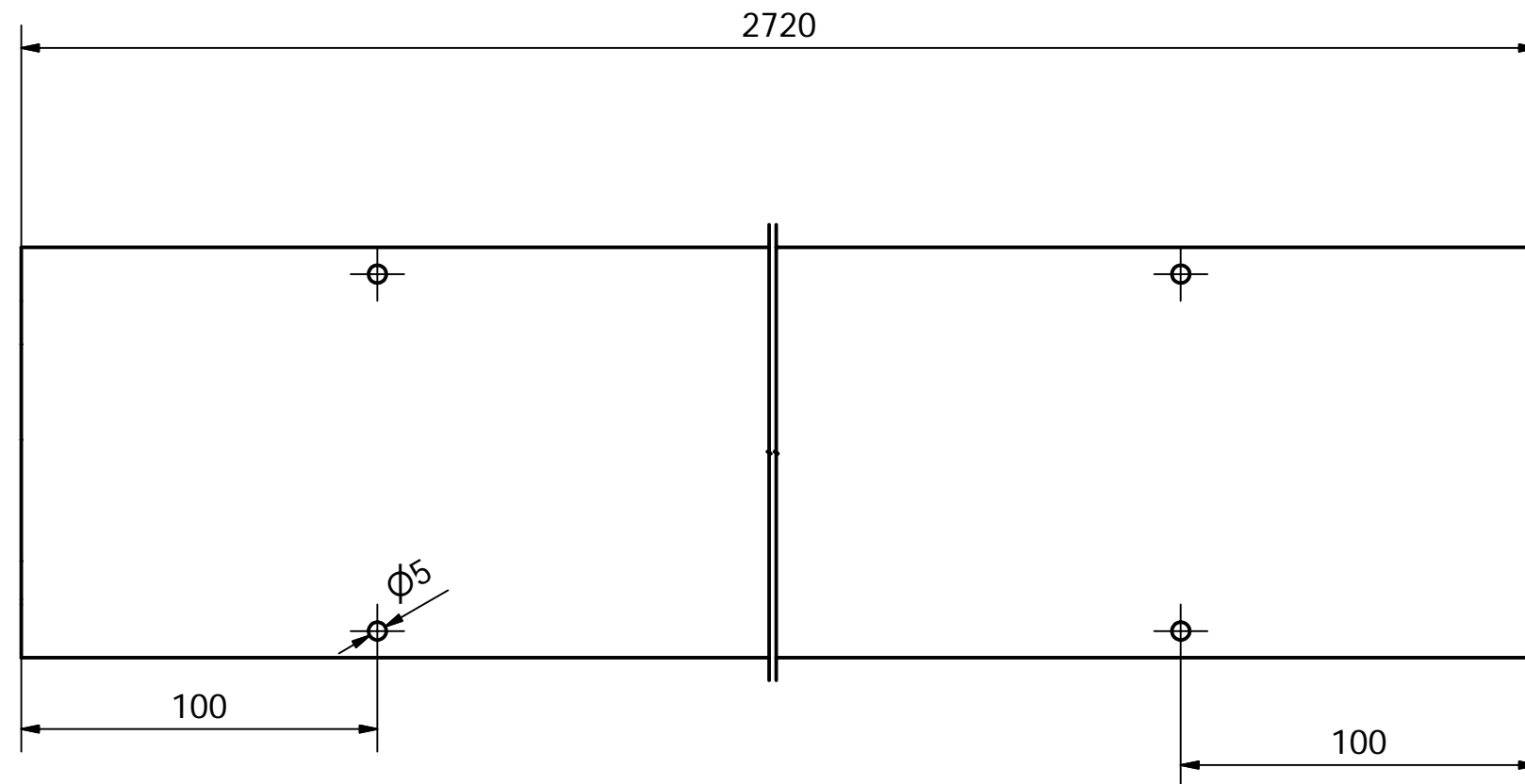
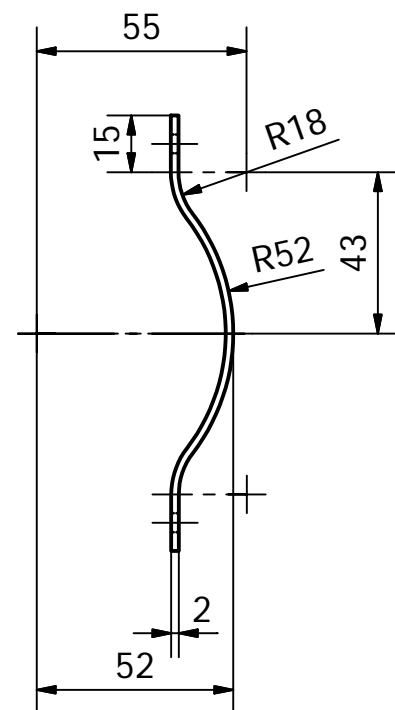
8	1	CAJON-PANEL		METACRILATO	
ELEMEN	CTDAD	Nº DE PIEZA		DESCRIPCIÓN	
Lista de piezas					
	Fecha	Nombre	Firma:	ESCUELA UNIVERSTIARIA DE INGENIERÍA TÉCNICA INDUSTRIAL ZARAGOZA	
Dibujado	03/09/09	CEBRIAN/ZALAF			
Comprobado					
id.s.normas					
Escala	Título:			Lámina No.:	
1:10	CAJON-PANEL			01.13	
				No. Alumno:	
				Curso:	2008/2009



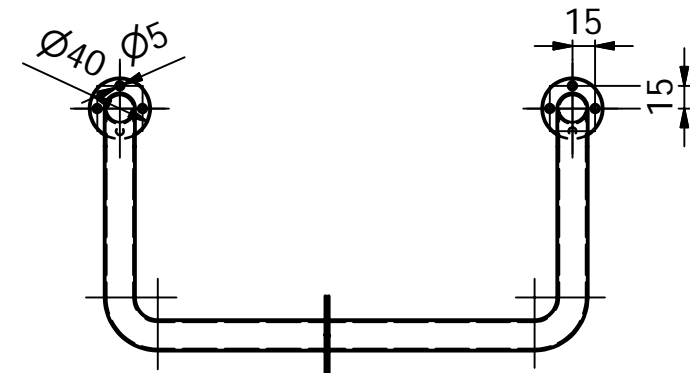
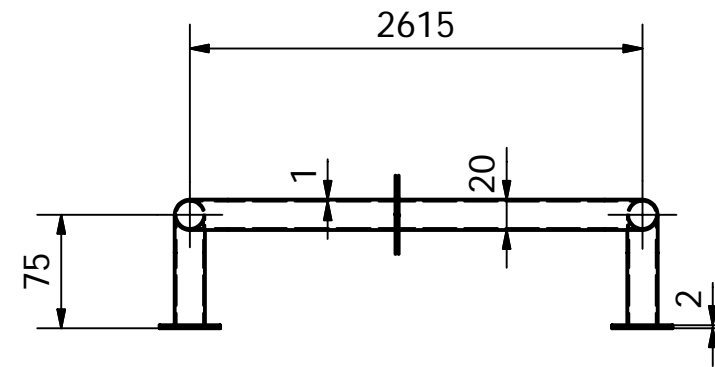
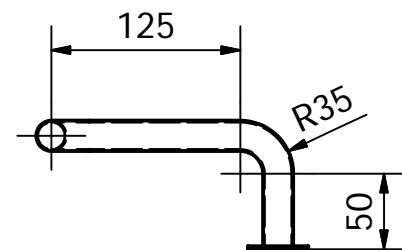
9	6	CAJON-TORNILLO PANEL	ACERO ESMALTADO PANTONE WHITE	
ELEMEN	CTDAD	Nº DE PIEZA	DESCRIPCIÓN	
Lista de piezas				
	Fecha	Nombre	Firma: <i>ESCUELA UNIVERSTIARIA DE INGENIERÍA TÉCNICA INDUSTRIAL ZARAGOZA</i>	
Dibujado	03/09/09	CEBRIAN/ZALAF		
Comprobado				
id.s.normas				
Escala 2:1	Título: CAJON-TORNILLO PANEL		Lámina No.: 01.14	
			No. Alumno:	
			Curso: 2008/2009	



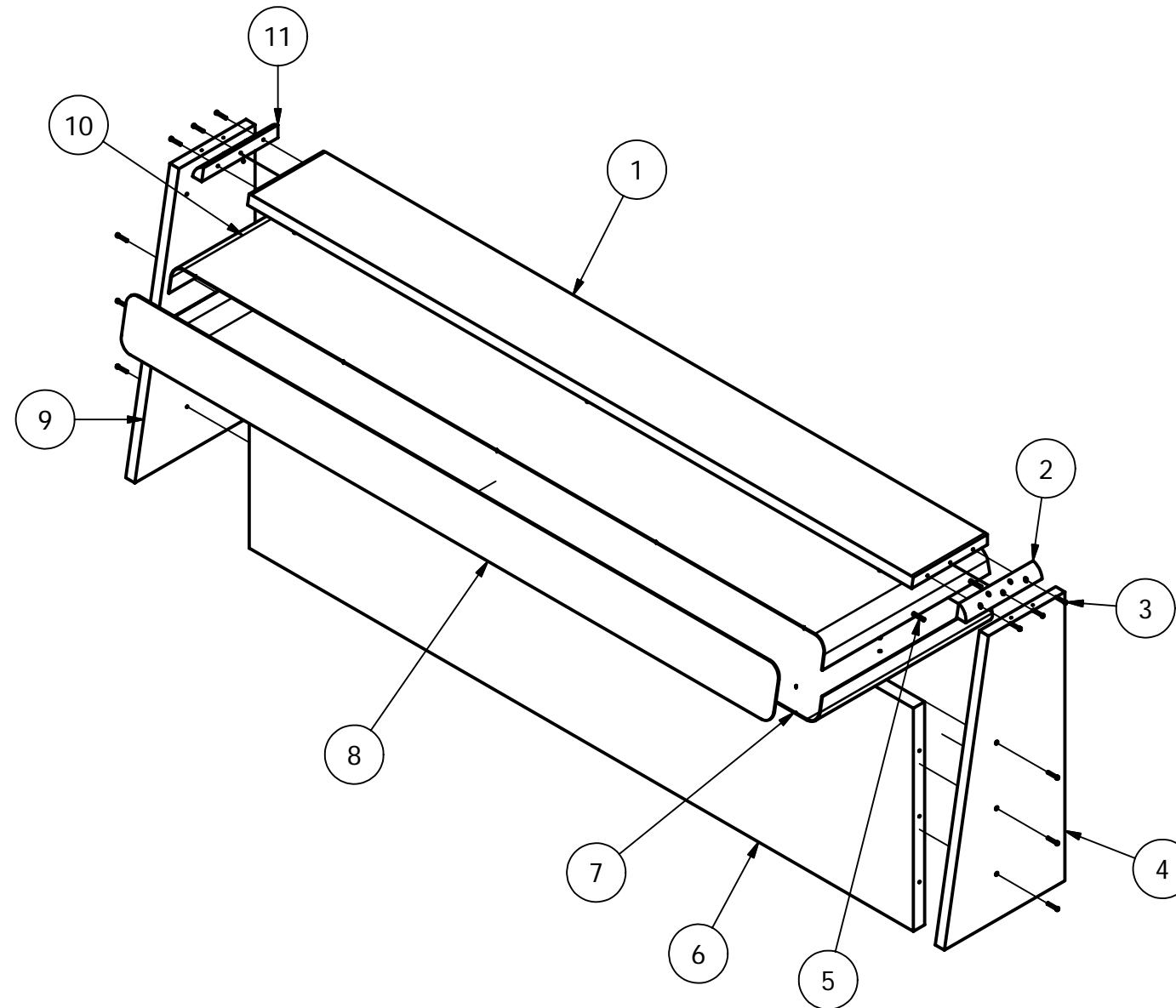
10	2	CAJON-RAIL	ACERO ESMALTADO PANTONE WHITE	
ELEMEN	CTDAD	Nº DE PIEZA	DESCRIPCIÓN	
Lista de piezas				
	Fecha	Nombre	Firma:	ESCUELA UNIVERSTIARIA DE INGENIERÍA TÉCNICA INDUSTRIAL ZARAGOZA
Dibujado	03/09/09	CEBRIAN/ZALAF		
Comprobado				
id.s.normas				
Escala	Título:		Lámina No.:	
1:2	CAJON-RAIL		01.15	
			No. Alumno:	
			Curso:	2008/2009



11	1	CAJON-PESTAÑA CAJAS	ACERO ESMALTADO PANTONE WHITE	
ELEMEN	CTDAD	Nº DE PIEZA	DESCRIPCIÓN	
Lista de piezas				
	Fecha	Nombre	Firma:	ESCUELA UNIVERSTIARIA DE INGENIERÍA TÉCNICA INDUSTRIAL ZARAGOZA
Dibujado	03/09/09	CEBRIAN/ZALAF		
Comprobado				
id.s.normas				
Escala	Título:		Lámina No.:	
1:2	CAJON-PESTAÑA CAJAS		01.16	
			No. Alumno:	
			Curso:	2008/2009



12	1	CAJON-BARRA CAJAS	ACERO ESMALTADO PANTONE WHITE	
ELEMEN	CTDAD	Nº DE PIEZA	DESCRIPCIÓN	
Lista de piezas				
	Fecha	Nombre	Firma:	ESCUELA UNIVERSTIARIA DE INGENIERÍA TÉCNICA INDUSTRIAL ZARAGOZA
Dibujado	03/09/09	CEBRIAN/ZALAF		
Comprobado				
id.s.normas				
Escala 1:5	Título: CAJON- BARRA CAJAS		Lámina No.: 01.17	
			No. Alumno:	
			Curso: 2008/2009	

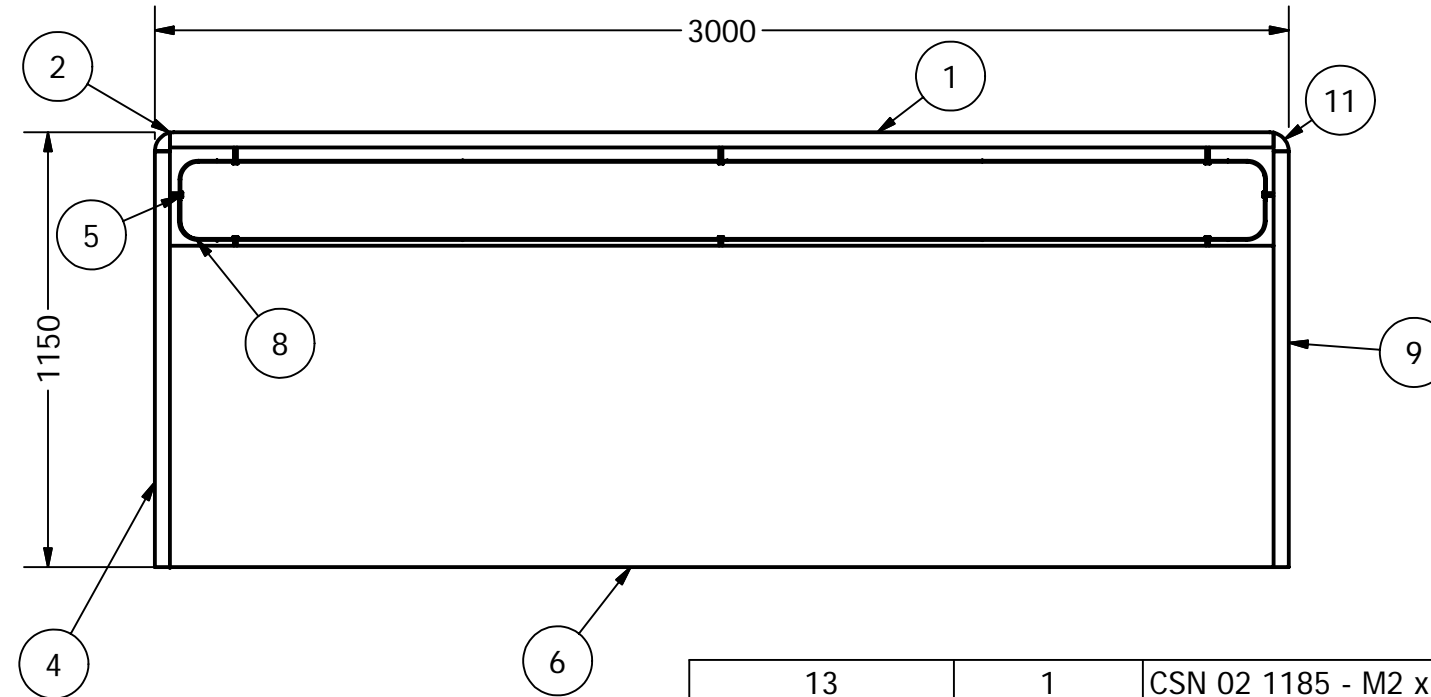
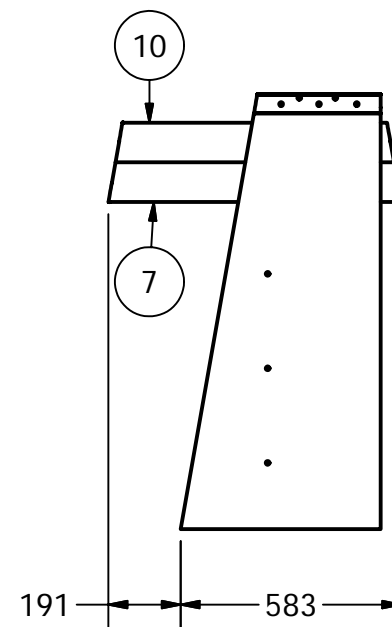


ACABADO: LACADO PANTONE 362 M BARNIZADO CON RESINA EPOXI
TORNILLOS ENMASILLADOS Y OCULTOS

13	1	CSN 02 1185 - M2 x 5	Slotted set screws with cone point
12	9	CSN 02 1185 - M2 x 6	Slotted set screws with cone point
11	1	REDONDEO EXTERIOR	02.11
10	1	SUPERFICIE SUPERIOR TAPAS	02.10
9	1	SUPERFICIE LATERAL	02.09
8	1	SUPERFICIE TAPA	02.07
7	1	SUPERFICIE INFERIOR	02.08
6	1	SUPERFICIE CENTRAL	02.06
5	10	DIN 7984 - M8 x 50	Cylinder Head Cap Screw
4	1	SUPERFICIE LATERAL SIMETRICA A ELEMENTO 9	
3	12	DIN 7984 - M6 x 40	Cylinder Head Cap Screw
2	1	ESQUINA SIMETRICA A ELEMENTO 11	
1	1	SUPERFICIE SUPERIOR	02.01
ELEMENTO	CANTIDAD	NOMBRE PIEZA	DESCRIPCION

Lista de piezas

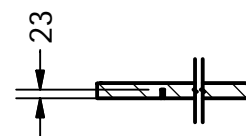
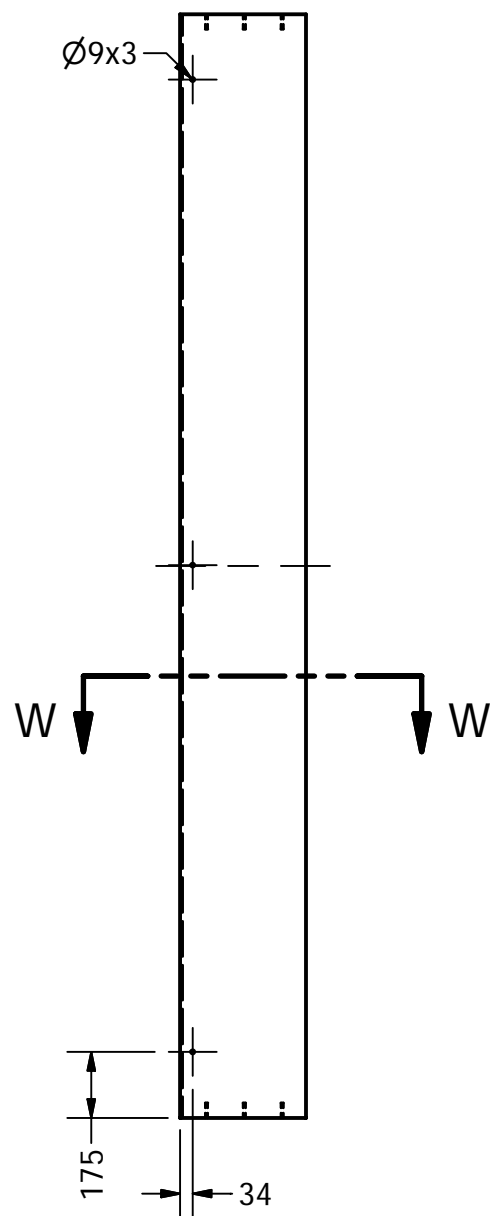
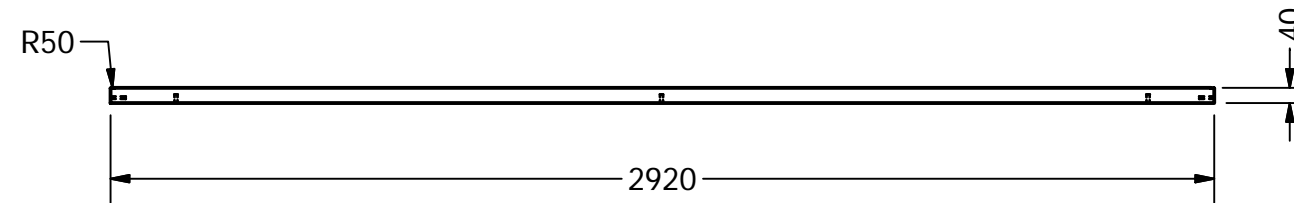
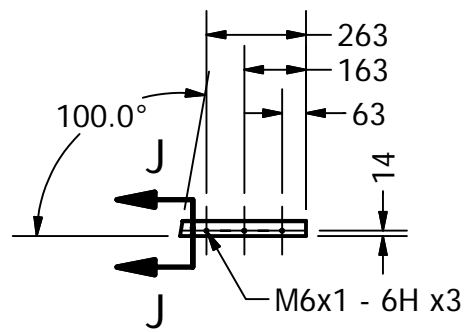
	Fecha	Nombre	Firma:	ESCUELA UNIVERSTIARIA DE INGENIERÍA TÉCNICA INDUSTRIAL ZARAGOZA			
Dibujado	03/09/09	CEBRIAN/ZALAF					
Comprobado							
id.s.normas							
Escala 1/20	Título: EXPLOSION 3D BARRA			Lámina No.: 02.00 a			
No. Alumno:							
Curso: 2008/2009							



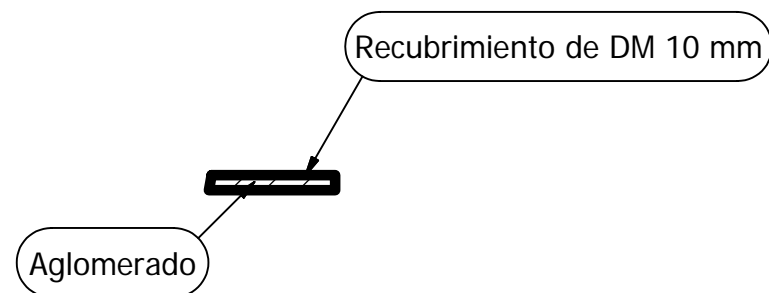
13	1	CSN 02 1185 - M2 x 5	Slotted set screws with cone point
12	9	CSN 02 1185 - M2 x 6	Slotted set screws with cone point
11	1	REDONDEO EXTERIOR	02.11
10	1	SUPERFICIE SUPERIOR TAPAS	02.10
9	1	SUPERFICIE LATERAL	02.09
7	1	SUPERFICIE INFERIOR	02.08
8	1	SUPERFICIE TAPA	02.07
6	1	SUPERFICIE CENTRAL	02.06
5	10	DIN 7984 - M8 x 50	Cylinder Head Cap Screw
4	1	SUPERFICIE LATERAL SIMETRICA A ELEMENTO 9	
3	12	DIN 7984 - M6 x 40	Cylinder Head Cap Screw
2	1	ESQUINA SIMETRICA A ELEMENTO 11	
1	1	SUPERFICIE SUPERIOR	02.01
ELEMENTO	CANTIDAD	NOMBRE PIEZA	DESCRIPCION

Lista de piezas

	Fecha	Nombre	Firma:	ESCUELA UNIVERSTIARIA DE INGENIERÍA TÉCNICA INDUSTRIAL ZARAGOZA	
Dibujado	03/09/09	CEBRIAN/ZALAF			
Comprobado					
id.s.normas					
Escala 1/10	Título: CONJUNTO 2D BARRA			Lámina No.: 02.00 b	
				No. Alumno:	
				Curso: 2008/2009	

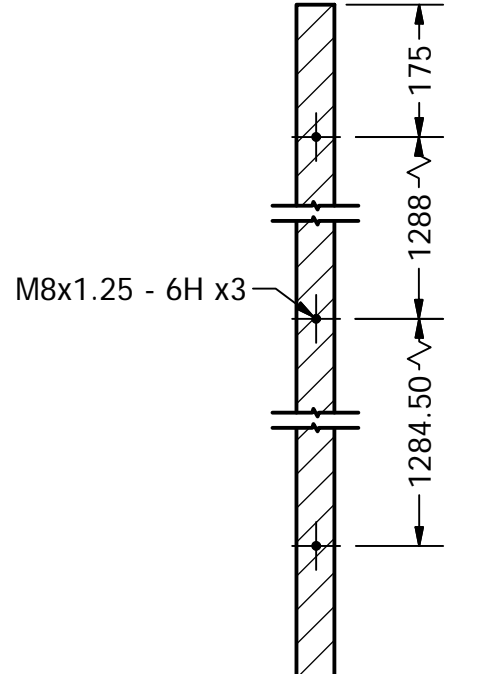
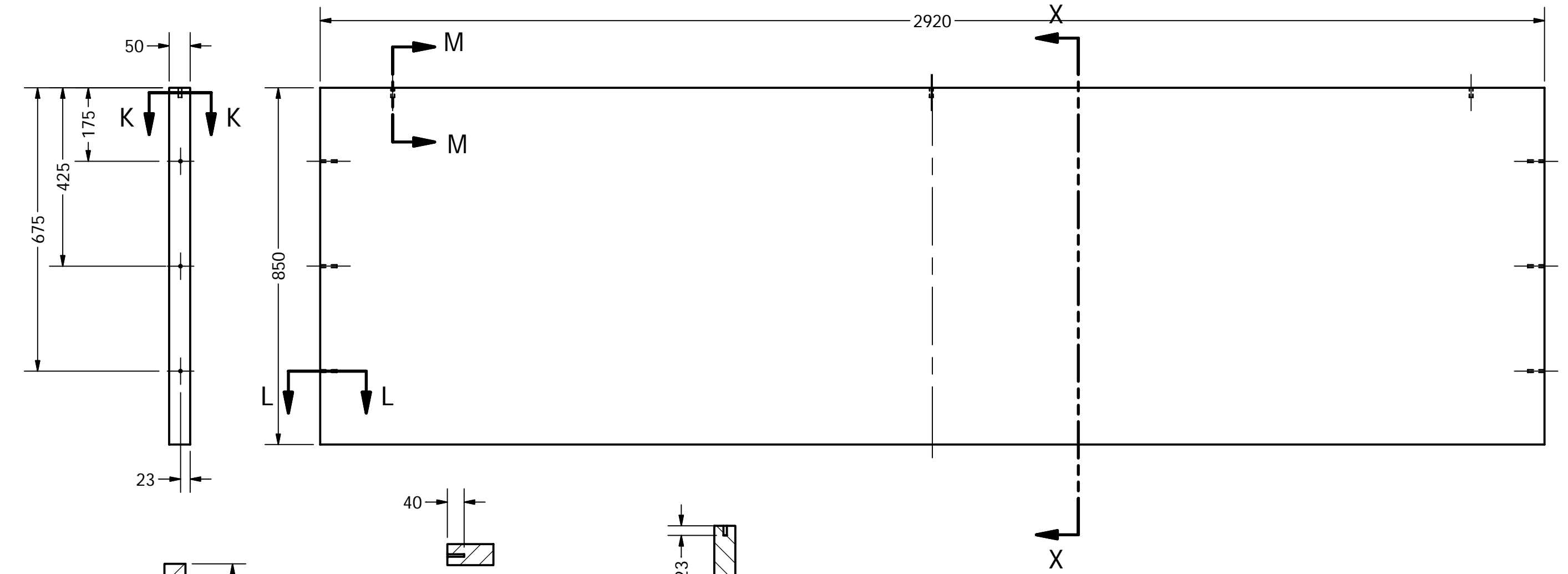


SECTION J-J
SCALE 1 / 20

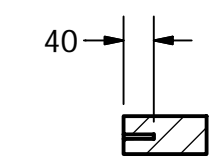


SECTION W-W
SCALE 1 / 20

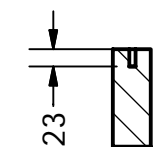
1	1	SUPERFICIE SUPERIOR	Aglomerado recubierto de DM lacado pantone 362 M y barnizado con resina epoxy	
ELEMENTO	CANTIDAD	NOMBRE PIEZA	DESCRIPCION	
Lista de piezas				
	Fecha	Nombre	Firma:	ESCUELA UNIVERSTIARIA DE INGENIERÍA TÉCNICA INDUSTRIAL ZARAGOZA
Dibujado	03/09/09	CEBRIAN/ZALAF		
Comprobado				
id.s.normas				
Escala	Título:		Lámina No.:	
1/20	SUPERFICIE SUPERIOR		02.01	
			No. Alumno:	
			Curso: 2008/2009	



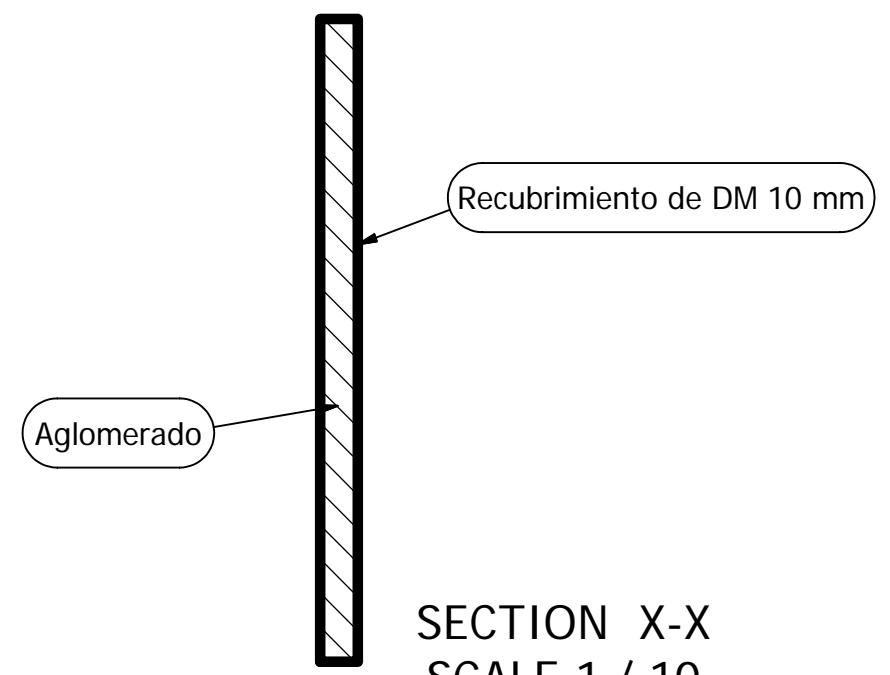
SECTION K-K
SCALE 1 / 10



SECTION L-L
SCALE 1 / 10

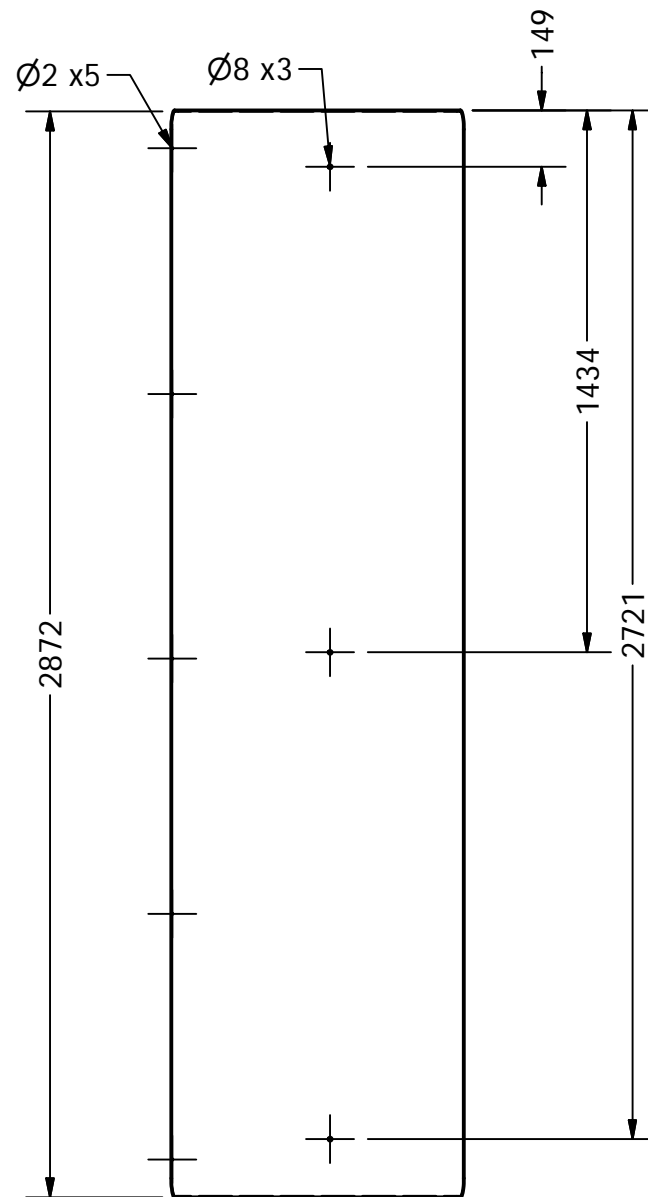
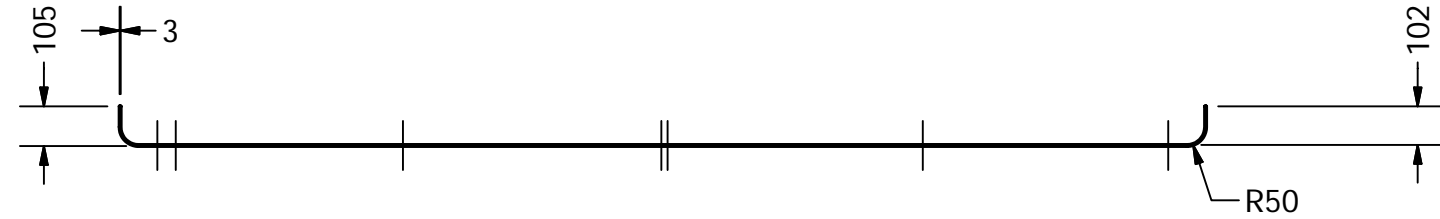
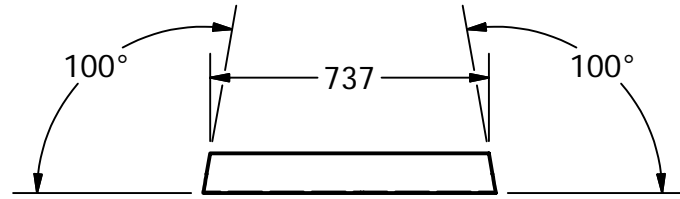


SECTION M-M
SCALE 1 / 10

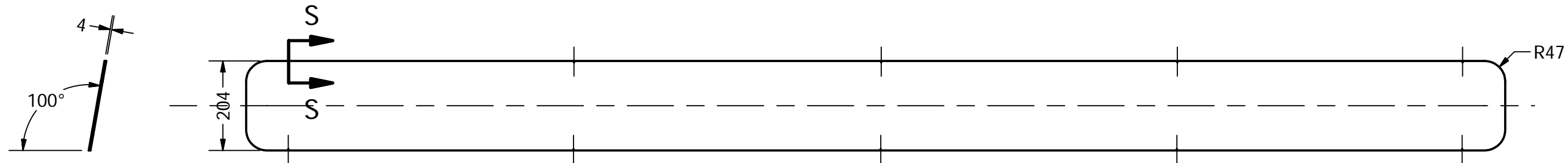


SECTION X-X
SCALE 1 / 10

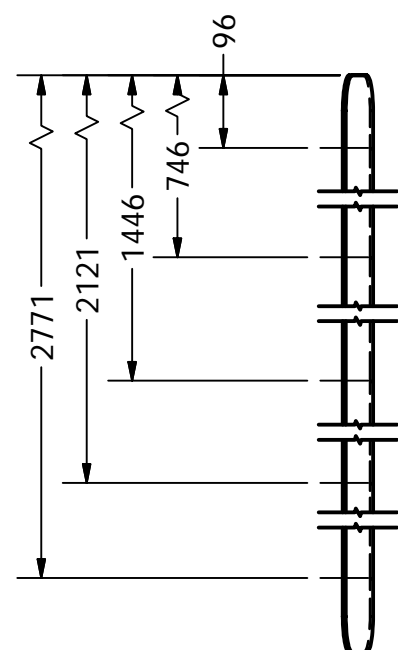
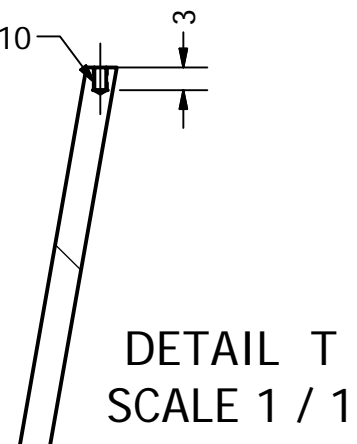
6	1	PANEL CENTRAL	Aglomerado con recubrimiento de DM lacado pantone 362 M y barnizado con resina epoxy	
ELEMENTO	CANTIDAD	NOMBRE PIEZA	DESCRIPCION	
Lista de piezas				
	Fecha	Nombre	Firma:	ESCUELA UNIVERSTIARIA DE INGENIERÍA TÉCNICA INDUSTRIAL ZARAGOZA
Dibujado	03/09/09	CEBRIAN/ZALAF		
Comprobado				
id.s.normas				
Escala 1/10	Titulo: PANEL CENTRAL		Lámina No.: 02.06	
			No. Alumno:	
			Curso: 2008/2009	



7	1	SUPERFICIE INFERIOR	Metacrilato
ELEMENTO	CANTIDAD	NOMBRE PIEZA	DESCRIPCION
Lista de piezas			
	Fecha	Nombre	<div>Firma:</div> <div> <div>ESCUELA UNIVERSTIARIA DE INGENIERÍA TÉCNICA INDUSTRIAL ZARAGOZA</div> </div>
Dibujado	03/09/09	CEBRIAN/ZALAF	
Comprobado			
id.s.normas			
Escala	Título:		Lámina No.:
1/20	SUPERFICIE INFERIOR		02.07
			No. Alumno: 2008/2009
			Curso:

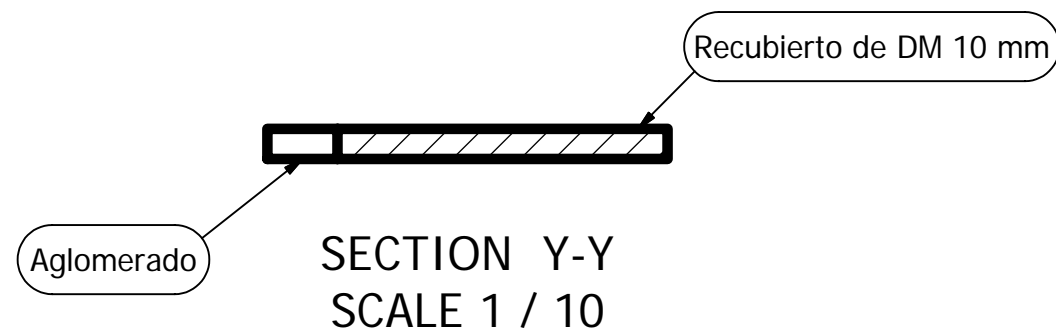
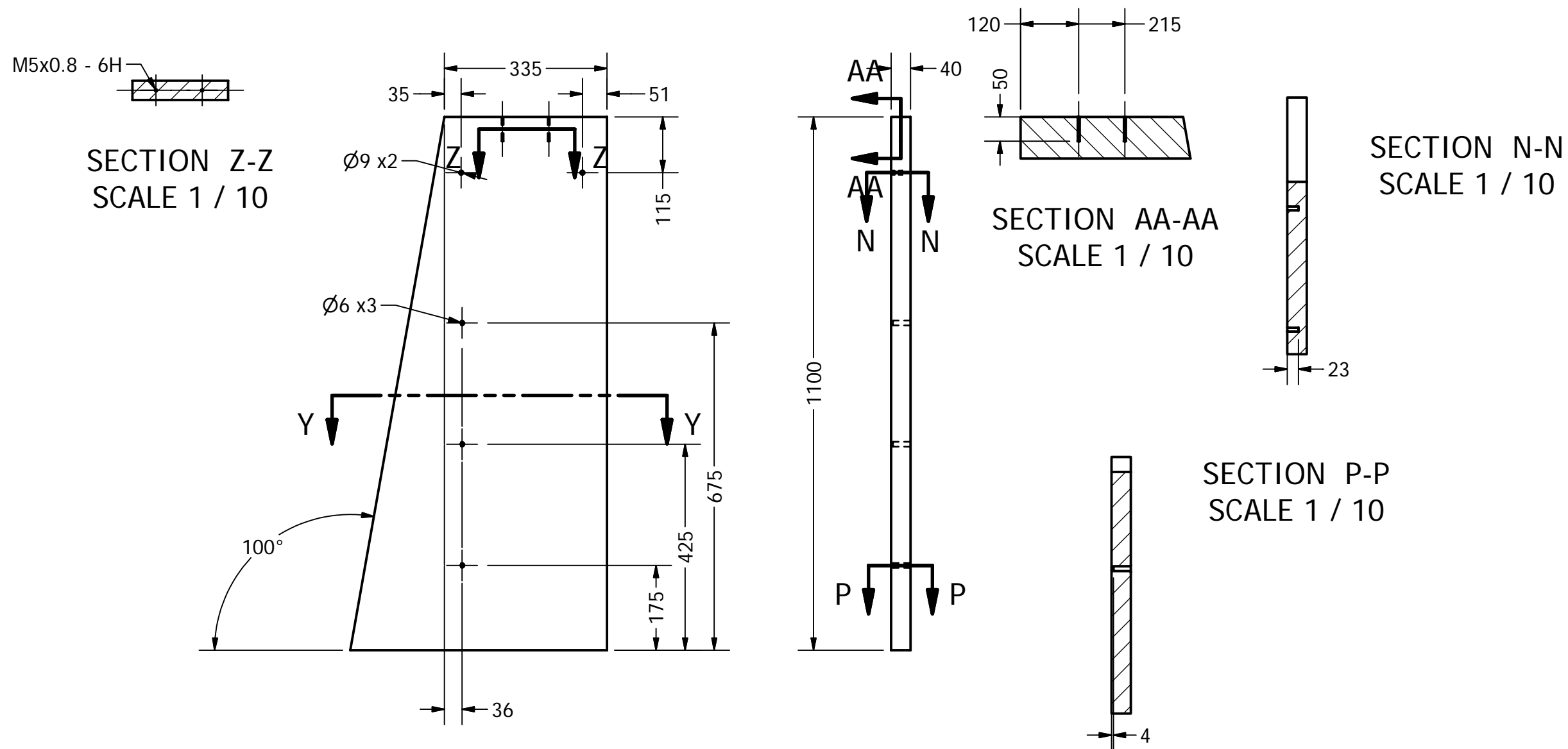


SECTION S-S
SCALE 1 / 10

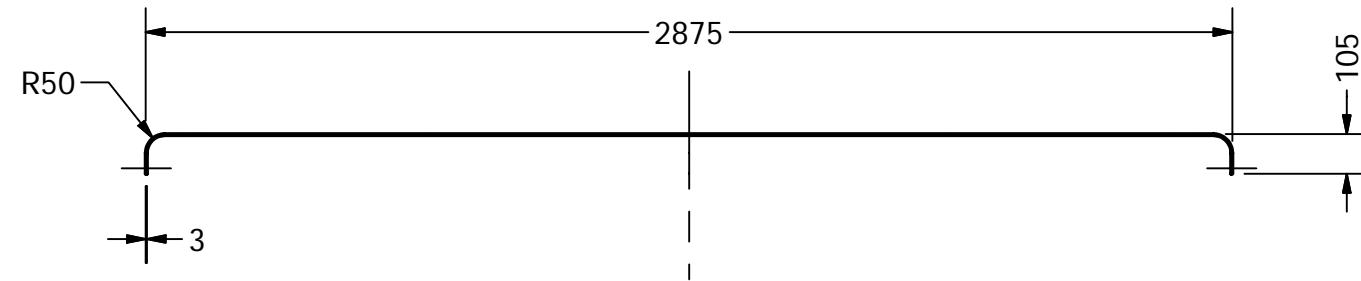
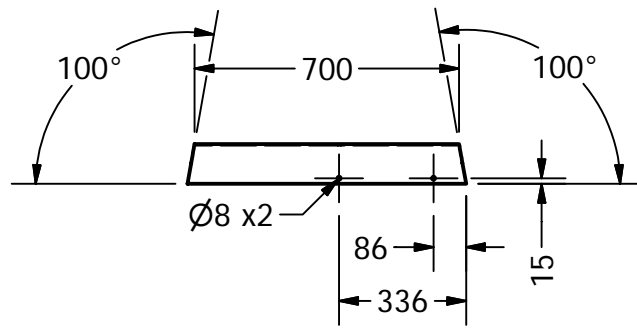


8	1	SUPERFICIE TAPA	Metacrilato
ELEMENTO	CANTIDAD	NOMBRE PIEZA	DESCRIPCION
Lista de piezas			
	Fecha	Nombre	Firma:
Dibujado	03/09/09	CEBRIAN/ZALAF	
Comprobado			
id.s.normas			
Escala	Título:		Lámina No.:
1/10	SUPERFICIE TAPA		02.08
			No. Alumno:
			Curso: 2008/2009

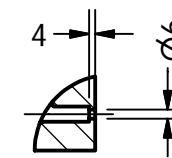
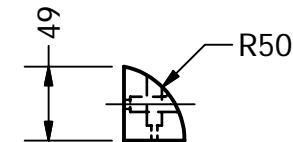
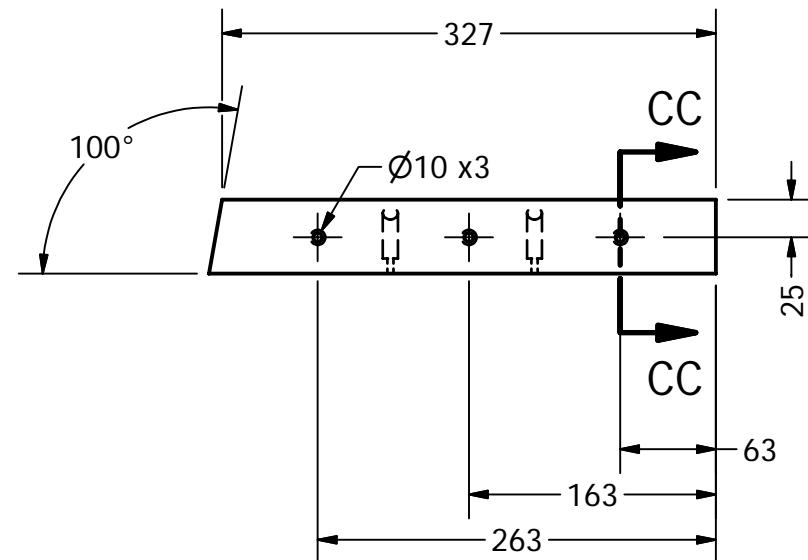
ESCUELA UNIVERSTIARIA DE
INGENIERÍA TÉCNICA INDUSTRIAL
ZARAGOZA



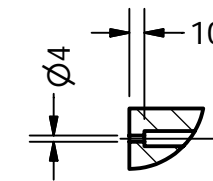
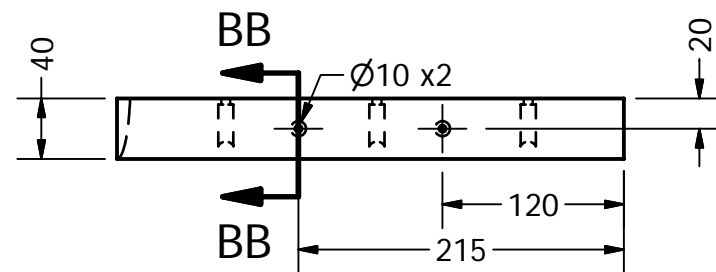
9	1	SUPERFICIE LATERAL	Aglomerado con recubrimiento en DM lacado pantone 362 M y barnizado con resina epoxy	
ELEMENTO	CANTIDAD	NOMBRE PIEZA	DESCRIPCION	
Lista de piezas				
	Fecha	Nombre	Firma:	ESCUELA UNIVERSTIARIA DE INGENIERÍA TÉCNICA INDUSTRIAL ZARAGOZA
Dibujado	03/09/09	CEBRIAN/ZALAF		
Comprobado				
id.s.normas				
Escala	Título:		Lámina No.:	
1/10	SUPERFICIE LATERAL		02.09	
			No. Alumno:	
			Curso:	2008/2009



10	1	SUPERFICIE SUPERIOR TAPAS	Metacrilato	
ELEMENTO	CANTIDAD	NOMBRE PIEZA	DESCRIPCION	
Lista de piezas				
	Fecha	Nombre	Firma: <i>ESCUELA UNIVERSTIARIA DE INGENIERÍA TÉCNICA INDUSTRIAL ZARAGOZA</i>	
Dibujado	03/09/09	CEBRIAN/ZALAF		
Comprobado				
id.s.normas				
Escala 1/20	Título: SUPERFICIE SUPERIOR TAPAS		Lámina No.: 02.10	
			No. Alumno:	
			Curso: 2008/2009	

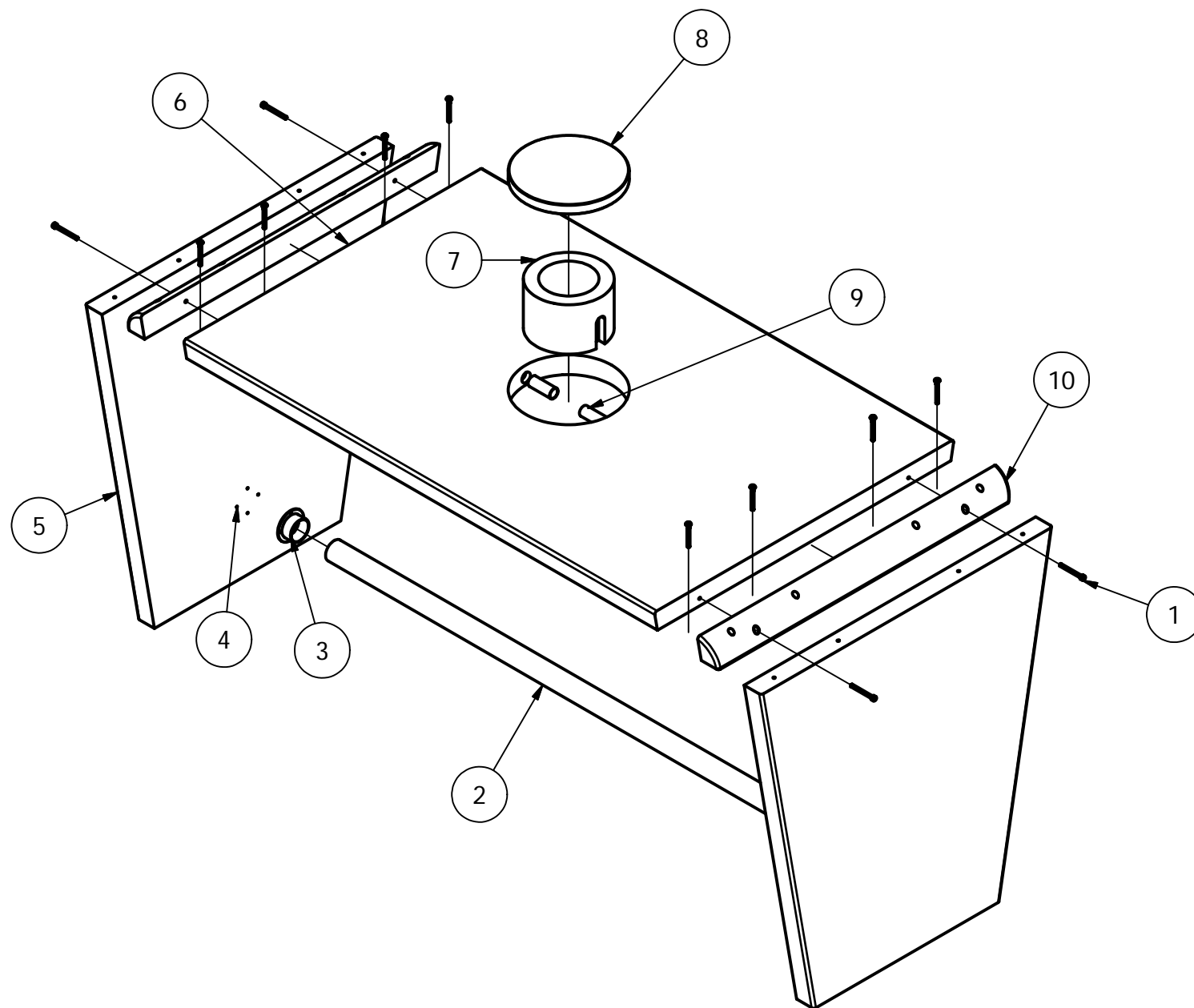


SECTION CC-CC
SCALE 1 / 5



SECTION BB-BB
SCALE 1 / 5

11	1	REDONDEO EXTERIOR	Madera haya lacada pantone 362 M y barnizada con resina epoxy	
ELEMENTO	CANTIDAD	NOMBRE PIEZA	DESCRIPCION	
Lista de piezas				
	Fecha	Nombre	Firma:	ESCUELA UNIVERSTIARIA DE INGENIERÍA TÉCNICA INDUSTRIAL ZARAGOZA
Dibujado	03/09/09	CEBRIAN/ZALAF		
Comprobado				
id.s.normas				
Escala 1/5	Título: REDONDEO EXTERIOR		Lámina No.: 02.11	
			No. Alumno:	
			Curso: 2008/2009	

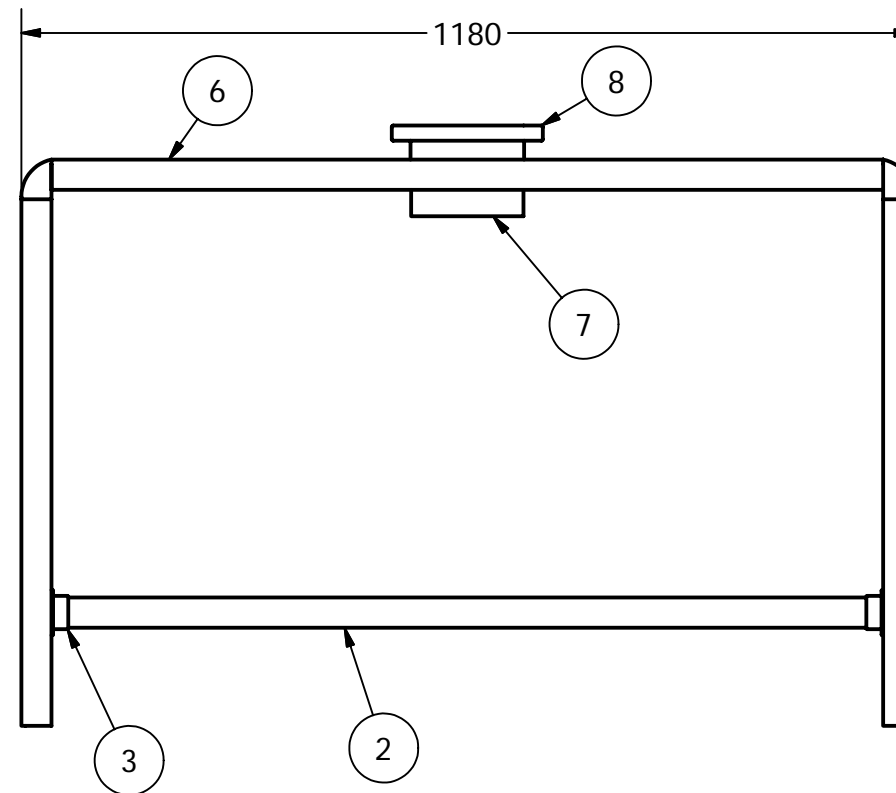
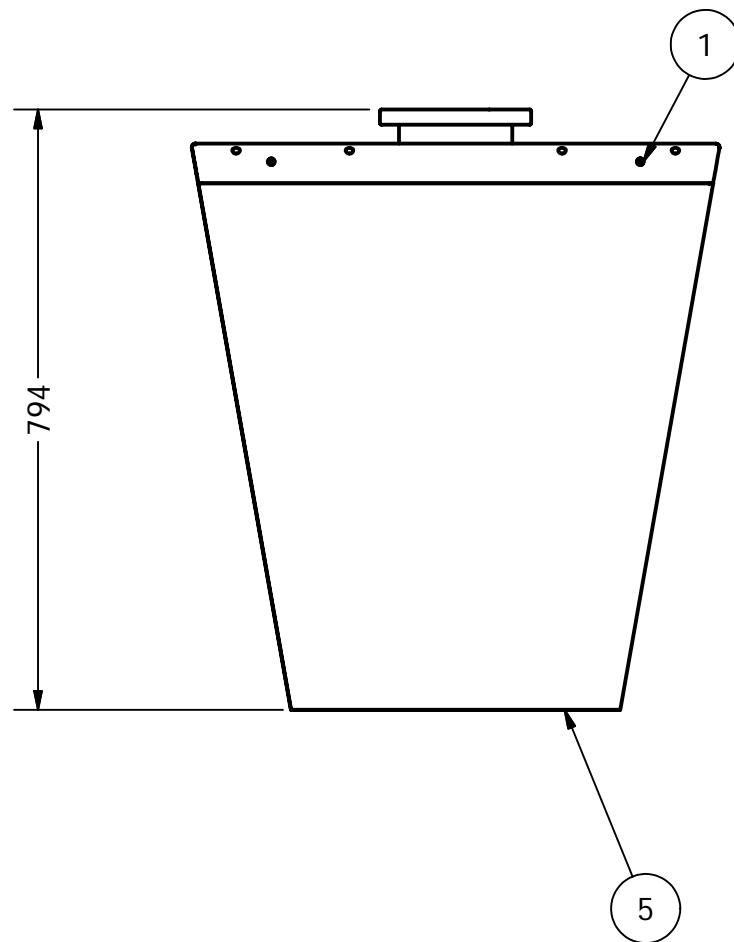


ACABADO: LACADO PANTONE 362 M BARNIZADO CON RESINA EPOXI
TORNILLOS ENMASILLADOS Y OCULTOS

10	2	REDONDEO EXTERIOR	03.10
9	2	VARITA	03.09
8	1	BASE ENSALADERA	03.08
7	1	SUJETA ENSALADERA	03.07
6	1	SUPERFICIE SUPERIOR	03.06
5	2	SUPERFICIE LATERAL	03.05
4	8	ISO 4762 - M3 x 20	Hexagon Socket Head Cap Screw
3	2	APOYA BARRA	03.03
2	1	BARRA	03.02
1	12	ISO 4762 - M5 x 50	Hexagon Socket Head Cap Screw
ELEMENTO	CANTIDAD	Nº DE PIEZA	DESCRIPCIÓN

Lista de piezas

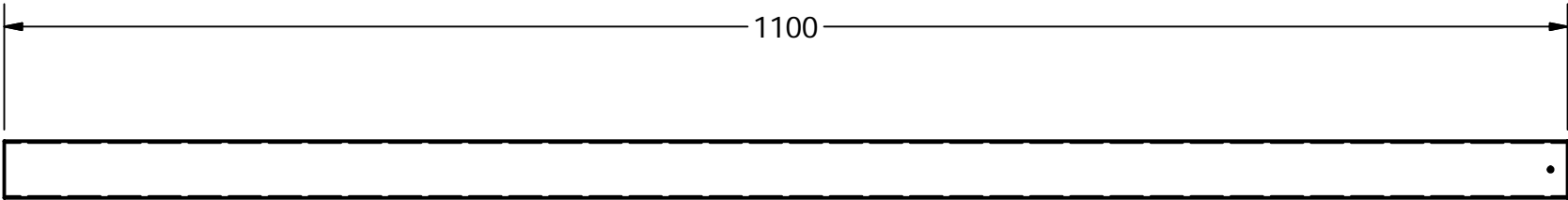
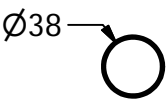
Lista de piezas					
	Fecha	Nombre	Firma:	ESCUELA UNIVERSTIARIA DE INGENIERÍA TÉCNICA INDUSTRIAL ZARAGOZA	
Dibujado	03/09/09	CEBRIAN/ZALAF			
Comprobado					
id.s.normas					
Escala 1/10	Título: EXPLOSION 3D MESA COMEDOR		Lámina No.:		
			03.00 a		
			No. Alumno:		
		Curso:		2008/2009	



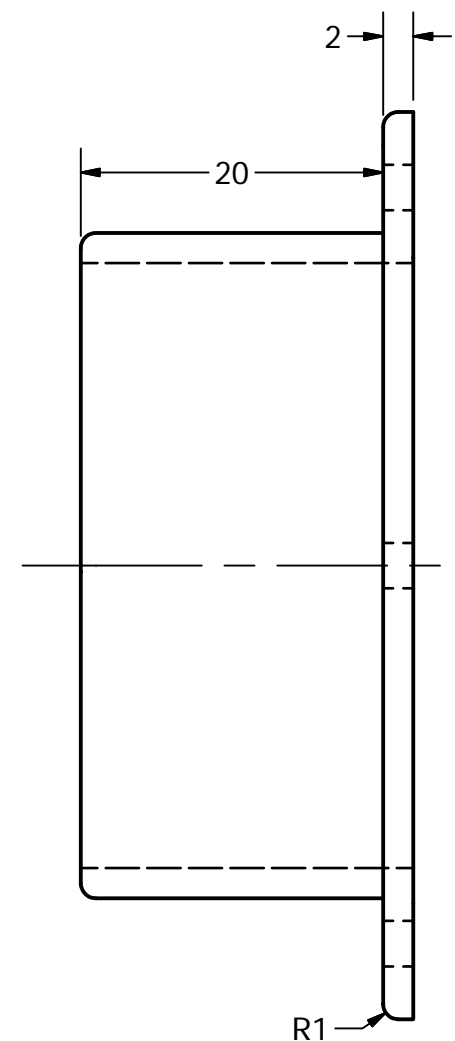
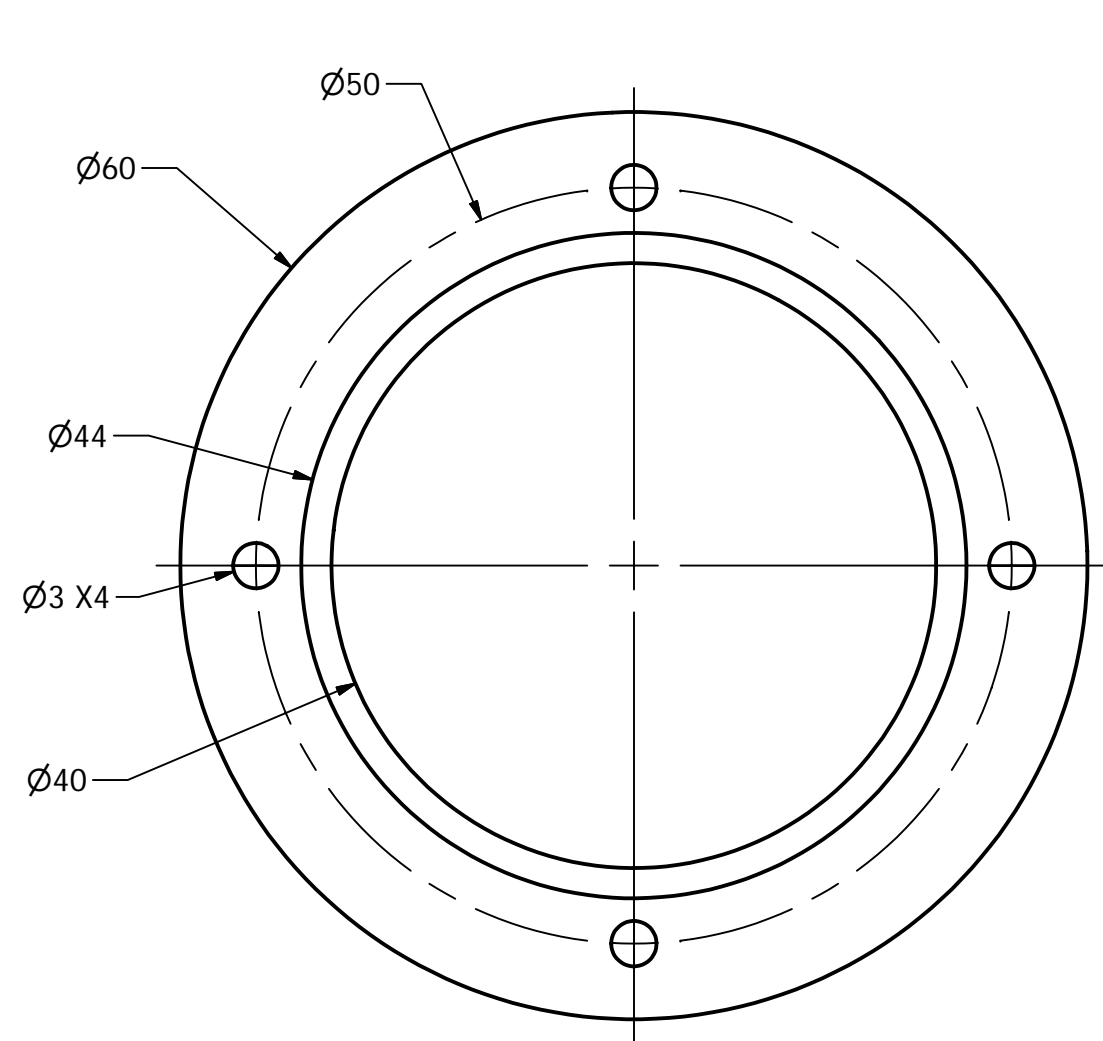
9	2	VARITA	03.09
8	1	BASE ENSALADERA	03.08
7	1	SUJETA ENSALADERA	03.07
6	1	SUPERFICIE SUPERIOR	03.06
5	2	SUPERFICIE LATERAL	03.05
4	8	ISO 4762 - M3 x 20	Hexagon Socket Head Cap Screw
3	2	APOYA BARRA	03.03
2	1	BARRA	03.02
1	12	ISO 4762 - M5 x 50	Hexagon Socket Head Cap Screw
10	2	REDONDEO EXTERIOR	03.10
ELEMENTO	CANTIDAD	NOMBRE PIEZA	DESCRIPCION

Lista de piezas

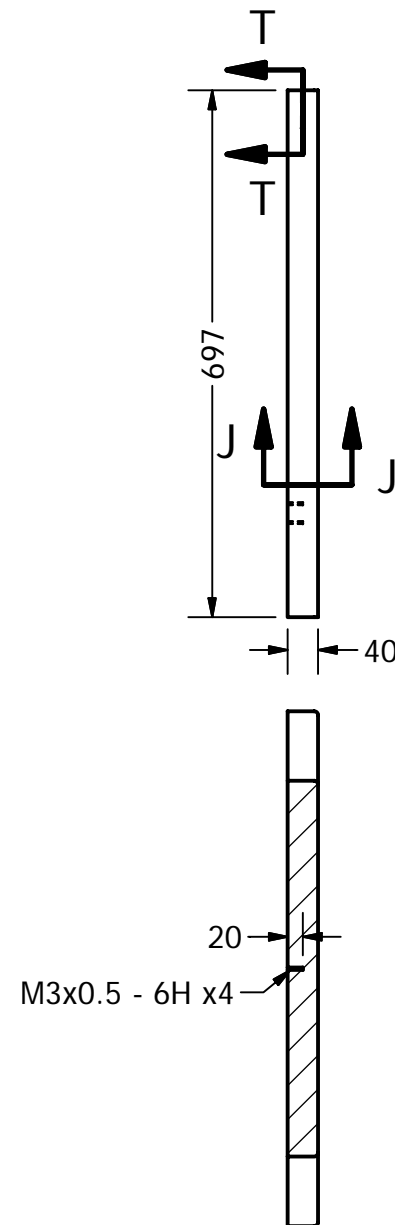
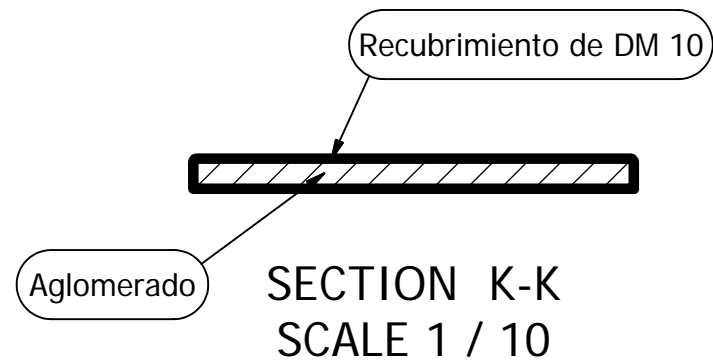
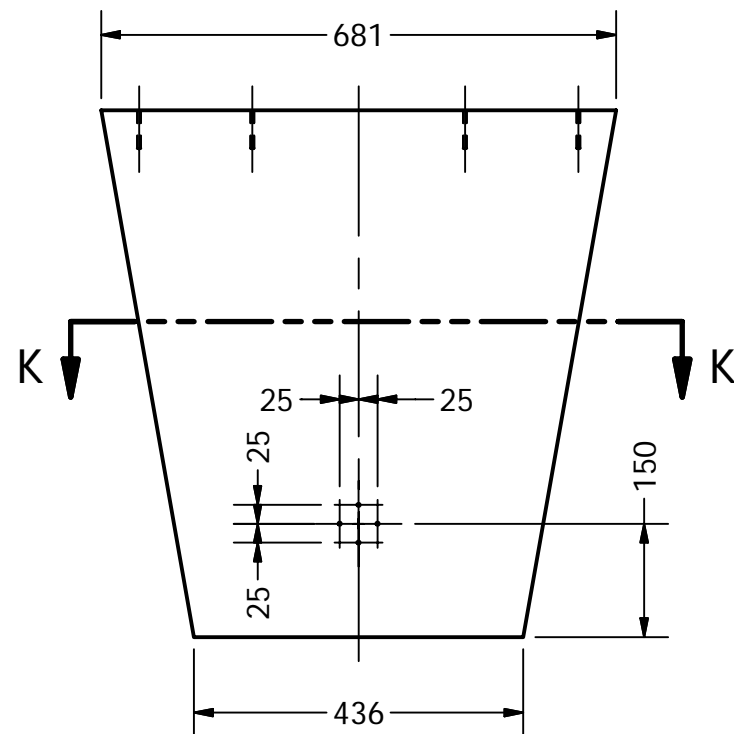
	Fecha	Nombre	Firma:	ESCUELA UNIVERSTIARIA DE INGENIERÍA TÉCNICA INDUSTRIAL ZARAGOZA	
Dibujado	03/09/09	CEBRIAN/ZALAF			
Comprobado					
id.s.normas					
Escala	Título: CONJUNTO 2D MESA COMEDOR			Lámina No.:	
1/10				03.00 b	
				No. Alumno:	
				Curso: 2008/2009	



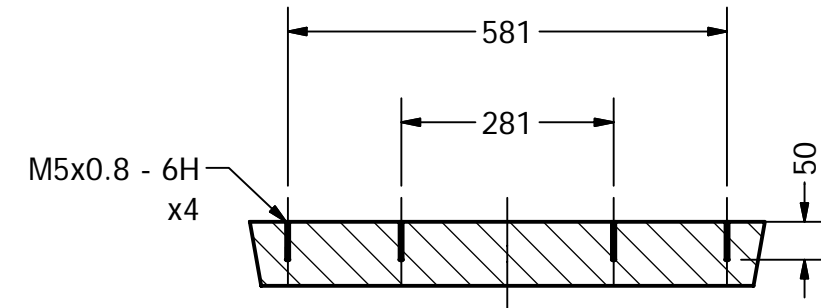
2		1		BARRA		ACERO ESMALTADO PANTONE WHITE	
ELEMENTO		CANTIDAD		NOMBRE PIEZA		DESCRIPCION	
Lista de piezas							
	Fecha	Nombre		Firma:	ESCUELA UNIVERSTIARIA DE INGENIERÍA TÉCNICA INDUSTRIAL ZARAGOZA		
Dibujado	03/09/09	CEBRIAN/ZALAF					
Comprobado							
id.s.normas							
Escala	Título:				Lámina No.:		
1/5	BARRA				03.02		
				No. Alumno:			
				Curso: 2008/2009			



3	2	APOYA BARRA		ACERO ESMALTADO PANTONE WHITE	
ELEMENTO	CANTIDAD	NOMBRE PIEZA		DESCRIPCION	
Lista de peizas					
	Fecha	Nombre	Firma:	ESCUELA UNIVERSTIARIA DE INGENIERÍA TÉCNICA INDUSTRIAL ZARAGOZA	
Dibujado	03/09/09	CEBRIAN/ZALAF			
Comprobado					
id.s.normas					
Escala	Título:		Lámina No.:		
2/1	APOYA BARRA		03.03		
			No. Alumno:		
			Curso: 2008/2009		

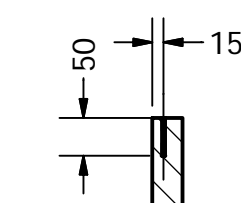
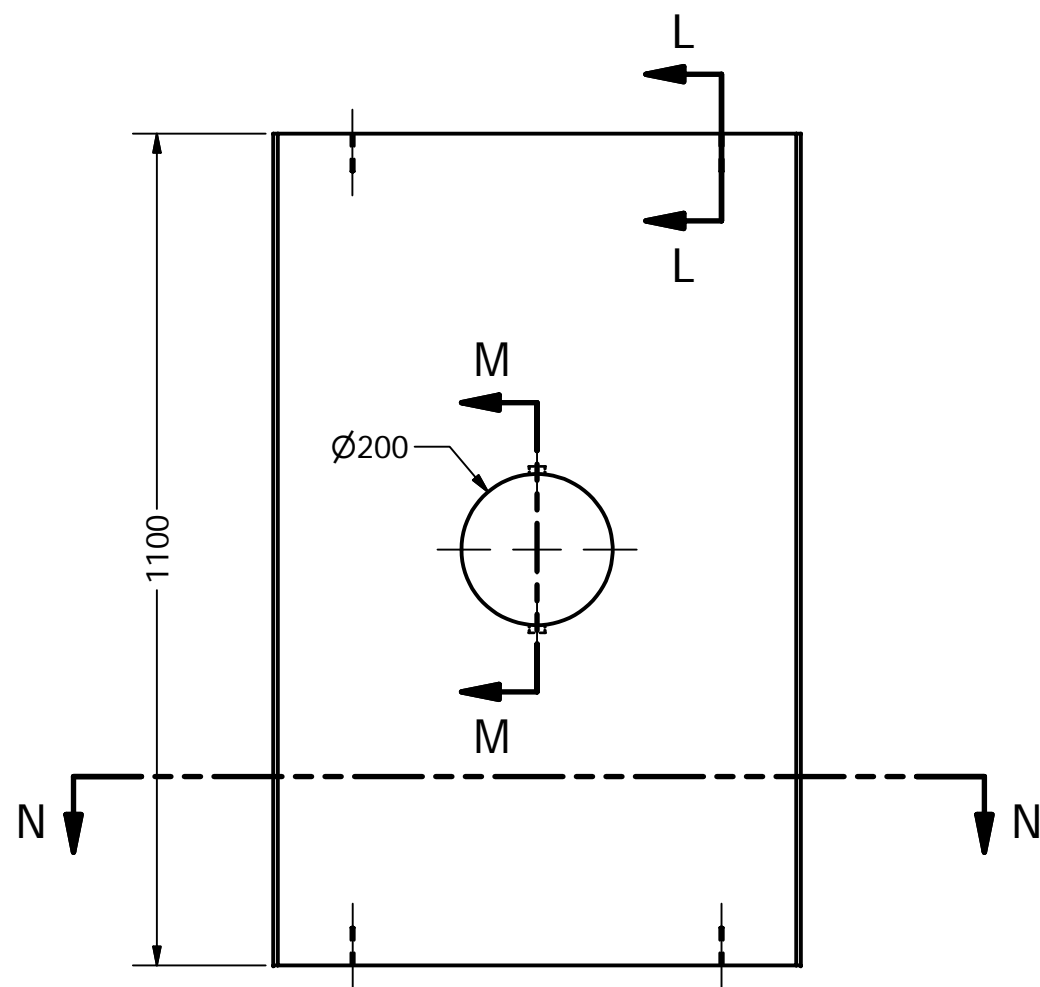
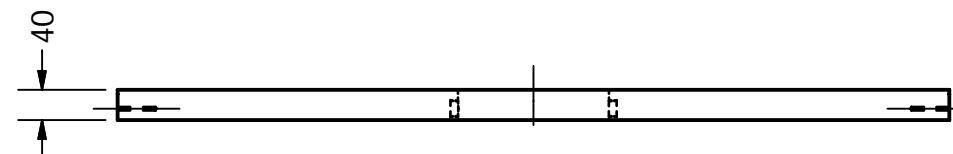
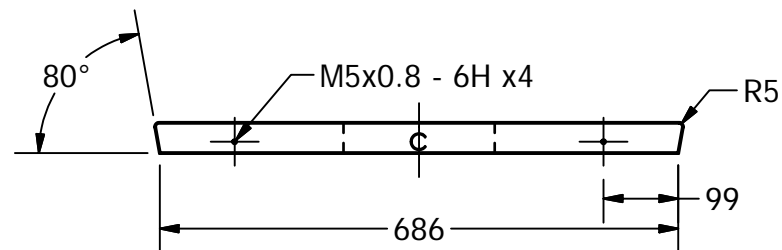


SECTION J-J
SCALE 1 / 10

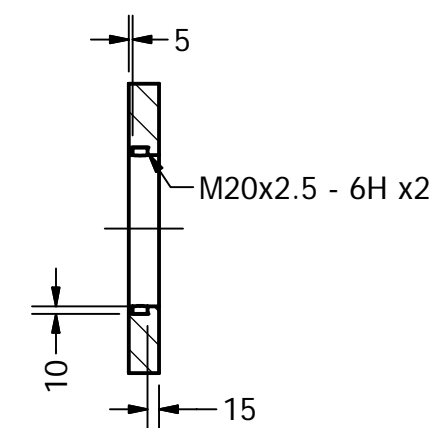


SECTION T-T
SCALE 1 / 10

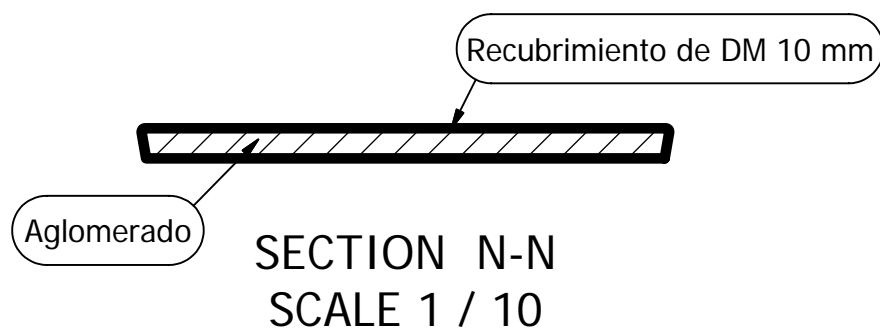
5	1	SUPERFICIE LATERAL	AGLOMERADO RECUBIERTO DE DM LACADO PANTONE 362 M Y BARNIZADO CON RESINA EPOXI	
ELEMENTO	CANTIDAD	NOMBRE PIEZA	DESCRIPCION	
Lista de piezas				
	Fecha	Nombre	Firma:	ESCUELA UNIVERSTIARIA DE INGENIERIA TÉCNICA INDUSTRIAL ZARAGOZA
Dibujado	03/03/09	CEBRIAN/ZALAF		
Comprobado				
id.s.normas				
Escala	Título:		Lámina No.:	
1/10	SUPERFICIE LATERAL		03.05	
			No. Alumno:	
			Curso:	2008/2009



SECTION L-L
SCALE 1 / 10

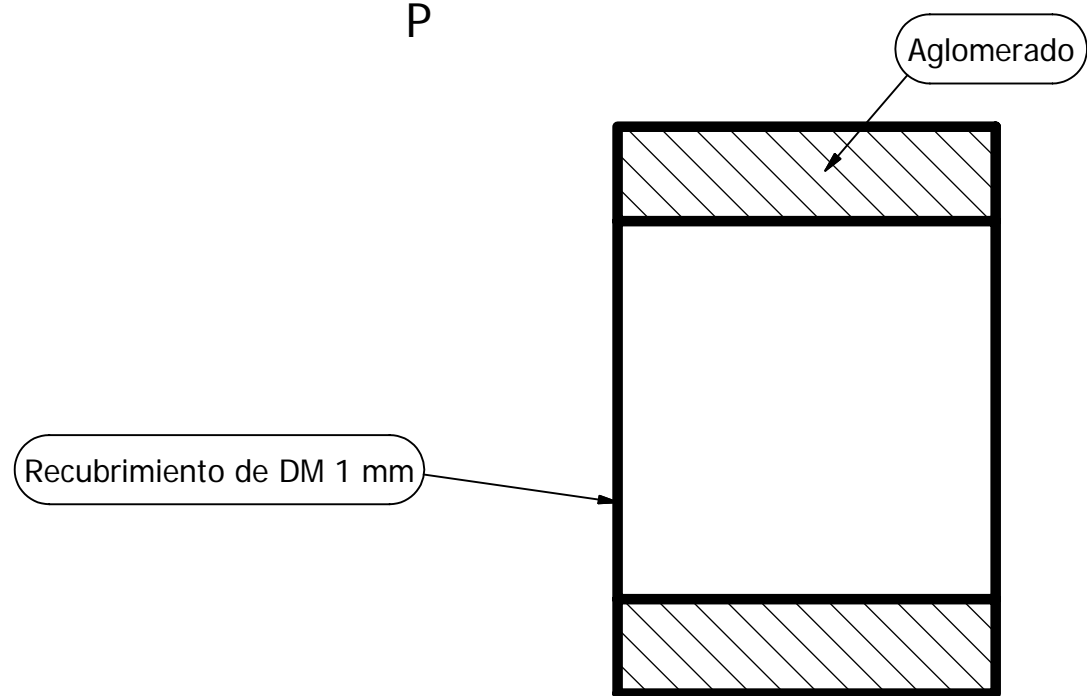
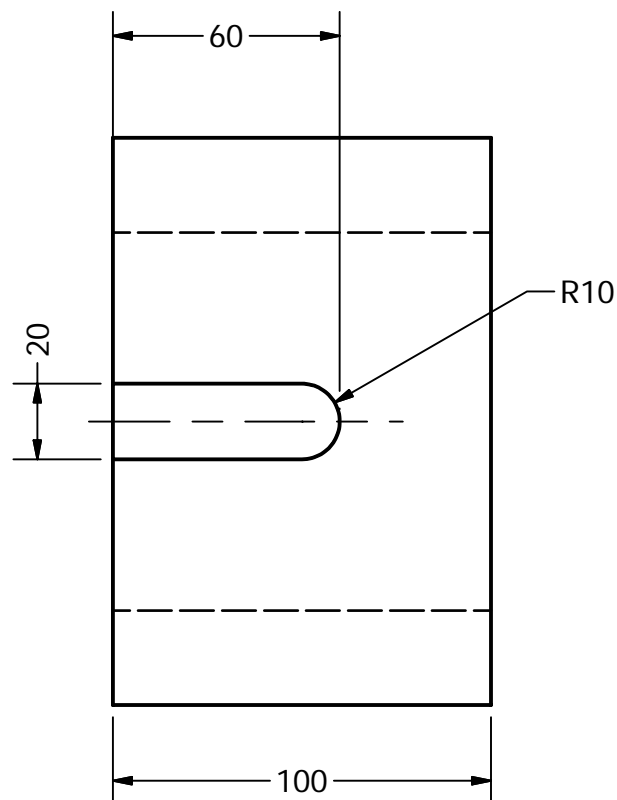
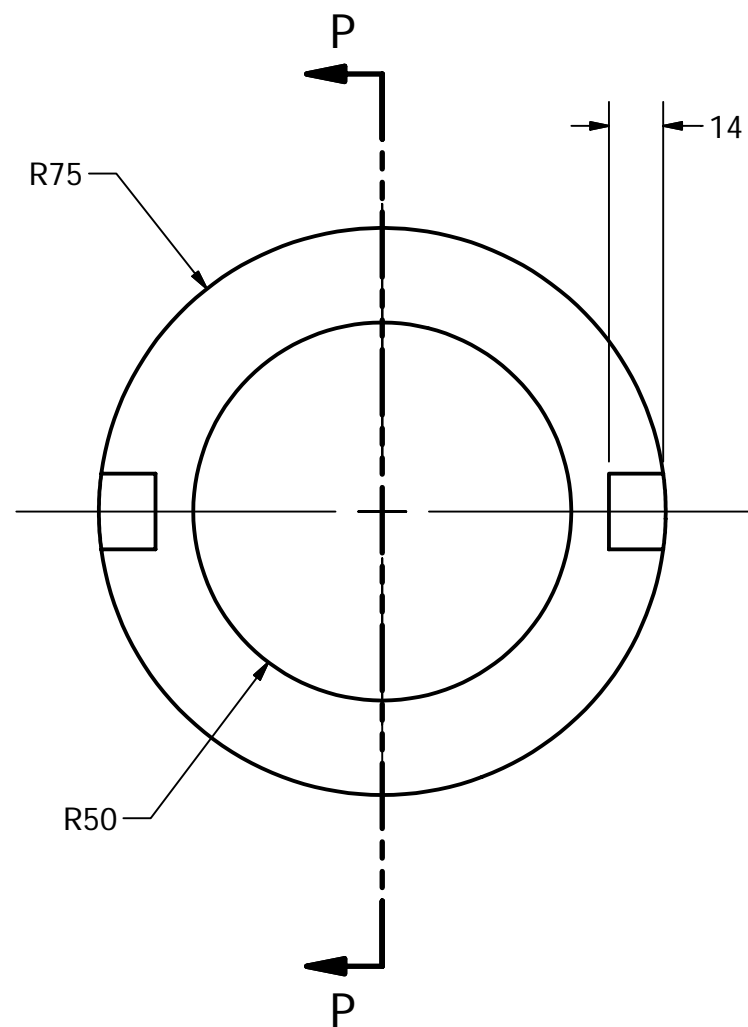


SECTION M-M
SCALE 1 / 10



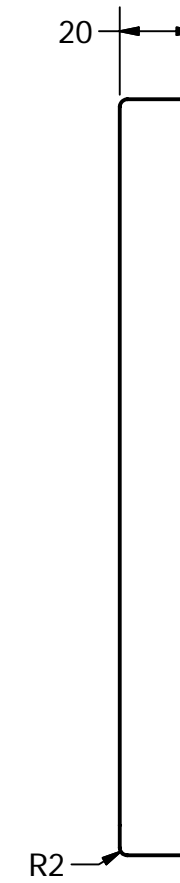
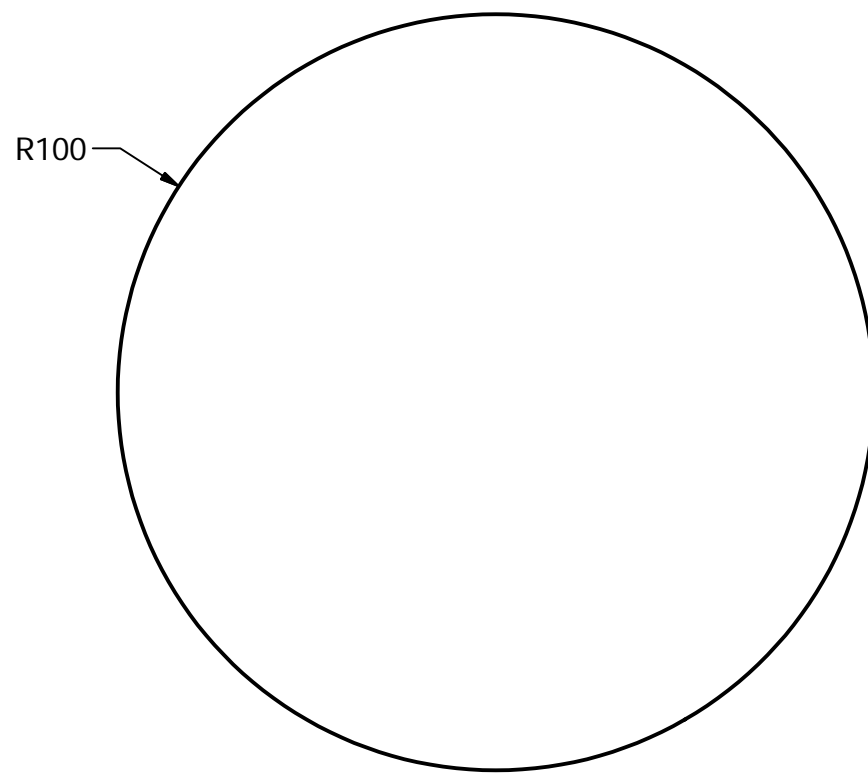
SECTION N-N
SCALE 1 / 10

6	1	SUPERFICIE SUPERIOR	AGLOMERADO RECUBIERTO DE DM LACADO PANTONE 362 M Y BARNIZADO CON RESINA EPOXI		
ELEMENTO	CANTIDAD	NOMBRE PIEZA	DESCRIPCION		
Lista de piezas					
	Fecha	Nombre	Firma:	ESCUELA UNIVERSTIARIA DE INGENIERÍA TÉCNICA INDUSTRIAL ZARAGOZA	
Dibujado	03/03/09	CEBRIAN/ZALAF			
Comprobado					
id.s.normas					
Escala	Título:			Lámina No.:	
1/10	SUPERFICIE SUPERIOR			03.06	
				No. Alumno:	
				Curso:	2008/2009

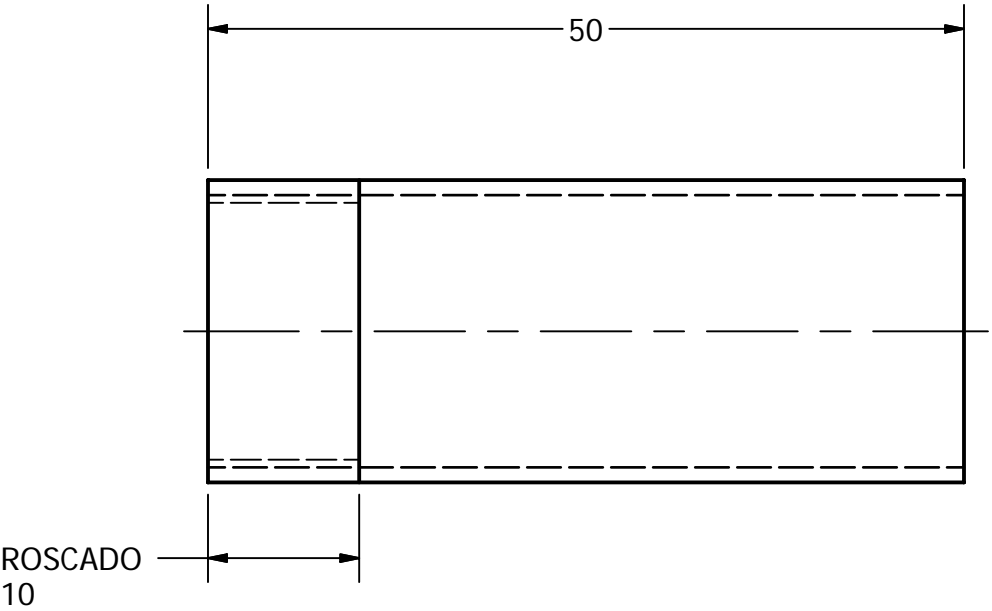
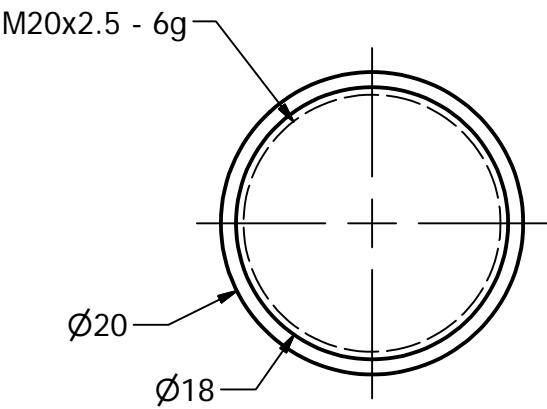


SECTION P-P
SCALE 1 / 2

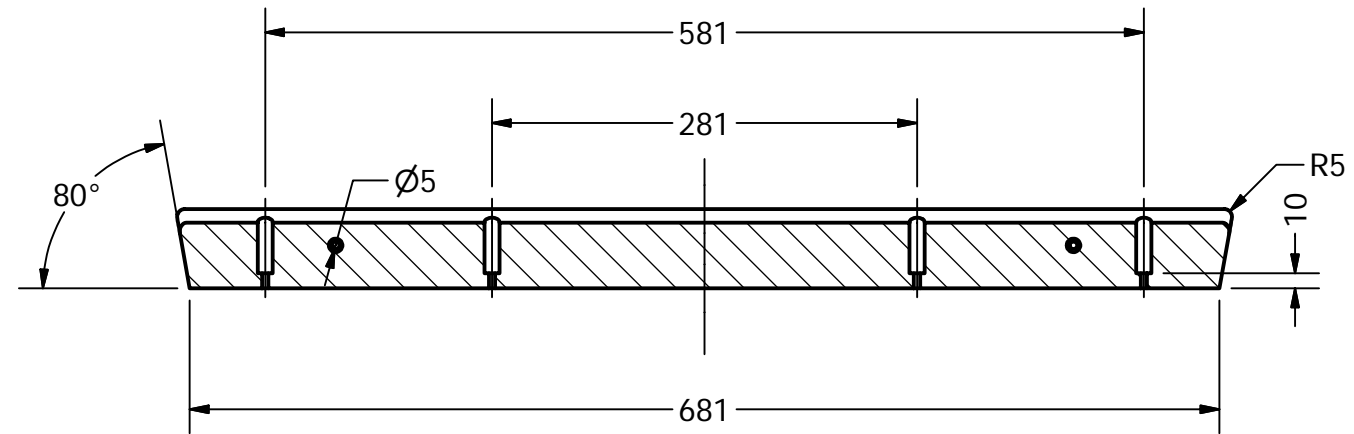
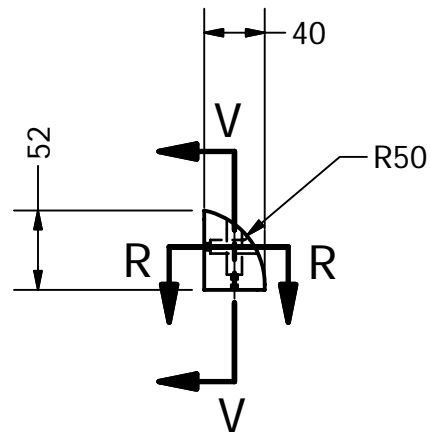
7	1	SUJETA ENSALADERA	AGLOMERADO RECUBIERTO DE DM LACADO PANTONE 362 M Y BARNIZADO CON RESINA EPOXI		
ELEMENTO	CANTIDAD	NOMBRE PIEZA	DESCRIPCION		
Lista de piezas					
	Fecha	Nombre	Firma:	ESCUELA UNIVERSTIARIA DE INGENIERIA TÉCNICA INDUSTRIAL ZARAGOZA	
Dibujado	03/03/09	CEBRIAN/ZALAF			
Comprobado					
id.s.normas					
Escala	Título:			Lámina No.:	
1/2	SUJETA ENSALADERA			03.07	
				No. Alumno:	
				Curso:	2008/2009



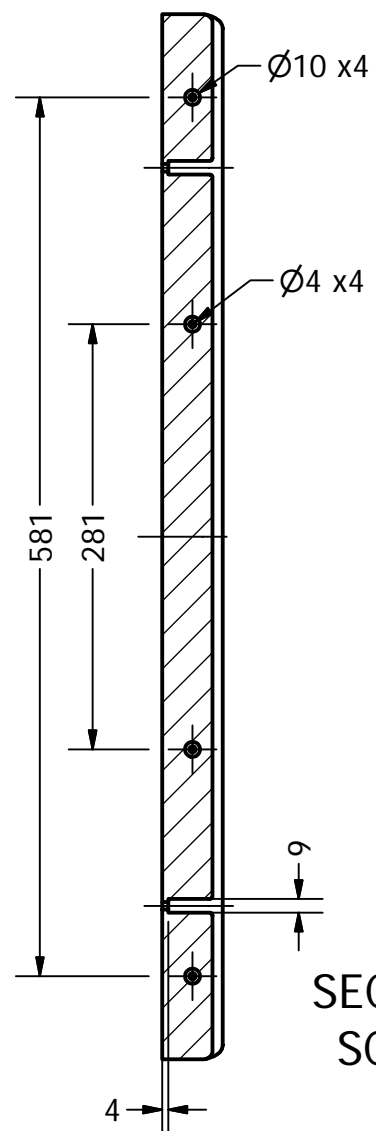
8		1		BASE ENSALADERA		METACRILATO	
ELEMENTO		CANTIDAD		NOMBRE PIEZA		DESCRIPCION	
Lista de piezas							
	Fecha	Nombre		Firma:	ESCUELA UNIVERSTIARIA DE INGENIERÍA TÉCNICA INDUSTRIAL ZARAGOZA		
Dibujado	03/09/09	CEBRIAN/ZALAF					
Comprobado							
id.s.normas							
Escala	Título: BASE ENSALADERA			Lámina No.:			
1/2				03.08			
				No. Alumno:			
	Curso: 2008/2009						



9	2	VARITA	ACERO ESMALTADO PANTONE WHITE	
ELEMENTO	CANTIDAD	NOMBRE PIEZA	DESCRIPCION	
Lista de piezas				
	Fecha	Nombre	Firma:	ESCUELA UNIVERSTIARIA DE INGENIERÍA TÉCNICA INDUSTRIAL ZARAGOZA
Dibujado	03/09/09	CEBRIAN/ZALAF		
Comprobado				
id.s.normas				
Escala	Título:		Lámina No.:	
2/1	VARITA		03.09	
			No. Alumno:	
			Curso: 2008/2009	

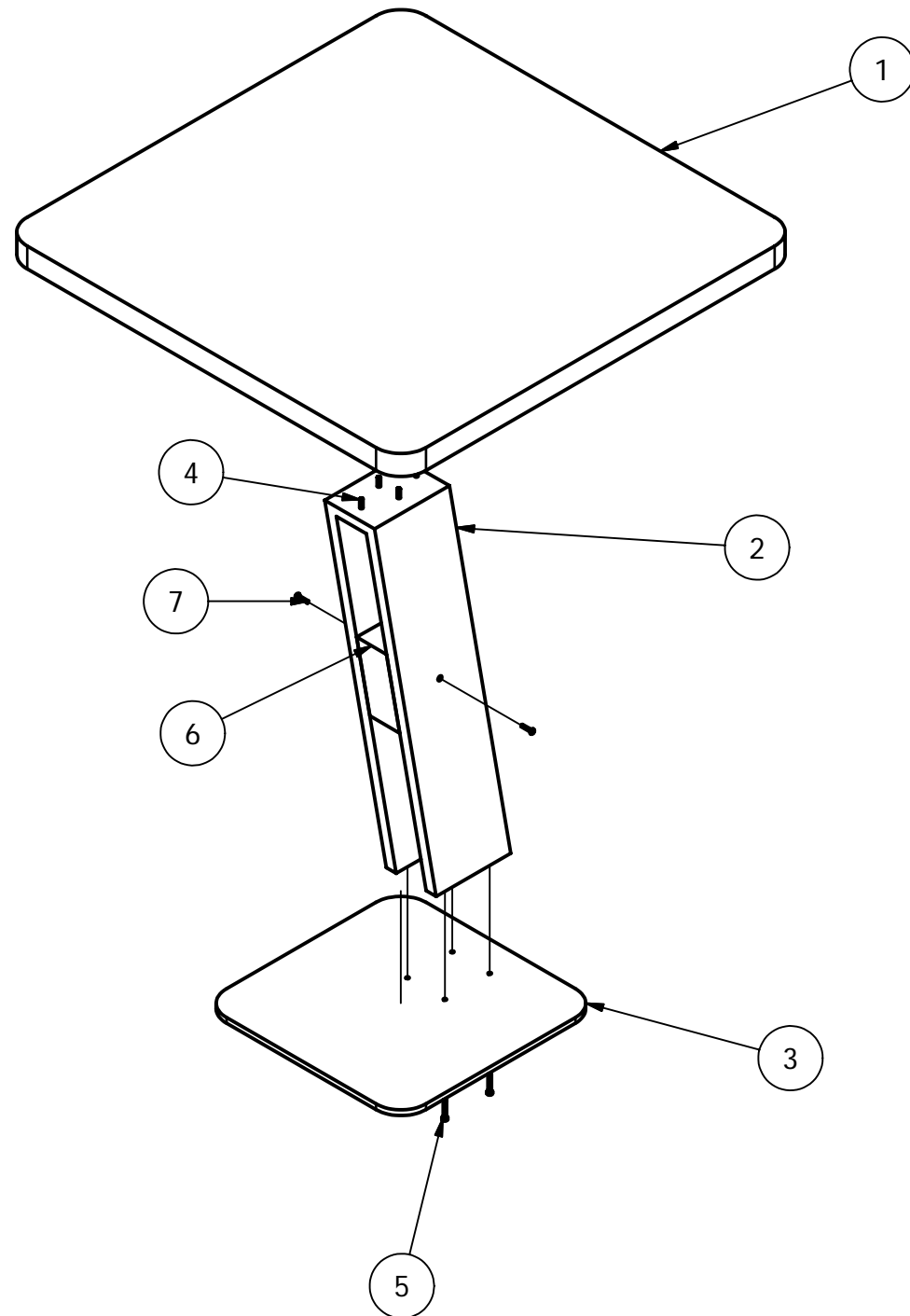


SECTION V-V
SCALE 1 / 5



SECTION R-R
SCALE 1 / 5

10	1	REDONDEO SUPERIOR	MADERA DE HAYA LACADO PANTONE 362 M Y BARNIZADO CON RESINA EPOXI	
ELEMENTO	CANTIDAD	NOMBRE PIEZA	DESCRIPCION	
Lista de piezas				
	Fecha	Nombre	Firma:	ESCUELA UNIVERSTIARIA DE INGENIERIA TÉCNICA INDUSTRIAL ZARAGOZA
Dibujado	03/09/09	CEBRIAN/ZALAF		
Comprobado				
id.s.normas				
Escala 1/5	Título: REDONDEO EXTERIOR		Lámina No.: 03.10	
			No. Alumno: 2008/2009	
			Curso:	

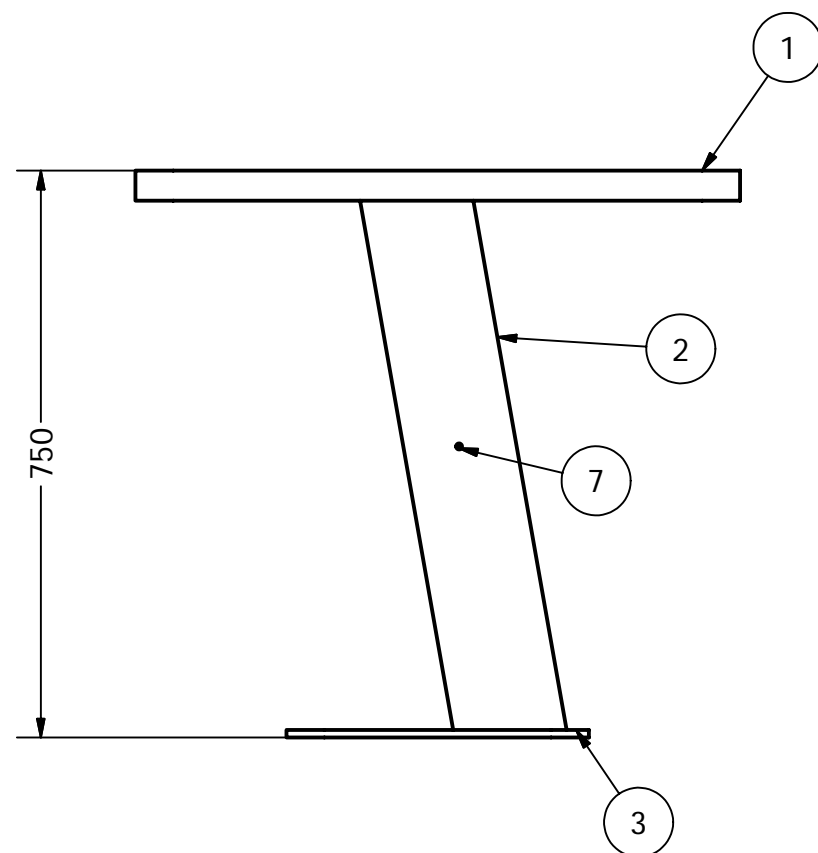


ACABADO: LACADO PANTONE 362 M BARNIZADO CON RESINA EPOXI
TORNILLOS ENMASILLADOS Y OCULTOS

7	2	ISO 7045 - M4 x 20 - 4.8 - H	Cross Recessed Pan Head Machine Screw
6	1	REFUERZO	04.06
5	4	DIN 7984 - M5 x 30	Cylinder Head Cap Screw
4	4	DIN 7984 - M5 x 20	Cylinder Head Cap Screw
3	1	BASE	04.03
2	1	PATA	04.02
1	1	SUPERFICIE	04.01
ELEMENTO	CANTIDAD	NOMBRE PIEZA	DESCRIPCION

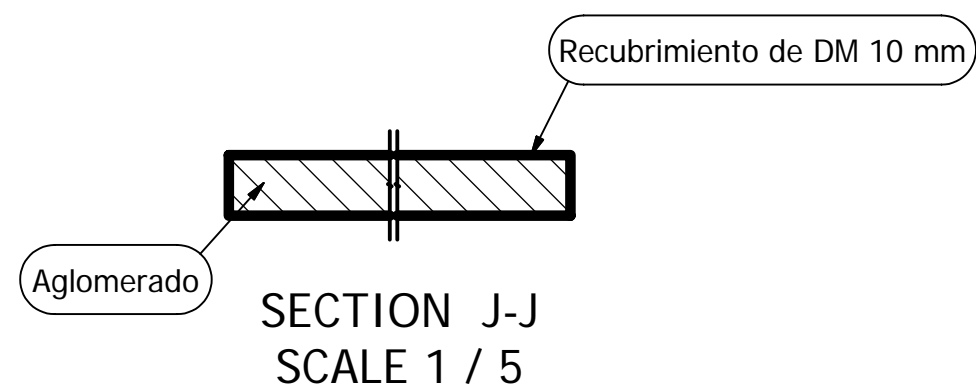
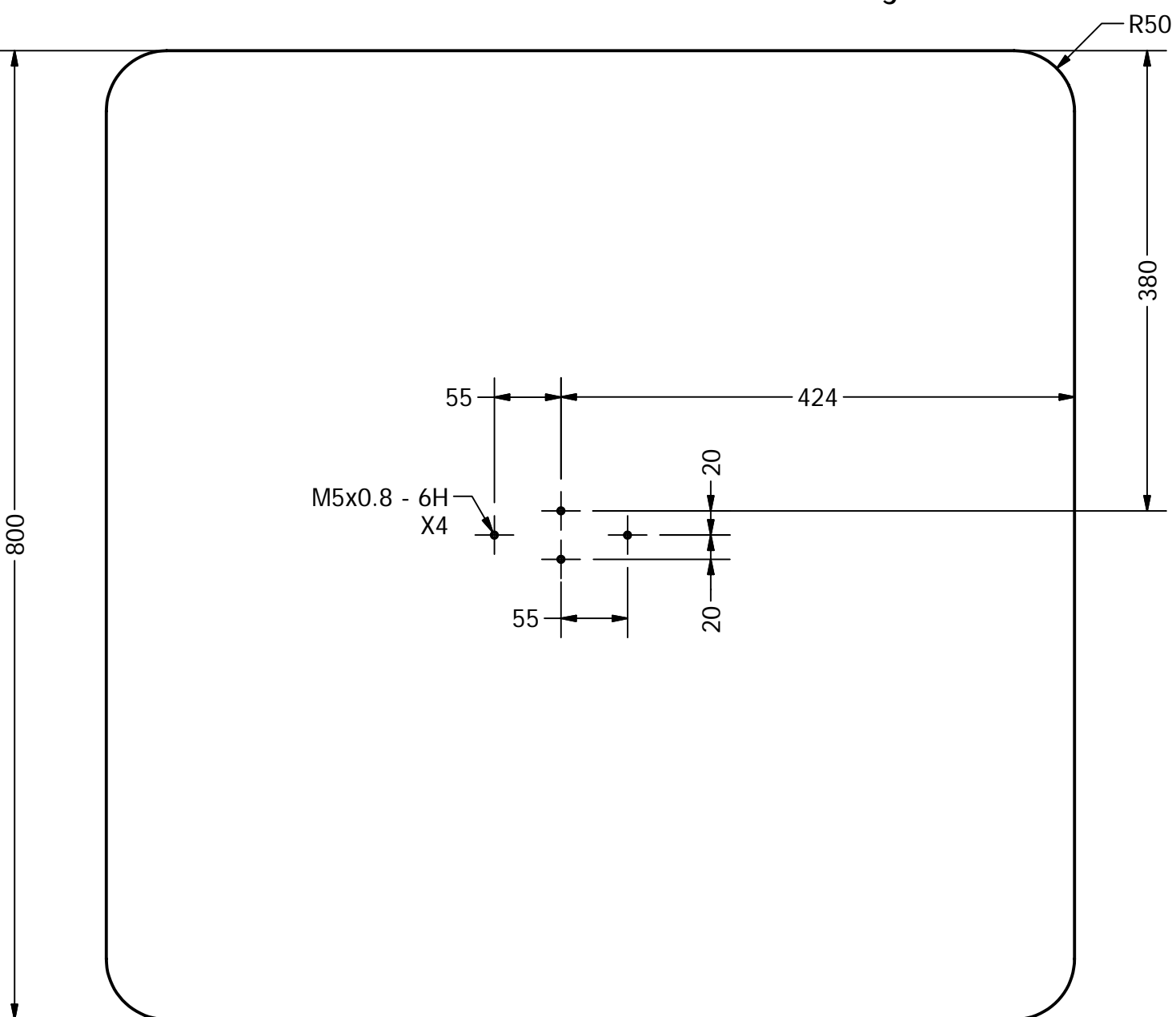
Lista de piezas

	Fecha	Nombre	Firma:	ESCUELA UNIVERSTIARIA DE INGENIERÍA TÉCNICA INDUSTRIAL ZARAGOZA	
Dibujado	03/09/09	CEBRIAN/ZALAF			
Comprobado					
id.s.normas					
Escala 1/10	Título: EXPLOSION MESA BAR			Lámina No.: 04.00 a	
				No. Alumno:	
				Curso: 2008/2009	

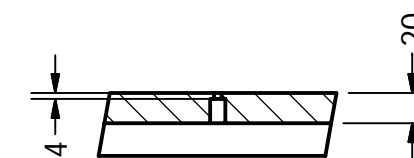
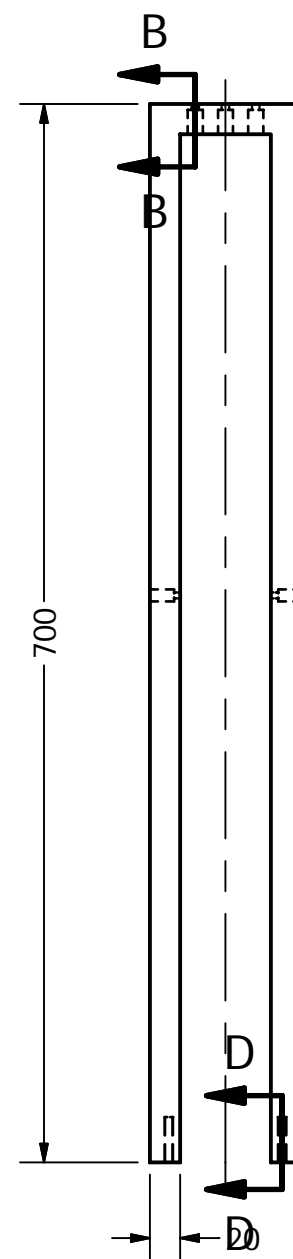
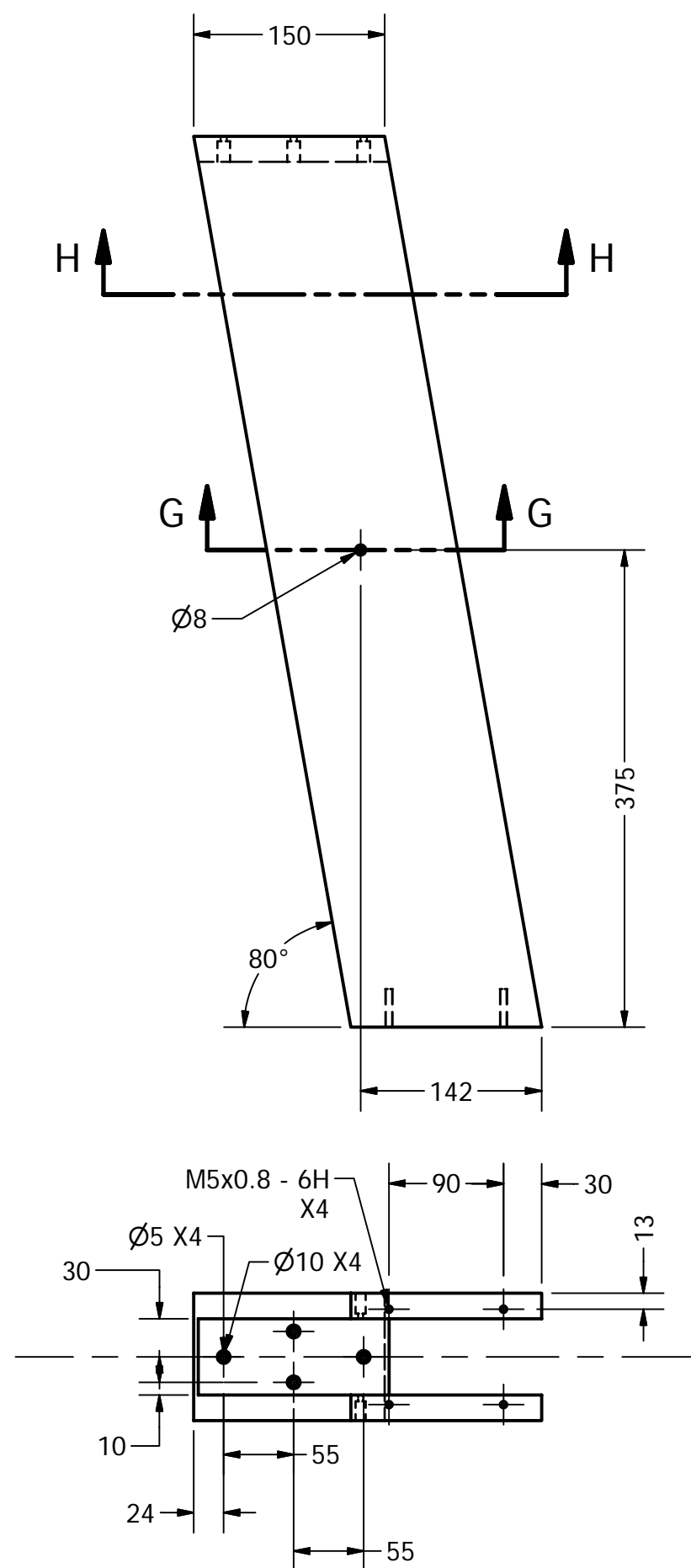


7	2	ISO 7045 - M4 x 20 - 4.8 - H	Cross Recessed Pan Head Machine Screw
6	1	REFUERZO	04.06
5	4	DIN 7984 - M5 x 30	Cylinder Head Cap Screw
4	4	DIN 7984 - M5 x 20	Cylinder Head Cap Screw
3	1	BASE	04.03
2	1	PATA	04.02
1	1	SUPERFICIE	04.01
ELEMENTO	CANTIDAD	NOMBRE PIEZA	DESCRIPCION
Lista de piezas			

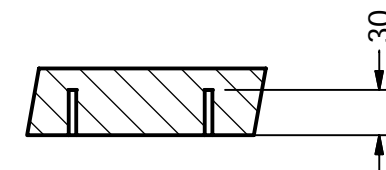
	Fecha	Nombre	Firma:	ESCUELA UNIVERSTIARIA DE INGENIERÍA TÉCNICA INDUSTRIAL ZARAGOZA	
Dibujado	03/09/09	CEBRIAN/ZALAF			
Comprobado					
id.s.normas					
Escala	Título:			Lámina No.:	
1/10	CONJUNTO 2D MESA BAR			04.00 b	
				No. Alumno:	
				Curso: 2008/2009	



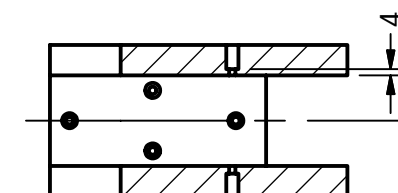
1	1	SUPERFICIE	AGLOMERADO RECUBIERTO DE DM LACADO PANTONE 362 M Y BARNIZADO CON RESINA EPOXY
ELEMENTO	CANTIDAD	NOMBRE PIEZA	DESCRIPCION
Lista de piezas			
	Fecha	Nombre	Firma: <i>ESCUELA UNIVERSTIARIA DE INGENIERIA TÉCNICA INDUSTRIAL ZARAGOZA</i>
Dibujado	03/09/09	CEBRIAN/ZALAF	
Comprobado			
id.s.normas			
Escala 1/5	Título: SUPERFICIE		Lámina No.: 04.01
			No. Alumno: 2008/2009 Curso:



SECTION B-B
SCALE 1 / 5



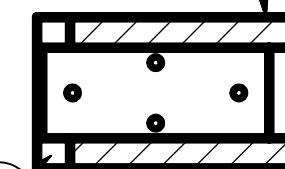
SECTION D-D
SCALE 1 / 5



SECTION G-G
SCALE 1 / 5

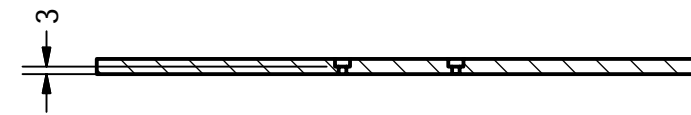
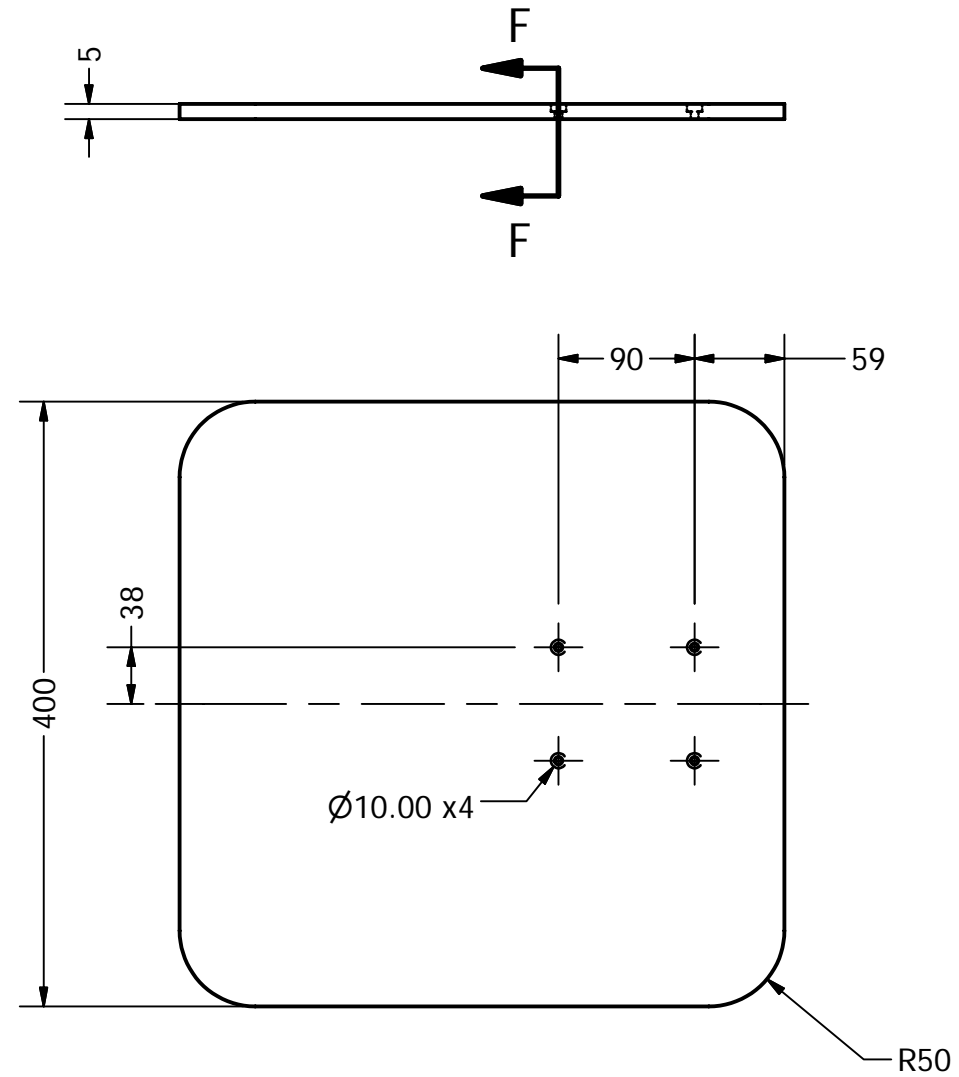
Recubrimiento de DM 10 mm

Aglomerado



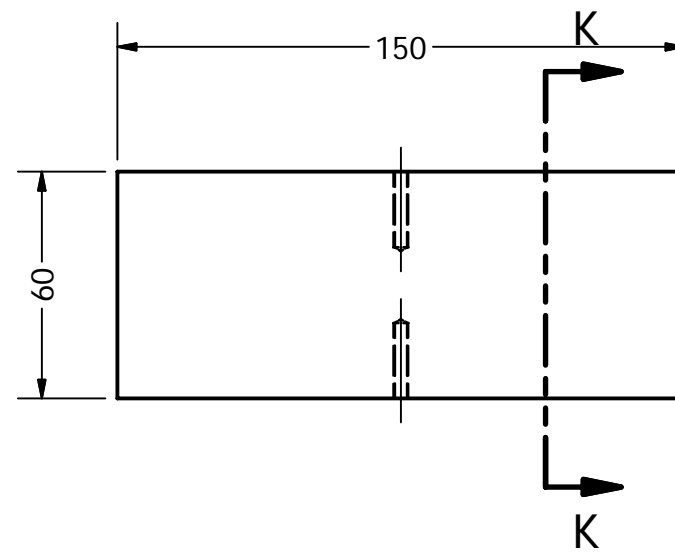
SECTION H-H
SCALE 1 / 5

2	1	PATA	AGLOMERADO RECUBIERTO DE DM LACADO PANTONE 362 M Y BARNIZADO CON RESINA EPOXI	
ELEMENTO	CANTIDAD	NOMBRE PIEZA	DESCRIPCION	
Lista de piezas				
	Fecha	Nombre	Firma:	ESCUELA UNIVERSTIARIA DE INGENIERÍA TÉCNICA INDUSTRIAL ZARAGOZA
Dibujado	03/09/09	CEBRIAN/ZALAF		
Comprobado				
id.s.normas				
Escala	Título:		Lámina No.:	
1/5	PATA		04.02	
			No. Alumno:	
			Curso: 2008/2009	

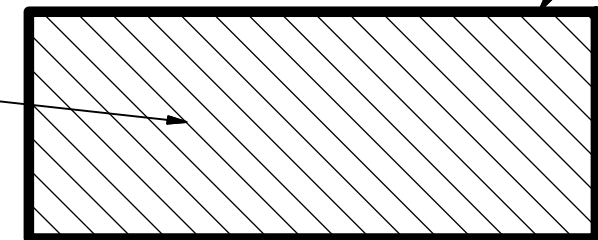


SECTION F-F
SCALE 1 / 5

3	1	BASE		ACERO ESMALTADA PANTONE 362 M	
ELEMENTO	CANTIDAD	NOMBRE PIEZA		DESCRIPCION	
Lista de piezas					
	Fecha	Nombre	Firma:	ESCUELA UNIVERSTIARIA DE INGENIERÍA TÉCNICA INDUSTRIAL ZARAGOZA	
Dibujado	03/09/09	CEBRIAN/ZALAF			
Comprobado					
id.s.normas					
Escala 1/5	Título: BASE			Lámina No.: 04.03	
				No. Alumno:	
				Curso: 2008/2009	

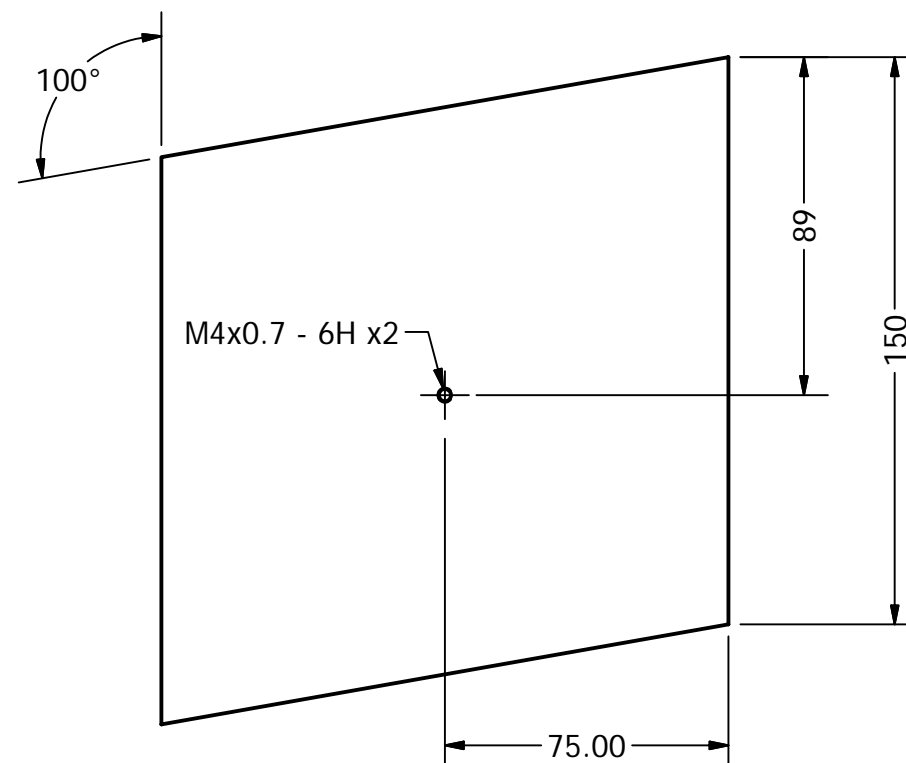


Aglomerado

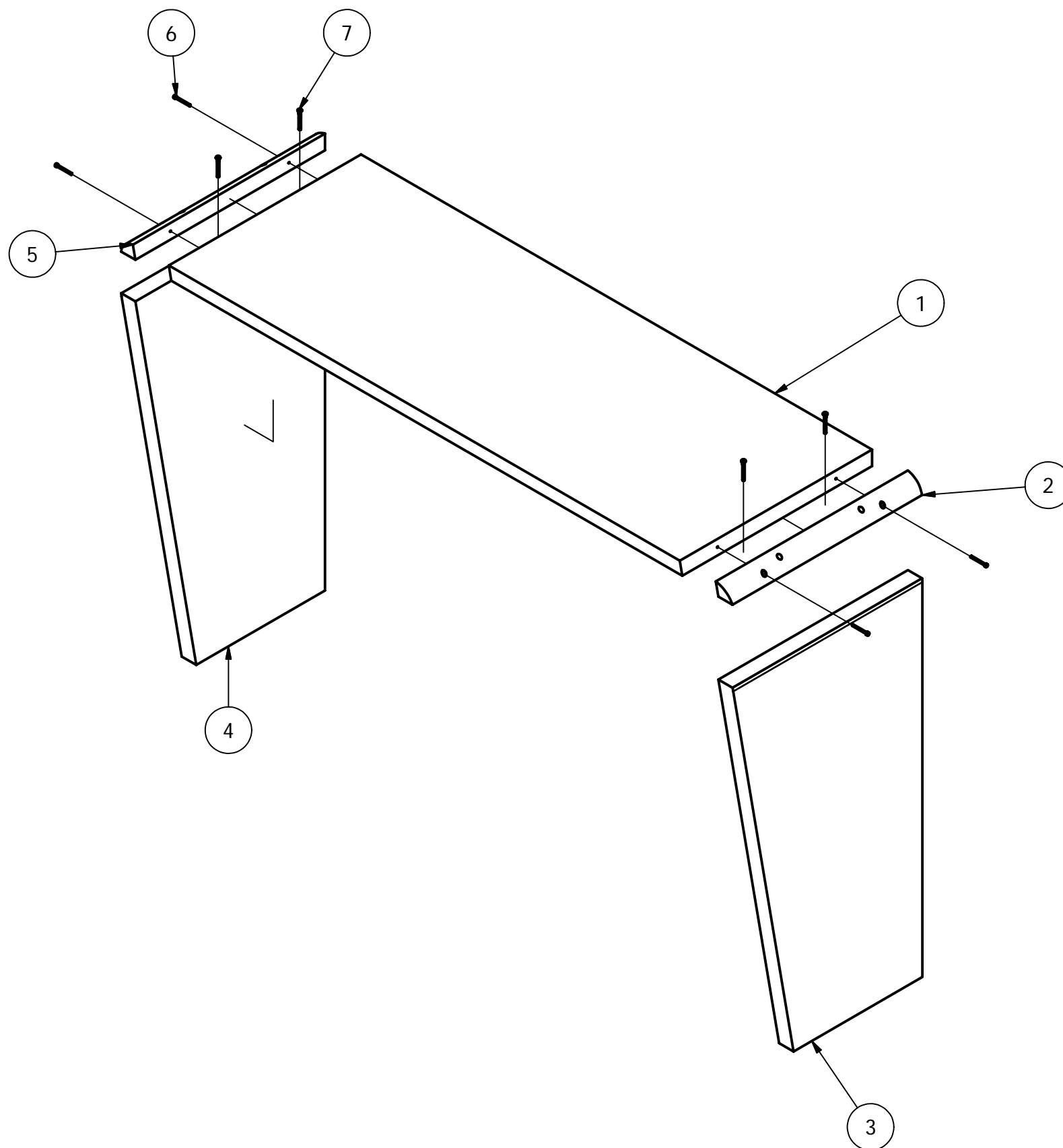


Recubrimiento de DM 10 mm

SECTION K-K
SCALE 1 : 2



6	1	REFUERZO	AGLOMERADO RECUBIERTO DE DM LACADO PANTONE 362 M Y BARNIZADO CON RESINA EPOXI	
ELEMENTO	CANTIDAD	NOMBRE PIEZA	DESCRIPCION	
Lista de piezas				
	Fecha	Nombre	Firma:	ESCUELA UNIVERSTIARIA DE INGENIERÍA TÉCNICA INDUSTRIAL ZARAGOZA
Dibujado	03/09/09	CEBRIAN/ZALAF		
Comprobado				
id.s.normas				
Escala	Título:		Lámina No.:	
1/2	REFUERZO		04.06	
			No. Alumno:	
			Curso: 2008/2009	

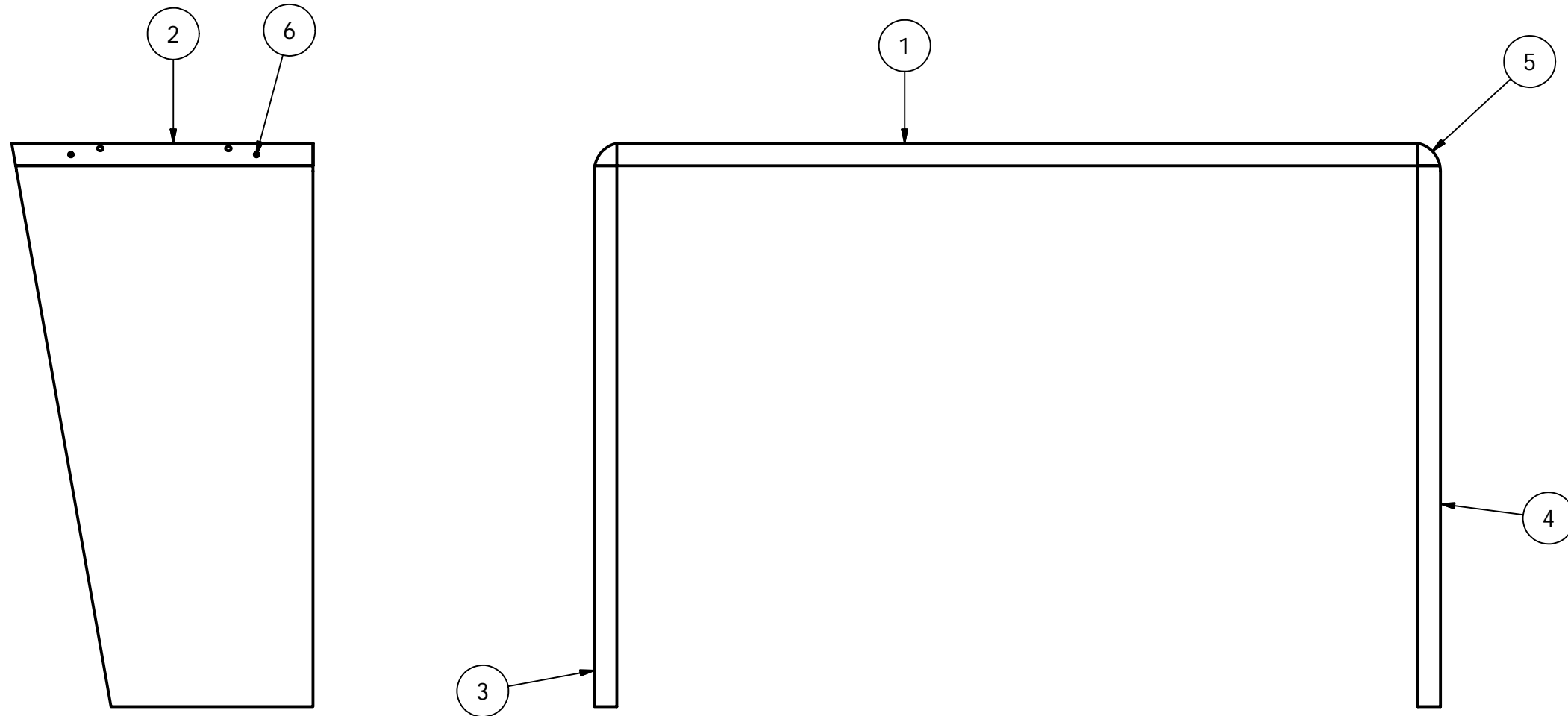


ACABADO: LACADO PANTONE 362 M BARNIZADO CON RESINA EPOXI
TORNILLOS ENMASILLADOS Y OCULTOS

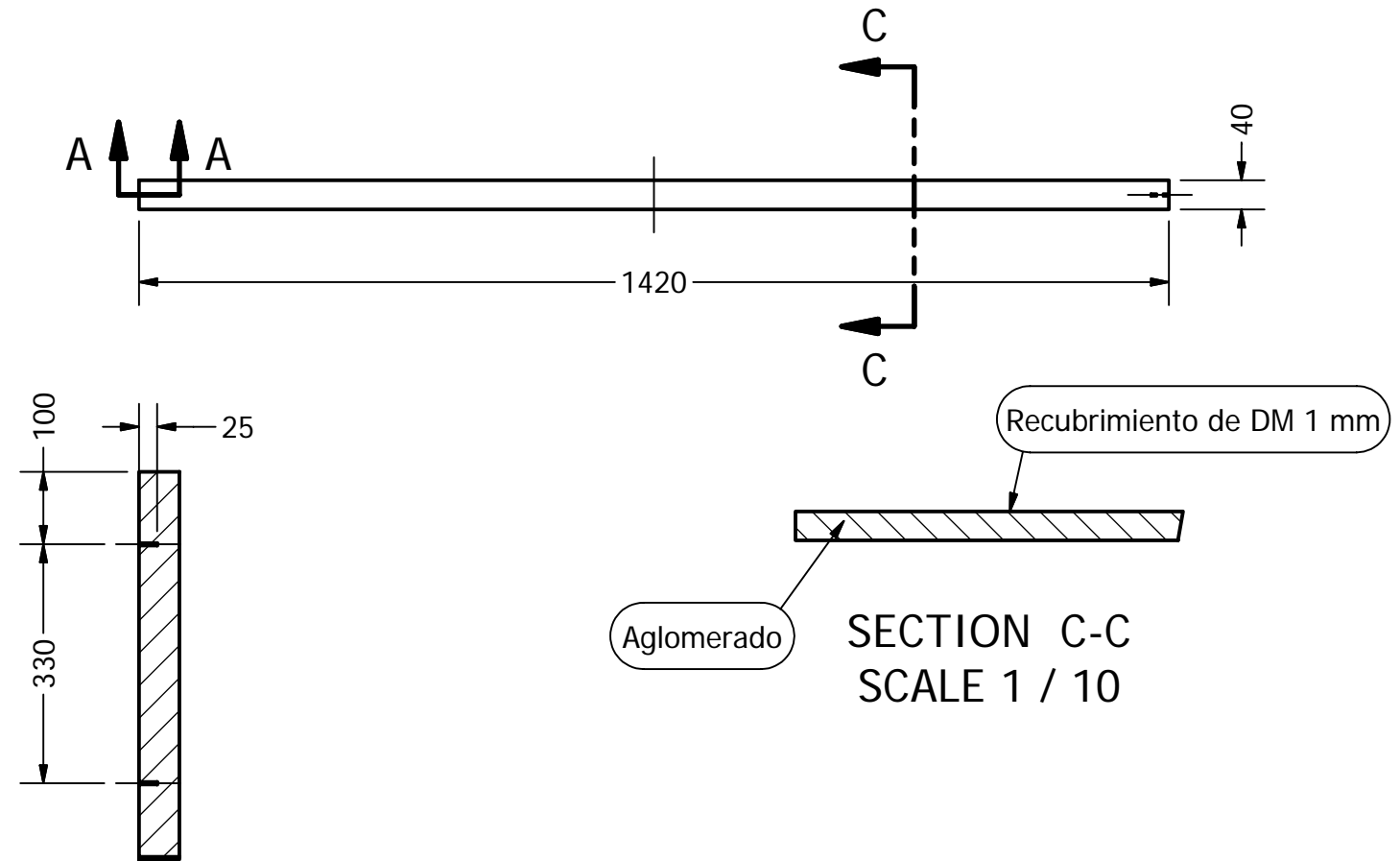
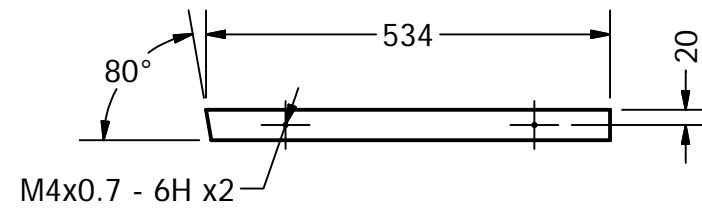
7	4	ISO 7045 - M5 x 45 - 4.8 - H	Cross Recessed Pan Head Machine Screw
6	4	ISO 4762 - M4 x 40	Hexagon Socket Head Cap Screw
5	1	REDONDEO EXTERIOR	12.05
4	1	SUPERFICIE LATERAL	12.04
3	1	SUPERFICIE LATERAL SIMETRICA A ELEMENTO 4	
2	1	REDONDEO EXTERIOR SIMETRICO A ELEMENTO 2	
1	1	SUPERFICIE SUPERIOR	12.01
ELEMENTO	CANTIDAD	NOMBRE PIEZA	DESCRIPCION

Lista de piezas

	Fecha	Nombre	Firma:	ESCUELA UNIVERSTIARIA DE INGENIERÍA TÉCNICA INDUSTRIAL ZARAGOZA	
Dibujado	03/09/09	CEBRIAN/ZALAF			
Comprobado					
id.s.normas					
Escala	Título: EXPLOSION 3D MODULO BAR			Lámina No.:	
1/10				05.00 a	
				No. Alumno:	
				Curso:	2008/2009



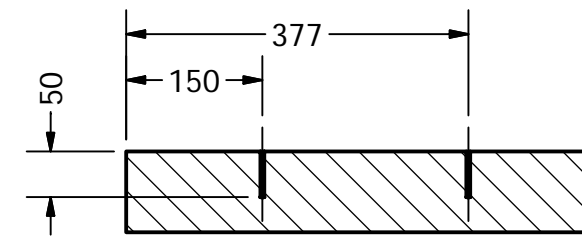
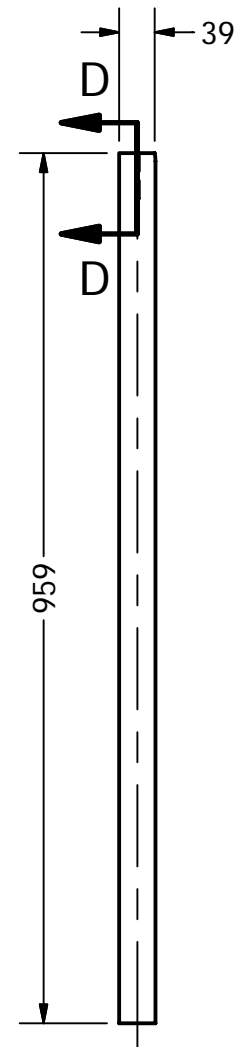
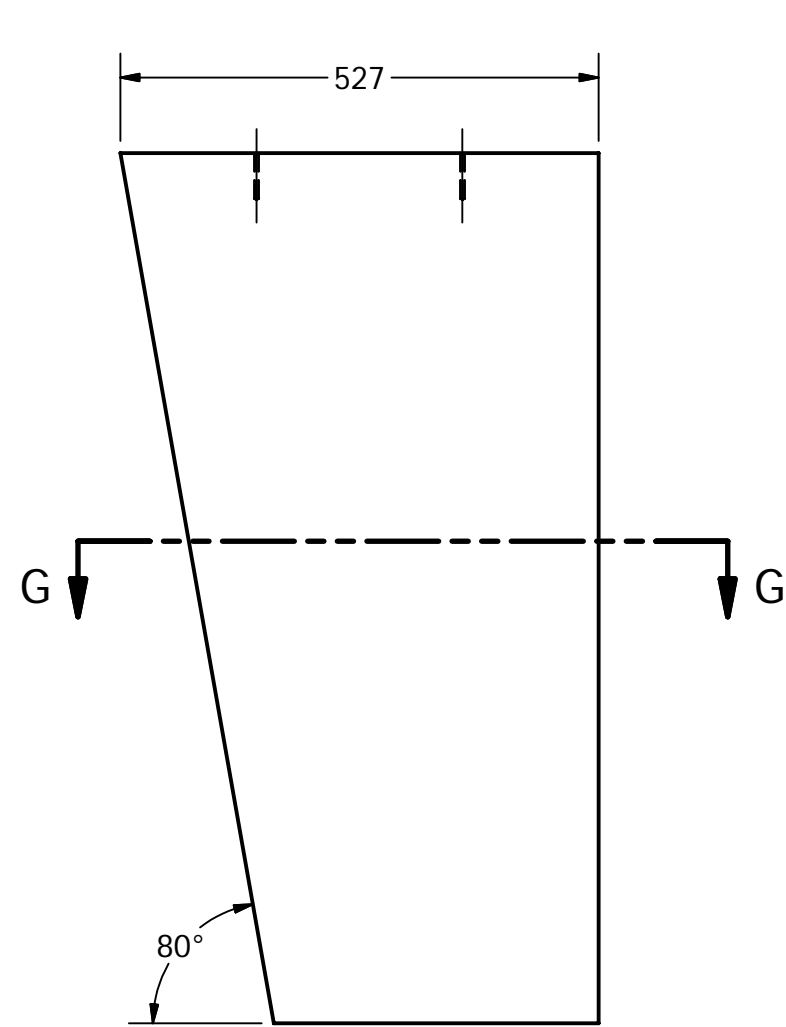
7	4	ISO 7045 - M5 x 45 - 4.8 - H	Cross Recessed Pan Head Machine Screw		
6	4	ISO 4762 - M4 x 40	Hexagon Socket Head Cap Screw		
5	1	REDONDEO EXTERIOR	12.05		
4	1	SUPERFICIE LATERAL	12.04		
3	1	SUPERFICIE LATERAL SIMETRICA A ELEMENTO 4			
2	1	REDONDEO EXTERIOR SIMETRICO A ELEMENTO 2			
1	1	SUPERFICIE SUPERIOR	12.01		
ELEMENTO	CANTIDAD	NOMBRE PIEZA	DESCRIPCION		
Lista de piezas					
	Fecha	Nombre	Firma:	ESCUELA UNIVERSTIARIA DE INGENIERIA TÉCNICA INDUSTRIAL ZARAGOZA	
Dibujado	03/09/09	CEBRIAN/ZALAF			
Comprobado					
id.s.normas					
Escala	Título:			Lámina No.:	
1/10	CONJUNTO 2D MODULO BAR			05.00 b	
				No. Alumno:	
				Curso: 2008/2009	



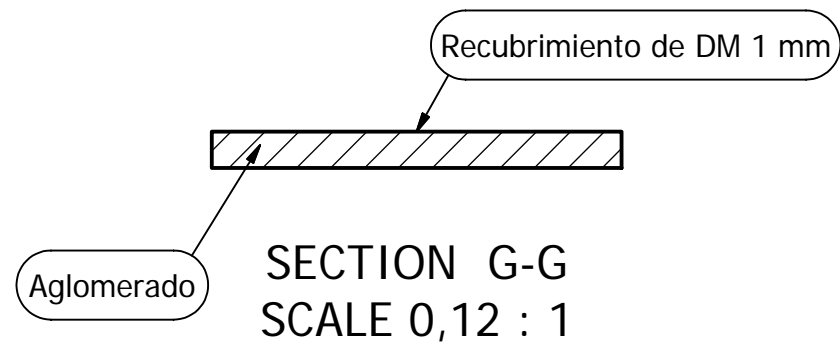
SECTION A-A
SCALE 1 / 10

SECTION C-C
SCALE 1 / 10

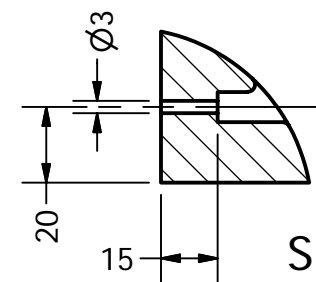
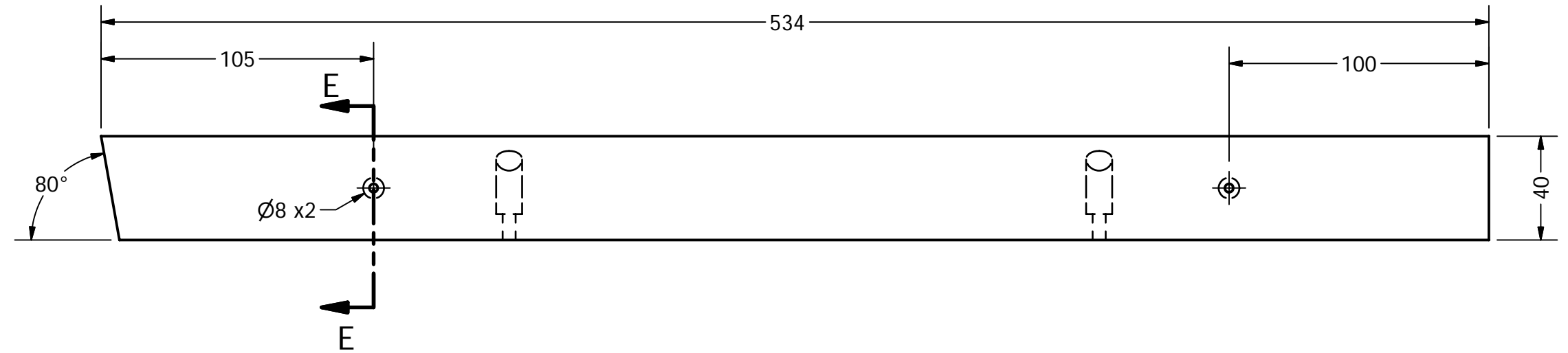
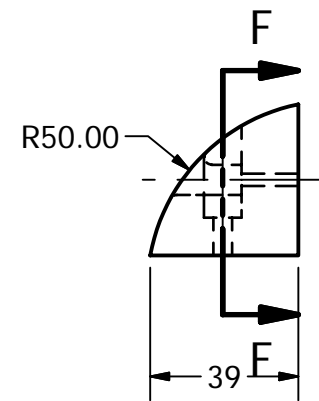
1	1	SUPERFICIE SUPERIOR	AGLOMERADO RECUBIERTO DE DM LACADO PANTONE 360 M Y BARNIZADO CON RESINA EPOXI	
ELEMENTO	CANTIDAD	NOMBRE PIEZA	DESCRIPCION	
Lista de piezas				
	Fecha	Nombre	Firma:	ESCUELA UNIVERSTIARIA DE INGENIERIA TÉCNICA INDUSTRIAL ZARAGOZA
Dibujado	03/09/09	CEBRIAN/ZALAF		
Comprobado				
id.s.normas				
Escala 1/10	Título: SUPERFICIE SUPERIOR		Lámina No.: 05.01	
			No. Alumno:	
			Curso: 2008/2009	



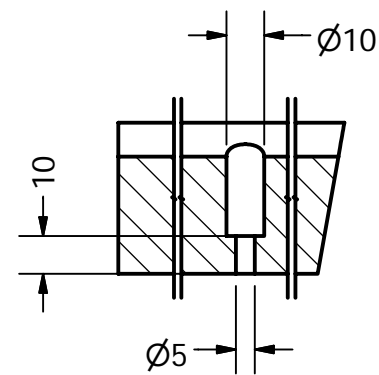
SECTION D-D
SCALE 0,12 : 1



4	1	SUPERFICIE LATERAL	AGLOMERADO RECUBIERTO DE DM LACADO PANTONE 362 M T BARNIZADO CON RESINA EPOXY	
ELEMENTO	CANTIDAD	NOMBRE PIEZA	DESCRIPCION	
Lista de piezas				
	Fecha	Nombre	Firma:	ESCUELA UNIVERSTIARIA DE INGENIERÍA TÉCNICA INDUSTRIAL ZARAGOZA
Dibujado	03/09/09	CEBRIAN/ZALAF		
Comprobado				
id.s.normas				
Escala	Título:		Lámina No.:	
1/10	SUPERFICIE LATERAL 1		05.04	
			No. Alumno:	
			Curso: 2008/2009	

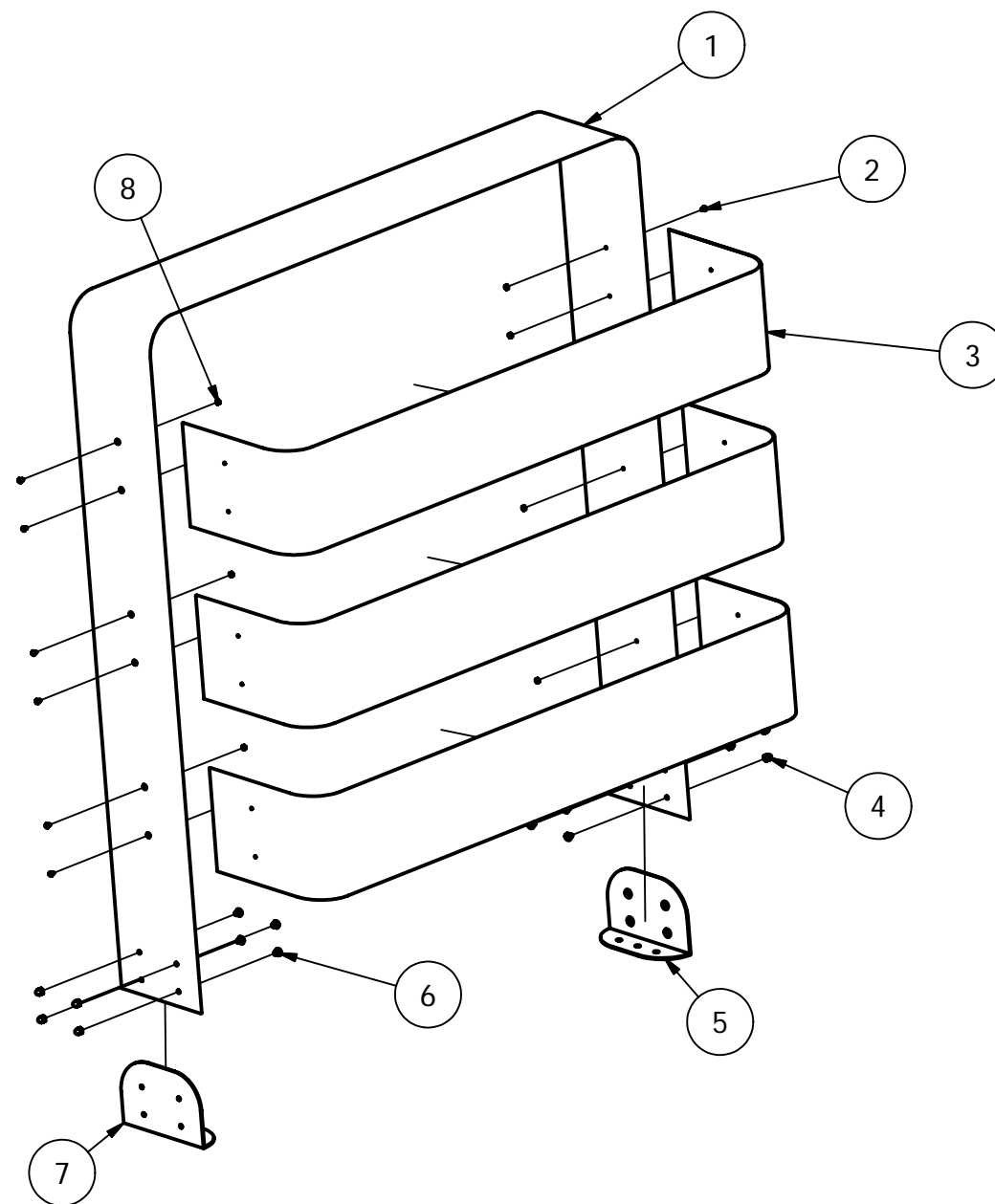


SECTION E-E
SCALE 1 / 2



SECTION F-F
SCALE 1 / 2

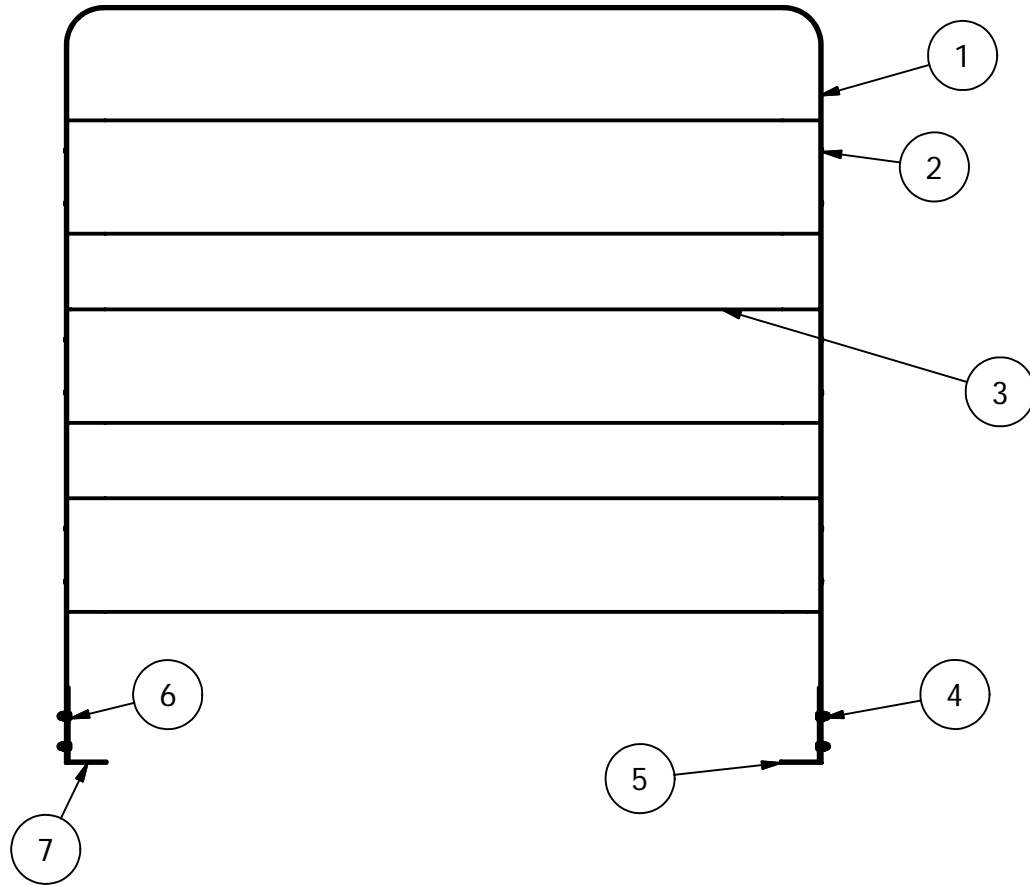
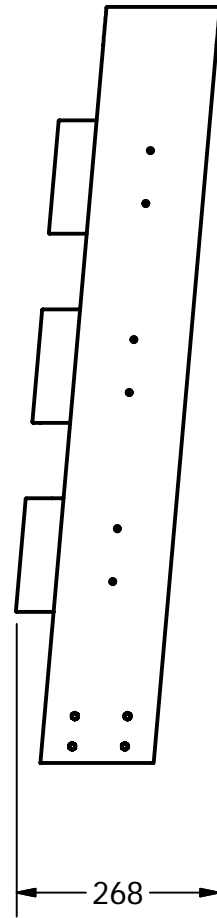
5	1	REDONDEO EXTERIOR	MADERA DE HAYA LACADA PANTONE 362 M Y BARNIZADO CON RESINA EPOXI	
ELEMENTO	CANTIDAD	NOMBRE PIEZA	DESCRIPCION	
Lista de piezas				
	Fecha	Nombre	Firma:	ESCUELA UNIVERSTIARIA DE INGENIERIA TÉCNICA INDUSTRIAL ZARAGOZA
Dibujado	03/09/09	CEBRIAN/ZALAF		
Comprobado				
id.s.normas				
Escala	Título:		Lámina No.:	
1/2	REDONDEO EXTERIOR		05.05	
			No. Alumno:	
			Curso: 2008/2009	



8	12	AS 1474 - M3	Hex Nut
7	1	PIE (SIMÉTRICO A N°5)	
6	8	AS 1427 - M5 x 6	ISO metric machine screws
5	1	PIE	06.05
4	8	DIN 1587 - M5	Hexagon Domed Cap Nuts
3	3	BALIZA	06.03
2	12	AS 1427 - M3 x 5	ISO metric machine screws
1	1	ESTRUCTURA	06.01
ELEMENTO	CANTIDAD	NOMBRE PIEZA	DESCRIPCION

Lista de piezas

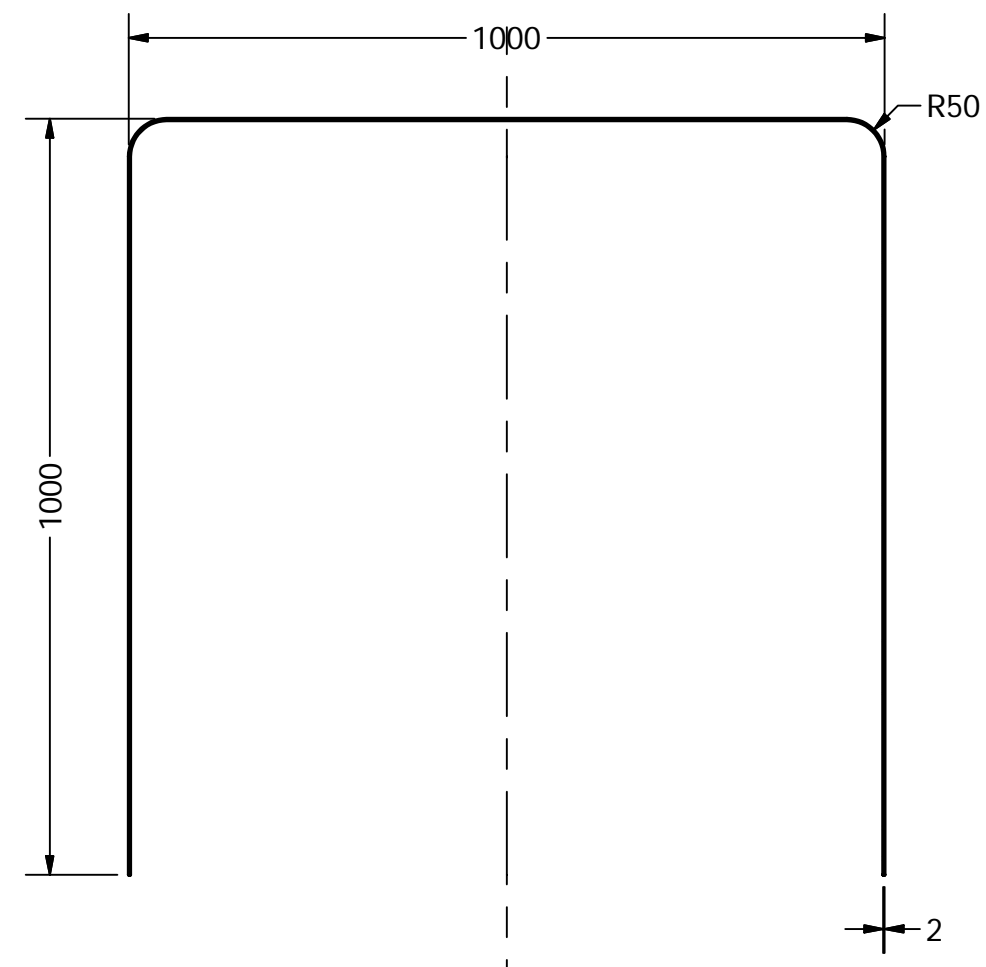
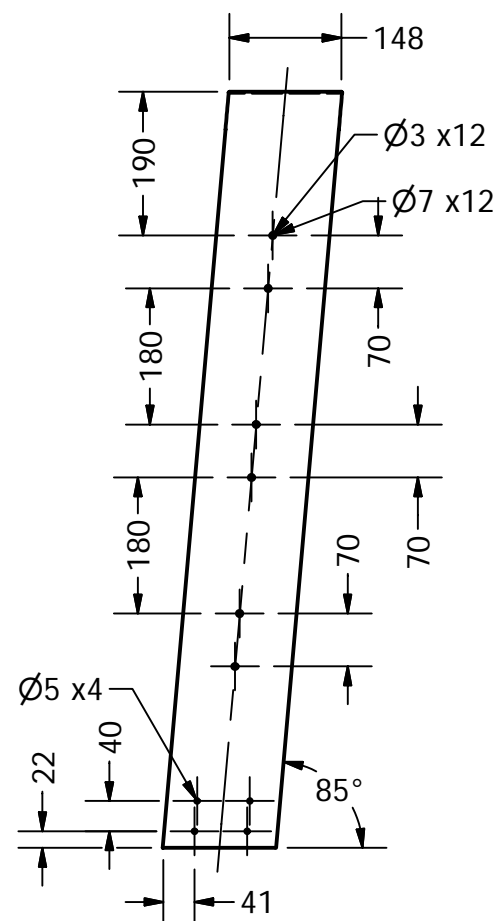
	Fecha	Nombre	Firma:	<p>ESCUELA UNIVERSTIARIA DE INGENIERÍA TÉCNICA INDUSTRIAL ZARAGOZA</p>	
Dibujado	03/09/09	CEBRIAN/ZALAF			
Comprobado					
id.s.normas					
Escala	Título:			Lámina No.:	
1/10	EXPLOSION 3D VALLA			06.00 a	
				No. Alumno:	
				Curso:	2008/2009



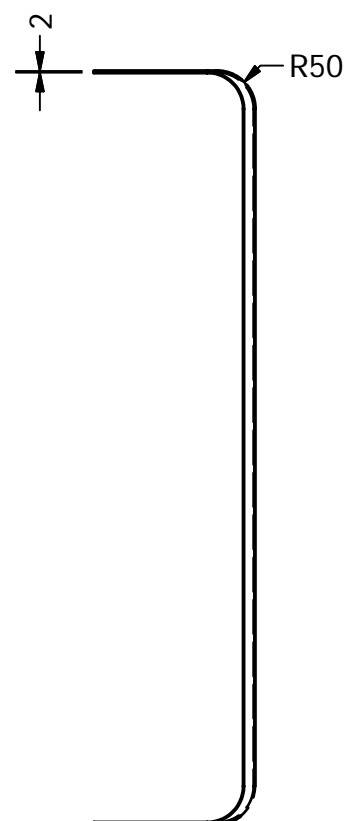
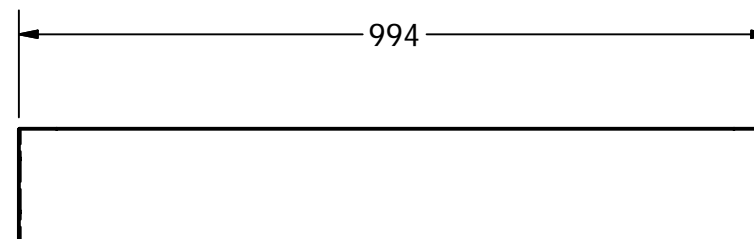
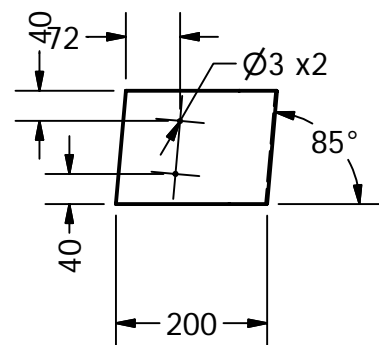
8	12	AS 1474 - M3	Hex Nut
7	1	PIE (SIMÉTRICO A N°5)	
6	8	AS 1427 - M5 x 6	ISO metric machine screws
5	1	PIE	06.05
4	8	DIN 1587 - M5	Hexagon Domed Cap Nuts
3	3	BALIZA	06.03
2	12	AS 1427 - M3 x 5	ISO metric machine screws
1	1	ESTRUCTURA	06.01
ELEMENTO	CANTIDAD	NOMBRE PIEZA	DESCRIPCION

Lista de piezas

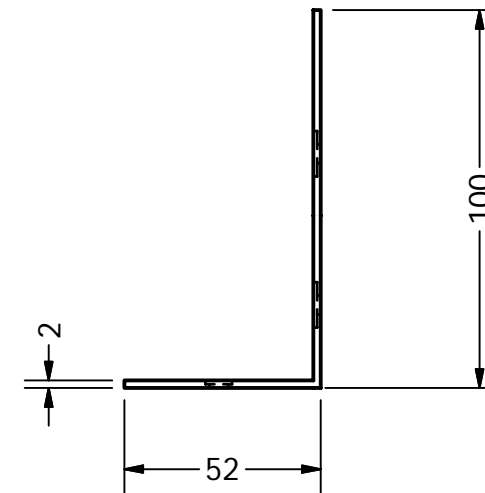
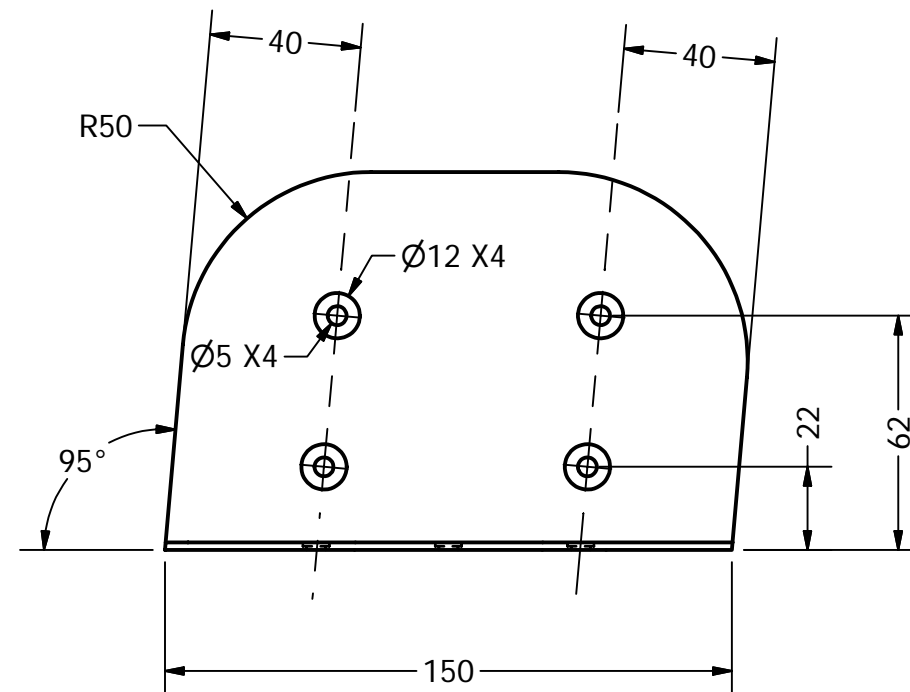
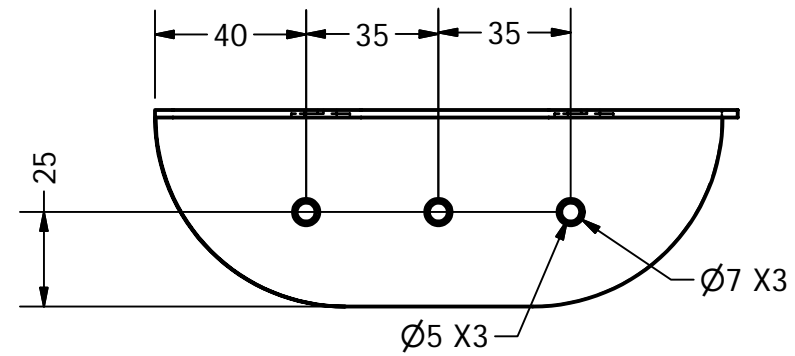
	Fecha	Nombre	Firma:	ESCUELA UNIVERSTIARIA DE INGENIERÍA TÉCNICA INDUSTRIAL ZARAGOZA	
Dibujado	03/09/09	CEBRIAN/ZALAF			
Comprobado					
id.s.normas					
Escala 1/10	Título: CONJUNTO 2D VALLA			Lámina No.:	
				06.00 b	
				No. Alumno:	
	Curso: 2008/2009				



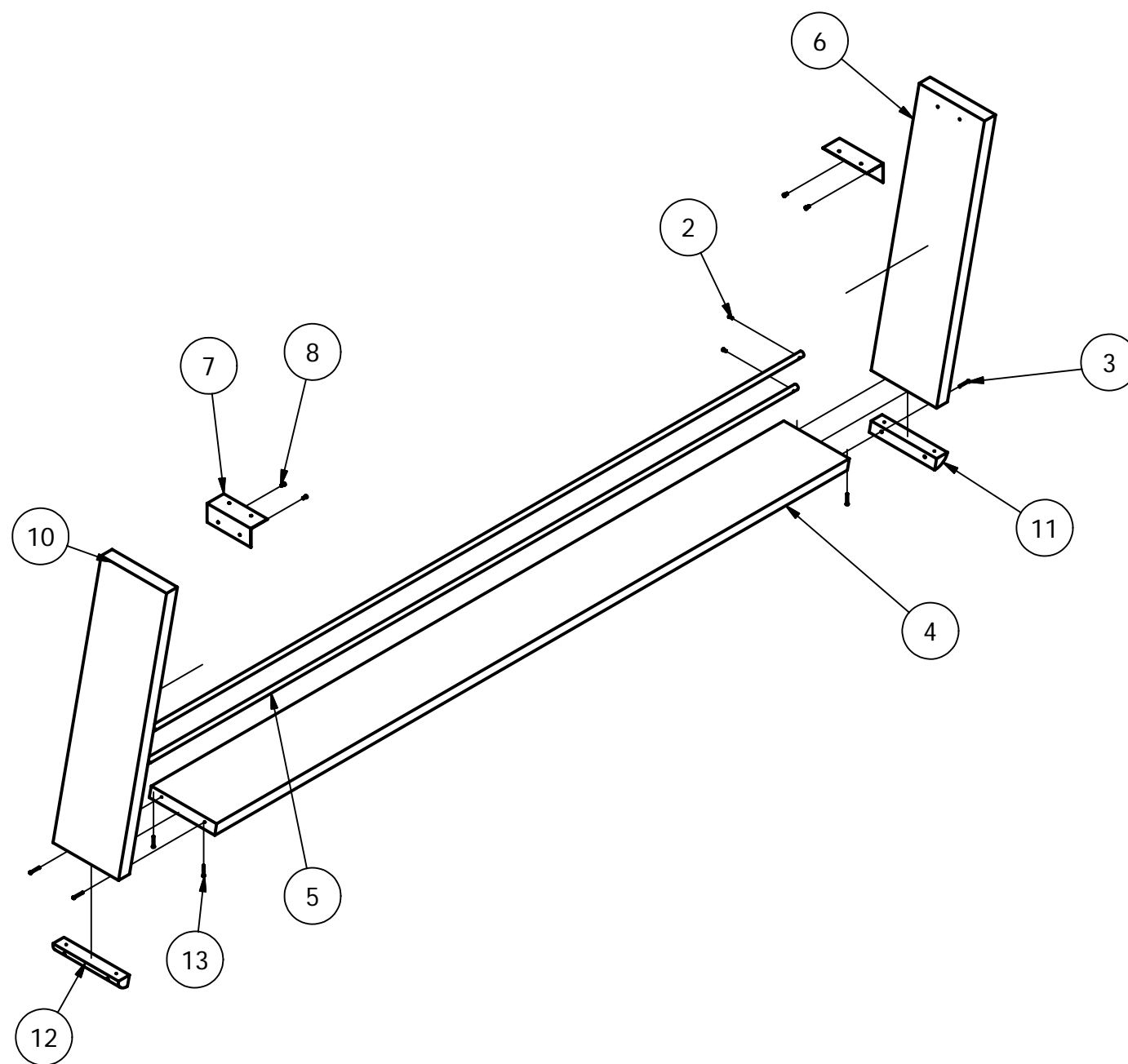
1	1	ESTRUCTURA	POLIETILENO
ELEMENTO	CANTIDAD	NOMBRE PIEZA	DESCRIPCION
Lista de piezas			
	Fecha	Nombre	<div> <div>Firma:</div> <div> <div>ESCUELA UNIVERSTIARIA DE INGENIERÍA TÉCNICA INDUSTRIAL ZARAGOZA</div> </div> </div>
Dibujado	03/09/09	ZALAF/MANERO	
Comprobado			
id.s.normas			
Escala	Título:		Lámina No.:
1/10	ESTRUCTURA		06.01
			No. Alumno:
			Curso: 2008/2009



3	1	BALIZA		POLICARBONATO	
ELEMENTO	CANTIDAD	NOMBRE PIEZA		DESCRIPCION	
Lista de piezas					
	Fecha	Nombre	Firma:	ESCUELA UNIVERSTIARIA DE INGENIERIA TÉCNICA INDUSTRIAL ZARAGOZA	
Dibujado	03/09/09	CEBRIAN/ZALAF			
Comprobado					
id.s.normas					
Escala	Título: BALIZA			Lámina No.:	
1/10				06.03	
				No. Alumno:	
				Curso:	2008/2009



5	1	PIE		POLIETILENO	
ELEMENTO	CANTIDAD	NOMBRE PIEZA		DESCRIPCION	
Lista de piezas					
	Fecha	Nombre	Firma:	ESCUELA UNIVERSTIARIA DE INGENIERIA TÉCNICA INDUSTRIAL ZARAGOZA	
Dibujado	03/09/09	CEBRIAN/ZALAF			
Comprobado					
id.s.normas					
Escala	Título:		Lámina No.:		
1/2	PIE		06.05		
			No. Alumno:		
			Curso: 2008/2009		

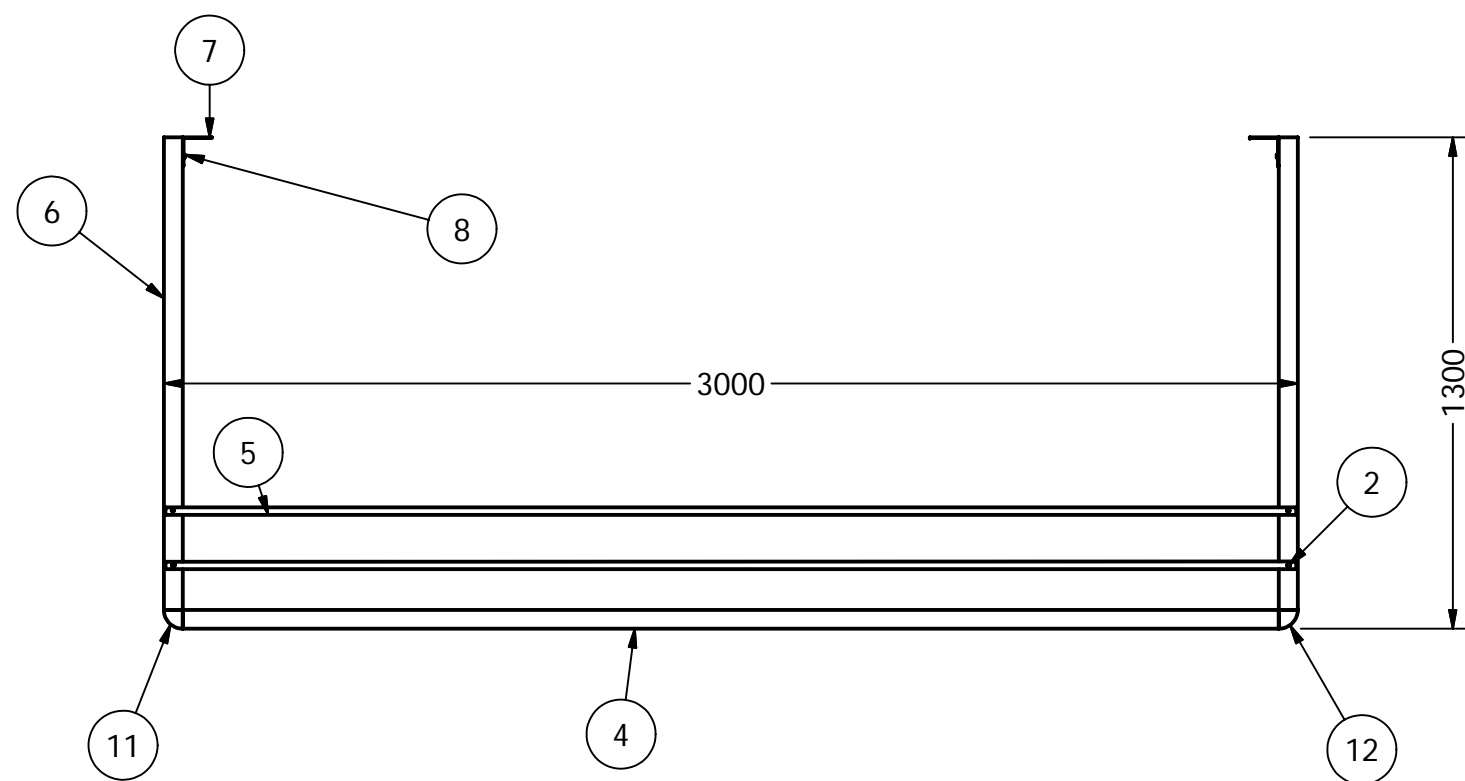


ACABADO: LACADO PANTONE 362 M BARNIZADO CON RESINA EPOXI
TORNILLOS ENMASILLADOS Y OCULTOS

13	4	ISO 7045 - M4 x 40 - 4.8 - H	Cross Recessed Pan Head Machine Screw
12	1	Redondeo exterior simétrico a elemento 11	
11	1	Redondeo exterior	07.11
10	1	Superficie lateral simétrica a elemento 6	
8	4	DIN 6912 - M5 x 12	Cylinder Head Cap Screw
7	2	Pieza anclaje	07.07
6	1	Superficie lateral	07.06
5	2	Vara	07.05
4	1	Base	07.04
3	4	ISO 1207 - M4 x 40	Slotted Cheese Head Screw
2	4	DIN 6912 - M4 x 12	Cylinder Head Cap Screw
ELEMENTO	CANTIDAD	NOMBRE PIEZA	DESCRIPCION

Lista de piezas

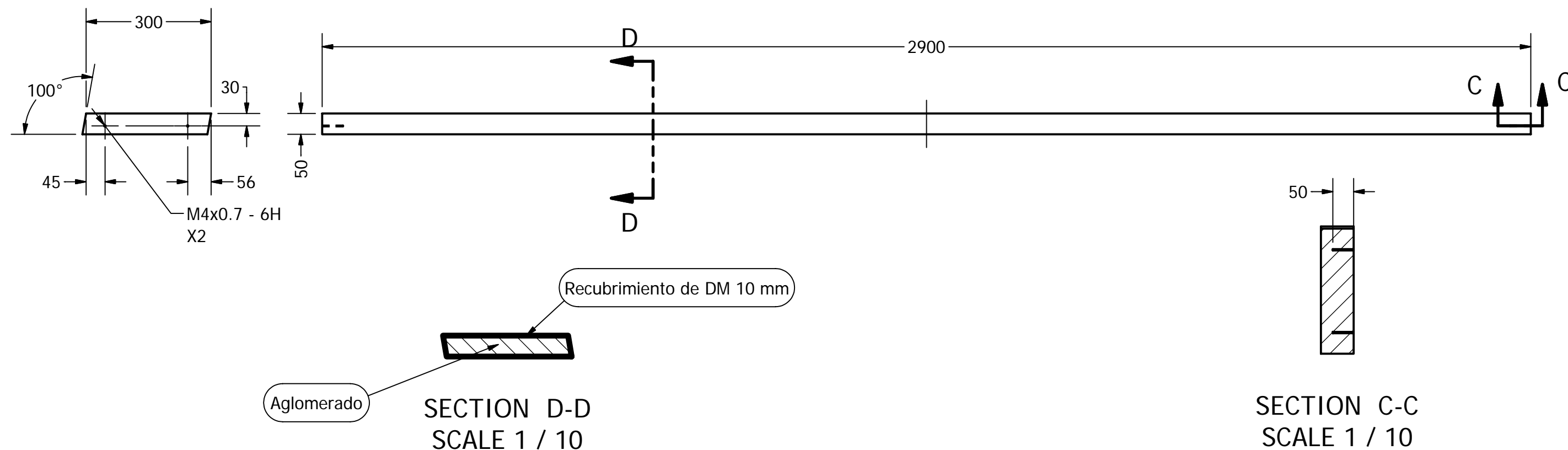
	Fecha	Nombre	Firma:	ESCUELA UNIVERSTIARIA DE INGENIERÍA TÉCNICA INDUSTRIAL ZARAGOZA	
Dibujado	03/09/09	CEBRIAN/ZALAF			
Comprobado					
id.s.normas					
Escala	Título: EXPLOSION 3D ESTANTERIA			Lámina No.:	
1/20				07.00 a	
				No. Alumno:	
	Curso: 2008/2009				



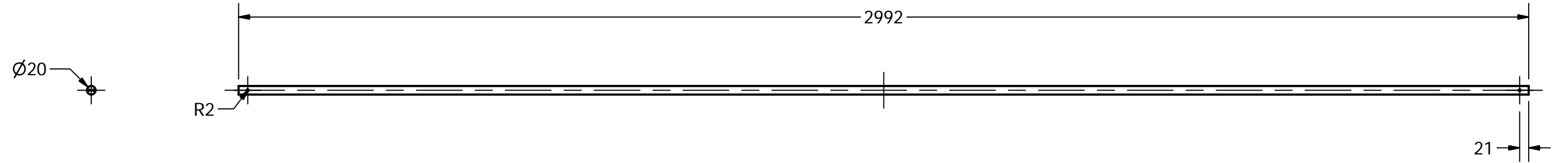
12	1	Redondeo exterior simétrico a elemento 11	
11	1	Redondeo exterior	07.11
10	1	Superficie lateral simétrica a elemento 6	
8	4	DIN 6912 - M5 x 12	Cylinder Head Cap Screw
7	2	Pieza anclaje	07.07
6	1	Superficie lateral	07.06
5	2	Vara	07.05
4	1	Base	07.04
3	4	ISO 1207 - M4 x 40	Slotted Cheese Head Screw
2	4	DIN 6912 - M4 x 12	Cylinder Head Cap Screw
13	4	ISO 7045 - M4 x 40 - 4.8 - H	Cross Recessed Pan Head Machine Screw
ELEMENTO	CANTIDAD	NOMBRE PIEZA	DESCRIPCION

Lista de piezas

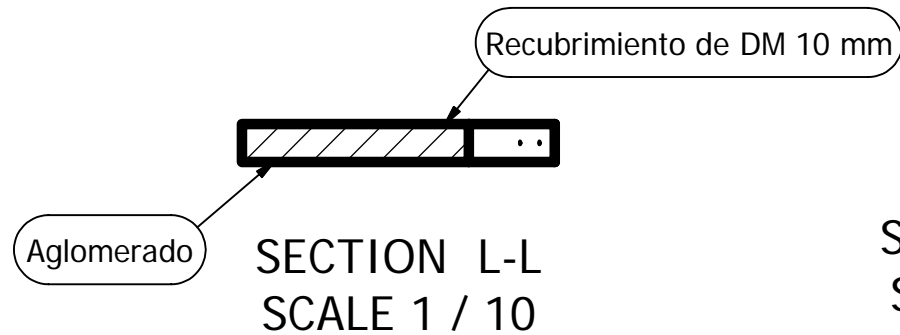
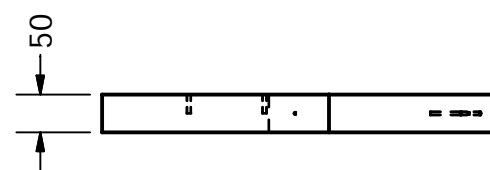
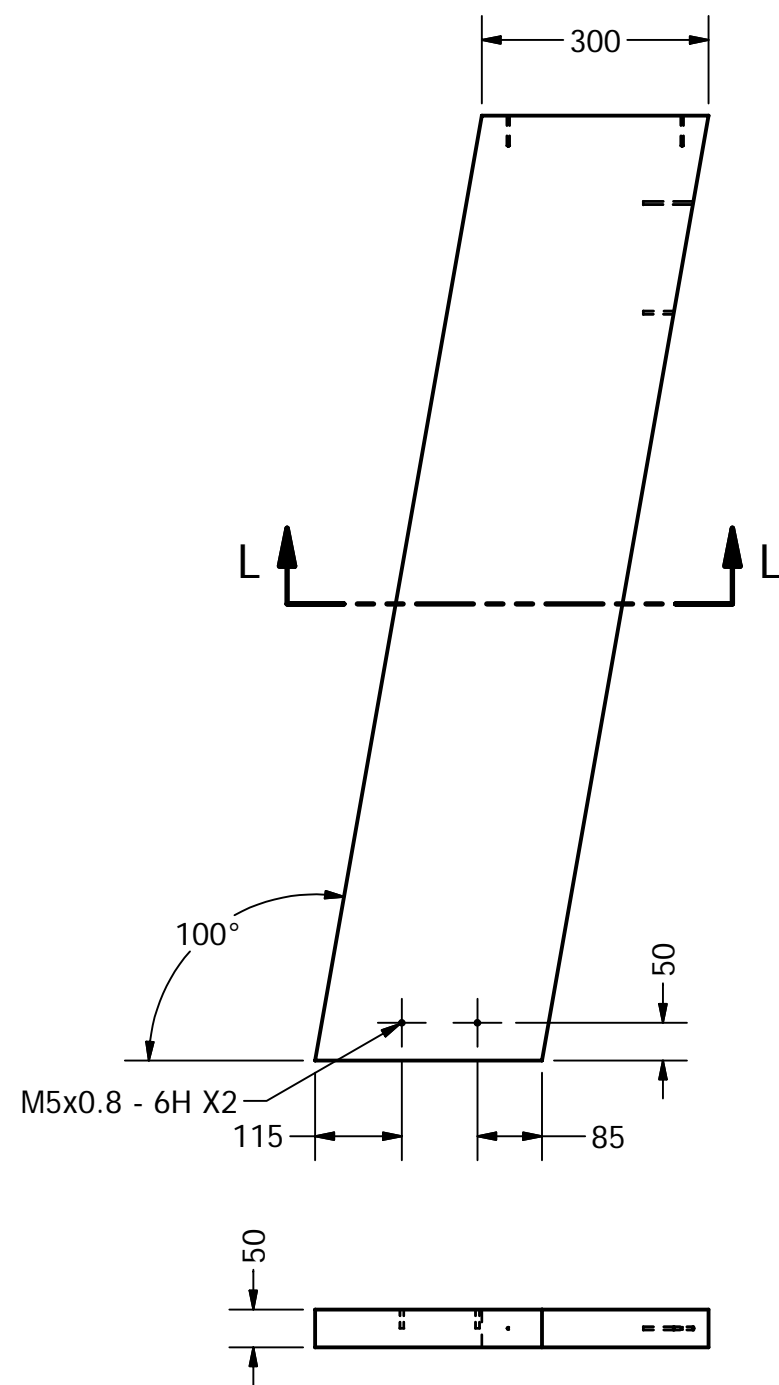
	Fecha	Nombre	Firma:	ESCUELA UNIVERSTIARIA DE INGENIERÍA TÉCNICA INDUSTRIAL ZARAGOZA	
Dibujado	03/09/09	CEBRIAN/ZALAF			
Comprobado					
id.s.normas					
Escala	Título: CONJUNTO 2D ESTANTERIA			Lámina No.:	
1/10				07.00 b	
				No. Alumno:	
				Curso:	2008/2009



4	1	BASE	AGLOMERADO RECUBIERTO DE DM LACADO PANTONE 362 M Y BARNIZADO CON RESINA EPOXY	
ELEMENTO	CANTIDAD	NOMBRE PIEZA	DESCRIPCION	
Lista de piezas				
	Fecha	Nombre	Firma:	ESCUELA UNIVERSTIARIA DE INGENIERÍA TÉCNICA INDUSTRIAL ZARAGOZA
Dibujado	03/09/09	CEBRIAN/ZALAF		
Comprobado				
id.s.normas				
Escala	Título:		Lámina No.:	
1/10	BASE		07.04	
			No. Alumno:	
			Curso: 2008/2009	

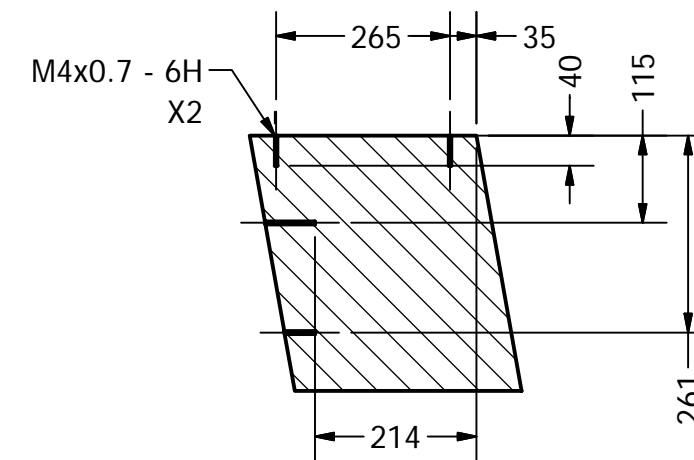
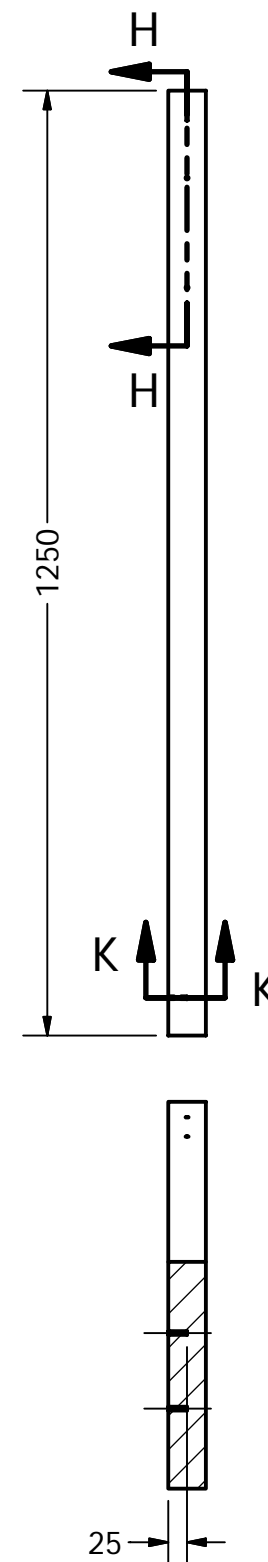


5	1	VARA		ACERO ESMALTADO PANTONE WHITE	
ELEMENTO	CANTIDAD	NOMBRE PIEZA		DESCRIPCION	
Lista de piezas					
	Fecha	Nombre	Firma:	ESCUELA UNIVERSTIARIA DE INGENIERÍA TÉCNICA INDUSTRIAL ZARAGOZA	
Dibujado	03/09/09	CEBRIAN/ZALAF			
Comprobado					
id.s.normas					
Escala 1/10	Título: VARA			Lámina No.: 07.05	
No. Alumno:					
Curso: 2008/2009					



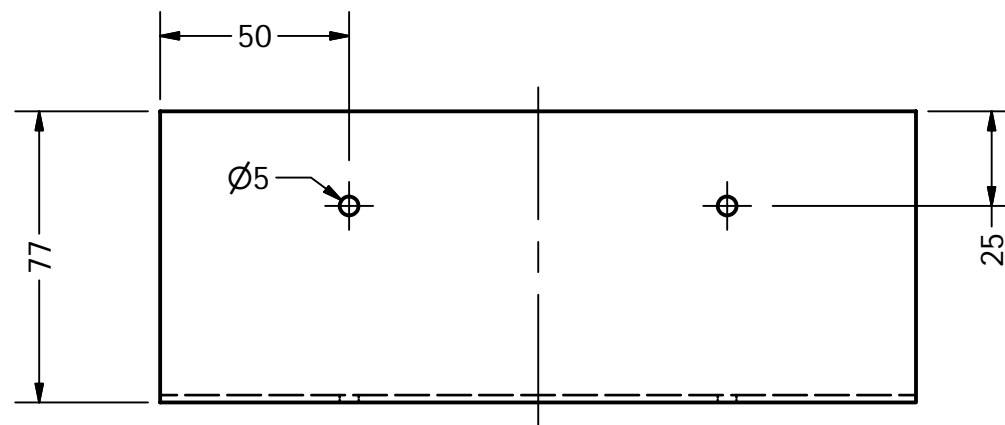
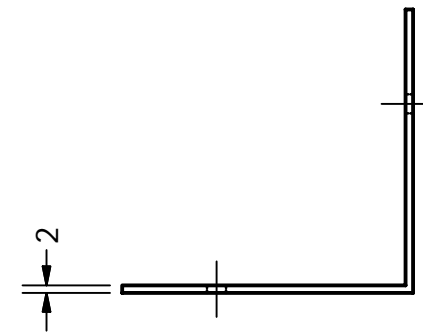
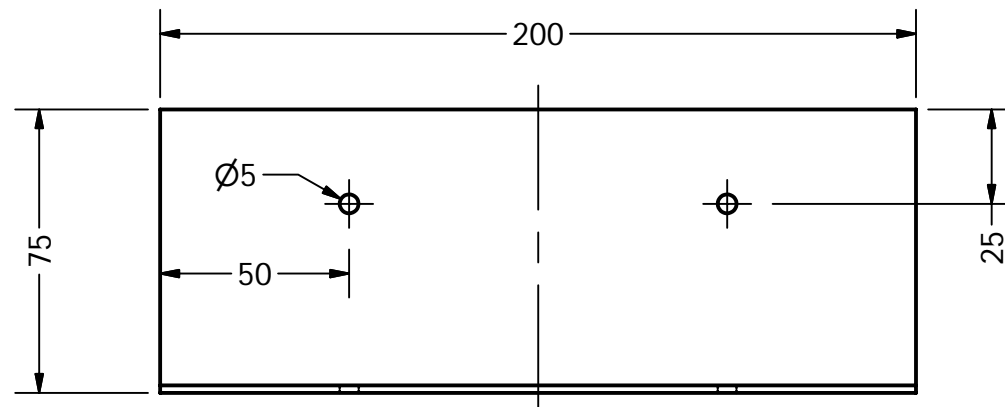
SECTION L-L
SCALE 1 / 10

SECTION K-K
SCALE 1 / 10

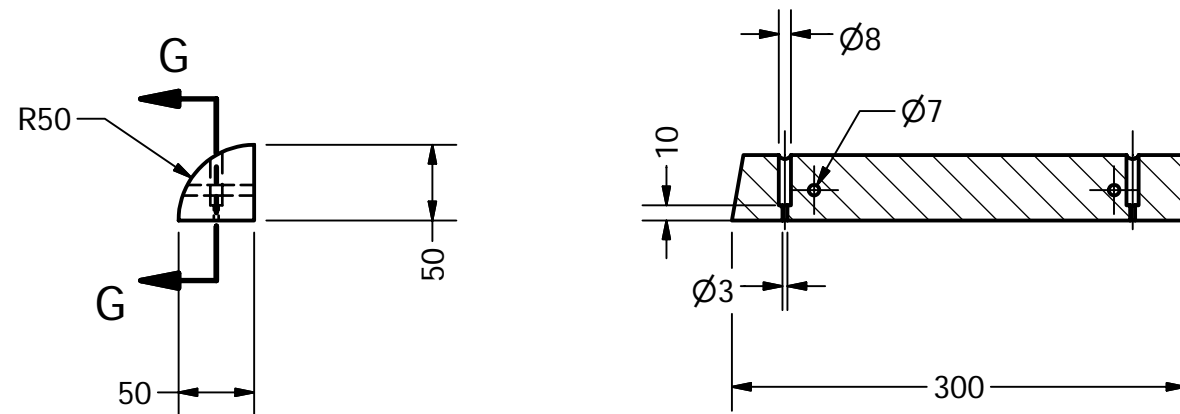


SECTION H-H
SCALE 1 / 10

6	1	SUPERFICIE LATERAL	AGLOMERADO RECUBIERTO DE DM LACADO PANTONE 362 M Y BARNIZADO CON RESINA EPOXI	
ELEMENTO	CANTIDAD	NOMBRE PIEZA	DESCRIPCION	
Lista de piezas				
	Fecha	Nombre	Firma:	ESCUELA UNIVERSTIARIA DE INGENIERIA TÉCNICA INDUSTRIAL ZARAGOZA
Dibujado	03/09/09	CEBRIAN/ZALAF		
Comprobado				
id.s.normas				
Escala	Título:		Lámina No.:	
1/10	SUPERFICIE LATERAL		07.06	
			No. Alumno:	
			Curso:	2008/2009

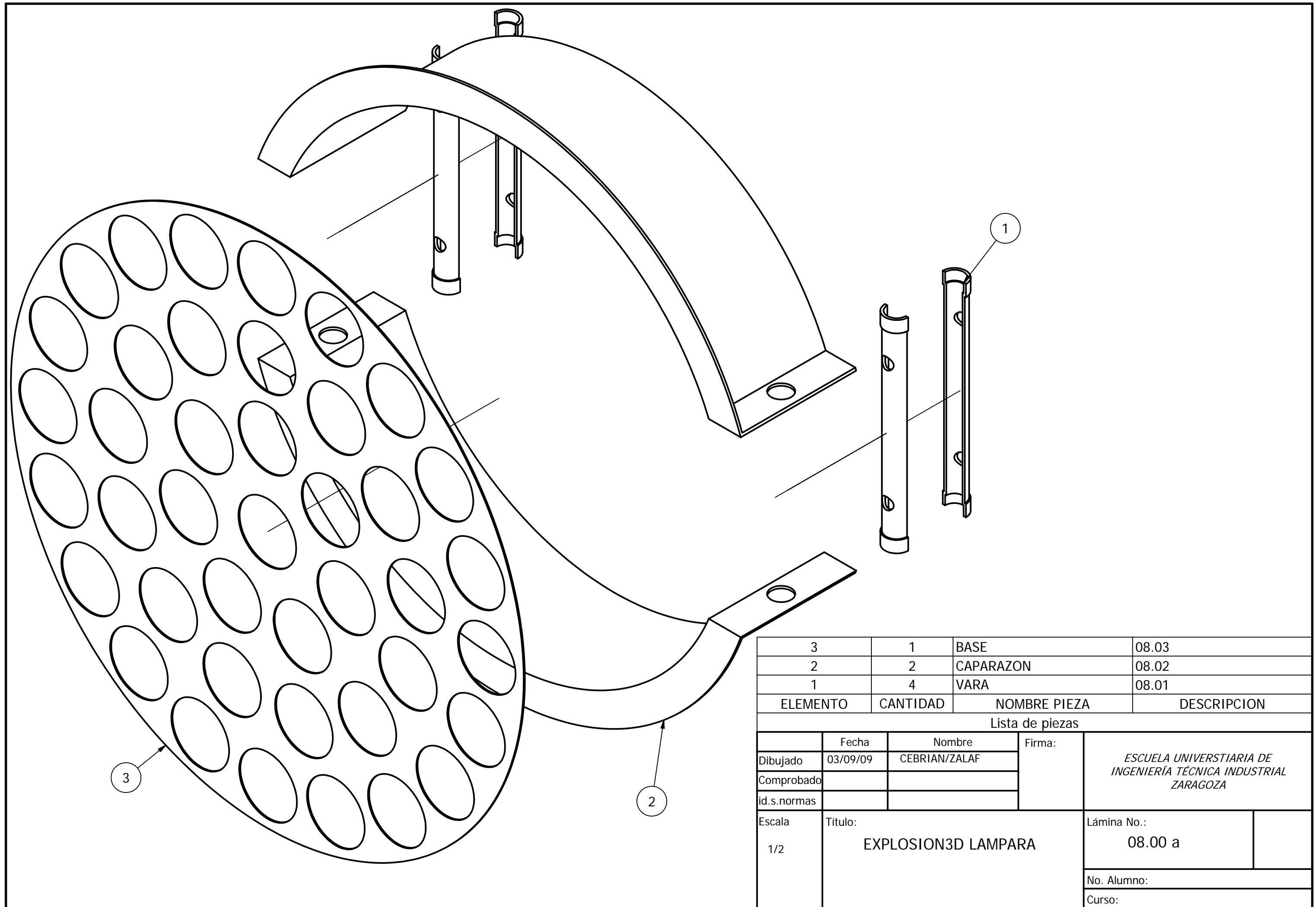


7	2	PIEZA ANCLAJE	ACERO ESMALTADO PANTONE WHITE	
ELEMENTO	CANTIDAD	NOMBRE PIEZA	DESCRIPCION	
Lista de piezas				
	Fecha	Nombre	Firma:	ESCUELA UNIVERSTIARIA DE INGENIERÍA TÉCNICA INDUSTRIAL ZARAGOZA
Dibujado	03/09/09	CEBRIAN/ZALAF		
Comprobado				
id.s.normas				
Escala 1/2	Título: PIEZA ANCLAJE		Lámina No.: 07.07	
			No. Alumno:	
			Curso: 2008/2009	

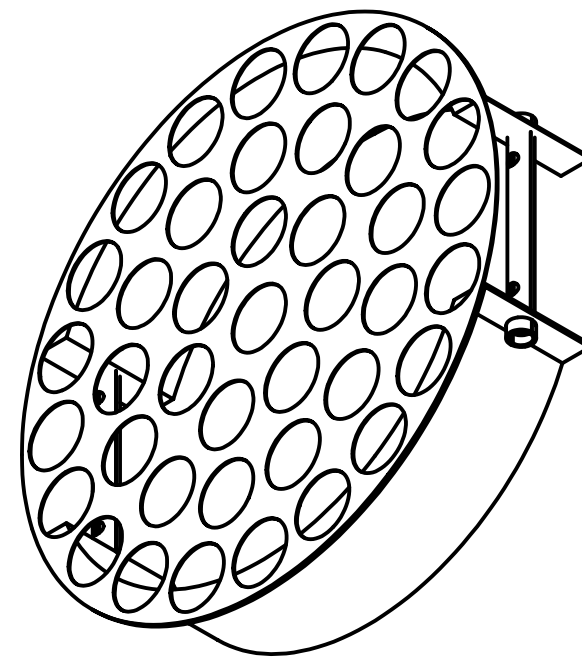
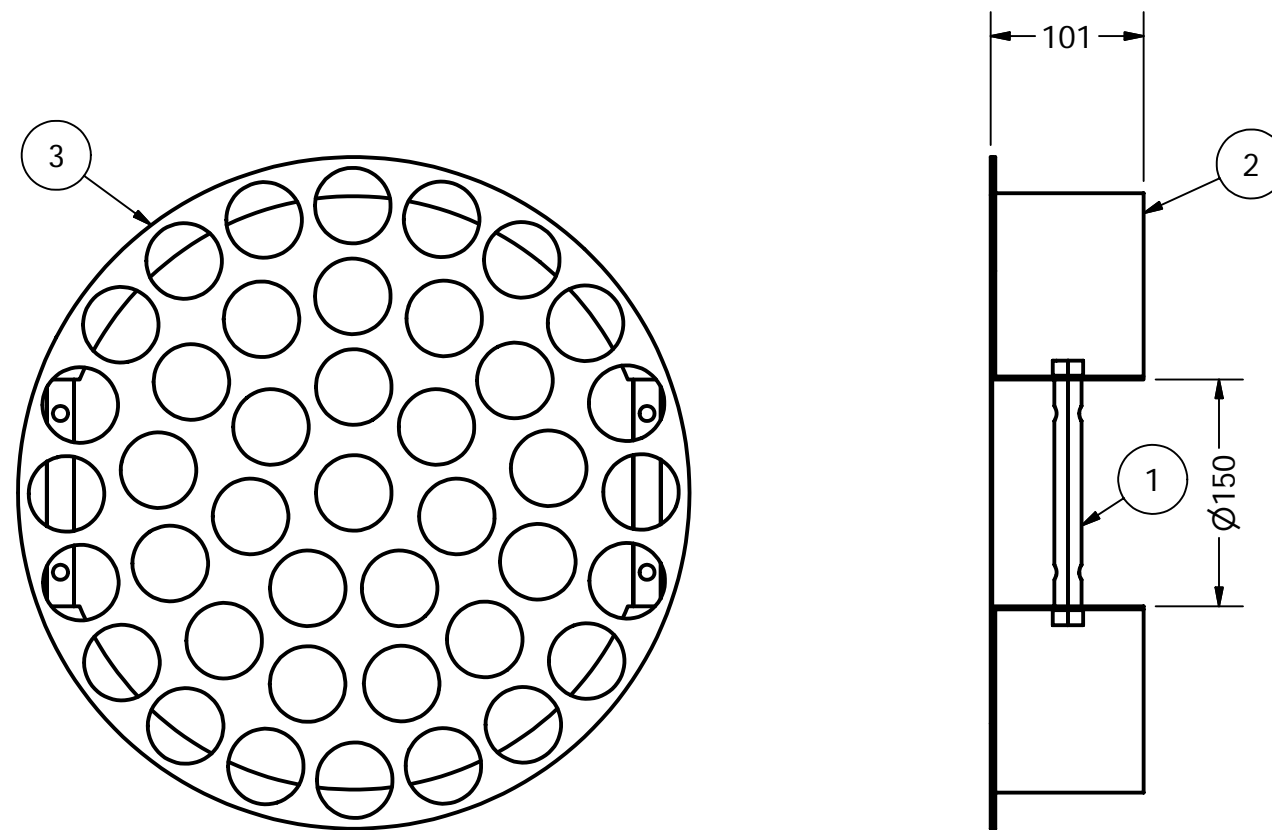


SECTION G-G
SCALE 1 / 5

11	1	REDONDEO EXTERIOR	MADERA DE HAYA LACADA PANTONE 362 M Y BARNIZADA CON RESINA EPOXI		
ELEMENTO	CANTIDAD	NOMBRE PIEZA	DESCRIPCION		
Lista de piezas					
	Fecha	Nombre	Firma:	ESCUELA UNIVERSTIARIA DE INGENIERIA TÉCNICA INDUSTRIAL ZARAGOZA	
Dibujado	03/09/09	CEBRIAN/ZALAF			
Comprobado					
id.s.normas					
Escala	Título:			Lámina No.:	
1/5	REDONDEO EXTERIOR			07.11	
				No. Alumno:	
				Curso: 2008/2009	



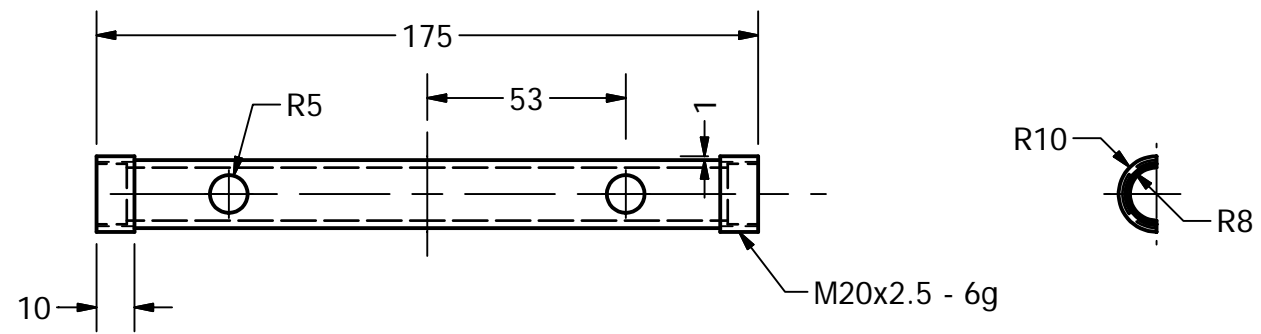
3	1	BASE	08.03		
2	2	CAPARAZON	08.02		
1	4	VARA	08.01		
ELEMENTO	CANTIDAD	NOMBRE PIEZA	DESCRIPCION		
Lista de piezas					
	Fecha	Nombre	Firma:	ESCUELA UNIVERSTIARIA DE INGENIERÍA TÉCNICA INDUSTRIAL ZARAGOZA	
Dibujado	03/09/09	CEBRIAN/ZALAF			
Comprobado					
id.s.normas					
Escala	Título:			Lámina No.:	
1/2	EXPLOSION3D LAMPARA			08.00 a	
No. Alumno:					
Curso:					



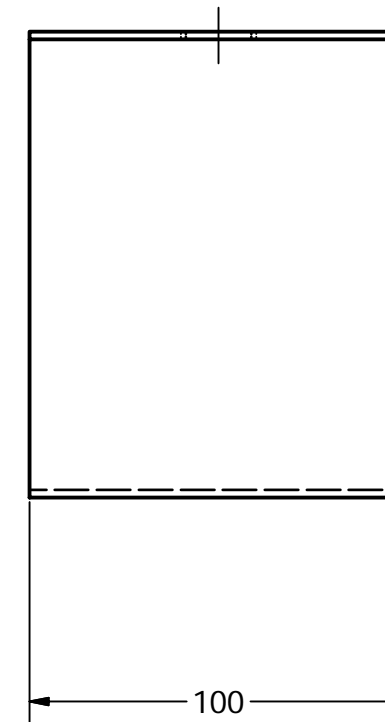
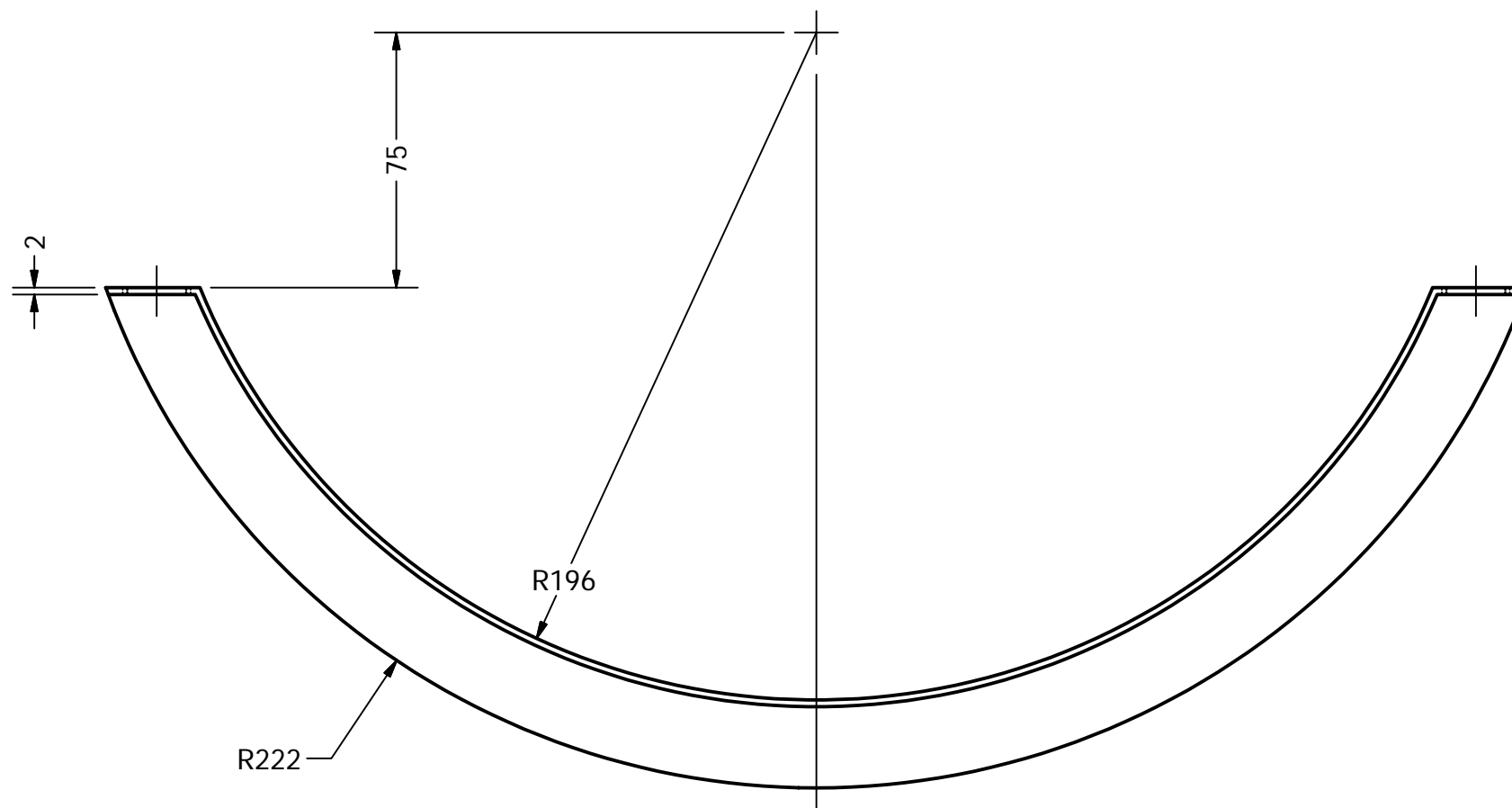
Uniones por termosellado

3	1	BASE	08.03	
2	2	CAPARAZON	08.02	
1	4	VARA	08.01	
ELEMENTO	CANTIDAD	NOMBRE PIEZA	DESCRIPCION	
Lista de piezas				
	Fecha	Nombre	Firma: <i>ESCUELA UNIVERSTIARIA DE INGENIERÍA TÉCNICA INDUSTRIAL ZARAGOZA</i>	
Dibujado	03/09/09	CEBRIAN/ZALAF		
Comprobado				
id.s.normas				
Escala 1/5	Título: CONJUNTO 2D LAMPARA		Lámina No.: 08.00 b	
			No. Alumno:	
			Curso: 2008/2009	

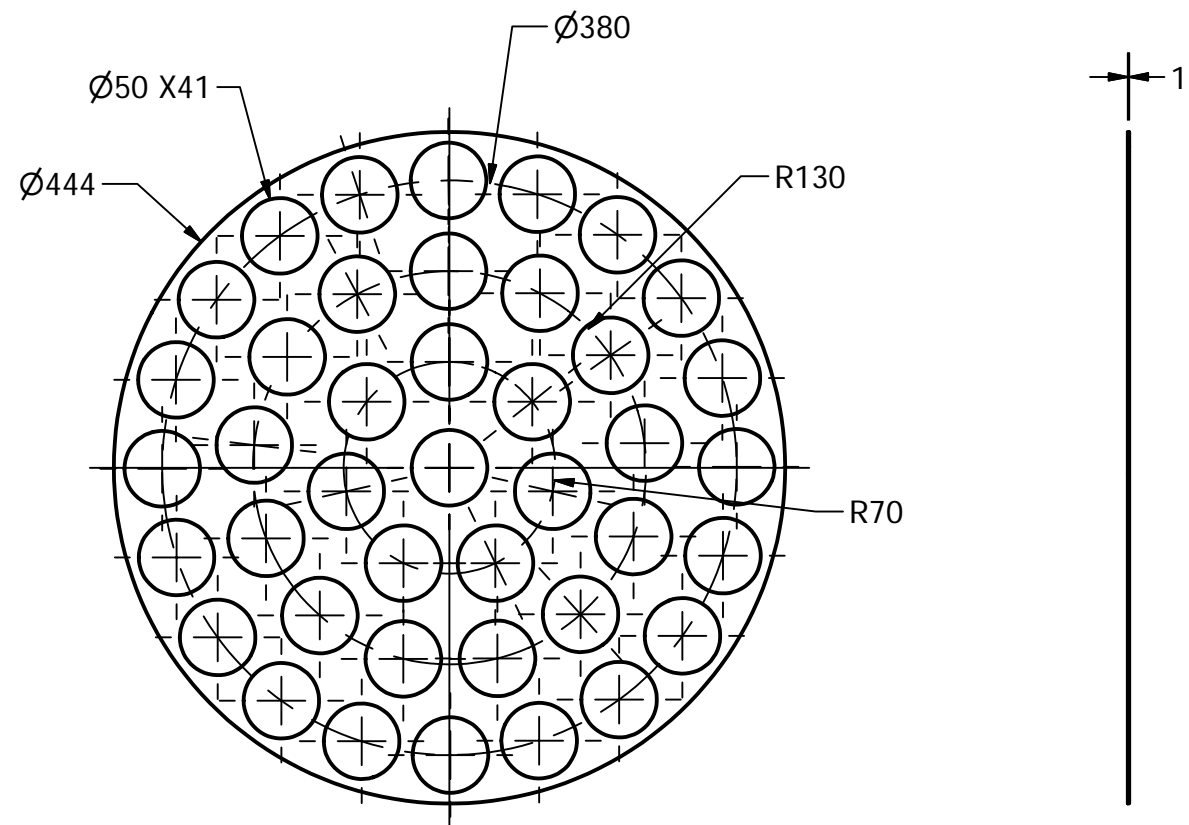
ESCUELA UNIVERSTIARIA DE
INGENIERÍA TÉCNICA INDUSTRIAL
ZARAGOZA



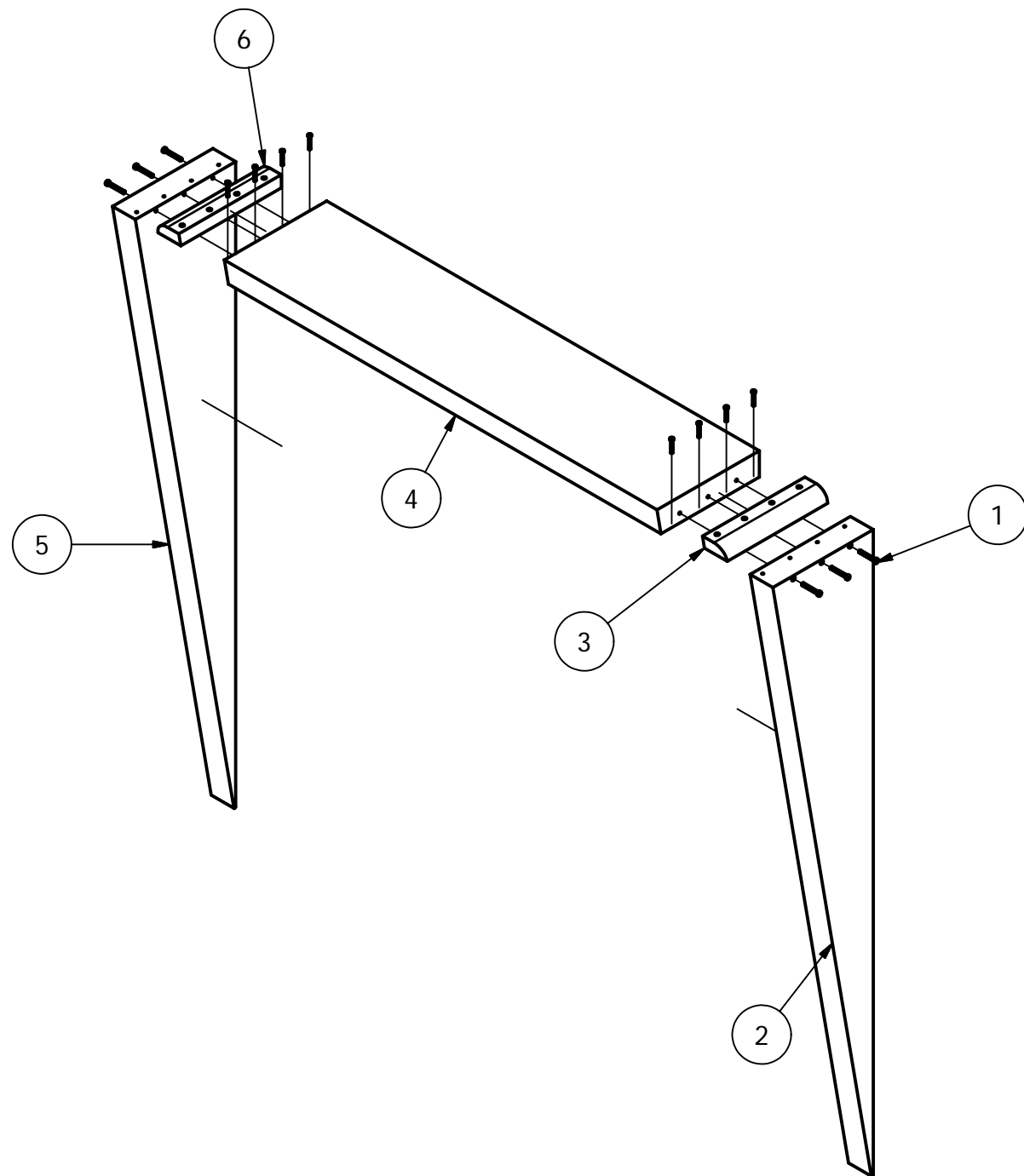
1	4	VARA	POLIETILENO PANTONE RED 032 M	
ELEMENTO	CANTIDAD	NOMBRE PIEZA	DESCRIPCION	
Lista de piezas				
	Fecha	Nombre	Firma:	ESCUELA UNIVERSTIARIA DE INGENIERÍA TÉCNICA INDUSTRIAL ZARAGOZA
Dibujado	03/09/09	CEBRIAN/ZALAF		
Comprobado				
id.s.normas				
Escala 1/2	Título: VARA		Lámina No.: 08.01	
			No. Alumno:	
			Curso: 2008/2009	



2	2	CAPARAZON	POLIETILENO PANTONE RED 032 M	
ELEMENTO	CANTIDAD	NOMBRE PIEZA	DESCRIPCION	
Lista de piezas				
	Fecha	Nombre	Firma:	ESCUELA UNIVERSTIARIA DE INGENIERÍA TÉCNICA INDUSTRIAL ZARAGOZA
Dibujado	03/09/09	CEBRIAN/ZALAF		
Comprobado				
id.s.normas				
Escala 1/2	Título: CAPARAZON		Lámina No.: 08.02	
			No. Alumno:	
			Curso: 2008/2009	



3	1	BASE	POLICARBONATO PANTONE RED 032 M	
ELEMENTO	CANTIDAD	NOMBRE PIEZA	DESCRIPCION	
Lista de piezas				
	Fecha	Nombre	Firma:	ESCUELA UNIVERSTIARIA DE INGENIERÍA TÉCNICA INDUSTRIAL ZARAGOZA
Dibujado	03/09/09	CEBRIAN/ZALAF		
Comprobado				
id.s.normas				
Escala 1/5	Título: BASE		Lámina No.: 08.03	
			No. Alumno:	
			Curso: 2008/2009	

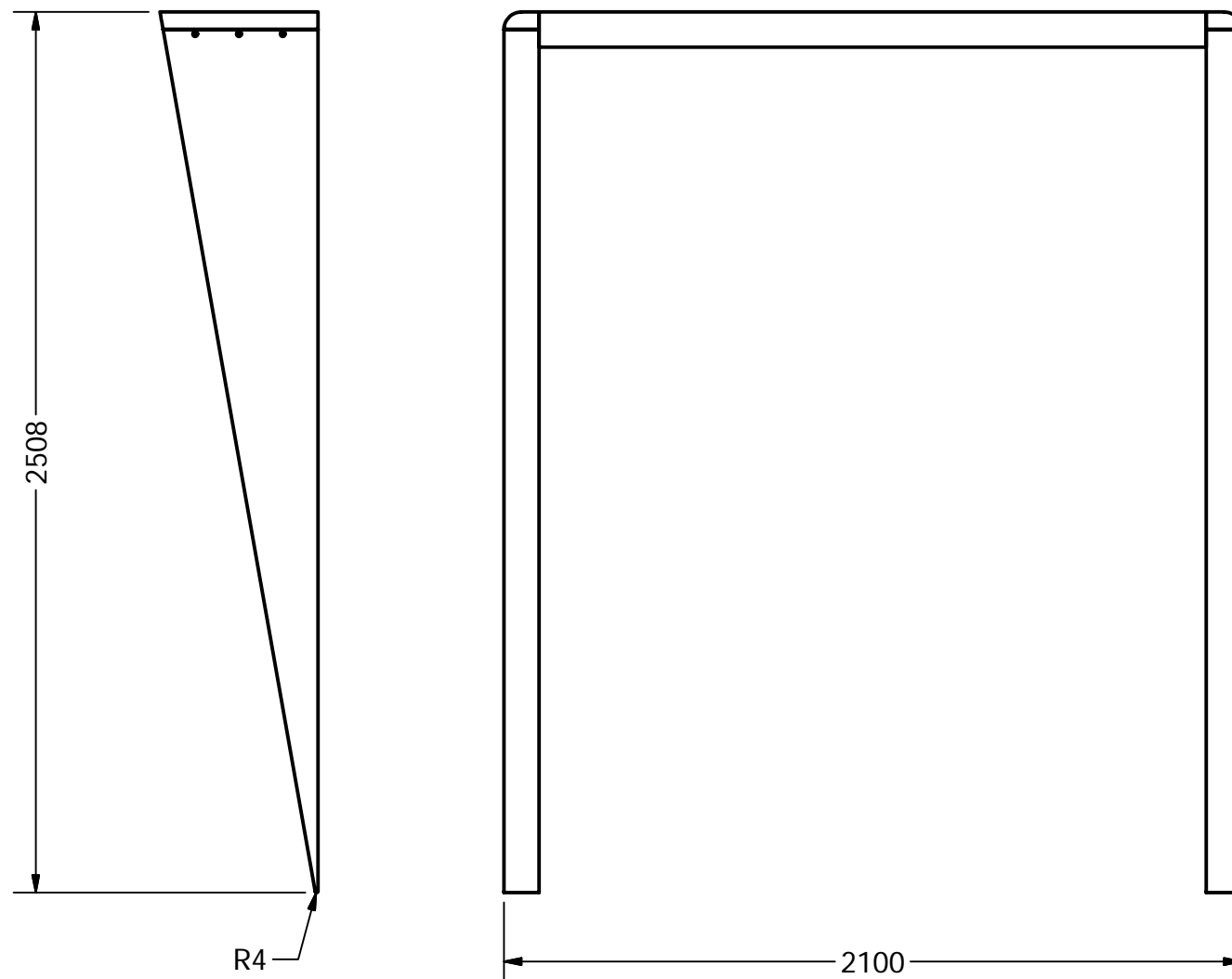


ACABADO: TRATAMIENTO PARA EXTERIORES LACADO PANTONE 362 M BARNIZADO
CON RESINA EPOXI
TORNILLOS ENMASILLADOS Y OCULTOS

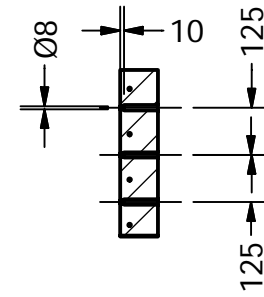
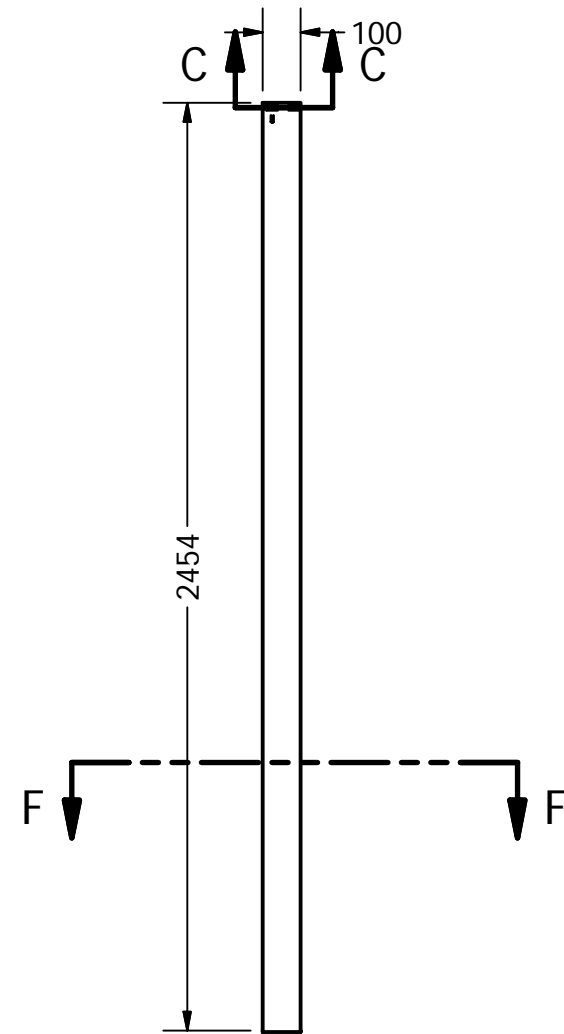
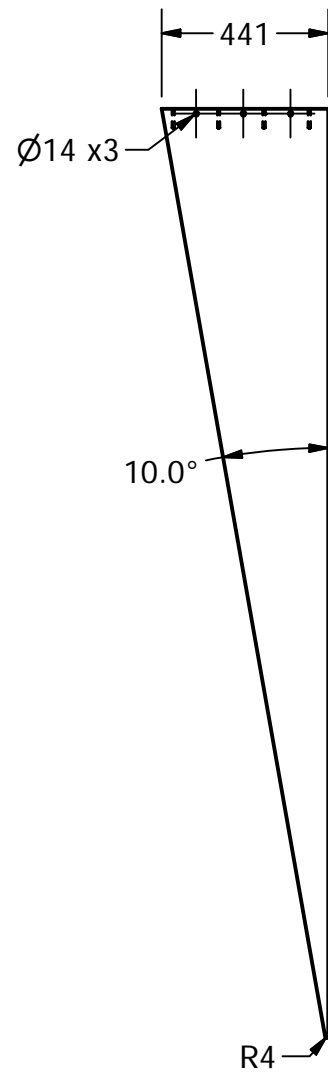
6	1	REDONDEO EXTERIOR SIMETRICO DE ELEMENTO 3	
5	1	SUPERFICIE LATERAL 2 SIMETRICA DE ELEMENTO 2	
4	1	SUPERFICIE SUPERIOR	09.04
3	1	REDONDEO EXTERIOR	09.03
2	1	SUPERFICIE LATERAL 1	09.02
1	14	DIN 7984 - M10 x 70	Cylinder Head Cap Screw
ELEMENTO	CANTIDAD	NOMBRE PIEZA	DESCRIPCION

Lista de piezas

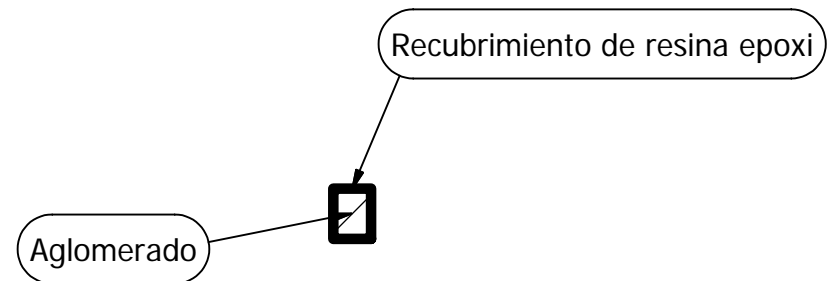
	Fecha	Nombre	Firma:	ESCUELA UNIVERSTIARIA DE INGENIERÍA TÉCNICA INDUSTRIAL ZARAGOZA	
Dibujado	03/09/09	CEBRIAN/ZALAF			
Comprobado					
id.s.normas					
Escala	Título: EXPLOSION 3D MARCO PUERTA FACHADA			Lámina No.:	
1/20				09.00 a	
				No. Alumno:	
				Curso:	



6	1	REDONDEO EXTERIOR SIMETRICO DE ELEMENTO 3			
5	1	SUPERFICIE LATERAL 2 SIMETRICA DE ELEMENTO 2			
4	1	SUPERFICIE SUPERIOR	09.04		
3	1	REDONDEO EXTERIOR	09.03		
2	1	SUPERFICIE LATERAL 1	09.02		
1	14	DIN 7984 - M10 x 70	Cylinder Head Cap Screw		
ELEMENTO	CANTIDAD	NOMBRE PIEZA	DESCRIPCION		
Lista de piezas					
	Fecha	Nombre	Firma:	ESCUELA UNIVERSTIARIA DE INGENIERÍA TÉCNICA INDUSTRIAL ZARAGOZA	
Dibujado	03/09/09	CEBRIAN/ZALAF			
Comprobado					
id.s.normas					
Escala	Título:			Lámina No.:	
1/20	CONJUNTO 2D MARCO PUERTA FACHADA			09.00 b	
				No. Alumno:	
				Curso:	2008/2009

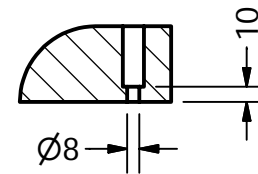
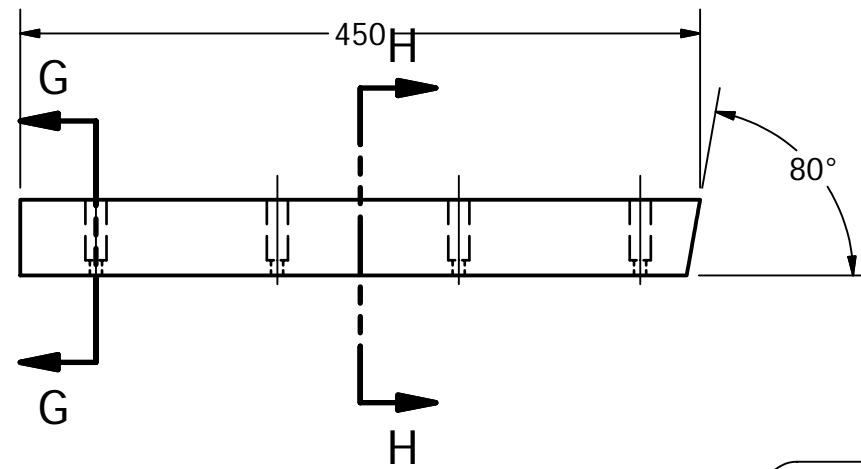
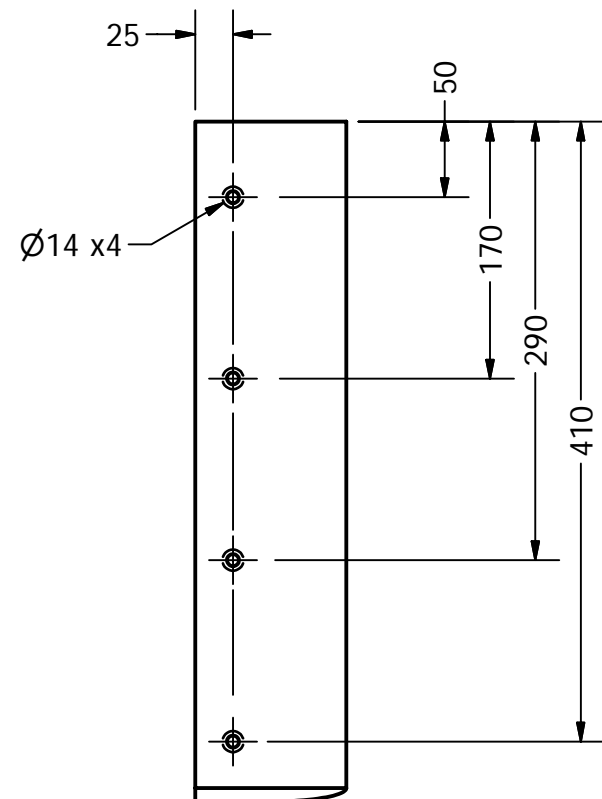
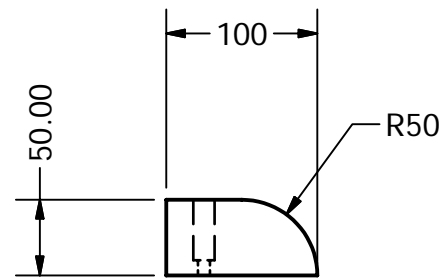


SECTION C-C
SCALE 1 / 20



SECTION F-F
SCALE 1 / 20

2	1	SUPERFICIE LATERAL 1	AGLOMERADO CON TRATAMIENTO PARA EXTERIORES LACADO PANTONE 362 M BARNIZADO CON RESINA EPOXI		
ELEMENTO	CANTIDAD	NOMBRE PIEZA	DESCRIPCION		
Lista de piezas					
	Fecha	Nombre	Firma:	ESCUELA UNIVERSTIARIA DE INGENIERÍA TÉCNICA INDUSTRIAL ZARAGOZA	
Dibujado	03/09/09	CEBRIAN/ZALAF			
Comprobado					
id.s.normas					
Escala	Título:			Lámina No.:	
1/20	SUPERFICIE LATERAL 1			09.02	
				No. Alumno:	
				Curso: 2008/2009	



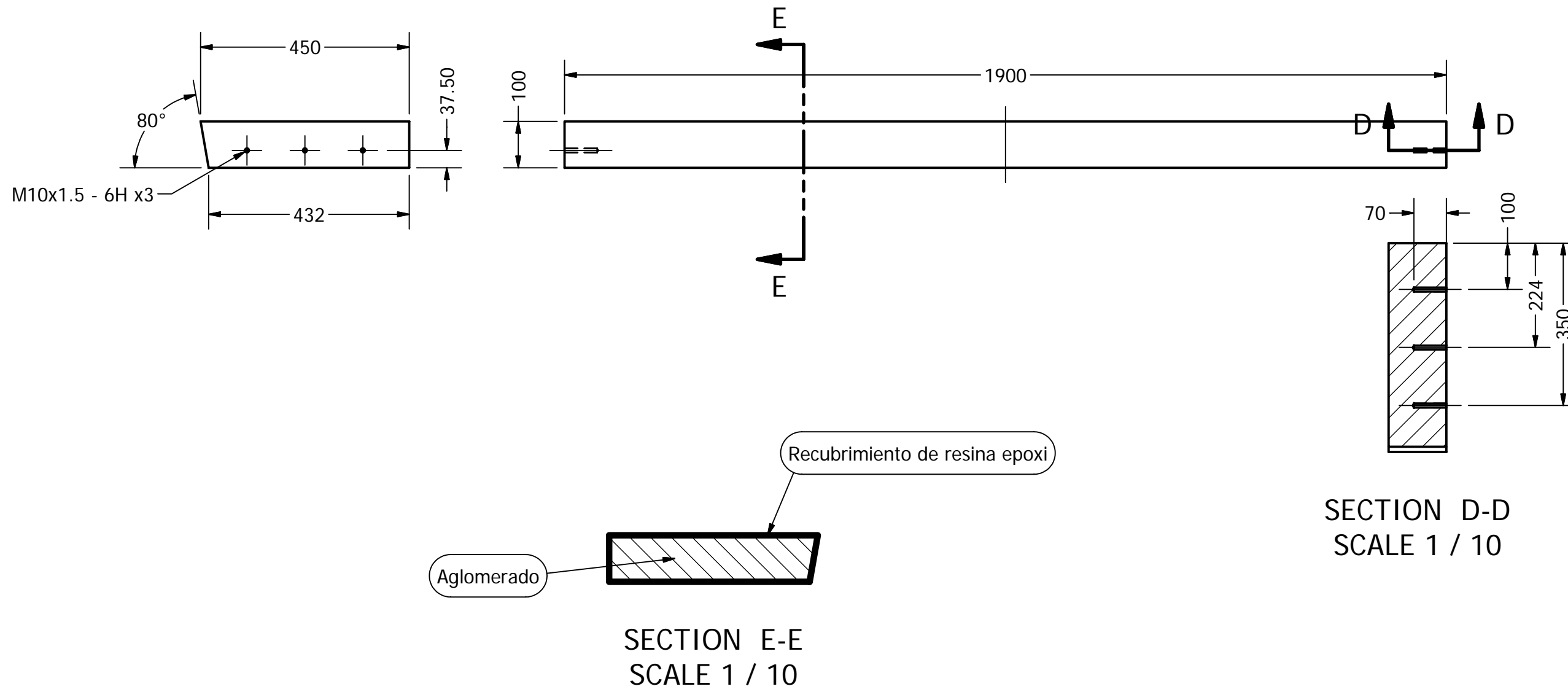
SECTION G-G
SCALE 1 / 5

Recubrimiento de resina epoxi

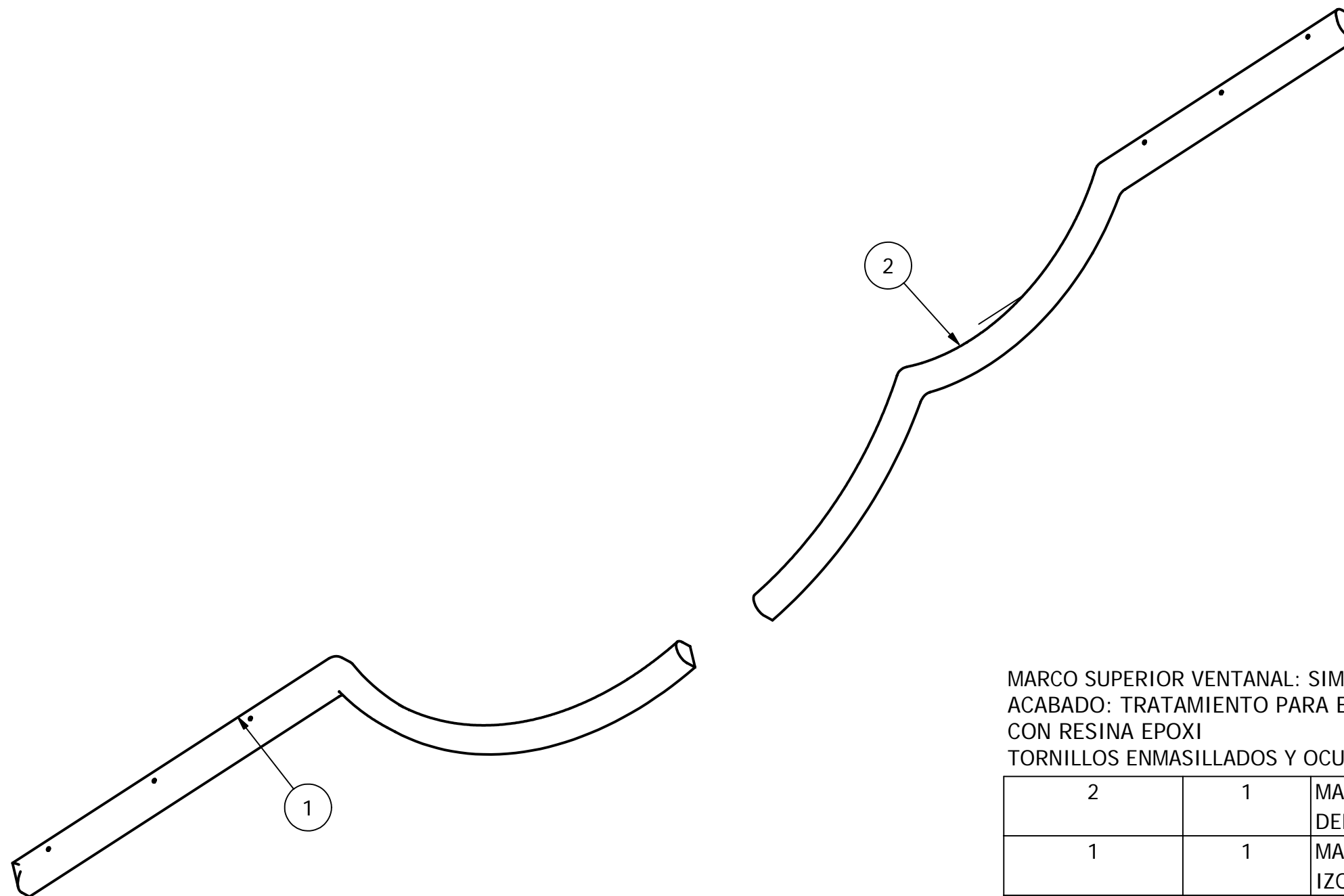
Aglomerado

SECTION H-H
SCALE 1 / 5

3	1	REDONDEO SUPERIOR	MADERA DE HAYA CON TRATAMIENTO PARA EXTERIORES LACADO PANTONE 362 M BARNIZADO CON RESINA EPOXI	
ELEMENTO	CANTIDAD	NOMBRE PIEZA	DESCRIPCION	
Lista de piezas				
	Fecha	Nombre	Firma: <i>ESCUELA UNIVERSTIARIA DE INGENIERIA TÉCNICA INDUSTRIAL ZARAGOZA</i>	
Dibujado	03/09/09	CEBRIAN/ZALAF		
Comprobado				
id.s.normas				
Escala 1/5	Título: REDONDEO EXTERIOR		Lámina No.: 09.03	
			No. Alumno:	
			Curso: 2008/2008	



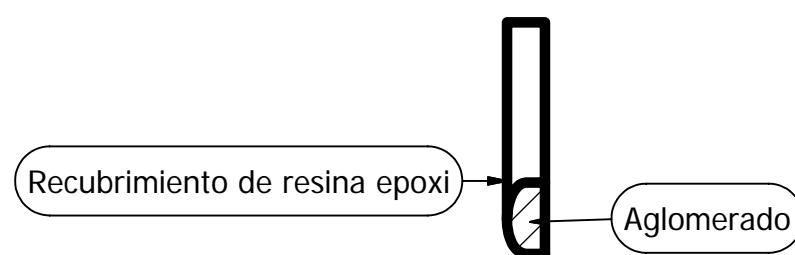
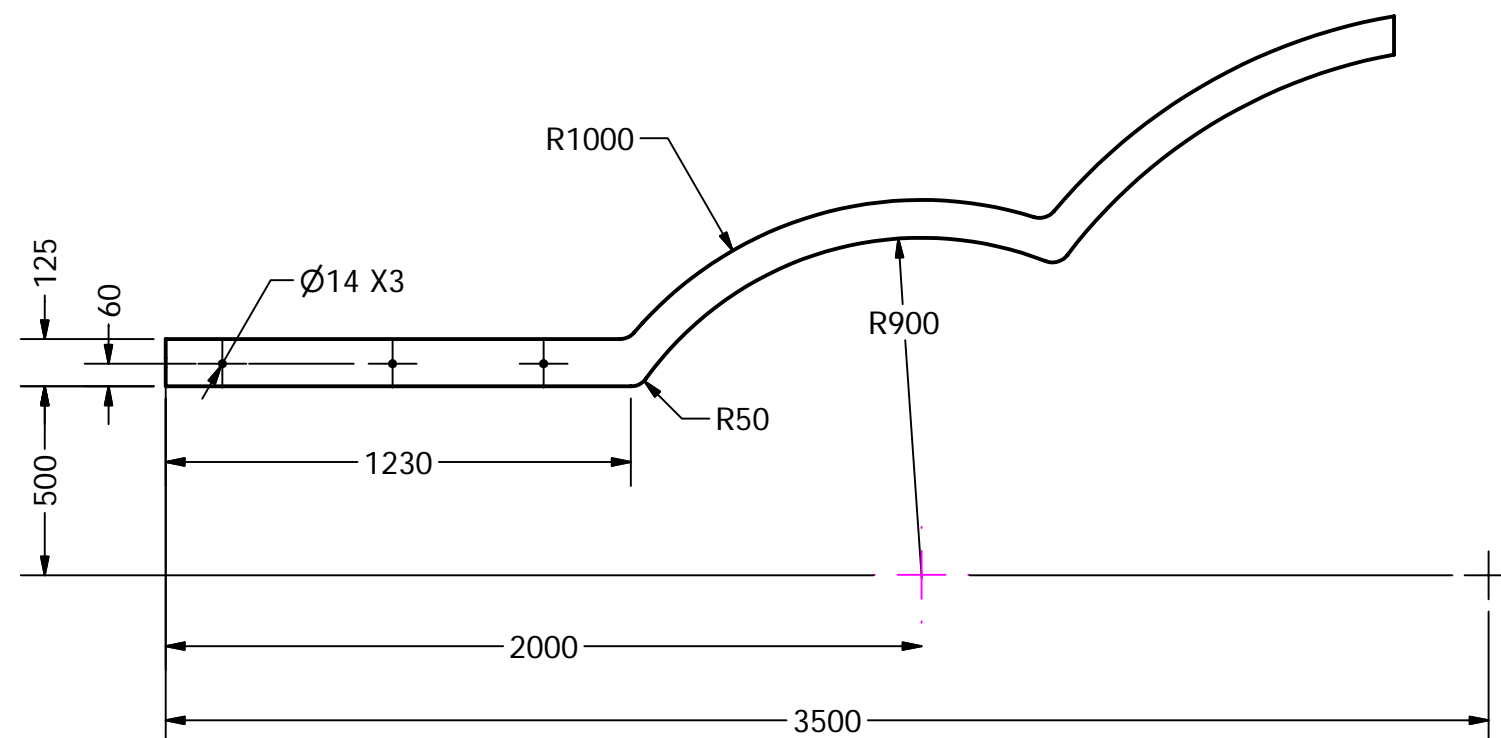
4	1	SUPERFICIE SUPERIOR	AGLOMERADO CON TRATAMIENTO PARA EXTERIORES LACADO PANTONE 362 M BARNIZADO CON RESINA EPOXI	
ELEMENTO	CANTIDAD	NOMBRE PIEZA	DESCRIPCION	
Lista de piezas				
	Fecha	Nombre	Firma:	ESCUELA UNIVERSTIARIA DE INGENIERÍA TÉCNICA INDUSTRIAL ZARAGOZA
Dibujado	03/09/09	CEBRIAN/ZALAF		
Comprobado				
id.s.normas				
Escala	Título:		Lámina No.:	
1/10	SUPERFICIE SUPERIOR		09.04	
			No. Alumno:	
			Curso:	2008/2009



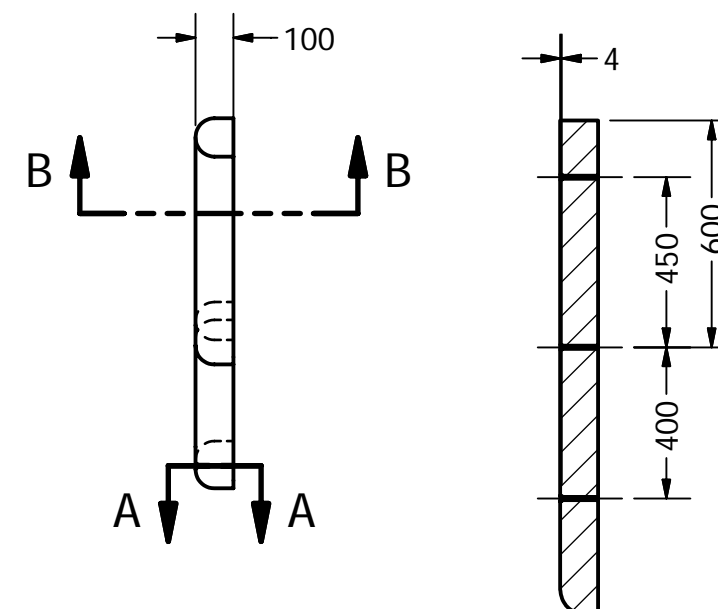
MARCO SUPERIOR VENTANAL: SIMÉTRICO
 ACABADO: TRATAMIENTO PARA EXTERIORES LACADO PANTONE 362 M BARNIZADO
 CON RESINA EPOXI
 TORNILLOS ENMASILLADOS Y OCULTOS

2	1	MARCO INFERIOR DERECHO VENTANAL	10.02		
1	1	MARCO INFERIOR IZQUIERDO VENTANAL	10.01		
ELEMENTO	CANTIDAD	NOMBRE PIEZA	DESCRIPCION		
Lista de piezas					
	Fecha	Nombre	Firma:	ESCUELA UNIVERSTIARIA DE INGENIERIA TÉCNICA INDUSTRIAL ZARAGOZA	
Dibujado	03/09/09	CEBRIAN/ZALAF			
Comprobado					
id.s.normas					
Escala	Título:			Lámina No.:	
1/50	MARCO INFERIOR VENTANAL			10.00	
				No. Alumno:	
				Curso:	2008/2009

ESCUELA UNIVERSTIARIA DE
 INGENIERÍA TÉCNICA INDUSTRIAL
 ZARAGOZA

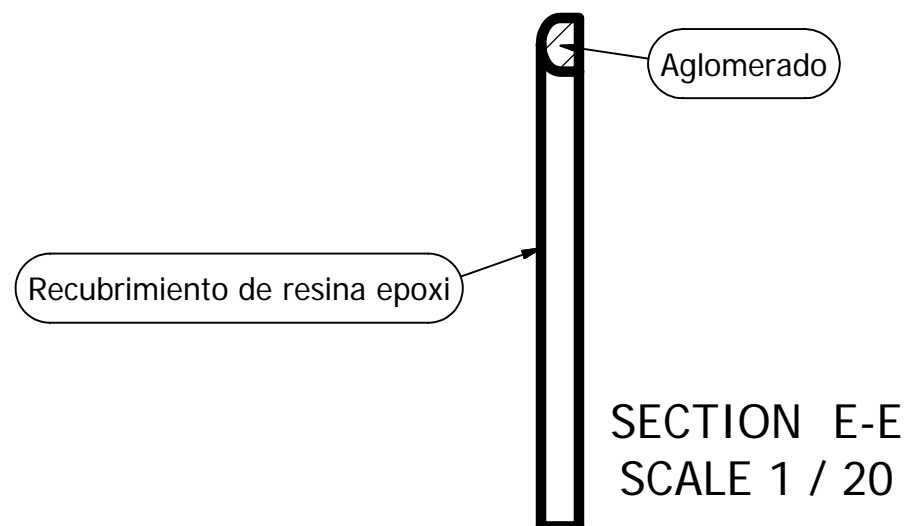
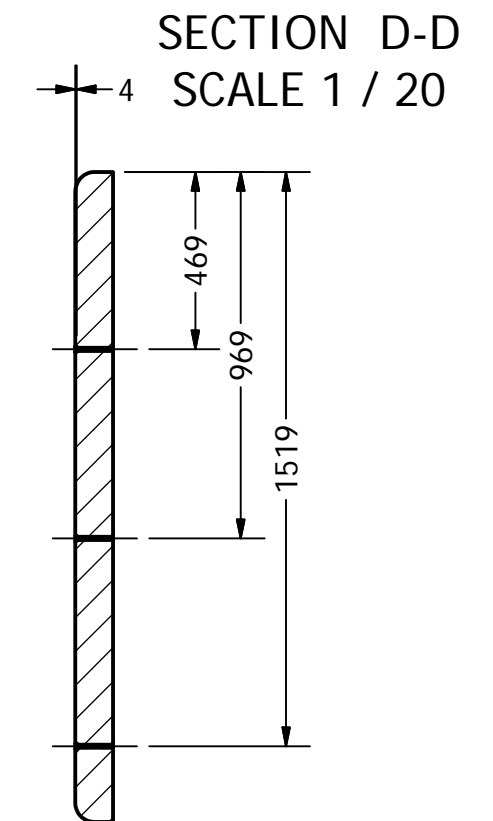
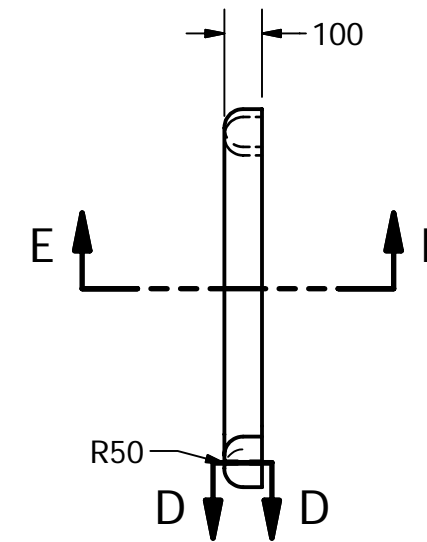
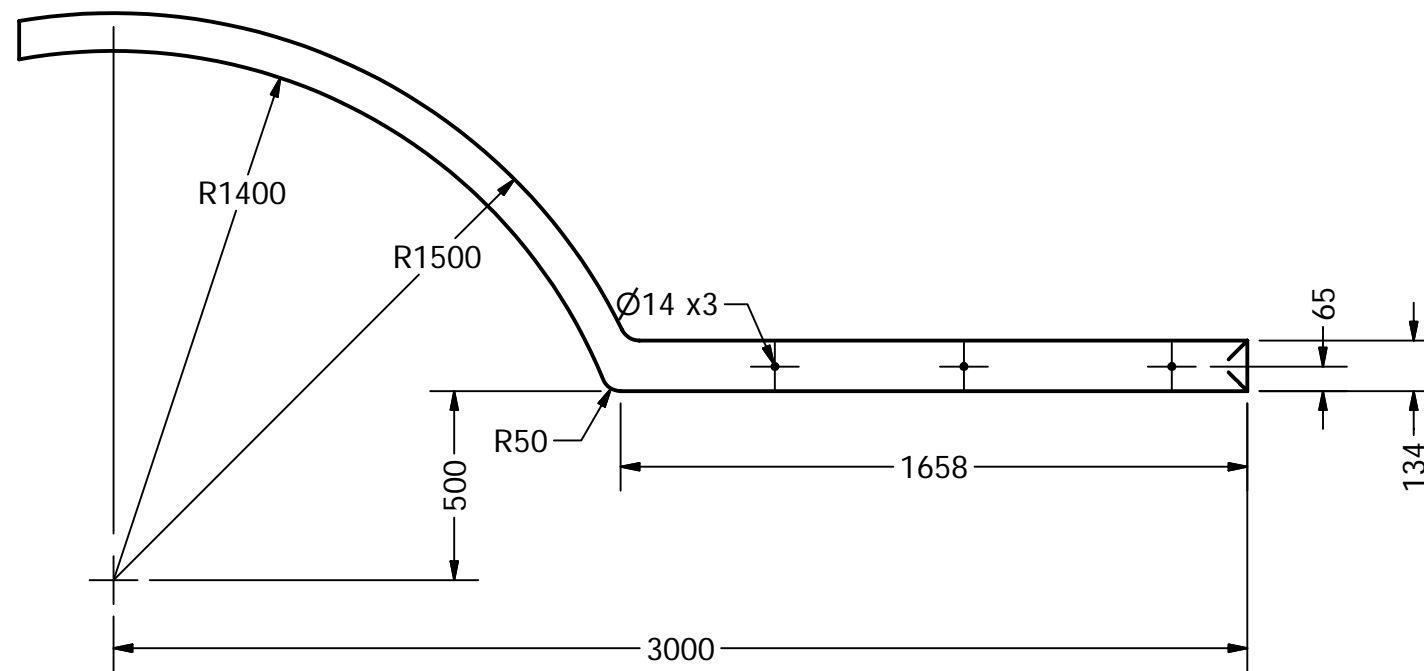


SECTION B-B
SCALE 1 / 20



SECTION A-A
SCALE 1 / 20

1	1	MARCO INFERIOR IZQUIERDO VENTANAL	AGLOMERADO CON TRATAMIENTO PARA EXTERIORES LACADO PANTONE 362 M BARNIZADO CON RESINA EPOXI		
ELEMENTO	CANTIDAD	NOMBRE PIEZA	DESCRIPCION		
Lista de piezas					
	Fecha	Nombre	Firma:	ESCUELA UNIVERSTIARIA DE INGENIERÍA TÉCNICA INDUSTRIAL ZARAGOZA	
Dibujado	03/09/09	CEBRIAN/ZALAF			
Comprobado					
id.s.normas					
Escala	Título:			Lámina No.:	
1/20	MARCO INFERIOR IZQUIERDO VENTANAL			10.01	
				No. Alumno:	
				Curso:	2008/2009



1	1	MARCO INFERIOR DERECHO VENTANAL	AGLOMERADO CON TRATAMIENTO PARA EXTERIORES LACADO PANTONE 362 M BARNIZADO CON RESINA EPOXI	
ELEMENTO	CANTIDAD	NOMBRE PIEZA	DESCRIPCION	
Lista de piezas				
	Fecha	Nombre	Firma: <i>ESCUELA UNIVERSTIARIA DE INGENIERÍA TÉCNICA INDUSTRIAL ZARAGOZA</i>	
Dibujado	03/09/09	CEBRIAN/ZALAF		
Comprobado				
id.s.normas				
Escala 1/20	Título: MARCO INFERIOR DERECHO VENTANAL		Lámina No.: 10.02	
			No. Alumno:	
			Curso: 2008/2009	