

ANEXOS

ANEXO I: Resumen de Valor de Inventario por Familias de materiales

GRUPO I	GRUPO II	INVENTARIO POR FAMILIAS	%	NEVA	DESCRIPCIÓN	ALMACEN	WIP	INVENTARIO	%	CONSIGNACIÓN N
MATERIA PRIMA [1]	CHAPA [02]	40.309,53	0,6%	102XX	CHAPA	40.309,53		40.309,53	0,6%	30.803,05
		31.526,88	0,5%	104XX	TUBO CONDUCCIÓN	31.526,88		31.526,88	0,5%	35,33
	OTRAS [09]	187.196,03		1900X	PINTURA	187.196,03		187.196,03	2,9%	
		2.298,55	2,9%	19999	OTRAS MATERIAS PRIMAS	2.298,55		2.298,55	0,0%	
	BASTIDORES [02]	223.665,42	3,4%	20205	BASTIDORES	150.778,39	2.411,06	153.189,45	2,3%	
				20210	PORTABRAZOS	70.475,97		70.475,97	1,1%	4.277,99
	APOYOS OSCILANTES [04]	34.236,06	0,5%	20405	APOYOS OSCILANTES	31.349,63	2.886,43	34.236,06	0,5%	2.040,78
		224.841,91	3,4%	20605	COLUMNAS	224.912,12	-70,21	224.841,91	3,4%	
	BRAZOS 1ª GRUA [08]	169.580,46	2,6%	20805	BRAZOS PRIMARIOS DE GRÚA.	157.552,01	12.028,44	169.580,46	2,6%	5.254,07
		75.181,64	1,2%	21005	BRAZOS SEGUNDOS.	75.200,04	-18,40	75.181,64	1,2%	
SISTEMA BRAZOS GRUA [12]		188.495,03	2,9%	21210	SOPORTES GANCHO DE GRÚA	7.284,18		7.284,18	0,1%	
				21220	EXTENSIONES HIDRAUL. GRUA	90.497,88	-59,54	90.438,34	1,4%	
				21230	EXTENSIONES MANUALES GRUA	1.535,45		1.535,45	0,0%	
				21240	BIELAS Y PALANCAS DE GRÚA	58.392,81	30.844,24	89.237,05	1,4%	
ESTRUCTURA GRUAS [2]		271.543,87	4,2%	21610	BRAZOS INTERMEDIOS COLAS	79.981,59	31.730,32	111.711,91	1,7%	7.571,23
				21620	BRAZOS EXTENSIBLES FIJOS	34.130,78	9.125,98	43.256,76	0,7%	5.737,52
				21630	BRAZOS EXTENS. GIRATORIOS	76.301,93	30.254,32	106.556,25	1,6%	11.058,15
				21640	SOPORTES DE GIRO	10.018,95		10.018,95	0,2%	
ESTRUCTURA JIBS [18]		64.117,93	1,0%	21810	CABEZAS SOPORTE DE JIB	5.728,73		5.728,73	0,1%	
				21820	BRAZOS PRIMARIOS DE JIB	11.510,75		11.510,75	0,2%	
				21830	EXTENSIONES HIDRAUL. JIB	17.662,80		17.662,80	0,3%	
				21840	EXTENSIONES MANUALES JIB	504,30		504,30	0,0%	
				21850	BIELAS Y PALANCAS DE JIB	19.255,85	9.455,50	28.711,36	0,4%	
				21860	SOPORTES GANCHO DE JIB			0,00	0,0%	

GRUPO I	GRUPO II	INVENTARIO POR FAMILIAS	%	GRUPO I	GRUPO II	DESCRIPCIÓN	ALMACEN	WIP	INVENTARIO	%	CONSIGNACIÓN N
ESTRUCTURA GRUAS [2]	CILINDROS [20]	729.526,30	11,2%	NUEVA	22005	CILINDROS TElesc. STD.	128.258,69	1.028,00	129.286,69	2,0%	14.501,91
				22007	CILINDROS TELESCOPICOS POR GRUA.			0,0%			
				22010	CILINDROS TElesc. FINALES	8.067,26		8.067,26	0,1%	4.532,88	
				22015	CILINDROS TElesc.DBLSEC.	108.386,46		108.386,46	1,7%	81.276,99	
				22020	CILINDROS EXTENSIÓN COLAS	118.355,85		118.355,85	1,8%		
				22025	CILINDROS ARTICULACIÓN	81.468,77		81.468,77	1,2%	112.165,71	
				22026	CILINDROS DE ELEVACIÓN	62.379,03		62.379,03	1,0%	168.038,91	
				22030	MULETAS DE APOYO	160.802,70		161.207,96	2,5%		
				22035	CILINDROS DE GIRO	4.211,91		4.211,91	0,1%		
				22040	CILINDROS CABREST. DESPL.	313,98		313,98	0,0%		
RESTO [3]	MATERIAL SISTEMA HIDRAULICO [02]	978.254,67	15,0%	22805	CILINDROS EXTENSIÓN JIB	33.672,56		33.672,56	0,5%		
				22825	CILINDRO ARTICULACIÓN JIB	22.175,82		22.175,82	0,3%		
				30205	VÁLVULA PRINCIPAL-DISTRIBUIDOR	225.821,23	300,92	226.122,15	3,5%		
				30210	COMBIBRVE	61.451,28		61.451,28	0,9%		
				30215	ENFRIADOR DE ACEITE	42.974,59	222,91	43.197,51	0,7%		
				30220	VÁLVULAS DE BLOQUEO	72.595,91		72.595,91	1,1%		
				30225	OTRAS VÁLVULAS.	64.817,37		64.817,37	1,0%		
				30230	JUNTAS ESTANQUEIDAD	9.018,24		9.018,24	0,1%		
				30235	DEPOSITOS DE ACEITE	26.921,70		26.921,70	0,4%		
				30240	RACORES	79.761,06	15,02	79.776,08	1,2%		
				30245	MATERIAL ANEXO CABRESTANTES	39.365,91		39.365,91	0,6%		
				30246	CABRESTANTE	80.693,23		80.693,23	1,2%		
				30250	FLEXIBLES, MANGUERAS	100.943,81		100.943,81	1,5%		
				30255	TUBERIA HIDRAULICA	4.506,77		4.506,77	0,1%		
				30260	CAMBAS DE GIRO	28.747,27	352,42	29.099,69	0,4%	6.487,82	
				30265	CREMALLERAS Y CREMALLERAS CON IMAN	25.571,86		25.571,86	0,4%		
				30270	ACEITES	14.867,95		14.867,95	0,2%	12.761,27	
				30299	OTROS COMPONENTES HIDRAULICOS	99.305,19		99.305,19	1,5%		

GRUPO I	GRUPO II	INVENTARIO POR FAMILIAS	%	NUOVA	DESCRIPCION	ALMACEN	WIP	INVENTARIO	%	CONSIGNACIO N
	MATERIAL SISTEMA ELECTRICO [04]	493.748,31	7,6%	30405	COMPONENTES SPACE	159.456,48		159.456,48	2,4%	
				30410	RADIOCONTROL	61.716,65		61.716,65	0,9%	
				30415	CABLE ELECTRICO	81.081,63		81.081,63	1,2%	
				30420	GRUPO DE POTENCIA			0,00	0,0%	
				30425	ENROLLADOR DE CABLE	23.264,74		23.264,74	0,4%	
				30499	OTROS COMPONENTES ELÉCTRICOS	168.228,81		168.228,81	2,6%	
				30610	GATOS INDEPENDIENTES	35.049,63	10.773,33	45.322,95	0,7%	
				30620	IBF'S	251,64		251,64	0,0%	
	EQUIPOS GRUAS [06]	88.370,53	1,4%	30630	APOYOS ESTABILIZADORES			0,00	0,0%	
				30699	EQUIPOS MONTAJE GRUAS	41.278,43	1.517,51	62.795,94	0,7%	
				39905	SOPORES VARIOS	248.451,40	5.413,17	253.864,57	3,9%	
				39906	BANDEJAS	24.703,71		24.703,71	0,4%	
				39916	CORONAS	33.345,67		33.345,67	0,5%	
				39920	CARCASAS FIBRA	21.010,97		21.010,97	0,3%	
				39925	CABLES MANDOS	5.645,69		5.645,69	0,1%	
				39930	GANCHOS	12.778,98		12.778,98	0,2%	14.660,00
RESTO [3]				39935	COJINETES AUTOLUBRICANTES	7.782,76		7.782,76	0,1%	
				39940	TORNILLERIA (PASADORES, REMACHES, TUERCAS...)	61.826,86		61.826,86	0,9%	
				39945	PASTILLAS DE DESLIZAMIENTO	51.677,86		51.677,86	0,8%	
				39980	PLACAS METAL CALCE Y TOPE.	16.523,23		16.523,23	0,3%	
				39985	BULONES CON CHAPA FRENO	16.665,59		16.665,59	0,3%	
	OTROS [99]	991.695,51	15,2%	39960	BULONES ANILLA	6.436,48		6.436,48	0,1%	
				39965	BULONES VARIOS-PASADORES-BULONES COMPLETOS	45.903,61		45.903,61	0,2%	
				39966	BULONES VARIOS KIT	22.013,67		22.013,67	0,3%	
				39970	BULONES NITROCARBURO	39.400,54		39.400,54	0,6%	
				39975	DESPECE BULONES			0,00	0,0%	
				39980	PLACAS IDENTIFICATIVAS	16.364,96		16.364,96	0,3%	
				39981	DIAGRAMA DE CARGAS Y PLACA DE CARGAS			0,00	0,0%	
				39985	COMPONENTES DE TRANSPORTE	14.390,31		14.390,31	0,2%	
				39986	COMPONENTES TRANSPORTE MADERA	16.773,67		16.773,67	0,3%	
				39990	MANETA	21.152,50		21.152,50	0,3%	
				39995	MANUALES DE OPERADOR Y ESQUEMAS	3.803,88		3.803,88	0,1%	
MATERIAL DOS CAJAS [4]	DOS CAJAS [00]	139.281,30	2,1%	39999	OTROS COMPONENTES MONTAJE GRUAS	287.879,30	11.750,21	299.629,52	4,6%	11.037,20
PRODUCTO FINAL [5]	GRUAS [00]	1.591.137,39	24,4%	40000	MATERIAL DOS CAJAS	139.281,30		139.281,30	2,1%	
				50000	PRODUCTO TERMINADO	779.762,77		779.762,77	12,0%	
TOTAL		6.525.007,32		50680	PRODUCTO PENDIENTE PINTURA FINAL	162.670,99	648.703,63	811.374,62	12,4%	492.240,82
						5.716.436,29	808.570,53	6.525.007,32		

(Resumen de los datos proporcionados por el departamento de logística de Hiab).

ANEXO II: Previsión de ventas por modelo de grúa 2017

TIPO DE GRÚA	VERSIÓN	UNIDADES 2017
H265KTI17	265K-3	15
H285KTI17	285K-3	49
H211BW17	BW-3	
H322CLX17	EP-3	13
H322PRO17	EP-3	
H322DUO17	EP-3	
H322HDUO17	EP-5	53
H322HPRO18	E-7	144
H335KTI17	K-4	174
H377CLX17	EP-3	32
H377DUO17	EP-5	0
H377HDUO18	E-5	72
H377HPRO17	E-8	94
H410KTI17	K-3	12
H422CLX17	EP-4	11
H422HDUO17	E-6	13
H422CHI17	EMP-2	48
H422CHI18	EMP-1	0
H422HPRO17	E-7	32
H435KTI17	435K-4-HIPRO	20
H477CLX17	EP-5	5
H477DUO17	EP-4	0
H477HDUO17	EP-5	20
H477HPRO17	E-8	45
H130TI17		
H548TIPO17	E-8	27
H558TIPO17	EP-4	54
H638TIPO17	E-8	38
H658TIPO17	EP-5	19
H1058TI17	E-8	31
H858TI17	E-10	21
H133TI17		29
HWRECKER17		0
H088TI17	INDIA	619
H088TI18	HDUO	131
H027TI17		
H099ATD217	AUSTRALIA	50
TOTAL		1.871

(Datos proporcionados por el departamento de logística de Hiab)

ANEXO III: Datos de la previsión de consumos del Sistema de Brazos, Cilindros y Válvulas 2017

Cantidad Grúas	Mod. Grúas	Componente	Descripcion	Familia	Cantidad Total 2017	Costo Total 2017
27	H548TIPO17	5588413	EXTENSION 1	21220	27	12.011
27	H548TIPO17	5588511	EXTENSION 2	21220	27	11.900
27	H548TIPO17	5588685	EXTENSION 3	21220	27	11.485
27	H548TIPO17	5588791	EXTENSION 4	21220	27	12.952
27	H548TIPO17	5588855	EXTENSION 5	21220	27	12.343
27	H548TIPO17	5588910	EXTENSION 6	21220	27	12.149
27	H548TIPO17	5588987	EXTENSION 7	21220	27	11.347
27	H548TIPO17	5589274	EXTENSION 8 FINAL-JIB	21220	27	13.035
29	H133TI17	4967364	EXTENSION 2	21220	29	9.640
29	H133TI17	4967411	EXTENSION 1	21220	29	9.637
31	H1058TI17	5466601	EXTENSION 2	21220	31	24.753
31	H1058TI17	5468094	EXTENSION 3	21220	31	24.403
31	H1058TI17	5468469	EXTENSION 4	21220	31	24.340
31	H1058TI17	5469350	EXTENSION 5	21220	31	22.719
31	H1058TI17	5471524	EXTENSION 6	21220	31	22.719
31	H1058TI17	5471826	EXTENSION 7	21220	31	21.416
31	H1058TI17	5477255	EXTENSION 8 CON JIB	21220	31	19.669
31	H1058TI17	5550947	EXTENSION 1	21220	31	18.366
32	H377CLX17	5443580	EXTENSION 2	21220	32	14.596
32	H377CLX17	5443644	EXTENSION 3	21220	32	13.710
32	H377CLX17	5531748	EXTENSION 1	21220	32	14.530
32	H422HPRO17	5379911	EXTENSION 1	21220	32	15.678
32	H422HPRO17	5380049	EXTENSION 2	21220	32	16.203
32	H422HPRO17	5380472	EXTENSION 3	21220	32	19.614
32	H422HPRO17	5387230	EXTENSION 4	21220	32	15.908
32	H422HPRO17	5387370	EXTENSION 5	21220	32	16.105
32	H422HPRO17	5387493	EXTENSION 6	21220	32	13.546
32	H422HPRO17	5464391	EXTENSION 7	21220	32	13.350
38	H638TIPO17	5530466	EXTENSION 1	21220	38	18.930
38	H638TIPO17	5536375	EXTENSION 2	21220	38	18.268
38	H638TIPO17	5536863	EXTENSION 3	21220	38	16.787
38	H638TIPO17	5537177	EXTENSION 4	21220	38	19.319
38	H638TIPO17	5537495	EXTENSION 5	21220	38	21.968
38	H638TIPO17	5538629	EXTENSION 6	21220	38	20.176
38	H638TIPO17	5539633	EXTENSION 7	21220	38	19.748
38	H638TIPO17	5542847	EXTENSION 8 FINAL-JIB	21220	38	19.787
45	H477HPRO17	5379911	EXTENSION 1	21220	45	22.048
45	H477HPRO17	5380049	EXTENSION 2	21220	45	22.786
45	H477HPRO17	5380472	EXTENSION 3	21220	45	27.583
45	H477HPRO17	5387230	EXTENSION 4	21220	45	22.371
45	H477HPRO17	5387370	EXTENSION 5	21220	45	22.647
45	H477HPRO17	5387493	EXTENSION 6	21220	45	19.050
45	H477HPRO17	5464391	EXTENSION 7	21220	45	18.773
48	H422CHI17	5384281	EXTENSION 1	21220	48	23.370
48	H422CHI17	5385156	EXTENSION 2	21220	48	24.846
49	H285KT17	5492785	EXTENSION 1	21220	49	15.670
49	H285KT17	5492806	EXTENSION 2	21220	49	15.419
49	H285KT17	5492808	EXTENSION 3	21220	49	14.013
50	H099ATD217	1892673	EXTENSION 1	21220	50	15.781
50	H099ATD217	1892703	EXTENSION SOPORTE GANCHO	21220	50	16.245
53	H322HDOU17	5407893	EXTENSION 2	21220	53	23.142
53	H322HDOU17	5408385	EXTENSION 3	21220	53	22.436
53	H322HDOU17	5408831	EXTENSION 4	21220	53	21.676
53	H322HDOU17	5408890	EXTENSION 5	21220	53	19.394
53	H322HDOU17	5531373	EXTENSION 1	21220	53	23.523
54	H558TIPO17	5494464	EXTENSION 1	21220	54	23.690
54	H558TIPO17	5494488	EXTENSION 2	21220	54	23.856
54	H558TIPO17	5494514	EXTENSION 3	21220	54	25.639
54	H558TIPO17	5494565	EXTENSION 4	21220	54	25.698
72	H377HDOU18	5443580	EXTENSION 2	21220	72	32.841
72	H377HDOU18	5443644	EXTENSION 3	21220	72	30.848
72	H377HDOU18	5443709	EXTENSION 4	21220	72	30.258
72	H377HDOU18	5443776	EXTENSION 5	21220	72	27.158
72	H377HDOU18	5531748	EXTENSION 1	21220	72	32.693
94	H377HPRO17	5485649	EXTENSION 1	21220	94	36.709
94	H377HPRO17	5489962	EXTENSION 2	21220	94	38.251
94	H377HPRO17	5489997	EXTENSION 3	21220	94	41.141
94	H377HPRO17	5530032	EXTENSION 4	21220	94	42.394
94	H377HPRO17	5530067	EXTENSION 5	21220	94	41.045
94	H377HPRO17	5530091	EXTENSION 6	21220	94	39.118
94	H377HPRO17	5530121	EXTENSION 7	21220	94	37.480
94	H377HPRO17	5530156	EXTENSION 8	21220	94	30.447
131	H088TI18	4977157U	EXTENSION 1*	21220	131	26.731
131	H088TI18	4977271U	EXTENSION 2*	21220	131	27.453
131	H088TI18	4977408U	EXTENSION 3*	21220	131	26.370
144	H322HPRO18	5484677	EXTENSION 1	21220	144	55.498
144	H322HPRO18	5488109	EXTENSION 2	21220	144	54.169
144	H322HPRO18	5488133	EXTENSION 3	21220	144	53.579
144	H322HPRO18	5488150	EXTENSION 4	21220	144	57.121
144	H322HPRO18	5488176	EXTENSION 5	21220	144	64.501
144	H322HPRO18	5488192	EXTENSION 6	21220	144	63.025
144	H322HPRO18	5488214	EXTENSION 7	21220	144	51.365
174	H335KTI17	5327806	EXTENSION 4	21220	174	47.798
174	H335KTI17	5328551	EXTENSION 3	21220	174	53.683
174	H335KTI17	5328683	EXTENSION 2	21220	174	60.461
174	H335KTI17	5328942	EXTENSION 1	21220	174	63.671
619	H088TI17	4977157U	EXTENSION 1*	21220	619	126.310
619	H088TI17	4977271U	EXTENSION 2*	21220	619	129.720
619	H088TI17	4977408U	EXTENSION 3*	21220	619	124.602
Total 21220					8.101	3.007.415

Cantidad Grías	Mod. Grías	Componente	Descripcion	Familia	Cantidad Total 2017	Costo Total 2017
5	H477CLX17	5603216	CILINDRO TELESCOPICO	22005	5	2.226
5	H477CLX17	5603225	CILINDRO TELESCOPICO	22005	5	2.226
5	H477CLX17	5603226	CILINDRO TELESCOPICO	22005	5	1.877
5	H477CLX17	5603295	CILINDRO TELESCOPICO	22005	5	2.495
5	H477CLX17	5603295	CILINDRO TELESCOPICO	22005	5	2.495
11	H422CLX17	5603216	CILINDRO TELESCOPICO	22005	11	4.897
11	H422CLX17	5603226	CILINDRO TELESCOPICO	22005	11	4.130
11	H422CLX17	5603295	CILINDRO TELESCOPICO	22005	11	5.490
11	H422CLX17	5603295	CILINDRO TELESCOPICO	22005	11	5.490
12	H410KTI17	5594731	CILINDRO	22005	12	13.820
12	H410KTI17	5594740	CILINDRO	22005	12	14.981
13	H322CLX17	3871698	CILINDRO EXTENSION	22005	13	5.353
13	H322CLX17	5603283	CILINDRO TELES 90/50-1825	22005	13	5.435
13	H322CLX17	5603289	CILINDRO TELES 90/50-2000	22005	13	5.649
13	H422HDOU17	5603226	CILINDRO TELESCOPICO	22005	13	4.881
15	H265KTI17	5492790	CILINDRO EXTENSION	22005	15	10.072
15	H265KTI17	5492791	CILINDRO EXTENSION	22005	15	11.425
15	H265KTI17	5492811	CILINDRO EXTENSION	22005	15	9.779
19	H658TIPO17	5603389	CILINDRO TELESCOPICO	22005	19	9.428
19	H658TIPO17	5603401	CILINDRO TELESCOPICO	22005	19	10.347
20	H435KTI17	5601360	CILINDRO EXTENSION	22005	20	14.711
20	H435KTI17	5601365	CILINDRO EXTENSION	22005	20	14.125
20	H435KTI17	5601385	CILINDRO EXTENSION	22005	20	12.516
20	H435KTI17	5601420	CILINDRO EXTENSION	22005	20	28.684
20	H477HDOU17	5603216	CILINDRO TELESCOPICO	22005	20	8.904
20	H477HDOU17	5603225	CILINDRO TELESCOPICO	22005	20	8.904
20	H477HDOU17	5603226	CILINDRO TELESCOPICO	22005	20	7.509
20	H477HDOU17	5603295	CILINDRO TELESCOPICO	22005	20	9.981
20	H477HDOU17	5603295	CILINDRO TELESCOPICO	22005	20	9.981
21	H858TI17	5603389	CILINDRO TELESCOPICO	22005	21	10.420
27	H548TIPO17	5603358	CILINDRO TELESCOPICO	22005	27	12.512
29	H133TI17	4963750	CILINDRO TELESCOPICO	22005	29	12.180
29	H133TI17	4963750	CILINDRO TELESCOPICO	22005	29	12.180
31	H1058TI17	5603389	CILINDRO TELESCOPICO	22005	31	15.382
32	H377CLX17	3871698	CILINDRO EXTENSION	22005	32	13.177
32	H377CLX17	5603283	CILINDRO TELES 90/50-1825	22005	32	13.378
32	H377CLX17	5603289	CILINDRO TELES 90/50-2000	22005	32	13.904
32	H422HPRO17	5603226	CILINDRO TELESCOPICO	22005	32	12.014
38	H638TIPO17	5603358	CILINDRO TELESCOPICO	22005	38	17.610
45	H477HPRO17	5603226	CILINDRO TELESCOPICO	22005	45	16.894
48	H422CHI17	5603295	CILINDRO TELESCOPICO	22005	48	23.954
48	H422CHI17	5603295	CILINDRO TELESCOPICO	22005	48	23.954
49	H285KTI17	5492790	CILINDRO EXTENSION	22005	49	32.901
49	H285KTI17	5492791	CILINDRO EXTENSION	22005	49	37.320
49	H285KTI17	5492811	CILINDRO EXTENSION	22005	49	31.943
50	H099ATD217	1890336U	CILINDRO EXTENSION	22005	50	19.720
50	H099ATD217	1890336U	CILINDRO EXTENSION	22005	50	19.720
53	H322HDOU17	3871696	CILINDRO EXTENSION	22005	53	22.343
53	H322HDOU17	3871698	CILINDRO EXTENSION	22005	53	21.825
53	H322HDOU17	5603283	CILINDRO TELES 90/50-1825	22005	53	22.157
53	H322HDOU17	5603289	CILINDRO TELES 90/50-2000	22005	53	23.029
54	H558TIPO17	5494591	CILINDRO EXTENSION	22005	54	26.583
54	H558TIPO17	5603295	CILINDRO TELESCOPICO	22005	54	26.949
54	H558TIPO17	5603295	CILINDRO TELESCOPICO	22005	54	26.949
54	H558TIPO17	5603429	CILINDRO TELESCOPICO	22005	54	31.459
72	H377HDOU18	3871696	CILINDRO EXTENSION	22005	72	30.352
72	H377HDOU18	3871698	CILINDRO EXTENSION	22005	72	29.648
72	H377HDOU18	5603283	CILINDRO TELES 90/50-1825	22005	72	30.100
72	H377HDOU18	5603289	CILINDRO TELES 90/50-2000	22005	72	31.284
94	H377HPRO17	3871685	CILINDRO EXTENSION	22005	94	33.805
131	H088TI18	4971434L	CILINDRO EXTENSION 1º	22005	131	24.569
131	H088TI18	4971442L	CILINDRO EXTENSION 2º	22005	131	25.492
131	H088TI18	5973410L	CILINDRO EXTENSION 3º	22005	131	23.278
144	H322HPRO18	3871696	CILINDRO EXTENSION	22005	144	60.705
174	H335KTI17	5601360	CILINDRO EXTENSION	22005	174	127.988
174	H335KTI17	5601365	CILINDRO EXTENSION	22005	174	122.883
174	H335KTI17	5601385	CILINDRO EXTENSION	22005	174	108.893
619	H088TI17	4971434T	CILINDRO EXTENSION 1º	22005	619	116.092
619	H088TI17	4971442T	CILINDRO EXTENSION 2º	22005	619	120.454
619	H088TI17	5973410T	CILINDRO EXTENSION 3º	22005	619	109.993
				Total 22005	4.825	1.783.800
12	H410KTI17	5594758	CILINDRO	22010	12	14.850
20	H435KTI17	5601369	CILINDRO EXTENSION	22010	20	12.951
20	H435KTI17	5601423	CILINDRO EXTENSION	22010	20	26.619
53	H322HDOU17	5604077	CILINDRO EXTENSION	22010	53	15.433
72	H377HDOU18	5604077	CILINDRO EXTENSION	22010	72	20.965
150	J100XTI17	3749843	CILINDRO	22010	150	34.539
174	H335KTI17	5601369	CILINDRO EXTENSION	22010	174	112.674
				Total 22010	501	238.032
13	H422HDOU17	5376564	CILINDRO TELESCOPICO	22015	13	9.036
13	H422HDOU17	5400503	CILINDRO EXTENSION 1	22015	13	7.878
13	H422HDOU17	5400601	CILINDRO EXTENSION 2-3	22015	26	16.145
13	H422HDOU17	5400643	CILINDRO TELESCOPICO	22015	13	8.618
19	H658TIPO17	5469261	CILINDRO TELESCOPICO	22015	19	14.585
19	H658TIPO17	5469279	CILINDRO TELESCOPICO	22015	19	15.799
19	H658TIPO17	5541999	CILINDRO EXTENSION	22015	19	21.199
21	H858TI17	5602001	CILINDRO EXTENSION	22015	21	19.179
21	H858TI17	5602006	CILINDRO EXTENSION	22015	21	16.890
21	H858TI17	5602008	CILINDRO EXTENSION	22015	21	17.779
21	H858TI17	5602010	CILINDRO EXTENSION	22015	21	18.156

Cantidad Grúas	Mod. Grúas	Componente	Descripcion	Familia	Cantidad Total 2017	Costo Total 2017
21	H858TI17	5602012	CILINDRO EXTENSION	22015	21	18.379
21	H858TI17	5602025	CILINDRO EXTENSION	22015	21	17.379
21	H858TI17	5602026	CILINDRO EXTENSION	22015	21	17.712
27	H548TIPO17	5602006	CILINDRO EXTENSION	22015	27	21.715
27	H548TIPO17	5602026	CILINDRO EXTENSION	22015	27	22.773
27	H548TIPO17	5602028	CILINDRO EXTENSION	22015	27	22.115
27	H548TIPO17	5602028	CILINDRO EXTENSION	22015	27	22.115
27	H548TIPO17	5602029	CILINDRO EXTENSION	22015	27	22.658
27	H548TIPO17	5602030	CILINDRO EXTENSION	22015	27	22.515
27	H548TIPO17	5602031	CILINDRO EXTENSION	22015	27	22.687
31	H1058TI17	5602001	CILINDRO EXTENSION	22015	31	28.311
31	H1058TI17	5602006	CILINDRO EXTENSION	22015	31	24.932
31	H1058TI17	5602008	CILINDRO EXTENSION	22015	31	26.245
31	H1058TI17	5602010	CILINDRO EXTENSION	22015	31	26.802
31	H1058TI17	5602012	CILINDRO EXTENSION	22015	31	27.130
31	H1058TI17	5602025	CILINDRO EXTENSION	22015	31	25.654
31	H1058TI17	5602026	CILINDRO EXTENSION	22015	31	26.146
32	H422HPRO17	5376564	CILINDRO TELESCOPICO	22015	32	22.243
32	H422HPRO17	5377838	CILINDRO TELESCOPICO	22015	32	22.717
32	H422HPRO17	5400503	CILINDRO EXTENSION 1	22015	32	19.393
32	H422HPRO17	5400601	CILINDRO EXTENSION 2-3	22015	64	39.741
32	H422HPRO17	5400643	CILINDRO TELESCOPICO	22015	32	21.214
38	H638TIPO17	5602006	CILINDRO EXTENSION	22015	38	30.562
38	H638TIPO17	5602008	CILINDRO EXTENSION	22015	38	32.171
38	H638TIPO17	5602026	CILINDRO EXTENSION	22015	38	32.050
38	H638TIPO17	5602028	CILINDRO EXTENSION	22015	38	31.125
38	H638TIPO17	5602028	CILINDRO EXTENSION	22015	38	31.125
38	H638TIPO17	5602029	CILINDRO EXTENSION	22015	38	31.889
38	H638TIPO17	5602031	CILINDRO EXTENSION	22015	38	31.930
45	H477HPRO17	5376564	CILINDRO TELESCOPICO	22015	45	31.279
45	H477HPRO17	5377838	CILINDRO TELESCOPICO	22015	45	31.946
45	H477HPRO17	5400503	CILINDRO EXTENSION 1	22015	45	27.271
45	H477HPRO17	5400601	CILINDRO EXTENSION 2-3	22015	90	55.885
45	H477HPRO17	5400643	CILINDRO TELESCOPICO	22015	45	29.832
94	H377HPRO17	5394066	CILINDRO TELESCOPICO 5	22015	94	59.510
94	H377HPRO17	5394074	CILINDRO TELESCOPICO 6	22015	94	61.054
94	H377HPRO17	5394082	CILINDRO TELESCOPICO 7	22015	94	69.405
94	H377HPRO17	5400503	CILINDRO EXTENSION 1	22015	94	56.967
94	H377HPRO17	5400601	CILINDRO EXTENSION 2-3	22015	94	58.369
94	H377HPRO17	5400601	CILINDRO EXTENSION 2-3	22015	94	58.369
94	H377HPRO17	5400643	CILINDRO TELESCOPICO	22015	94	62.315
144	H322HPRO18	5382050	CILINDRO TELESCOPICO 3	22015	144	87.453
144	H322HPRO18	5382793	CILINDRO TELESCOPICO 4	22015	144	89.837
144	H322HPRO18	5394066	CILINDRO TELESCOPICO 5	22015	144	91.164
144	H322HPRO18	5394074	CILINDRO TELESCOPICO 6	22015	144	93.529
144	H322HPRO18	5400503	CILINDRO EXTENSION 1	22015	144	87.268
144	H322HPRO18	5400601	CILINDRO EXTENSION 2-3	22015	144	89.416
				Total 22015	2.925	2.047.563
5	H477CLX17	5587697	CILINDRO EXTENS.ESTAB.	22020	10	1.957
5	H477CLX17	5591121	CILINDRO EXTENS.ESTAB.	22020	10	1.902
11	H422CLX17	5587697	CILINDRO EXTENS.ESTAB.	22020	22	4.306
11	H422CLX17	5591121	CILINDRO EXTENS.ESTAB.	22020	22	4.184
12	H410KTI17	5601519	CILINDRO EXTENS.ESTAB.	22020	24	4.842
13	H322CLX17	3855601	CILINDRO EXTENS.ESTAB.	22020	26	5.593
13	H422HDOU17	5587719	CILINDRO EXTENS.ESTAB.	22020	26	4.545
13	H422HDOU17	5590221	CILINDRO EXTENS.ESTAB.	22020	26	9.568
15	H265KTI17	5493687	CILINDRO ESTABILIZADOR 7M	22020	30	6.747
19	H658TIPO17	5557780	CILINDRO	22020	38	17.803
20	H435KTI17	5557453	CILINDRO EXTENS.ESTAB.	22020	40	21.204
20	H477HDOU17	5587719	CILINDRO EXTENS.ESTAB.	22020	40	6.992
20	H477HDOU17	5590221	CILINDRO EXTENS.ESTAB.	22020	40	14.720
21	H858TI17	5557780	CILINDRO	22020	42	19.677
21	H858TI17	5604392	CILINDRO EXTENS.ESTAB.	22020	42	20.848
27	H548TIPO17	5492951	CILINDRO	22020	54	24.169
29	H133TI17	4995406	CILINDRO EXTENSION	22020	29	12.036
29	H133TI17	4995414	CILINDRO EXTENSION	22020	29	12.966
31	H1058TI17	5492951	CILINDRO	22020	62	27.750
31	H1058TI17	5557780	CILINDRO	22020	62	29.048
32	H377CLX17	3855597	CILINDRO EXTENS.ESTAB.	22020	64	15.101
32	H422HPRO17	5587719	CILINDRO EXTENS.ESTAB.	22020	64	11.188
32	H422HPRO17	5590221	CILINDRO EXTENS.ESTAB.	22020	64	23.552
38	H638TIPO17	5557780	CILINDRO	22020	76	35.607
45	H477HPRO17	5587719	CILINDRO EXTENS.ESTAB.	22020	90	15.733
45	H477HPRO17	5590221	CILINDRO EXTENS.ESTAB.	22020	90	33.119
48	H422CHI17	5587697	CILINDRO EXTENS.ESTAB.	22020	96	18.792
49	H285KTI17	5493687	CILINDRO ESTABILIZADOR 7M	22020	98	22.041
50	H099ATD217	5494481U	CILINDRO EXTENSION ESTAB	22020	100	73.903
53	H322HDOU17	3855589	CILINDRO EXTENS.ESTAB.	22020	106	49.453
54	H558TIPO17	5492951	CILINDRO	22020	108	48.338
54	H558TIPO17	5604392	CILINDRO EXTENS.ESTAB.	22020	108	53.610
72	H377HDOU18	3845770	CILINDRO EXTENS.ESTAB.	22020	144	62.730
94	H377HPRO17	3855597	CILINDRO EXTENS.ESTAB.	22020	188	44.361
131	H088TI18	1947125L	CIL. EXT. COLAS 40/25-375	22020	262	14.357
144	H322HPRO18	3855589	CILINDRO EXTENS.ESTAB.	22020	288	134.362
174	H335KTI17	5557453	CILINDRO EXTENS.ESTAB.	22020	348	184.476
				Total 22020	2.968	1.091.581
5	H477CLX17	5600628	CILINDRO ARTICULACION	22025	5	6.814
11	H422CLX17	5600605	CILINDRO ARTICULACION	22025	11	12.589
12	H410KTI17	5492707	CILINDRO ARTICULACION	22025	12	10.135
13	H322CLX17	5400864	CILINDRO ARTICULACION	22025	13	10.370

Cantidad Grías	Mod. Grías	Componente	Descripcion	Familia	Cantidad Total 2017	Costo Total 2017
5	H477CLX17	5601129	CILINDRO GIRO ESTABILIZ	22035	10	1.685
13	H422HDOU17	5601129	CILINDRO GIRO ESTABILIZ	22035	26	4.380
19	H658TIPO17	5601129	CILINDRO GIRO ESTABILIZ	22035	38	6.402
20	H477HDOU17	5601129	CILINDRO GIRO ESTABILIZ	22035	40	6.739
21	H858TI17	5601129	CILINDRO GIRO ESTABILIZ	22035	42	7.076
31	H1058TI17	5601129	CILINDRO GIRO ESTABILIZ	22035	62	10.446
32	H422HPRO17	5601129	CILINDRO GIRO ESTABILIZ	22035	64	10.783
38	H638TIPO17	5601129	CILINDRO GIRO ESTABILIZ	22035	76	12.804
45	H477HPRO17	5601129	CILINDRO GIRO ESTABILIZ	22035	90	15.163
48	H422CHI17	5601129	CILINDRO GIRO ESTABILIZ	22035	96	16.174
54	H558TIPO17	5601129	CILINDRO GIRO ESTABILIZ	22035	108	18.195
				Total 22035	652	109.847
31	H1058TI17	5540437	CILINDRO TELESCOPICO	22805	31	16.846
31	H1058TI17	5540437	CILINDRO TELESCOPICO	22805	31	16.846
31	H1058TI17	5543088	CILINDRO TELESCOPICO	22805	31	10.267
31	H1058TI17	5543142	CILINDRO TELESCOPICO	22805	31	10.440
38	H638TIPO17	5540437	CILINDRO TELESCOPICO	22805	38	20.650
38	H638TIPO17	5540437	CILINDRO TELESCOPICO	22805	38	20.650
38	H638TIPO17	5540461	CILINDRO TELESCOPICO	22805	38	13.293
38	H638TIPO17	5540461	CILINDRO TELESCOPICO	22805	38	13.293
38	H638TIPO17	5543088	CILINDRO TELESCOPICO	22805	38	12.586
38	H638TIPO17	5543142	CILINDRO TELESCOPICO	22805	38	12.798
53	J150XTI17	5540437	CILINDRO TELESCOPICO	22805	53	28.801
53	J150XTI17	5540461	CILINDRO TELESCOPICO	22805	53	18.541
53	J150XTI17	5540461	CILINDRO TELESCOPICO	22805	53	18.541
53	J150XTI17	5543142	CILINDRO TELESCOPICO	22805	53	17.850
150	J100XTI17	5448794	CILINDRO TELESCOPICO	22805	150	40.749
150	J100XTI17	5448794	CILINDRO TELESCOPICO	22805	150	40.749
150	J100XTI17	5448808	CILINDRO TELESCOPICO	22805	150	39.173
				Total 22805	1.014	352.071
31	H1058TI17	5537614	CILINDRO ARTICULACION	22825	62	47.828
38	H638TIPO17	5537614	CILINDRO ARTICULACION	22825	76	58.628
53	J150XTI17	5537614	CILINDRO ARTICULACION	22825	106	81.770
150	J100XTI17	5442435	CILINDRO ARTICULACION	22825	150	94.315
				Total 22825	394	282.541
5	H477CLX17	3950859	DISTRIBUIDOR V80 G2	30205	5	2.679
5	H477CLX17	5400899	DISTRIBUIDOR 4F-SD11	30205	5	717
5	H477CLX17	5400911	DISTRIBUIDOR 4F-SD11	30205	5	728
11	H422CLX17	3950859	DISTRIBUIDOR V80 G2	30205	11	5.893
11	H422CLX17	5400899	DISTRIBUIDOR 4F-SD11	30205	11	1.578
11	H422CLX17	5400911	DISTRIBUIDOR 4F-SD11	30205	11	1.603
12	H410KTI17	3963837	DISTRIBUIDOR	30205	12	9.905
12	H410KTI17	5400881	DISTRIBUIDOR 4F-SD11	30205	24	3.387
13	H322CLX17	3950867	DISTRIBUIDOR V80 G2	30205	13	6.965
13	H322CLX17	9853341	DISTRIBUIDOR VALVOIL	30205	13	1.835
13	H422HDOU17	3961737	DISTRIBUIDOR	30205	13	15.591
13	H422HDOU17	5400899	DISTRIBUIDOR 4F-SD11	30205	13	1.864
13	H422HDOU17	5400911	DISTRIBUIDOR 4F-SD11	30205	13	1.894
15	H265KTI17	5400881	DISTRIBUIDOR 4F-SD11	30205	15	2.117
15	H265KTI17	5493889	DISTRIBUIDOR (FIJO)	30205	15	34.880
19	H658TIPO17	5305942	DISTRIBUIDOR PV98 4F	30205	38	8.295
19	H658TIPO17	5603940	DISTRIBUIDOR	30205	19	38.967
20	H435KTI17	3956954	DISTRIBUIDOR	30205	40	5.250
20	H435KTI17	5487803	DISTRIBUIDOR	30205	20	23.574
20	H477HDOU17	3961753	DISTRIBUIDOR	30205	20	23.787
20	H477HDOU17	5400899	DISTRIBUIDOR 4F-SD11	30205	20	2.868
20	H477HDOU17	5400911	DISTRIBUIDOR 4F-SD11	30205	20	2.914
21	H858TI17	3967328	DISTRIBUIDOR Pv98 P8	30205	42	35.051
21	H858TI17	5602582	DISTRIBUIDOR 4F	30205	21	29.805
21	H858TI17	5603151	DISTRIBUIDOR 6F	30205	21	43.069
27	H548TIPO17	5305942	DISTRIBUIDOR PV98 4F	30205	54	11.788
27	H548TIPO17	5602527	DISTRIBUIDOR 7F	30205	27	64.173
29	H133TI17	4966660U	DISTRIBUIDOR V91M	30205	29	21.024
29	H133TI17	9854665U	DISTRIBUIDOR	30205	29	6.331
31	H1058TI17	5305942	DISTRIBUIDOR PV98 4F	30205	62	13.535
31	H1058TI17	5603679	DISTRIBUIDOR V200	30205	31	63.578
32	H377CLX17	3950875	DISTRIBUIDOR V80 G2	30205	32	17.144
32	H377CLX17	9853341	DISTRIBUIDOR VALVOIL	30205	32	4.516
32	H422HPRO17	5305942	DISTRIBUIDOR PV98 4F	30205	32	6.986
32	H422HPRO17	5305942	DISTRIBUIDOR PV98 4F	30205	32	6.986
32	H422HPRO17	5450276	DISTRIBUIDOR	30205	32	28.901
38	H638TIPO17	3967328	DISTRIBUIDOR Pv98 P8	30205	76	63.426
38	H638TIPO17	5601970	DISTRIBUIDOR 6F	30205	38	77.934
45	H477HPRO17	5305942	DISTRIBUIDOR PV98 4F	30205	45	9.823
45	H477HPRO17	5305942	DISTRIBUIDOR PV98 4F	30205	45	9.823
45	H477HPRO17	5450276	DISTRIBUIDOR	30205	45	40.642
48	H422CHI17	3956741	DISTRIBUIDOR	30205	48	36.353
48	H422CHI17	5305942	DISTRIBUIDOR PV98 4F	30205	48	10.478
48	H422CHI17	5305942	DISTRIBUIDOR PV98 4F	30205	48	10.478
49	H285KTI17	5400881	DISTRIBUIDOR 4F-SD11	30205	49	6.916
49	H285KTI17	5604618	DISTRIBUIDOR	30205	49	113.941
50	H099ATD217	7370917U	DISTRIBUIDOR	30205	50	59.799
50	H099ATD217	9853227U	VALVULA DE CONTROL	30205	50	4.529
53	H322HDOU17	3961541	DISTRIBUIDOR	30205	53	63.564
53	H322HDOU17	9853341	DISTRIBUIDOR VALVOIL	30205	106	14.960
54	H558TIPO17	5305942	DISTRIBUIDOR PV98 4F	30205	108	23.576
54	H558TIPO17	7370317	DISTRIBUIDOR 6F	30205	54	113.379
72	H377HDOU18	3961621	DISTRIBUIDOR	30205	72	86.351
72	H377HDOU18	9853341	DISTRIBUIDOR VALVOIL	30205	144	20.324
94	H377HPRO17	5443938	DISTRIBUIDOR 91 CD6	30205	94	81.850

Cantidad Grúas	Mod. Grúas	Componente	Descripcion	Familia	Cantidad Total 2017	Costo Total 2017
94	H377HPRO17	9854665	DISTRIBUIDOR	30205	188	41.040
131	H088TI18	3965104U	DISTRIBUIDOR V80R 4F	30205	131	113.650
131	H088TI18	9853341U	DISTRIBUIDOR WALVOIL	30205	131	18.489
144	H322HPRO18	5417759	DISTRIBUIDOR 6F-TA-vp	30205	144	130.055
144	H322HPRO18	9854665	DISTRIBUIDOR	30205	144	31.435
174	H335KTI17	3956911	DISTRIBUIDOR	30205	174	157.149
174	H335KTI17	3956971	DISTRIBUIDOR	30205	348	31.522
619	H088TI17	7370784U	DISTRIBUIDOR	30205	619	308.869
				Total 30205	3.933	2.230.535
12	H410KTI17	3917339	VALVULA DLHV-33/24-cc	30220	12	1.995
13	H422HDOU17	3958507	VALVULA	30220	13	1.374
13	H422HDOU17	3958558	VALVULA	30220	13	1.207
15	H265KTI17	3917738	VALVULA LHV	30220	15	2.494
15	H265KTI17	3920542	VALVULA LHV	30220	15	2.494
19	H658TIPO17	3957128	VALVULA	30220	19	3.159
19	H658TIPO17	3961818	VALVULA	30220	19	3.159
20	H435KTI17	3956300	VALVULA DLHV91	30220	20	3.326
20	H435KTI17	3956318	VALVULA DLHV91	30220	20	3.326
20	H477HDOU17	3958493	VALVULA	30220	20	2.114
20	H477HDOU17	3958558	VALVULA	30220	20	1.857
21	H858TI17	3961818	VALVULA	30220	21	3.492
21	H858TI17	5474469	VALVULA ARTICULACION	30220	21	3.492
27	H548TIPO17	3957128	VALVULA	30220	27	4.490
27	H548TIPO17	3961818	VALVULA	30220	27	4.490
29	H133TI17	3918165U	VALVULA V91 32/10	30220	29	4.822
29	H133TI17	8399174U	VALVULA DLHV 33/20 pc	30220	29	4.822
31	H1058TI17	3961818	VALVULA	30220	31	5.155
31	H1058TI17	5474469	VALVULA ARTICULACION	30220	31	5.155
31	H1058TI17	5491398	VALVULA	30220	31	4.630
31	H1058TI17	8915211	VALVULA OIL CONTROL	30220	31	2.269
32	H422HPRO17	3917401	VALVULA DLC-26 MPA	30220	32	4.730
32	H422HPRO17	3961796	VALVULA	30220	32	5.321
38	H638TIPO17	3957128	VALVULA	30220	38	6.319
38	H638TIPO17	3961818	VALVULA	30220	38	6.319
38	H638TIPO17	5491398	VALVULA	30220	38	5.675
38	H638TIPO17	8915211	VALVULA OIL CONTROL	30220	38	2.781
45	H477HPRO17	3917401	VALVULA DLC-26 MPA	30220	45	6.651
45	H477HPRO17	3961796	VALVULA	30220	45	7.483
48	H422CHI17	3920518	VALVULA DLC-32 Mpa	30220	48	7.094
48	H422CHI17	3922821	VALVULA DLHV91	30220	48	7.982
49	H285KTI17	3917738	VALVULA LHV	30220	49	8.148
49	H285KTI17	3920933	VALVULA DLHV	30220	49	8.148
50	H099ATD217	5494499	VALVULA DLHV	30220	50	5.204
53	H322HDOU17	3958493	VALVULA	30220	53	5.601
53	H322HDOU17	3958540	VALVULA	30220	53	4.920
53	J150XTI17	8915211	VALVULA OIL CONTROL	30220	53	3.879
54	H558TIPO17	3957128	VALVULA	30220	54	8.979
54	H558TIPO17	3961818	VALVULA	30220	54	8.979
72	H377HDOU18	3958507	VALVULA	30220	72	7.609
72	H377HDOU18	3958558	VALVULA	30220	72	6.684
94	H377HPRO17	3917401	VALVULA DLC-26 MPA	30220	94	13.893
94	H377HPRO17	3922791	VALVULA DLHV91	30220	94	15.631
94	H377HPRO17	3961796	VALVULA	30220	94	15.631
144	H322HPRO18	3917401	VALVULA DLC-26 MPA	30220	144	21.283
144	H322HPRO18	3922791	VALVULA DLHV91	30220	144	23.945
144	H322HPRO18	3961796	VALVULA	30220	144	23.945
150	J100XTI17	8915211	VALVULA OIL CONTROL	30220	150	10.978
174	H335KTI17	3920534	VALVULA	30220	174	28.934
174	H335KTI17	8399166	VALVULA DLHV 34/6 cc	30220	174	28.934
				Total 30220	2.637	381.002
5	H477CLX17	5345766	VALVULA OIL-CONTROL	30225	5	609
5	H477CLX17	5478499	VALVULA	30225	5	107
5	H477CLX17	5478499	VALVULA	30225	5	107
5	H477CLX17	5478499	VALVULA	30225	5	107
5	H477CLX17	5478499	VALVULA	30225	5	107
5	H477CLX17	5603097	VALVULA	30225	10	345
5	H477CLX17	8920001	VALVULA	30225	15	307
5	H477CLX17	8989389	VALVULA	30225	5	107
5	H477CLX17	8989389	VALVULA	30225	5	107
5	H477CLX17	9860487	VALVULA LHV 39/35 MPa	30225	10	629
11	H422CLX17	5345766	VALVULA OIL-CONTROL	30225	11	1.340
11	H422CLX17	5478499	VALVULA	30225	11	235
11	H422CLX17	5478499	VALVULA	30225	11	235
11	H422CLX17	5478499	VALVULA	30225	11	235
11	H422CLX17	8920001	VALVULA	30225	33	674
11	H422CLX17	8989389	VALVULA	30225	11	235
11	H422CLX17	8989389	VALVULA	30225	11	235
11	H422CLX17	9860487	VALVULA LHV 39/35 MPa	30225	22	1.385
12	H410KTI17	4487575	VALVULA	30225	12	132
12	H410KTI17	5333016	VALVULA	30225	12	1.995
12	H410KTI17	6925529	VALVULA SELECTORA	30225	24	2.397
12	H410KTI17	7370544	VALVULA 29 MPa	30225	12	1.774
12	H410KTI17	8315710	VALVULA OIL-CONTROL	30225	12	1.379
12	H410KTI17	8334846	VALVULA -O-	30225	12	157
12	H410KTI17	8920001	VALVULA	30225	12	245
12	H410KTI17	8989346	VALVULA	30225	24	512
12	H410KTI17	8989389	VALVULA	30225	24	512
13	H322CLX17	5345766	VALVULA OIL-CONTROL	30225	13	1.583
13	H322CLX17	5478499	VALVULA	30225	13	277
13	H322CLX17	5478499	VALVULA	30225	13	277
13	H322CLX17	9847910	VALVULA	30225	13	1.538

Cantidad Grúas	Mod. Grúas	Componente	Descripcion	Familia	Cantidad Total 2017	Costo Total 2017
13	H322CLX17	9852361	VALVULA OILCONTROL VBSO	30225	26	1.636
13	H422HDOU017	5345766	VALVULA OIL-CONTROL	30225	13	1.583
13	H422HDOU017	5478499	VALVULA	30225	13	277
13	H422HDOU017	5603097	VALVULA	30225	26	898
13	H422HDOU017	8920001	VALVULA	30225	39	797
13	H422HDOU017	8989397	VALVULA	30225	26	555
15	H265KTI17	3957501	VALVULA SECUENCIA	30225	30	1.291
15	H265KTI17	5600496	VALVULA	30225	30	422
15	H265KTI17	7370545	VALVULA	30225	15	2.217
15	H265KTI17	8315710	VALVULA OIL-CONTROL	30225	15	1.724
19	H658TIPO17	5345766	VALVULA OIL-CONTROL	30225	19	2.314
19	H658TIPO17	5481201	VALVULA	30225	19	405
19	H658TIPO17	5481201	VALVULA	30225	19	405
19	H658TIPO17	5492611	VALVULA 18MPa	30225	19	1.927
19	H658TIPO17	5494204	VALVULA SELECTORA VARIABL	30225	19	8.321
19	H658TIPO17	5603097	VALVULA	30225	38	1.313
19	H658TIPO17	5604133	VALVULA	30225	38	810
20	H435KTI17	5343615	VALVULA	30225	20	427
20	H435KTI17	5491118	VALVULA ANTIRETORNO	30225	20	512
20	H435KTI17	7370544	VALVULA 29 MPa	30225	20	2.956
20	H435KTI17	8315710	VALVULA OIL-CONTROL	30225	20	2.298
20	H435KTI17	8315710	VALVULA OIL-CONTROL	30225	20	2.298
20	H435KTI17	8989346	VALVULA	30225	60	1.280
20	H435KTI17	8989346	VALVULA	30225	20	427
20	H435KTI17	8989389	VALVULA	30225	40	853
20	H477HDOU017	3958167	VALVULA	30225	20	1.066
20	H477HDOU017	5345766	VALVULA OIL-CONTROL	30225	20	2.436
20	H477HDOU017	5478499	VALVULA	30225	20	427
20	H477HDOU017	5478499	VALVULA	30225	20	427
20	H477HDOU017	5478499	VALVULA	30225	20	427
20	H477HDOU017	5478499	VALVULA	30225	20	427
20	H477HDOU017	5603097	VALVULA	30225	40	1.382
20	H477HDOU017	8920001	VALVULA	30225	60	1.226
20	H477HDOU017	8989397	VALVULA	30225	40	853
21	H858TI17	5462878	VALVULA VBSO-	30225	21	6.200
21	H858TI17	5477115	VALVULA	30225	21	448
21	H858TI17	5492611	VALVULA 18MPa	30225	21	2.130
21	H858TI17	5494201	VALVULA SELECTORA VARIABL	30225	21	10.981
21	H858TI17	5600496	VALVULA	30225	42	591
21	H858TI17	5603097	VALVULA	30225	42	1.451
21	H858TI17	5604133	VALVULA	30225	42	896
21	H858TI17	8334846	VALVULA -O-	30225	21	274
27	H548TIPO17	5462878	VALVULA VBSO-	30225	27	7.972
27	H548TIPO17	5477115	VALVULA	30225	27	576
27	H548TIPO17	5492611	VALVULA 18MPa	30225	27	2.738
27	H548TIPO17	5494204	VALVULA SELECTORA VARIABL	30225	27	11.824
27	H548TIPO17	5604133	VALVULA	30225	54	1.152
29	H133TI17	3917436U	VALVULA DLC-18 MPA	30225	29	4.286
29	H133TI17	4487575	VALVULA	30225	29	318
29	H133TI17	4497775	VALVULA 2 VIAS	30225	29	465
29	H133TI17	8173427	VALVULA DE SECUENCIA	30225	29	961
29	H133TI17	9853791	VALVULA precintada	30225	29	1.249
31	H1058TI17	5462878	VALVULA VBSO-	30225	31	9.153
31	H1058TI17	5472261	VALVULA	30225	31	661
31	H1058TI17	5472261	VALVULA	30225	31	661
31	H1058TI17	5472261	VALVULA	30225	31	661
31	H1058TI17	5477115	VALVULA 18MPa	30225	31	661
31	H1058TI17	5492611	VALVULA 18MPa	30225	31	3.144
31	H1058TI17	5494204	VALVULA SELECTORA VARIABL	30225	31	13.576
31	H1058TI17	5603097	VALVULA	30225	62	2.142
31	H1058TI17	5604133	VALVULA	30225	62	1.322
31	H1058TI17	5604133	VALVULA	30225	62	1.322
31	H1058TI17	7370158	VALVULA DE CONTRAPRESIÓN	30225	62	3.735
32	H377CLX17	5345766	VALVULA OIL-CONTROL	30225	32	3.898
32	H377CLX17	5478499	VALVULA	30225	32	682
32	H377CLX17	5478499	VALVULA	30225	32	682
32	H377CLX17	9847910	VALVULA	30225	32	3.786
32	H377CLX17	9852361	VALVULA OILCONTROL VBSO	30225	32	2.014
32	H377CLX17	9860487	VALVULA LHV 39/35 MPa	30225	32	2.014
32	H422HPRO17	5335795	VALVULA	30225	32	5.321
32	H422HPRO17	5345766	VALVULA OIL-CONTROL	30225	32	3.898
32	H422HPRO17	5478499	VALVULA	30225	32	682
32	H422HPRO17	5603097	VALVULA	30225	64	2.211
32	H422HPRO17	8989397	VALVULA	30225	64	1.365
38	H638TIPO17	5462878	VALVULA VBSO-	30225	38	11.219
38	H638TIPO17	5472261	VALVULA	30225	38	810
38	H638TIPO17	5472261	VALVULA	30225	38	810
38	H638TIPO17	5472261	VALVULA	30225	38	810
38	H638TIPO17	5472261	VALVULA	30225	38	810
38	H638TIPO17	5477115	VALVULA	30225	38	810
38	H638TIPO17	5492611	VALVULA 18MPa	30225	38	3.854
38	H638TIPO17	5494201	VALVULA SELECTORA VARIABL	30225	38	19.871
38	H638TIPO17	5603097	VALVULA	30225	76	2.625
38	H638TIPO17	5604133	VALVULA	30225	76	1.621
38	H638TIPO17	7370158	VALVULA DE CONTRAPRESIÓN	30225	76	4.578
45	H477HPRO17	5335795	VALVULA	30225	45	7.483
45	H477HPRO17	5478499	VALVULA	30225	45	960
45	H477HPRO17	5603097	VALVULA	30225	90	3.109
45	H477HPRO17	8368244	VALVULA VBSO-	30225	45	11.715

Cantidad Grúas	Mod. Grúas	Componente	Descripcion	Familia	Cantidad Total 2017	Costo Total 2017
45	H477HPRO17	8989397	VALVULA	30225	90	1.920
48	H422CHI17	5335795	VALVULA	30225	48	7.982
48	H422CHI17	5345766	VALVULA OIL-CONTROL	30225	48	5.846
48	H422CHI17	5540003	VALVULA ANTIRETORNO	30225	96	3.229
48	H422CHI17	5540011	VALVULA DE SEGURIDAD	30225	48	1.144
48	H422CHI17	5556601	VALVULA DOBLE EFECTO	30225	48	863
48	H422CHI17	5556619	ESPECIFICACIONES VALVULAS	30225	48	785
48	H422CHI17	5556627	VALVULA SEGURIDAD	30225	48	1.144
48	H422CHI17	8943974	VALVULA	30225	96	2.755
48	H422CHI17	8988561	VALVULA	30225	48	1.024
48	H422CHI17	8989389	VALVULA	30225	48	1.024
48	H422CHI17	8989389	VALVULA	30225	48	1.024
48	H422CHI17	9869379	VALVULA DE CIERRE	30225	48	766
49	H285KTI17	3957501	VALVULA SECUENCIA	30225	98	4.216
49	H285KTI17	5600496	VALVULA	30225	98	1.379
49	H285KTI17	7370545	VALVULA	30225	49	7.242
49	H285KTI17	8315710	VALVULA OIL-CONTROL	30225	49	5.630
50	H099ATD217	3958167	VALVULA	30225	50	2.665
50	H099ATD217	8173427	VALVULA DE SECUENCIA	30225	50	1.657
50	H099ATD217	9853791	VALVULA precintada	30225	50	2.154
50	H099ATD217	9858784	VALVULA	30225	50	3.257
50	H099ATD217	9867996	VALVULA DE SECUENCIA	30225	100	1.882
53	H322HDOU17	3958167	VALVULA	30225	53	2.825
53	H322HDOU17	5345766	VALVULA OIL-CONTROL	30225	53	6.455
53	H322HDOU17	5478499	VALVULA	30225	53	1.130
53	H322HDOU17	5478499	VALVULA	30225	53	1.130
53	H322HDOU17	5478499	VALVULA	30225	53	1.130
53	H322HDOU17	5478499	VALVULA	30225	53	1.130
53	H322HDOU17	9847910	VALVULA	30225	53	6.271
53	J150XTI17	5472261	VALVULA	30225	53	1.130
53	J150XTI17	5472261	VALVULA	30225	53	1.130
53	J150XTI17	5472261	VALVULA	30225	53	1.130
54	H558TIPO17	5345766	VALVULA OIL-CONTROL	30225	54	6.577
54	H558TIPO17	5478499	VALVULA	30225	54	1.152
54	H558TIPO17	5478499	VALVULA	30225	54	1.152
54	H558TIPO17	5478499	VALVULA	30225	54	1.152
54	H558TIPO17	5492611	VALVULA 18MPa	30225	54	5.476
54	H558TIPO17	5494204	VALVULA SELECTORA VARIABL	30225	54	23.648
54	H558TIPO17	5600496	VALVULA	30225	108	1.520
54	H558TIPO17	5603097	VALVULA	30225	108	3.731
54	H558TIPO17	5604133	VALVULA	30225	108	2.303
72	H377HDOU18	3958167	VALVULA	30225	72	3.838
72	H377HDOU18	5345766	VALVULA OIL-CONTROL	30225	72	8.770
72	H377HDOU18	5478499	VALVULA	30225	72	1.536
72	H377HDOU18	5478499	VALVULA	30225	72	1.536
72	H377HDOU18	5478499	VALVULA	30225	72	1.536
72	H377HDOU18	5478499	VALVULA	30225	72	1.536
72	H377HDOU18	9847910	VALVULA	30225	72	8.519
94	H377HPRO17	5345766	VALVULA OIL-CONTROL	30225	94	11.449
94	H377HPRO17	5478499	VALVULA	30225	94	2.005
131	H088TI18	9853791	VALVULA precintada	30225	131	5.643
131	H088TI18	9858784	VALVULA	30225	131	8.534
131	H088TI18	9858784	VALVULA	30225	131	8.534
131	H088TI18	9876073	VALVULA DE SECUENCIA	30225	262	3.686
144	H322HPRO18	5345766	VALVULA OIL-CONTROL	30225	144	17.539
150	J100XTI17	5478154	VALVULA	30225	150	3.199
150	J100XTI17	5478154	VALVULA	30225	150	3.199
150	J100XTI17	8900124	VALVULA REDUCTORA CAUDAL	30225	150	2.582
174	H335KTI17	7370544	VALVULA 29 MPa	30225	174	25.717
174	H335KTI17	8315710	VALVULA OIL-CONTROL	30225	174	19.993
174	H335KTI17	8989346	VALVULA	30225	522	11.133
174	H335KTI17	8989389	VALVULA	30225	348	7.422
619	H088TI17	9853791	VALVULA precintada	30225	619	26.663
619	H088TI17	9858784	VALVULA	30225	619	40.325
619	H088TI17	9858784	VALVULA	30225	619	40.325
				Total 30225	11.035	651.477

(Datos proporcionados por Hiab y recogidos en una tabla de elaboración propia)

ANEXO IV: Modelo de selección de los proveedores

NOMBRE DEL PROVEEDOR : WIPRO INFRASTRUCTURE ENGINEERING AB

PLAZOS DE ENTREGA							Grado de importancia 25	Valor criterio: 22,50
Requerimientos	NA	1	2	3	4	5	(Máximo posible 30)	Resultado: 27
El proveedor sabe cuáles son los plazos de entrega para cada área de fabricación interna.						5		1= Desconoce los datos; 3= Los datos son inexactos; 5=Los conoce y los utiliza.
El proveedor sabe cuál es el plazo de entrega de los subcontratistas.						5		1= Desconoce los datos; 3= Los datos son inexactos; 5=Los conoce y los utiliza.
El proveedor sabe cuál es el tiempo de entrega de las materias primas.					4			1= Desconoce los datos; 3= Los datos son inexactos; 5=Los conoce y los utiliza.
El proveedor estudia planes de acción para reducir los plazos de entrega de algunas materias primas.					4			1= No se planifican; 2=Se planifican pero no se utilizan; 3= se utilizan inadecuadamente;4= Se utilizan con frecuencia; 5=se utilizan siempre y adecuadamente.
El proveedor está dispuesto a estudiar planes de reducción en la entrega de los elementos a Hiab.					4			1=No está nada dispuesto; 5=Está muy dispuesto.
Cumplimentación de entregas.						5		1= Incumplimiento de la entrega; 2= Se cumple en malas condiciones; 3= Se cumple inadecuadamente; 4= Se cumple correctamente con frecuencia; 5=Se cumplen correctamente

LOCALES Y ALMACENAMIENTO							Grado de importancia 20%	Valor criterio: 18,00
Requerimientos	NA	1	2	3	4	5	(Máximo posible 20)	Resultado: 18
Tiene la capacidad de almacenamiento apropiada para el stock de materias primas.						5		1=No hay almacenamiento; 2=Almacenamiento inadecuado; 3=Almacenamiento limitado; 4=Puede crear más almacenamiento; 5=Almacenamiento apropiado
Tiene la capacidad de almacenamiento apropiada para los productos en curso.						5		1=No hay almacenamiento; 2=Almacenamiento inadecuado; 3=Almacenamiento limitado; 4=Puede crear más almacenamiento; 5=Almacenamiento apropiado
Tiene la capacidad de almacenamiento apropiada para el producto final.						5		1=No hay almacenamiento; 2=Almacenamiento inadecuado; 3=Almacenamiento limitado; 4=Puede crear más almacenamiento; 5=Almacenamiento apropiado
Número de días que los productos finales tardan en llegar a Hiab.				3				1=No esta fijado; 2= >5 días; 3= 4-5 días; 4= 3-2 días; 5= <2 días

PLANIFICACIÓN DE LA CAPACIDAD							Grado de importancia 20%	Valor criterio: 14,00
Requerimientos	NA	1	2	3	4	5	(Máximo posible 20)	Resultado: 14
El proveedor recibe las previsiones de Hiab y se utilizan en la planificación de fabricación.						5		1=No las recibe; 2= Las recibe pero no las utiliza; 3=Las recibe pero no las utiliza por la mala precisión;4= Las recibe y las utiliza con frecuencia; 5=Las recibe y las utiliza.
Demuestra que los períodos y cantidad de fabricación están planificados y se llevan a cabo en las áreas de fabricación interna y en los subcontratistas.						5		1= No se planifican; 2=Se planifican pero no se utilizan; 3= se utilizan inadecuadamente;4= Se utilizan con frecuencia; 5=se utilizan siempre y adecuadamente.
Envía la documentación de planificación a Hiab para un mayor control en los plazos de fabricación y entrega.					4			1=No hay documentación; 2= Hay documentación pero no la envía; 3= la envía a veces; 4=La envía con frecuencia; 5= La envía todos los meses.

CALIDAD DEL PRODUCTO							Grado de importancia 15%	Valor criterio: 14,25
Requerimientos	NA	1	2	3	4	5	(Máximo posible 20)	Resultado: 19
Realiza controles de calidad al producto final.						5		1=No realiza ninguno;5=Realiza muchos controles de calidad.
Realiza estudios y controles de devoluciones de clientes (reclamaciones).						5		1=No realiza ninguno;5=Los realiza y los examina atentamente.
Realiza estudios de mejora de calidad en el producto final.					4			1=No realiza ninguno;5=Los realiza y los examina atentamente.
Realiza controles de fallo en los productos.						5		1=No realiza ninguno;5=Los realiza y los examina atentamente.

CONTROL EN LA FABRICACIÓN							Grado de importancia 15%	Valor criterio: 13,00
Requerimientos	NA	1	2	3	4	5	(Máximo posible 15)	Resultado: 13
El proveedor demuestra la capacidad que tiene, en cuanto a la flexibilidad, para soportar fluctuaciones en la demanda.					4			1=No hay flexibilidad; 2=Flexibilidad limitada; 3=Flexibilidad trimestral; 4=Flexibilidad mensual limitada; 5=Suficiente flexibilidad mensual.
Demuestra una previsión que se utiliza para programar las áreas de fabricación interna y a los subcontratistas.					4			1=No realiza una previsión; 2=La realiza pero no la utiliza; 3=la realiza pero es limitada; 4=se utiliza con frecuencia; 5= La previsión es adecuada y se utiliza.
Demuestra que utiliza sistemas informáticos para controlar la fabricación.						5		1= No utiliza programas para controlar la fabricación; 3=Utiliza programas muy simples; 5=Utiliza programas muy elaborados.

ENVÍO DE LA PRODUCCIÓN							Grado de importancia 10%	Valor criterio: 9,50
Requerimientos	NA	1	2	3	4	5	(Máximo posible 20)	Resultado: 19
El proveedor notifica adecuadamente los envíos a Hiab.						5		1=No los notifica; 5=Los notifica adecuadamente.
Adecuado embalaje y marcado de mercancías.						5		1= Muy inadecuado; 5= Muy adecuado
Adecuada documentación de los elementos.						5		1= Muy inadecuada; 5= Muy adecuada
Utilización de programas de gestión de envíos.					4			1= No utiliza programas; 3=Utiliza programas muy simples; 5=Utiliza programas muy elaborados.

Valor Total **91,25**

NOMBRE DEL PROVEEDOR : PRECISION HYDRAULIC CYLINDERS

PLAZOS DE ENTREGA							Grado de importancia 25	Valor criterio: 20,83
Requerimientos	NA	1	2	3	4	5	(Máximo posible 30)	Resultado: 25
El proveedor sabe cuáles son los plazos de entrega para cada área de fabricación interna.						5		1= Desconoce los datos; 3= Los datos son inexactos; 5=Los conoce y los utiliza.
El proveedor sabe cuál es el plazo de entrega de los subcontratistas.					4			1= Desconoce los datos; 3= Los datos son inexactos; 5= Los conoce y los utiliza.
El proveedor sabe cuál es el tiempo de entrega de las materias primas.					4			1= Desconoce los datos; 3= Los datos son inexactos; 5=Los conoce y los utiliza.
El proveedor estudia planes de acción para reducir los plazos de entrega de algunas materias primas.					4			1= No se planifican; 2=Se planifican pero no se utilizan; 3= se utilizan inadecuadamente;4= Se utilizan con frecuencia; 5=se utilizan siempre y adecuadamente.
El proveedor está dispuesto a estudiar planes de reducción en la entrega de los elementos a Hiab.				3				1=No está nada dispuesto; 5=Está muy dispuesto.
Cumplimentación de entregas.						5		1= Incumplimiento de la entrega; 2= Se cumple en malas condiciones; 3= Se cumple inadecuadamente; 4= Se cumple correctamente con frecuencia; 5=Se cumplen correctamente

LOCALES Y ALMACENAMIENTO							Grado de importancia 20%	Valor criterio: 17,00
Requerimientos	NA	1	2	3	4	5	(Máximo posible 20)	Resultado: 17
Tiene la capacidad de almacenamiento apropiada para el stock de materias primas.						5		1=No hay almacenamiento; 2=Almacenamiento inadecuado; 3=Almacenamiento limitado; 4=Puede crear más almacenamiento; 5=Almacenamiento apropiado
Tiene la capacidad de almacenamiento apropiada para los productos en curso.					4			1=No hay almacenamiento; 2=Almacenamiento inadecuado; 3=Almacenamiento limitado; 4=Puede crear más almacenamiento; 5=Almacenamiento apropiado
Tiene la capacidad de almacenamiento apropiada para el producto final.						5		1=No hay almacenamiento; 2=Almacenamiento inadecuado; 3=Almacenamiento limitado; 4=Puede crear más almacenamiento; 5=Almacenamiento apropiado
Número de días que los productos finales tardan en llegar a Hiab.				3				1=No esta fijado; 2= >5 días; 3= 4-5 días; 4= 3-2 días; 5= <2 días

PLANIFICACIÓN DE LA CAPACIDAD							Grado de importancia 20%	Valor criterio: 13,00
Requerimientos	NA	1	2	3	4	5	(Máximo posible 20)	Resultado: 13
El proveedor recibe las previsiones de Hiab y se utilizan en la planificación de fabricación.					4			1=No las recibe; 2= Las recibe pero no las utiliza; 3=Las recibe pero no las utiliza por la mala precisión;4= Las recibe y las utiliza con frecuencia; 5=Las recibe y las utiliza.
Demuestra que los períodos y cantidad de fabricación están planificados y se llevan a cabo en las áreas de fabricación interna y en los subcontratistas.						5		1= No se planifican; 2=Se planifican pero no se utilizan; 3= se utilizan inadecuadamente;4= Se utilizan con frecuencia; 5=se utilizan siempre y adecuadamente.
Envía la documentación de planificación a Hiab para un mayor control en los plazos de fabricación y entrega.					4			1=No hay documentación; 2= Hay documentación pero no la envía; 3= la envía a veces; 4=La envía con frecuencia; 5= La envía todos los mese.

CALIDAD DEL PRODUCTO							Grado de importancia 15%	Valor criterio: 13,50
Requerimientos	NA	1	2	3	4	5	(Máximo posible 20)	Resultado: 18
Realiza controles de calidad al producto final.						5		1=No realiza ninguno;5=Realiza muchos controles de calidad.
Realiza estudios y controles de devoluciones de clientes (reclamaciones).						5		1=No realiza ninguno;5=Los realiza y los examina atentamente.
Realiza estudios de mejora de calidad en el producto final.					4			1=No realiza ninguno;5=Los realiza y los examina atentamente.
Realiza controles de fallo en los productos.					4			1=No realiza ninguno;5=Los realiza y los examina atentamente.

CONTROL EN LA FABRICACIÓN							Grado de importancia 15%	Valor criterio: 12,00
Requerimientos	NA	1	2	3	4	5	(Máximo posible 15)	Resultado: 12
El proveedor demuestra la capacidad que tiene, en cuanto a la flexibilidad, para soportar fluctuaciones en la demanda.					4			1=No hay flexibilidad; 2=Flexibilidad limitada; 3=Flexibilidad trimestral; 4=Flexibilidad mensual limitada; 5=Suficiente flexibilidad mensual.
Demuestra una previsión que se utiliza para programar las áreas de fabricación interna y a los subcontratistas.					4			1=No realiza una previsión; 2=La realiza pero no la utiliza; 3=la realiza pero es limitada; 4=se utiliza con frecuencia; 5= La previsión es adecuada y se utiliza.
Demuestra que utiliza sistemas informáticos para controlar la fabricación.					4			1= No utiliza programas para controlar la fabricación; 3=Utiliza programas muy simples; 5=Utiliza programas muy elaborados.

ENVÍO DE LA PRODUCCIÓN							Grado de importancia 10%	Valor criterio: 8,50
Requerimientos	NA	1	2	3	4	5	(Máximo posible 20)	Resultado: 17
El proveedor notifica adecuadamente los envíos a Hiab.						5		1=No los notifica; 5=Los notifica adecuadamente.
Adecuado embalaje y marcado de mercancías.					4			1= Muy inadecuado; 5= Muy adecuado
Adecuada documentación de los elementos.					4			1= Muy inadecuada; 5= Muy adecuada
Utilización de programas de gestión de envíos.					4			1= No utiliza programas; 3=Utiliza programas muy simples; 5=Utiliza programas muy elaborados.

Valor Total **84,83**

NOMBRE DEL PROVEEDOR : HYDROLINE OY (FINLANDIA)

PLAZOS DE ENTREGA							Grado de importancia 25	Valor criterio: 19,17
Requerimientos	NA	1	2	3	4	5	(Máximo posible 30)	Resultado: 23
El proveedor sabe cuáles son los plazos de entrega para cada área de fabricación interna.						5		1= Desconoce los datos; 3= Los datos son inexactos; 5=Los conoce y los utiliza.
El proveedor sabe cuál es el plazo de entrega de los subcontratistas.					4			1= Desconoce los datos; 3= Los datos son inexactos; 5=Los conoce y los utiliza.
El proveedor sabe cuál es el tiempo de entrega de las materias primas.					4			1= Desconoce los datos; 3= Los datos son inexactos; 5=Los conoce y los utiliza.
El proveedor estudia planes de acción para reducir los plazos de entrega de algunas materias primas.				3				1= No se planifican; 2=Se planifican pero no se utilizan; 3= se utilizan inadecuadamente;4= Se utilizan con frecuencia; 5=se utilizan siempre y adecuadamente.
El proveedor está dispuesto a estudiar planes de reducción en la entrega de los elementos a Hiab.				3				1=No está nada dispuesto; 5=Está muy dispuesto.
Cumplimentación de entregas.					4			1= Incumplimiento de la entrega; 2= Se cumple en malas condiciones; 3= Se cumple inadecuadamente; 4= Se cumple correctamente con frecuencia; 5=Se cumplen correctamente

LOCALES Y ALMACENAMIENTO							Grado de importancia 20%	Valor criterio: 15,00
Requerimientos	NA	1	2	3	4	5	(Máximo posible 20)	Resultado: 15
Tiene la capacidad de almacenamiento apropiada para el stock de materias primas.					4			1=No hay almacenamiento; 2=Almacenamiento inadecuado; 3=Almacenamiento limitado; 4=Puede crear más almacenamiento; 5=Almacenamiento apropiado
Tiene la capacidad de almacenamiento apropiada para los productos en curso.					4			1=No hay almacenamiento; 2=Almacenamiento inadecuado; 3=Almacenamiento limitado; 4=Puede crear más almacenamiento; 5=Almacenamiento apropiado
Tiene la capacidad de almacenamiento apropiada para el producto final.					4			1=No hay almacenamiento; 2=Almacenamiento inadecuado; 3=Almacenamiento limitado; 4=Puede crear más almacenamiento; 5=Almacenamiento apropiado
Número de días que los productos finales tardan en llegar a Hiab.				3				1=No esta fijado; 2= >5 días; 3= 4-5 días; 4= 3-2 días; 5= <2 días

PLANIFICACIÓN DE LA CAPACIDAD							Grado de importancia 20%	Valor criterio: 12,00
Requerimientos	NA	1	2	3	4	5	(Máximo posible 20)	Resultado: 12
El proveedor recibe las previsiones de Hiab y se utilizan en la planificación de fabricación.					4			1=No las recibe; 2= Las recibe pero no las utiliza; 3=Las recibe pero no las utiliza por la mala precisión;4= Las recibe y las utiliza con frecuencia; 5=Las recibe y las utiliza.
Demuestra que los períodos y cantidad de fabricación están planificados y se llevan a cabo en las áreas de fabricación interna y en los subcontratistas.						5		1= No se planifican; 2=Se planifican pero no se utilizan; 3= se utilizan inadecuadamente;4= Se utilizan con frecuencia; 5=se utilizan siempre y adecuadamente.
Envía la documentación de planificación a Hiab para un mayor control en los plazos de fabricación y entrega.				3				1=No hay documentación; 2= Hay documentación pero no la envía; 3= la envía a veces; 4=La envía con frecuencia; 5= La envía todos los mese.

CALIDAD DEL PRODUCTO							Grado de importancia 15%	Valor criterio: 14,25
Requerimientos	NA	1	2	3	4	5	(Máximo posible 20)	Resultado: 19
Realiza controles de calidad al producto final.						5		1=No realiza ninguno;5=Realiza muchos controles de calidad.
Realiza estudios y controles de devoluciones de clientes (reclamaciones).						5		1=No realiza ninguno;5=Los realiza y los examina atentamente.
Realiza estudios de mejora de calidad en el producto final.					4			1=No realiza ninguno;5=Los realiza y los examina atentamente.
Realiza controles de fallo en los productos.						5		1=No realiza ninguno;5=Los realiza y los examina atentamente.

CONTROL EN LA FABRICACIÓN							Grado de importancia 15%	Valor criterio: 12,00
Requerimientos	NA	1	2	3	4	5	(Máximo posible 15)	Resultado: 12
El proveedor demuestra la capacidad que tiene, en cuanto a la flexibilidad, para soportar fluctuaciones en la demanda.					4			1=No hay flexibilidad; 2=Flexibilidad limitada; 3=Flexibilidad trimestral; 4=Flexibilidad mensual limitada; 5=Suficiente flexibilidad mensual.
Demuestra una previsión que se utiliza para programar las áreas de fabricación interna y a los subcontratistas.					4			1=No realiza una previsión; 2=La realiza pero no la utiliza; 3=la realiza pero es limitada; 4=se utiliza con frecuencia; 5= La previsión es adecuada y se utiliza.
Demuestra que utiliza sistemas informáticos para controlar la fabricación.					4			1= No utiliza programas para controlar la fabricación; 3=Utiliza programas muy simples; 5=Utiliza programas muy elaborados.

ENVÍO DE LA PRODUCCIÓN							Grado de importancia 10%	Valor criterio: 8,50
Requerimientos	NA	1	2	3	4	5	(Máximo posible 20)	Resultado: 17
El proveedor notifica adecuadamente los envíos a Hiab.						5		1=No los notifica; 5=Los notifica adecuadamente.
Adecuado embalaje y marcado de mercancías.						5		1= Muy inadecuado; 5= Muy adecuado
Adecuada documentación de los elementos.					4			1= Muy inadecuada; 5= Muy adecuada
Utilización de programas de gestión de envíos.				3				1= No utiliza programas; 3=Utiliza programas muy simples; 5=Utiliza programas muy elaborados.

Valor Total **80,92**

NOMBRE DEL PROVEEDOR : HYDROLINE OY (POLONIA)

PLAZOS DE ENTREGA							Grado de importancia 25	Valor criterio: 19,17
Requerimientos	NA	1	2	3	4	5	(Máximo posible 30)	Resultado: 23
El proveedor sabe cuáles son los plazos de entrega para cada área de fabricación interna.						5		1= Desconoce los datos; 3= Los datos son inexactos; 5=Los conoce y los utiliza.
El proveedor sabe cuál es el plazo de entrega de los subcontratistas.					4			1= Desconoce los datos; 3= Los datos son inexactos; 5=Los conoce y los utiliza.
El proveedor sabe cuál es el tiempo de entrega de las materias primas.					4			1= Desconoce los datos; 3= Los datos son inexactos; 5=Los conoce y los utiliza.
El proveedor estudia planes de acción para reducir los plazos de entrega de algunas materias primas.				3				1= No se planifican; 2=Se planifican pero no se utilizan; 3= se utilizan inadecuadamente;4= Se utilizan con frecuencia; 5=se utilizan siempre y adecuadamente.
El proveedor está dispuesto a estudiar planes de reducción en la entrega de los elementos a Hiab.				3				1=No está nada dispuesto; 5=Está muy dispuesto.
Cumplimentación de entregas.					4			1= Incumplimiento de la entrega; 2= Se cumple en malas condiciones; 3= Se cumple inadecuadamente; 4= Se cumple correctamente con frecuencia; 5=Se cumplen correctamente

LOCALES Y ALMACENAMIENTO							Grado de importancia 20%	Valor criterio: 15,00
Requerimientos	NA	1	2	3	4	5	(Máximo posible 20)	Resultado: 15
Tiene la capacidad de almacenamiento apropiada para el stock de materias primas.					4			1=No hay almacenamiento; 2=Almacenamiento inadecuado; 3=Almacenamiento limitado; 4=Puede crear más almacenamiento; 5=Almacenamiento apropiado
Tiene la capacidad de almacenamiento apropiada para los productos en curso.					4			1=No hay almacenamiento; 2=Almacenamiento inadecuado; 3=Almacenamiento limitado; 4=Puede crear más almacenamiento; 5=Almacenamiento apropiado
Tiene la capacidad de almacenamiento apropiada para el producto final.					4			1=No hay almacenamiento; 2=Almacenamiento inadecuado; 3=Almacenamiento limitado; 4=Puede crear más almacenamiento; 5=Almacenamiento apropiado
Número de días que los productos finales tardan en llegar a Hiab.				3				1=No esta fijado; 2= >5 días; 3= 4-5 días; 4= 3-2 días; 5= <2 días

PLANIFICACIÓN DE LA CAPACIDAD							Grado de importancia 20%	Valor criterio: 12,00
Requerimientos	NA	1	2	3	4	5	(Máximo posible 20)	Resultado: 12
El proveedor recibe las previsiones de Hiab y se utilizan en la planificación de fabricación.					4			1=No las recibe; 2= Las recibe pero no las utiliza; 3=Las recibe pero no las utiliza por la mala precisión;4= Las recibe y las utiliza con frecuencia; 5=Las recibe y las utiliza.
Demuestra que los períodos y cantidad de fabricación están planificados y se llevan a cabo en las áreas de fabricación interna y en los subcontratistas.					5			1= No se planifican; 2=Se planifican pero no se utilizan; 3= se utilizan inadecuadamente;4= Se utilizan con frecuencia; 5=se utilizan siempre y adecuadamente.
Envía la documentación de planificación a Hiab para un mayor control en los plazos de fabricación y entrega.				3				1=No hay documentación; 2= Hay documentación pero no la envía; 3= la envía a veces; 4=La envía con frecuencia; 5= La envía todos los meses.

CALIDAD DEL PRODUCTO							Grado de importancia 15%	Valor criterio: 14,25
Requerimientos	NA	1	2	3	4	5	(Máximo posible 20)	Resultado: 19
Realiza controles de calidad al producto final.						5		1=No realiza ninguno;5=Realiza muchos controles de calidad.
Realiza estudios y controles de devoluciones de clientes (reclamaciones).						5		1=No realiza ninguno;5=Los realiza y los examina atentamente.
Realiza estudios de mejora de calidad en el producto final.					4			1=No realiza ninguno;5=Los realiza y los examina atentamente.
Realiza controles de fallo en los productos.						5		1=No realiza ninguno;5=Los realiza y los examina atentamente.

CONTROL EN LA FABRICACIÓN							Grado de importancia 15%	Valor criterio: 12,00
Requerimientos	NA	1	2	3	4	5	(Máximo posible 15)	Resultado: 12
El proveedor demuestra la capacidad que tiene, en cuanto a la flexibilidad, para soportar fluctuaciones en la demanda.						4		1=No hay flexibilidad; 2=Flexibilidad limitada; 3=Flexibilidad trimestral; 4=Flexibilidad mensual limitada; 5=Suficiente flexibilidad mensual.
Demuestra una previsión que se utiliza para programar las áreas de fabricación interna y a los subcontratistas.					4			1=No realiza una previsión; 2=La realiza pero no la utiliza; 3=la realiza pero es limitada; 4=se utiliza con frecuencia; 5= La previsión es adecuada y se utiliza.
Demuestra que utiliza sistemas informáticos para controlar la fabricación.					4			1= No utiliza programas para controlar la fabricación; 3=Utiliza programas muy simples; 5=Utiliza programas muy elaborados.

ENVÍO DE LA PRODUCCIÓN							Grado de importancia 10%	Valor criterio: 8,00
Requerimientos	NA	1	2	3	4	5	(Máximo posible 20)	Resultado: 16
El proveedor notifica adecuadamente los envíos a Hiab.						5		1=No los notifica; 5=Los notifica adecuadamente.
Adecuado embalaje y marcado de mercancías.					4			1= Muy inadecuado; 5= Muy adecuado
Adecuada documentación de los elementos.					4			1= Muy inadecuada; 5= Muy adecuada
Utilización de programas de gestión de envíos.				3				1= No utiliza programas; 3=Utiliza programas muy simples; 5=Utiliza programas muy elaborados.

Valor Total 80,42

NOMBRE DEL PROVEEDOR : SAHLEDUC

PLAZOS DE ENTREGA							Grado de importancia 25	Valor criterio: 22,50
Requerimientos	NA	1	2	3	4	5	(Máximo posible 30)	Resultado: 27
El proveedor sabe cuáles son los plazos de entrega para cada área de fabricación interna.						5		1= Desconoce los datos; 3= Los datos son inexactos; 5=Los conoce y los utiliza.
El proveedor sabe cuál es el plazo de entrega de los subcontratistas.						5		1= Desconoce los datos; 3= Los datos son inexactos; 5=Los conoce y los utiliza.
El proveedor sabe cuál es el tiempo de entrega de las materias primas.						4		1= Desconoce los datos; 3= Los datos son inexactos; 5=Los conoce y los utiliza.
El proveedor estudia planes de acción para reducir los plazos de entrega de algunas materias primas.						4		1= No se planifican; 2=Se planifican pero no se utilizan; 3= se utilizan inadecuadamente;4= Se utilizan con frecuencia; 5=se utilizan siempre y adecuadamente.
El proveedor está dispuesto a estudiar planes de reducción en la entrega de los elementos a Hiab.						4		1=No está nada dispuesto; 5=Está muy dispuesto.
Cumplimentación de entregas.						5		1= Incumplimiento de la entrega; 2= Se cumple en malas condiciones; 3= Se cumple inadecuadamente; 4= Se cumple correctamente con frecuencia; 5=Se cumplen correctamente

LOCALES Y ALMACENAMIENTO							Grado de importancia 20%	Valor criterio: 19,00
Requerimientos	NA	1	2	3	4	5	(Máximo posible 20)	Resultado: 19
Tiene la capacidad de almacenamiento apropiada para el stock de materias primas.						5		1=No hay almacenamiento; 2=Almacenamiento inadecuado; 3=Almacenamiento limitado; 4=Puede crear más almacenamiento; 5=Almacenamiento apropiado
Tiene la capacidad de almacenamiento apropiada para los productos en curso.						5		1=No hay almacenamiento; 2=Almacenamiento inadecuado; 3=Almacenamiento limitado; 4=Puede crear más almacenamiento; 5=Almacenamiento apropiado
Tiene la capacidad de almacenamiento apropiada para el producto final.						5		1=No hay almacenamiento; 2=Almacenamiento inadecuado; 3=Almacenamiento limitado; 4=Puede crear más almacenamiento; 5=Almacenamiento apropiado
Número de días que los productos finales tardan en llegar a Hiab.						4		1=No esta fijado; 2= >5 días; 3= 4-5 días; 4= 3-2 días; 5= <2 días

PLANIFICACIÓN DE LA CAPACIDAD							Grado de importancia 20%	Valor criterio: 14,00
Requerimientos	NA	1	2	3	4	5	(Máximo posible 20)	Resultado: 14
El proveedor recibe las previsiones de Hiab y se utilizan en la planificación de fabricación.						5		1=No las recibe; 2= Las recibe pero no las utiliza; 3=Las recibe pero no las utiliza por la mala precisión;4= Las recibe y las utiliza con frecuencia; 5=Las recibe y las utiliza.
Demuestra que los períodos y cantidad de fabricación están planificados y se llevan a cabo en las áreas de fabricación interna y en los subcontratistas.						5		1= No se planifican; 2=Se planifican pero no se utilizan; 3= se utilizan inadecuadamente;4= Se utilizan con frecuencia; 5=se utilizan siempre y adecuadamente.
Envía la documentación de planificación a Hiab para un mayor control en los plazos de fabricación y entrega.						4		1=No hay documentación; 2= Hay documentación pero no la envía; 3= la envía a veces; 4=La envía con frecuencia; 5= La envía todos los mese.

CALIDAD DEL PRODUCTO							Grado de importancia 15%	Valor criterio: 15,00
Requerimientos	NA	1	2	3	4	5	(Máximo posible 20)	Resultado: 20
Realiza controles de calidad al producto final.						5		1=No realiza ninguno;5=Realiza muchos controles de calidad.
Realiza estudios y controles de devoluciones de clientes (reclamaciones).						5		1=No realiza ninguno;5=Los realiza y los examina atentamente.
Realiza estudios de mejora de calidad en el producto final.						5		1=No realiza ninguno;5=Los realiza y los examina atentamente.
Realiza controles de fallo en los productos.						5		1=No realiza ninguno;5=Los realiza y los examina atentamente.

CONTROL EN LA FABRICACIÓN							Grado de importancia 15%	Valor criterio: 15,00
Requerimientos	NA	1	2	3	4	5	(Máximo posible 15)	Resultado: 15
El proveedor demuestra la capacidad que tiene, en cuanto a la flexibilidad, para soportar fluctuaciones en la demanda.						5		1=No hay flexibilidad; 2=Flexibilidad limitada; 3=Flexibilidad trimestral; 4=Flexibilidad mensual limitada; 5=Suficiente flexibilidad mensual.
Demuestra una previsión que se utiliza para programar las áreas de fabricación interna y a los subcontratistas.						5		1=No realiza una previsión; 2=La realiza pero no la utiliza; 3=la realiza pero es limitada; 4=se utiliza con frecuencia; 5= La previsión es adecuada y se utiliza.
Demuestra que utiliza sistemas informáticos para controlar la fabricación.						5		1= No utiliza programas para controlar la fabricación; 3=Utiliza programas muy simples; 5=Utiliza programas muy elaborados.

ENVÍO DE LA PRODUCCIÓN							Grado de importancia 10%	Valor criterio: 9,50
Requerimientos	NA	1	2	3	4	5	(Máximo posible 20)	Resultado: 19
El proveedor notifica adecuadamente los envíos a Hiab.						5		1=No los notifica; 5=Los notifica adecuadamente.
Adecuado embalaje y marcado de mercancías.						5		1= Muy inadecuado; 5= Muy adecuado
Adecuada documentación de los elementos.						5		1= Muy inadecuada; 5= Muy adecuada
Utilización de programas de gestión de envíos.						4		1= No utiliza programas; 3=Utiliza programas muy simples; 5=Utiliza programas muy elaborados.

Valor Total **95,00**

NOMBRE DEL PROVEEDOR : KYASHIF EOOD

PLAZOS DE ENTREGA						Grado de importancia 25	Valor criterio: 19,17
Requerimientos	NA	1	2	3	4	5	(Máximo posible 30) Resultado: 23
El proveedor sabe cuáles son los plazos de entrega para cada área de fabricación interna.						5	1= Desconoce los datos; 3= Los datos son inexactos; 5=Los conoce y los utiliza.
El proveedor sabe cuál es el plazo de entrega de los subcontratistas.						4	1= Desconoce los datos; 3= Los datos son inexactos; 5=Los conoce y los utiliza.
El proveedor sabe cuál es el tiempo de entrega de las materias primas.				3			1= Desconoce los datos; 3= Los datos son inexactos; 5=Los conoce y los utiliza.
El proveedor estudia planes de acción para reducir los plazos de entrega de algunas materias primas.				3			1= No se planifican; 2=Se planifican pero no se utilizan; 3= se utilizan inadecuadamente;4= Se utilizan con frecuencia; 5=se utilizan siempre y adecuadamente.
El proveedor está dispuesto a estudiar planes de reducción en la entrega de los elementos a Hiab.				3			1=No está nada dispuesto; 5=Está muy dispuesto.
Cumplimentación de entregas.						5	1= Incumplimiento de la entrega; 2= Se cumple en malas condiciones; 3= Se cumple inadecuadamente; 4= Se cumple correctamente con frecuencia; 5=Se cumplen correctamente

LOCALES Y ALMACENAMIENTO						Grado de importancia 20%	Valor criterio: 15,00
Requerimientos	NA	1	2	3	4	5	(Máximo posible 20) Resultado: 15
Tiene la capacidad de almacenamiento apropiada para el stock de materias primas.						4	1=No hay almacenamiento; 2=Almacenamiento inadecuado; 3=Almacenamiento limitado; 4=Puede crear más almacenamiento; 5=Almacenamiento apropiado
Tiene la capacidad de almacenamiento apropiada para los productos en curso.						4	1=No hay almacenamiento; 2=Almacenamiento inadecuado; 3=Almacenamiento limitado; 4=Puede crear más almacenamiento; 5=Almacenamiento apropiado
Tiene la capacidad de almacenamiento apropiada para el producto final.						4	1=No hay almacenamiento; 2=Almacenamiento inadecuado; 3=Almacenamiento limitado; 4=Puede crear más almacenamiento; 5=Almacenamiento apropiado
Número de días que los productos finales tardan en llegar a Hiab.				3			1=No esta fijado; 2= >5 días; 3= 4-5 días; 4= 3-2 días; 5= <2 días

PLANIFICACIÓN DE LA CAPACIDAD						Grado de importancia 20%	Valor criterio: 11,00
Requerimientos	NA	1	2	3	4	5	(Máximo posible 20) Resultado: 11
El proveedor recibe las previsiones de Hiab y se utilizan en la planificación de fabricación.						4	1=No las recibe; 2= Las recibe pero no las utiliza; 3=Las recibe pero no las utiliza por la mala precisión;4= Las recibe y las utiliza con frecuencia; 5=Las recibe y las utiliza.
Demuestra que los periodos y cantidad de fabricación están planificados y se llevan a cabo en las áreas de fabricación interna y en los subcontratistas.						4	1= No se planifican; 2=Se planifican pero no se utilizan; 3= se utilizan inadecuadamente;4= Se utilizan con frecuencia; 5=se utilizan siempre y adecuadamente.
Envía la documentación de planificación a Hiab para un mayor control en los plazos de fabricación y entrega.				3			1=No hay documentación; 2= Hay documentación pero no la envía; 3= la envía a veces; 4=La envía con frecuencia; 5= La envía todos los meses.

CALIDAD DEL PRODUCTO						Grado de importancia 15%	Valor criterio: 12,75
Requerimientos	NA	1	2	3	4	5	(Máximo posible 20) Resultado: 17
Realiza controles de calidad al producto final.						5	1=No realiza ninguno;5=Realiza muchos controles de calidad.
Realiza estudios y controles de devoluciones de clientes (reclamaciones).						4	1=No realiza ninguno;5=Los realiza y los examina atentamente.
Realiza estudios de mejora de calidad en el producto final.						4	1=No realiza ninguno;5=Los realiza y los examina atentamente.
Realiza controles de fallo en los productos.						4	1=No realiza ninguno;5=Los realiza y los examina atentamente.

CONTROL EN LA FABRICACIÓN						Grado de importancia 15%	Valor criterio: 10,00
Requerimientos	NA	1	2	3	4	5	(Máximo posible 15) Resultado: 10
El proveedor demuestra la capacidad que tiene, en cuanto a la flexibilidad, para soportar fluctuaciones en la demanda.				3			1=No hay flexibilidad; 2=Flexibilidad limitada; 3=Flexibilidad trimestral; 4=Flexibilidad mensual limitada; 5=Suficiente flexibilidad mensual.
Demuestra una previsión que se utiliza para programar las áreas de fabricación interna y a los subcontratistas.						4	1=No realiza una previsión; 2=La realiza pero no la utiliza; 3=la realiza pero es limitada; 4=se utiliza con frecuencia; 5= La previsión es adecuada y se utiliza.
Demuestra que utiliza sistemas informáticos para controlar la fabricación.				3			1= No utiliza programas para controlar la fabricación; 3=Utiliza programas muy simples; 5=Utiliza programas muy elaborados.

ENVÍO DE LA PRODUCCIÓN						Grado de importancia 10%	Valor criterio: 8,50
Requerimientos	NA	1	2	3	4	5	(Máximo posible 20) Resultado: 17
El proveedor notifica adecuadamente los envíos a Hiab.						5	1=No los notifica; 5=Los notifica adecuadamente.
Adecuado embalaje y marcado de mercancías.						4	1= Muy inadecuado; 5= Muy adecuado
Adecuada documentación de los elementos.						5	1= Muy inadecuada; 5= Muy adecuada
Utilización de programas de gestión de envíos.				3			1= No utiliza programas; 3=Utiliza programas muy simples; 5=Utiliza programas muy elaborados.

Valor Total **76,42**

NOMBRE DEL PROVEEDOR : MECANIZADOS ALVARO BARREU S.L.

PLAZOS DE ENTREGA						Grado de importancia 25	Valor criterio: 19,17
Requerimientos	NA	1	2	3	4	5	(Máximo posible 30) Resultado: 23
El proveedor sabe cuáles son los plazos de entrega para cada área de fabricación interna.						5	1= Desconoce los datos; 3= Los datos son inexactos; 5=Los conoce y los utiliza.
El proveedor sabe cuál es el plazo de entrega de los subcontratistas.					4		1= Desconoce los datos; 3= Los datos son inexactos; 5=Los conoce y los utiliza.
El proveedor sabe cuál es el tiempo de entrega de las materias primas.					4		1= Desconoce los datos; 3= Los datos son inexactos; 5=Los conoce y los utiliza.
El proveedor estudia planes de acción para reducir los plazos de entrega de algunas materias primas.				3			1= No se planifican; 2=Se planifican pero no se utilizan; 3= se utilizan inadecuadamente;4= Se utilizan con frecuencia; 5=se utilizan siempre y adecuadamente.
El proveedor está dispuesto a estudiar planes de reducción en la entrega de los elementos a Hiab.				3			1=No está nada dispuesto; 5=Está muy dispuesto.
Cumplimentación de entregas.					4		1= Incumplimiento de la entrega; 2= Se cumple en malas condiciones; 3= Se cumple inadecuadamente; 4= Se cumple correctamente con frecuencia; 5=Se cumplen correctamente

LOCALES Y ALMACENAMIENTO						Grado de importancia 20%	Valor criterio: 14,00
Requerimientos	NA	1	2	3	4	5	(Máximo posible 20) Resultado: 14
Tiene la capacidad de almacenamiento apropiada para el stock de				3			1=No hay almacenamiento; 2=Almacenamiento inadecuado; 3=Almacenamiento limitado;
Tiene la capacidad de almacenamiento apropiada para los productos en curso.				3			1=No hay almacenamiento; 2=Almacenamiento inadecuado; 3=Almacenamiento limitado; 4=Puede crear más almacenamiento; 5=Almacenamiento apropiado
Tiene la capacidad de almacenamiento apropiada para el producto final.				3			1=No hay almacenamiento; 2=Almacenamiento inadecuado; 3=Almacenamiento limitado; 4=Puede crear más almacenamiento; 5=Almacenamiento apropiado
Número de días que los productos finales tardan en llegar a Hiab.						5	1=No esta fijado; 2= >5 días; 3= 4-5 días; 4= 3-2 días; 5= <2 días

PLANIFICACIÓN DE LA CAPACIDAD						Grado de importancia 15%	Valor criterio: 10,00
Requerimientos	NA	1	2	3	4	5	(Máximo posible 15) Resultado: 10
El proveedor recibe las previsiones de Hiab y se utilizan en la planificación de fabricación.					4		1=No las recibe; 2= Las recibe pero no las utiliza; 3=Las recibe pero no las utiliza por la mala precisión;4= Las recibe y las utiliza con frecuencia; 5=Las recibe y las utiliza.
Demuestra que los períodos y cantidad de fabricación están planificados y se llevan a cabo en las áreas de fabricación interna y en los subcontratistas.					4		1= No se planifican; 2=Se planifican pero no se utilizan; 3= se utilizan inadecuadamente;4= Se utilizan con frecuencia; 5=se utilizan siempre y adecuadamente.
Envía la documentación de planificación a Hiab para un mayor control en los plazos de fabricación y entrega.			2				1=No hay documentación; 2= Hay documentación pero no la envía; 3= la envía a veces; 4=La envía con frecuencia; 5= La envía todos los mese.

CALIDAD DEL PRODUCTO						Grado de importancia 15%	Valor criterio: 12,75
Requerimientos	NA	1	2	3	4	5	(Máximo posible 20) Resultado: 17
Realiza controles de calidad al producto final.						5	1=No realiza ninguno;5=Realiza muchos controles de calidad.
Realiza estudios y controles de devoluciones de clientes (reclamaciones).					4		1=No realiza ninguno;5=Los realiza y los examina atentamente.
Realiza estudios de mejora de calidad en el producto final.					4		1=No realiza ninguno;5=Los realiza y los examina atentamente.
Realiza controles de fallo en los productos.					4		1=No realiza ninguno;5=Los realiza y los examina atentamente.

CONTROL EN LA FABRICACIÓN						Grado de importancia 15%	Valor criterio: 11,00
Requerimientos	NA	1	2	3	4	5	(Máximo posible 15) Resultado: 11
El proveedor demuestra la capacidad que tiene, en cuanto a la flexibilidad, para soportar fluctuaciones en la demanda.					4		1=No hay flexibilidad; 2=Flexibilidad limitada; 3=Flexibilidad trimestral; 4=Flexibilidad mensual limitada; 5=Suficiente flexibilidad mensual.
Demuestra una previsión que se utiliza para programar las áreas de fabricación interna y a los subcontratistas.					4		1=No realiza una previsión; 2=La realiza pero no la utiliza; 3=la realiza pero es limitada; 4=se utiliza con frecuencia; 5= La previsión es adecuada y se utiliza.
Demuestra que utiliza sistemas informáticos para controlar la fabricación.				3			1= No utiliza programas para controlar la fabricación; 3=Utiliza programas muy simples; 5=Utiliza programas muy elaborados.

ENVÍO DE LA PRODUCCIÓN						Grado de importancia 10%	Valor criterio: 8,50
Requerimientos	NA	1	2	3	4	5	(Máximo posible 20) Resultado: 17
El proveedor notifica adecuadamente los envíos a Hiab.						5	1=No los notifica; 5=Los notifica adecuadamente.
Adecuado embalaje y marcado de mercancías.					4		1= Muy inadecuado; 5= Muy adecuado
Adecuada documentación de los elementos.						5	1= Muy inadecuada; 5= Muy adecuada
Utilización de programas de gestión de envíos.				3			1= No utiliza programas; 3=Utiliza programas muy simples; 5=Utiliza programas muy elaborados.

Valor Total 75,42

(tablas de elaboración propia y resultados debatidos con departamentos de Hiab)