

## 28831 - Automatización e informática industrial

### Información del Plan Docente

<b>Año académico</b>	2016/17
<b>Centro académico</b>	175 - Escuela Universitaria Politécnica de La Almunia
<b>Titulación</b>	424 - Graduado en Ingeniería Mecatrónica
<b>Créditos</b>	6.0
<b>Curso</b>	4
<b>Periodo de impartición</b>	Primer Semestre
<b>Clase de asignatura</b>	Obligatoria
<b>Módulo</b>	---

### 1. Información Básica

#### 1.1. Recomendaciones para cursar esta asignatura

El desarrollo de la asignatura "Automatización e Informática industrial" exige poner en juego conocimientos y estrategias procedentes de asignaturas relacionadas con Matemáticas, Física, Fundamentos de Informática y Fundamentos de Electrotecnia. Motivo por el cual es conveniente que el alumno haya cursado estas asignaturas en cursos anteriores.

#### 1.2. Actividades y fechas clave de la asignatura

Para la consecución de los resultados de aprendizaje se desarrollan las actividades siguientes:

1. Actividades genéricas presenciales:
  - Clases teóricas: Se explicarán los conceptos teóricos de la asignatura y se desarrollarán ejemplos prácticos ilustrativos como apoyo a la teoría cuando se estime necesario.
  - Clases prácticas: Se realizarán problemas y casos prácticos como complemento a los conceptos teóricos estudiados.
  - Prácticas de laboratorio: Los alumnos trabajarán en grupos, y realizarán unas prácticas planteadas y tutorizadas por el profesor, al finalizar las mismas realizarán un informe o memoria explicativa de las mismas.
1. Actividades genéricas no presenciales:
  - Estudio y asimilación de la teoría expuesta en las clases magistrales.
  - Comprensión y asimilación de problemas y casos prácticos resueltos en las clases prácticas.
  - Preparación de seminarios, resolución de problemas propuestos, etc...
  - Preparación de las prácticas de laboratorio, elaboración de los guiones e informes correspondientes.
  - Preparación de las pruebas escritas de evaluación continua y exámenes finales.
1. Actividades autónomas tutorizadas:
  - Aunque tendrán un carácter presencial se han tenido en cuenta a parte por su idiosincrasia, estarán enfocadas principalmente a seminarios y tutorías bajo supervisión del profesor.
1. Actividades de refuerzo:
  - De marcado carácter no presencial, a través de un portal virtual de enseñanza (Moodle) se dirigirán diversas actividades que refuercen los contenidos básicos de la asignatura. Estas actividades podrán ser individuales o grupales, controlándose su realización a través del mismo.

El horario semanal de la asignatura se encontrará publicado de forma oficial en

<http://www.eupla.unizar.es/index.php/secretaria/informacion-academica/horarios-de-clase-y-servicios> .

## 28831 - Automatización e informática industrial

Las fechas de la prueba global de evaluación serán las publicadas de forma oficial en <http://eupla.unizar.es/index.php/secretaria/informacion-academica/distribucion-de-examenes>

### 2.Inicio

#### 2.1.Resultados de aprendizaje que definen la asignatura

El estudiante, para superar esta asignatura, deberá demostrar los siguientes resultados...

Comprender conceptos relacionados con la automatización y el control industrial.

Programar y poner en marcha sistemas basados en PLC's

Adquirir fundamentos de comunicaciones industriales.

#### 2.2.Introducción

Breve presentación de la asignatura

Automatización e Informática Industrial es una asignatura de 6 créditos ECTS ubicada en el primer semestre del cuarto curso.

Estos 6 créditos equivalen a 150h totales de trabajo por parte del alumno, que estarán repartidas del siguiente modo:

- 60h presenciales (clases teóricas, prácticas, problemas...)
- 90h no presenciales (resolución de problemas, elaboración dossier prácticas, estudio...)

Básicamente esta asignatura tratará de la configuración, programación y puesta en marcha de sistemas de control "discreto" para procesos industriales.

Así mismo tratará de los elementos periféricos necesarios a estos sistemas de control cuyo estudio complementa a los primeros (sensores y detectores, así como actuadores)

Dada su gran importancia y elevado grado de integración en los procesos industriales se realizará el estudio y programación de PLC's (Autómatas Programables).

### 3.Contexto y competencias

#### 3.1.Objetivos

La asignatura y sus resultados previstos responden a los siguientes planteamientos y objetivos:

Los objetivos fundamentales de la asignatura los podemos dividir en dos tipos Teóricos y Prácticos.

Los contenidos teóricos persiguen que el alumno conozca y maneje con soltura los conceptos necesarios para el análisis y desarrollo de controles de distintos procesos industriales.

- Definir el concepto de sistema de control e identificar y distinguir las variables que actúan sobre el proceso.

En cuanto a los contenidos prácticos, básicamente lo que se busca es que el alumno se desenvuelva en el manejo de materiales industriales presentes en el mercado así como en la programación y configuración necesaria para implementar distintos controles en procesos reales

## 28831 - Automatización e informática industrial

- Comprender los sistemas utilizados para el control discreto, manejando distintos productos existentes en el mercado.
- Programar PLC's industriales para el control de procesos, así como el manejo de sensores y actuadores industriales.

### 3.2.Contexto y sentido de la asignatura en la titulación

La asignatura "Automatización e Informática Industrial", forma parte del Grado de Ingeniería Mecatrónica que imparte la EUPLA, enmarcándose dentro del grupo de asignaturas que conforman el módulo denominado Formación Común. Se trata de una asignatura de cuarto curso ubicada en el primer semestre y de carácter obligatorio (OB) con una carga lectiva de 6 créditos ECTS.

Dicha asignatura da una visión profunda de los sistemas de control y las comunicaciones industriales, así como una formación práctica importante con distintos controladores industriales, a nivel de configuración y programación de los mismos.

Habilitando al estudiante para el análisis, desarrollo y puesta en funcionamiento de distintos procesos en el ámbito industrial.

### 3.3.Competencias

Al superar la asignatura, el estudiante será más competente para...

(GI03) Conocimientos en materias básicas y tecnológicas, que les capacite para el aprendizaje de nuevos métodos y teorías, y les dote de versatilidad para adaptarse a las nuevas situaciones.

(GI04) Resolver problemas con iniciativa, toma de decisiones, creatividad, razonamiento crítico y de comunicar y transmitir conocimientos, habilidades y destrezas en el campo de la Ingeniería Industrial y en particular en el ámbito de la electrónica Industrial.

(GI06) El manejo de especificaciones, reglamentos y normas de obligado cumplimiento.

(GC02) Interpretar datos experimentales, contrastarlos con los teóricos y extraer conclusiones.

(GC03) La abstracción y el razonamiento lógico.

(GC06) Adaptarse a la rápida evolución de las tecnologías.

(GC08) Localizar información técnica, así como su comprensión y valoración.

(GC14) Comprender el funcionamiento y desarrollar el mantenimiento de equipos e instalaciones mecánicas, eléctricas y electrónicas.

(GC16) Configurar, simular, construir y comprobar prototipos de sistemas electrónicos y mecánicos.

(EI06) Conocimiento sobre los fundamentos de automatismos y métodos de control.

(EE11) Conocimiento aplicado de informática industrial y comunicaciones.

## 28831 - Automatización e informática industrial

(EE12) Diseñar sistemas de control y automatización industrial.

### 3.4.Importancia de los resultados de aprendizaje

Al superar esta asignatura el alumno adquiere la capacidad para el análisis de distintos procesos industriales poniendo de manifiesto sus principales características, así mismo el alumno estará capacitado para plantear soluciones de control y elegir la más adecuada en cada situación.

Podrá proponer soluciones que mejoren o aumenten la eficacia de sistemas ya existentes. Con esto el proceso industrial se ve claramente beneficiado, obteniendo resultados al reducir costes y/o incrementar calidades de producto.

### 4.Evaluación

El estudiante deberá demostrar que ha alcanzado los resultados de aprendizaje previstos mediante las siguientes actividades de evaluación

#### Sistema de evaluación continua

Siguiendo el espíritu de Bolonia, en cuanto al grado de implicación y trabajo continuado del alumno a lo largo del curso, la evaluación de la asignatura contempla el sistema de evaluación continua como el más acorde para estar en consonancia con las directrices marcadas por el nuevo marco del EEES.

El sistema de evaluación continua va a contar con las siguientes actividades calificables:

- Trabajos prácticos propuestos (completar todos)
- Pruebas teórico / practicas 100%

Se habrá superado la asignatura sumando un 50% de los puntos de los distintos elementos de evaluación.

Para optar al sistema de Evaluación Continua se deberá asistir al menos a un 80% de las actividades presenciales (prácticas, visitas técnicas, clases, etc.)

#### Prueba Global de Evaluación Final

El alumno deberá optar por esta modalidad cuando, por su coyuntura personal, no pueda adaptarse al ritmo de trabajo requerido en el sistema de evaluación continua, haya suspendido o quisiera subir nota habiendo sido participe de dicha metodología.

Los criterios de evaluación a seguir para las actividades del sistema de prueba de evaluación global son los siguientes:

- Examen teórico 30%
- Examen práctico 70%

Se habrá superado la asignatura sumando un 50% de los puntos de los distintos elementos de evaluación.

### 5.Actividades y recursos

#### 5.1.Presentación metodológica general

El proceso de aprendizaje que se ha diseñado para esta asignatura se basa en lo siguiente:

## 28831 - Automatización e informática industrial

En una fuerte interacción profesor/alumno. Esta interacción se materializa por medio de un reparto de trabajo y responsabilidades entre el alumno y el profesor. No obstante, se tendrá que tener en cuenta que en cierta medida el alumnado podrá marcar su ritmo de aprendizaje en función de sus necesidades y disponibilidad, siguiendo las directrices marcadas por el profesor.

La organización de la docencia se realizará siguiendo las pautas siguientes:

- Clases teóricas: Actividades teóricas impartidas de forma fundamentalmente expositiva por parte del profesor, de tal manera que se exponga los soportes teóricos de la asignatura, resaltando lo fundamental, estructurándolos en temas y relacionándolos entre sí.
- Clases prácticas: El profesor expone y ayuda en el uso y manejo del software necesario para la configuración y programación de dispositivos de control (PLC's)
- Prácticas de laboratorio: Los alumnos realizarán, en grupos, ensayos, mediciones, montajes etc, en los laboratorios y siguiendo un guion proporcionado por el profesor.
- Tutorías individuales: Serán realizadas en el departamento, mediante una atención personalizada al alumno con el objetivo de resolver las dudas y dificultades que encuentran los alumnos. Estas tutorías pueden realizarse de manera presencial o virtual.

### 5.2.Actividades de aprendizaje

El programa que se ofrece al estudiante para ayudarle a lograr los resultados previstos comprende las siguientes actividades...

Implica la participación activa del alumno, de tal manera que para la consecución de los resultados de aprendizaje se desarrollarán, sin ánimo de redundar en lo anteriormente expuesto, las actividades siguientes:

Actividades genéricas presenciales

- Clases teóricas: Se explicarán los conceptos teóricos de la asignatura y se desarrollarán ejemplos prácticos ilustrativos como apoyo a la teoría cuando se crea necesario.
- Clases prácticas: Se realizarán problemas y casos prácticos como complemento a los conceptos teóricos estudiados.
- Prácticas de laboratorio: Los alumnos en grupos realizarán esta actividad tutorizada o supervisada por el profesor.

La asignatura consta de 6 créditos ECTS, lo cual representa 150h de trabajo del alumno en la asignatura durante el semestre, es decir, 10 horas semanales durante 15 semanas lectivas.

El grado de experimentalidad considerado es "elevado".

Desarrollando por carga horaria las actividades del alumno en esta asignatura son:

- 25h de clase magistral (exposición teórica y resolución de problemas tipo)
- 25h de prácticas de laboratorio ( sesiones de 2h)
- 10h pruebas evaluatorias (escritas y prácticas)
- 90h estudio personal.

### 5.3.Programa

Contenidos

Contenido de la asignatura indispensable para la obtención de los resultados de aprendizaje.

Las pautas seguidas para elaborar los contenidos han sido las siguientes:

- Se respetaron los contenidos propuestos en la memoria de verificación.

## 28831 - Automatización e informática industrial

- Se desarrolló un temario cuyos capítulos concuerdan en general con los títulos del programa especificado.

### Contenidos teóricos

#### 1.- Arquitectura de un PLC

- RAM, ROM, ALU, PSW.
- E/S digitales
- PAE y PAA
- Marcas
- Ciclo de Scan

#### 2.- Configuración y Programación de PLC's

- Temporizadores y contadores
- Flancos
- Operaciones aritméticas
- Comparación y saltos
- Funciones
  - o Funciones parametrizables
- Bloques de datos
- Bloques de organización

#### 3.- Sensores y detectores industriales

- Sensores Inductivos y capacitivos
- Fococélulas
- Sensores de temperatura y presión
- Células de carga (Galgas extensométricas)

#### 5.- Grafcet.

#### 6.- Comunicaciones industriales

- Comunicación MPI
  - o Buses industriales
    - Profibus, profinet...

### Contenidos prácticos

#### 1.- Control de procesos (discretos)

- Maquetas simulación procesos industriales
- Control célula flexible

#### 2.- Variador de frecuencia

- Configuración y programación Variadores comerciales
- Control de velocidad de motor asíncrono trifásico.

### 5.4. Planificación y calendario

Calendario de sesiones presenciales y presentación de trabajos

El horario para la realización de las clases magistrales así como el de realización de prácticas será establecido por el centro al principio de cada curso. ( Este horario se publicará en la web del centro)

## 28831 - Automatización e informática industrial

El resto de actividades (Entrega de prácticas, pruebas evaluativas etc...) se planificará en función de los grupos necesarios y se comunicará a los alumnos con la suficiente antelación al comenzar el curso.

### 5.5. Bibliografía y recursos recomendados

- Kuo C. Benjamín.. Sistemas de control automático/Benjamin C. Kuo. - 7ª edición Pearson Educación, 1996
- Guerrero, Vicente. Comunicaciones industriales / Vicente Guerrero, Luis Martínez, Ramón L. Yuste. - 1ª ed Barcelona : Marcombo, cop. 2010
- Ogata, Katsuhiko. Ingeniería de control moderna / Katsuhiko Ogata ; traducción Sebastián Dormido Canto, Raquel Dormido Canto ; revisión técnica Sebastián Dormido Bencomo ; revisión técnica para Latinoamérica Amadeo Mariani ... [et al.] . - 5ª ed. Madrid : Pearson Educación, D.L. 2010

#### Materiales

- Presentaciones PPTX Digital/ Moodle
- Manuales técnicos Digital / Moodle
- Herramientas Software Pc's Laboratorio