

DOCUMENTO 1.

T-1 MARCOS MARZO 2019 V.S.

Resultados:

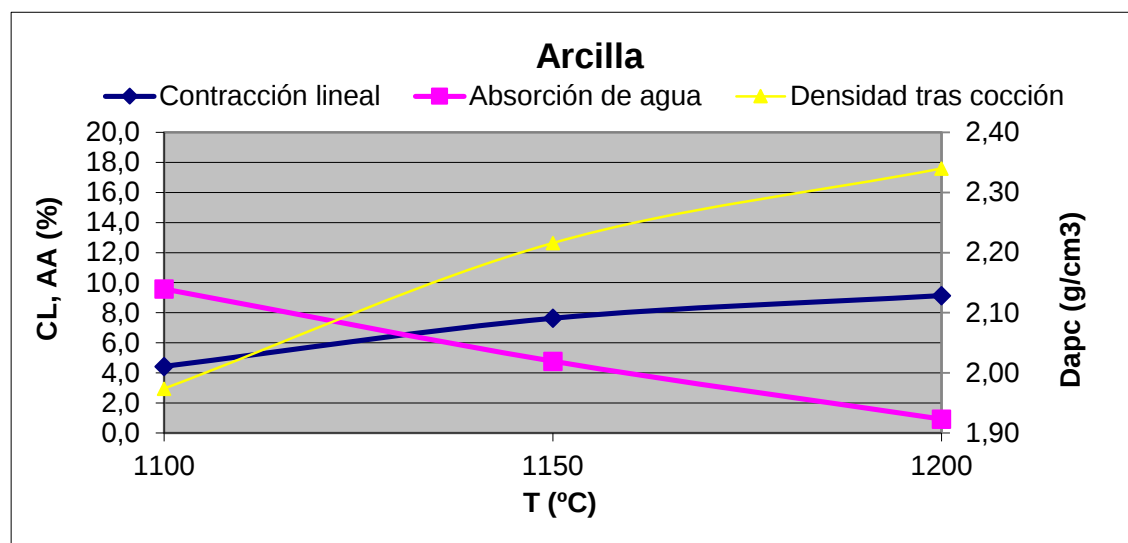
mh (g)	ms (g)	Hs (%)	es (cm)	Daps (g/cm ³)	Ls (cm)	Lc (cm)	CL (%)	mc (g)	PPC (%)	ec (cm)	Dapc (g/cm ³)	ma(g)	AA (%)	T (°C)
21,16	19,57	8,12468	5,12	0,001922959	50,32	48,09	4,431638	18,06	7,71589	5,04	0,001973822	19,79	9,57918	1100
21,93	20,23	8,40336	5,47	0,00186062	50,32	46,48	7,631161	18,64	7,85961	4,96	0,002215962	19,53	4,77468	1150
21,64	20,03	8,03794	5,36	0,001880032	50,32	45,72	9,141494	18,43	7,98802	4,80	0,002339925	18,60	0,92241	1200
		8,18866		0,00188787					7,85451					

T (°C)	RM (kg/cm ²)	L	a	b
1100	338	80,62	8,28	15,46
1150	444	76,89	7,74	15,81
1200	476	70,28	4,14	13,47

DOCUMENTO 1.

T-1 MARCOS MARZO 2019 V.S.

T (°C)	CL (%)	AA (%)	Dapc (g/cm ³)	L	a	b	RM (kg/cm ²)
1100	4,4	9,6	1,97	81	8	15	338
1150	7,6	4,8	2,22	77	8	16	444
1200	9,1	0,9	2,34	70	4	13	476



	Basico
PPC(%)	7,9
IP (%)	41,6
CC (%)	0,16
SO4 (ppm)	ND
R (125µm)	0,76
R (63µm)	1,48
X prensado (%)	8,2
Daps (g/cm ³)	1,89
Mod.rot (kg/cm ²)	51,2

CODIGO	MP- BLANCA
--------	------------

DOCUMENTO 1.

T-1 MARZO 2019 V.H.

Resultados:

mh (g)	ms (g)	Hs (%)	es (cm)	Daps (g/cm ³)	Ls (cm)	Lc (cm)	CL (%)	mc (g)	PPC (%)	ec (cm)	Dapc (g/cm ³)	ma(g)	AA (%)	T (°C)
18,54	17,00	9,05882	4,55	0,001881187	50,30	46,83	6,898608	15,73	7,47059	4,35	0,002100494	16,44	4,51367	1100
18,34	16,82	9,03686	4,61	0,001837043	50,30	45,85	8,846918	15,55	7,55054	4,14	0,00227605	15,68	0,83601	1150
19,43	17,80	9,1573	4,86	0,001844073	50,30	45,67	9,204771	16,45	7,58427	4,24	0,002369564	16,50	0,30395	1200
		9,08433		0,001854101					7,53513					

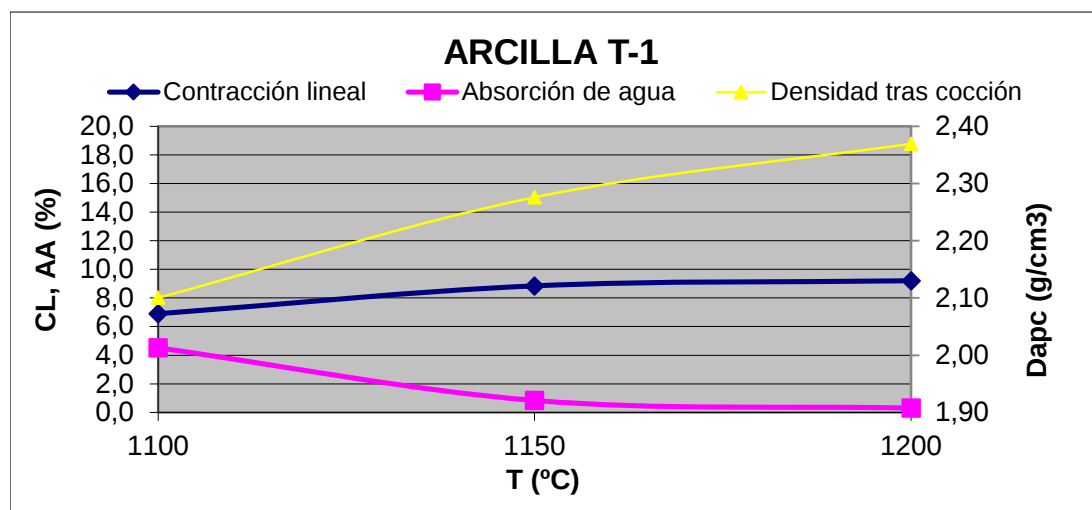
T (°C)	RM (kg/cm ²)	L	a	b
1100	739	75,37	9,61	20,94
1150	847	69,98	5,41	18,34
1200	932	66,86	2,17	16,77

DOCUMENTO 1.

T-1 MARZO 2019 V.H.

T (°C)	CL (%)	AA (%)	Dapc (g/cm ³)	L	a	b	RM (kg/cm ²)
1100	6,9	4,5	2,10	75	10	21	739
1150	8,8	0,8	2,28	70	5	18	847
1200	9,2	0,3	2,37	67	2	17	932

	Basico
PPC(%)	7,5
X prensado (%)	9,1
Daps (g/cm ³)	1,85



DOCUMENTO 1.

T-1 MARCOS MARZO 2019 FTO

Resultados:

mh (g)	ms (g)	Hs (%)	es (cm)	Daps (g/cm ³)	Ls (cm)	Lc (cm)	CL (%)	mc (g)	PPC (%)	ec (cm)	Dapc (g/cm ³)	ma(g)	AA (%)	T (°C)
18,54	16,92	9,57447	4,53	0,001879106	50,32	46,31	7,968998	16,22	4,13712	4,06	0,002373043	16,28	0,36991	1180
18,50	16,87	9,66212	4,46	0,001902958	50,32	46,36	7,869634	16,17	4,14938	4,12	0,002326249	16,17	0	1200
18,46	16,84	9,61995	4,49	0,001886882	50,32	46,75	7,094595	16,13	4,21615	4,22	0,002227866	16,15	0,12399	1220
		9,61885		0,001889649					4,16755					

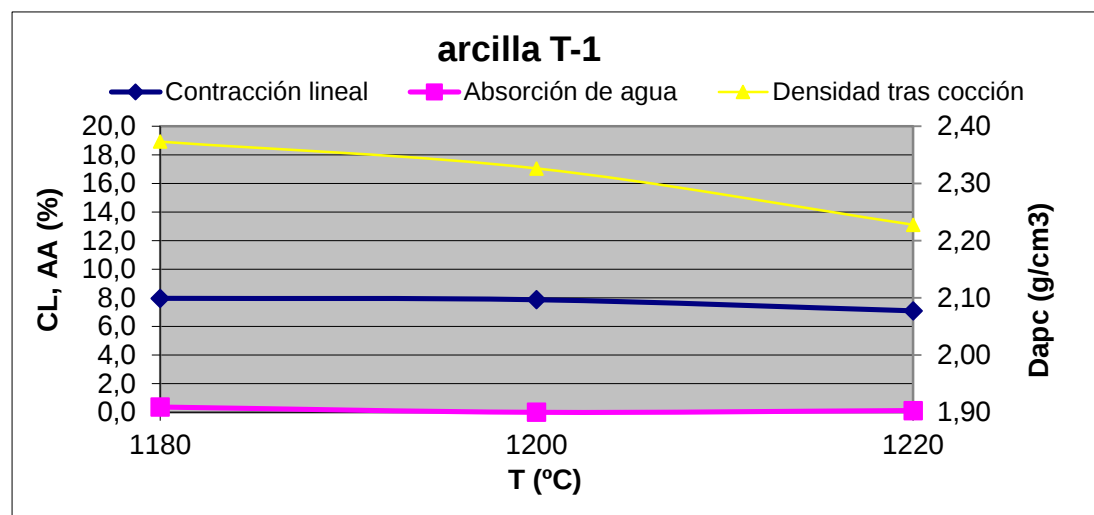
T (°C)	RM (kg/cm ²)	L	a	b
1180	465	68,58	3,16	17,56
1200	835	69,74	2,01	17,48
1220	970	72,04	1,2	17,28

DOCUMENTO 1.

T-1 MARCOS MARZO 2019 FTO

T (°C)	CL (%)	AA (%)	Dapc (g/cm ³)	L	a	b	RM (kg/cm ²)
1180	8,0	0,4	2,37	69	3	18	465
1200	7,9	0,0	2,33	70	2	17	835
1220	7,1	0,1	2,23	72	1	17	970

	Basico
PPC(%)	4,2
X prensado (%)	9,6
Daps (g/cm ³)	1,89
Mod. Rot (kg/cm ²)	66,00



DOCUMENTO 2.

GRANITICA MARZO 2019

Resultados:

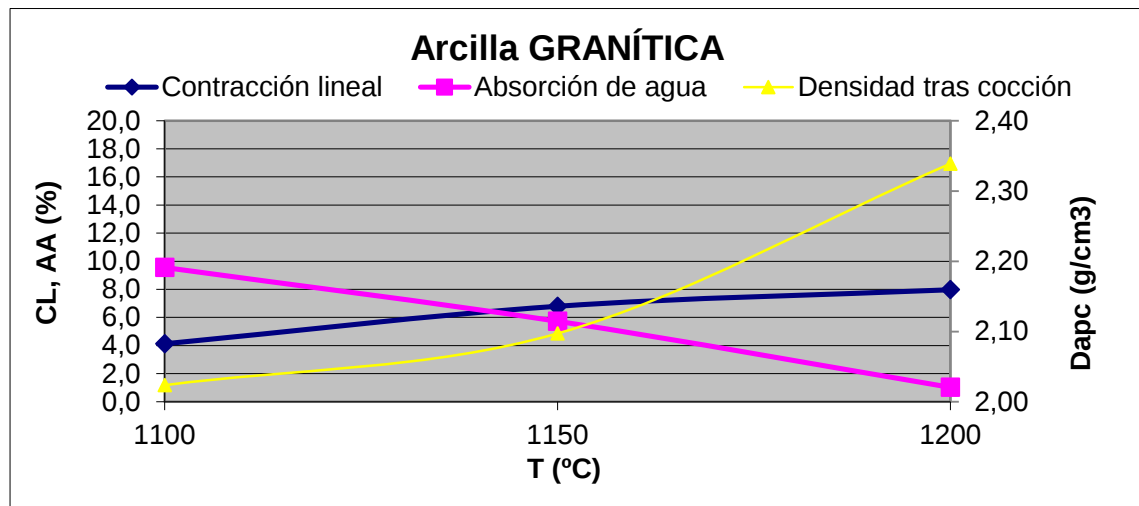
mh (g)	ms (g)	Hs (%)	es (cm)	Daps (g/cm ³)	Ls (cm)	Lc (cm)	CL (%)	mc (g)	PPC (%)	ec (cm)	Dapc (g/cm ³)	ma(g)	AA (%)	T (°C)
21,76	20,00	8,8	5,28	0,001916307	50,18	48,11	4,125149	18,42	7,9	5,01	0,002023539	20,18	9,55483	1100
21,85	20,09	8,76058	5,54	0,001834591	50,18	46,77	6,795536	18,51	7,86461	5,14	0,002097195	19,57	5,72663	1150
21,89	20,16	8,58135	5,27	0,001935303	50,18	46,18	7,971303	18,56	7,93651	4,74	0,002338956	18,75	1,02371	1200
		8,71398		0,0018954					7,90037					

T (°C)	RM (kg/cm ²)	L	a	b
1100	327	85,96	4,33	10,39
1150	469	84,69	3,37	11,29
1200	443	78,91	2,31	12,58

DOCUMENTO 2.

GRANITICA MARZO 2019

T (°C)	CL (%)	AA (%)	Dapc (g/cm ³)	L	a	b	RM (kg/cm ²)
1100	4,1	9,6	2,02	86	4	10	327
1150	6,8	5,7	2,10	85	3	11	469
1200	8,0	1,0	2,34	79	2	13	443



	Basico
PPC(%)	7,9
IP (%)	38,05
CC (%)	0,32
SO4 (ppm)	NO DECANTA
R (125µm)	1,4
R (63µm)	2,74
X prensado (%)	8,7
Daps (g/cm ³)	1,90
Mod.rot (kg/cm ²)	35,5

CODIGO	MP-BLANCA
--------	-----------

DOCUMENTO 2.

GRANITICA MARZO 2019 V.H.

Resultados:

mh (g)	ms (g)	Hs (%)	es (cm)	Daps (g/cm ³)	Ls (cm)	Lc (cm)	CL (%)	mc (g)	PPC (%)	ec (cm)	Dapc (g/cm ³)	ma(g)	AA (%)	T (°C)
20,25	18,53	9,28225	4,97	0,001883198	50,22	47,09	6,232577	17,19	7,23152	4,45	0,002219161	17,92	4,24666	1100
19,69	17,96	9,63252	4,92	0,001843818	50,22	46,14	8,124253	16,65	7,29399	4,30	0,002316973	16,83	1,08108	1150
19,51	17,89	9,05534	4,87	0,001855489	50,22	45,98	8,442851	16,56	7,43432	4,27	0,002336818	16,65	0,54348	1200
		9,32337		0,001860835					7,31994					

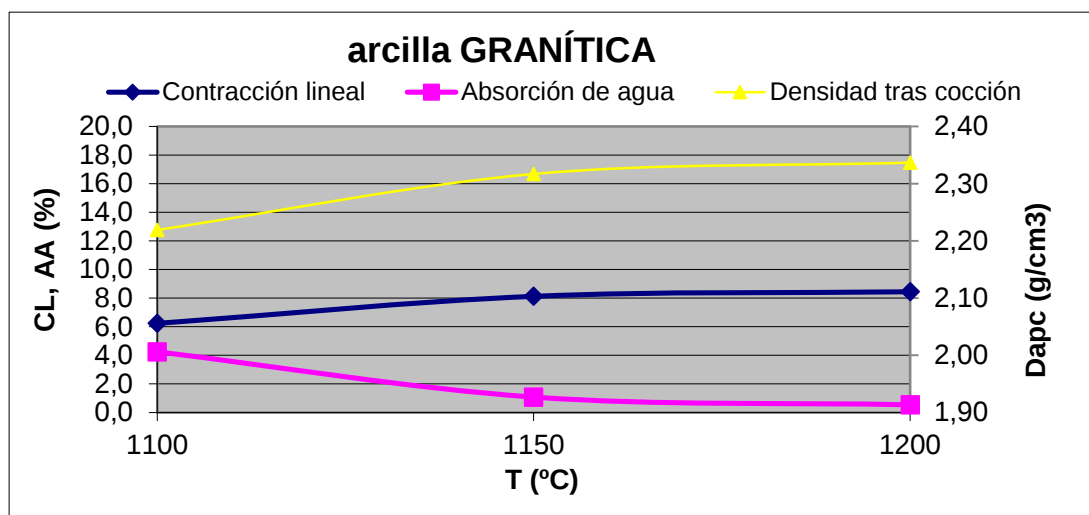
T (°C)	RM (kg/cm ²)	L	a	b
1100	546	83,38	4,37	12,84
1150	906	79,25	3,25	13,59
1200	862	77,07	2,01	14,32

DOCUMENTO 2.

GRANITICA MARZO 2019 V.H.

T (°C)	CL (%)	AA (%)	Dapc (g/cm ³)	L	a	b	RM (kg/cm ²)
1100	6,2	4,2	2,22	83	4	13	546
1150	8,1	1,1	2,32	79	3	14	906
1200	8,4	0,5	2,34	77	2	14	862

	Basico
PPC(%)	7,3
X prensado (%)	9,3
Daps (g/cm ³)	1,86



DOCUMENTO 2.

GRANITICA MARZO 2019 FTO

Resultados:

mh (g)	ms (g)	Hs (%)	es (cm)	Daps (g/cm ³)	Ls (cm)	Lc (cm)	CL (%)	mc (g)	PPC (%)	ec (cm)	Dapc (g/cm ³)	ma(g)	AA (%)	T (°C)
18,07	16,54	9,2503	4,38	0,001901322	50,30	46,30	7,952286	15,86	4,11125	3,99	0,002362102	15,89	0,18916	1180
17,33	15,88	9,13098	4,12	0,001940652	50,30	46,45	7,654076	15,23	4,0932	3,90	0,002305654	15,23	0	1200
17,24	15,83	8,90714	4,17	0,001911346	50,30	46,73	7,097416	15,18	4,10613	3,93	0,002253295	15,19	0,06588	1220
		9,09614		0,001917773					4,10352					

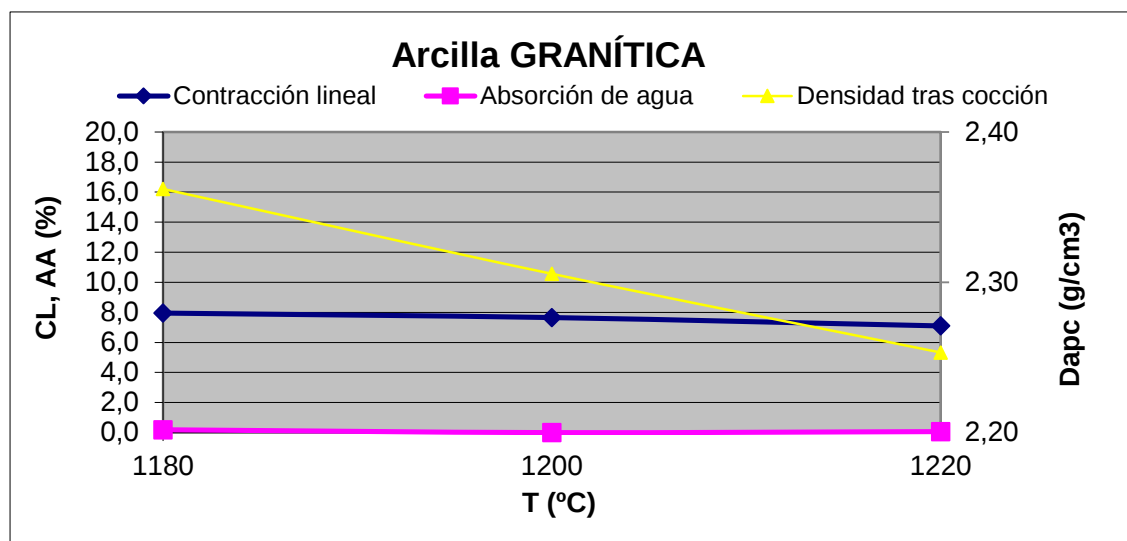
T (°C)	RM (kg/cm ²)	L	a	b
1180	832	75,92	2,66	14,34
1200	815	75,82	2,1	14,71
1220	733	77,16	1,61	14,49

DOCUMENTO 2.

GRANITICA MARZO 2019 FTO

T (°C)	CL (%)	AA (%)	Dapc (g/cm ³)	L	a	b	RM (kg/cm ²)
1180	8,0	0,2	2,36	76	3	14	832
1200	7,7	0,0	2,31	76	2	15	815
1220	7,1	0,1	2,25	77	2	14	733

	Basico
PPC(%)	4,1
X prensado (%)	9,1
Daps (g/cm ³)	1,92
Mod. Rot (kg/cm ²)	61,15



DOCUMENTO 3.

D.gresificación arcilla OLC-15 V.S.

Resultados:

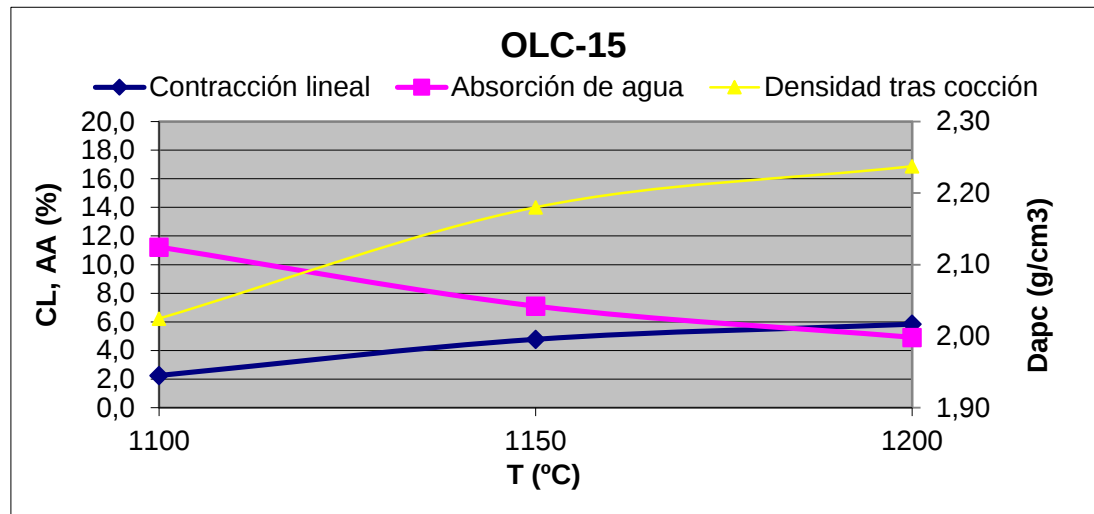
mh (g)	ms (g)	Hs (%)	es (cm)	Daps (g/cm ³)	Ls (cm)	Lc (cm)	CL (%)	mc (g)	PPC (%)	ec (cm)	Dapc (g/cm ³)	ma(g)	AA (%)	T (°C)
19,83	18,59	6,67025	4,67	0,002011465	50,21	49,08	2,250548	17,19	7,53093	4,49	0,002024654	19,12	11,2275	1100
19,99	18,76	6,5565	4,86	0,001950502	50,21	47,81	4,779924	17,33	7,6226	4,43	0,002180157	18,56	7,09752	1150
19,68	18,49	6,43591	4,75	0,001966949	50,21	47,28	5,835491	17,08	7,62574	4,35	0,002237557	17,92	4,91803	1200
		6,55422		0,001976305					7,59309					

T (°C)	RM (kg/cm ²)	L	a	b
1100	224	79,04	5,94	16,01
1150	404	74,04	6,36	18,18
1200	511	69,43	4,49	17,42

DOCUMENTO 3.

D.gresificación arcilla OLC-15 V.S.

T (°C)	CL (%)	AA (%)	Dapc (g/cm ³)	L	a	b	RM (kg/cm ²)
1100	2,3	11,2	2,02	79	6	16	224
1150	4,8	7,1	2,18	74	6	18	404
1200	5,8	4,9	2,24	69	4	17	511



	Basico
PPC(%)	7,6
IP (%)	32,6
CC (%)	0,13
SO4 (ppm)	1620
R (125µm)	0
R (63µm)	0,02
X prensado (%)	6,6
Daps (g/cm ³)	1,98
Mod.rot (kg/cm ²)	49,6

CODIGO	MP-NEGRA
--------	----------

DOCUMENTO 3.

D.gresificación arcilla OLC-15 V.H.

Resultados:

mh (g)	ms (g)	Hs (%)	es (cm)	Daps (g/cm ³)	Ls (cm)	Lc (cm)	CL (%)	mc (g)	PPC (%)	ec (cm)	Dapc (g/cm ³)	ma(g)	AA (%)	T (°C)
16,96	15,32	10,705	4,24	0,001822851	50,25	47,87	4,736318	14,22	7,18016	3,87	0,002042641	15,73	10,6188	1100
16,54	14,93	10,7837	4,21	0,001789105	50,25	46,18	8,099502	13,85	7,23376	3,62	0,002285408	14,30	3,2491	1150
16,58	15,00	10,5333	4,24	0,001784776	50,25	45,69	9,074627	13,90	7,33333	3,61	0,002349609	14,01	0,79137	1200
		10,674		0,001798911					7,24908					

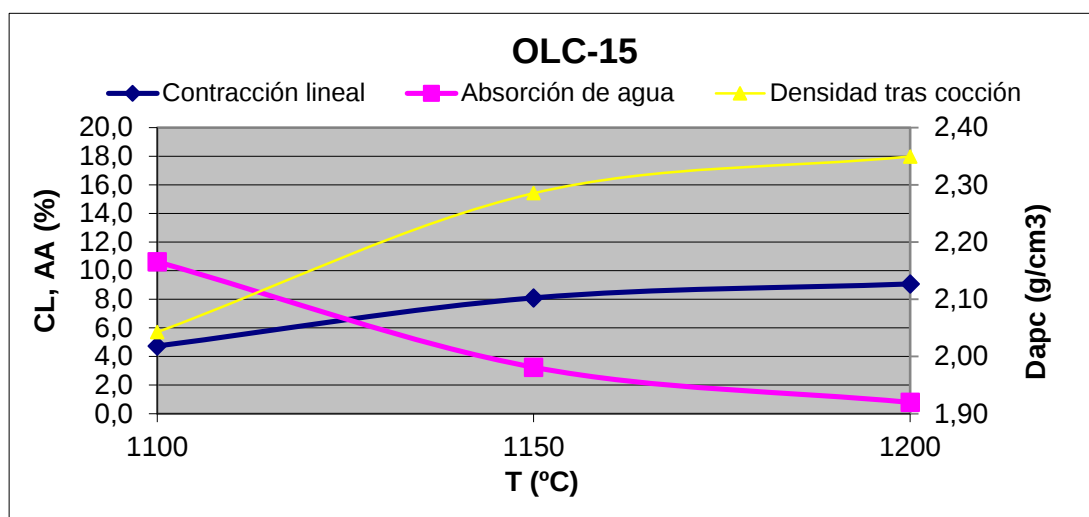
T (°C)	RM (kg/cm ²)	L	a	b
1100	205	71,2	11,19	23,32
1150	464	59,91	7,92	18,51
1200	806	58,02	3,56	15,89

DOCUMENTO 3.

D.gresificación arcilla OLC-15 V.H.

T (°C)	CL (%)	AA (%)	Dapc (g/cm ³)	L	a	b	RM (kg/cm ²)
1100	4,7	10,6	2,04	71	11	23	205
1150	8,1	3,2	2,29	60	8	19	464
1200	9,1	0,8	2,35	58	4	16	806

	Basico
PPC(%)	7,2
X prensado (%)	10,7
Daps (g/cm ³)	1,80



DOCUMENTO 3.

D.gresificación arcilla OLC-15 FTO

Resultados:

mh (g)	ms (g)	Hs (%)	es (cm)	Daps (g/cm ³)	Ls (cm)	Lc (cm)	CL (%)	mc (g)	PPC (%)	ec (cm)	Dapc (g/cm ³)	ma(g)	AA (%)	T (°C)
15,90	14,46	9,95851	4,08	0,001787284	50,26	45,30	9,868683	13,87	4,08022	3,60	0,002391707	13,86	-0,0721	1180
15,86	14,44	9,8338	4,16	0,001750488	50,26	45,34	9,789097	13,86	4,01662	3,58	0,002399095	13,86	0	1200
15,96	14,57	9,54015	4,15	0,001770504	50,26	45,72	9,033028	13,97	4,11805	3,68	0,002313484	14,00	0,21475	1220
		9,77748		0,001769425					4,07163					

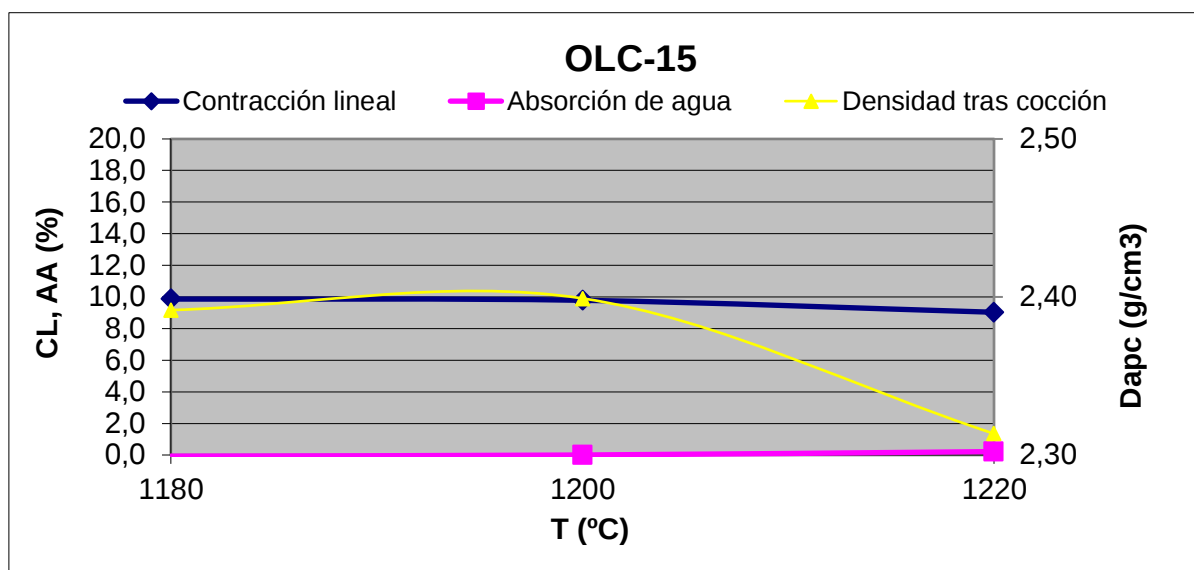
T (°C)	RM (kg/cm ²)	L	a	b
1180	205	58,89	4,6	15,13
1200	464	61,71	3,22	14,27
1220	806	65,84	1,73	14,15

DOCUMENTO 3.

D.gresificación arcilla OLC-15 FTO

T (°C)	CL (%)	AA (%)	Dapc (g/cm ³)	L	a	b	RM (kg/cm ²)
1180	9,9	0,0	2,39	59	5	15	205
1200	9,8	0,0	2,40	62	3	14	464
1220	9,0	0,2	2,31	66	2	14	806

	Basico
PPC(%)	4,1
X prensado (%)	9,8
Daps (g/cm ³)	1,77
Mod. Rot (kg/cm ²)	32,05



DOCUMENTO 4.

D.gresificación arcilla CERAMICA V.S.

Resultados:

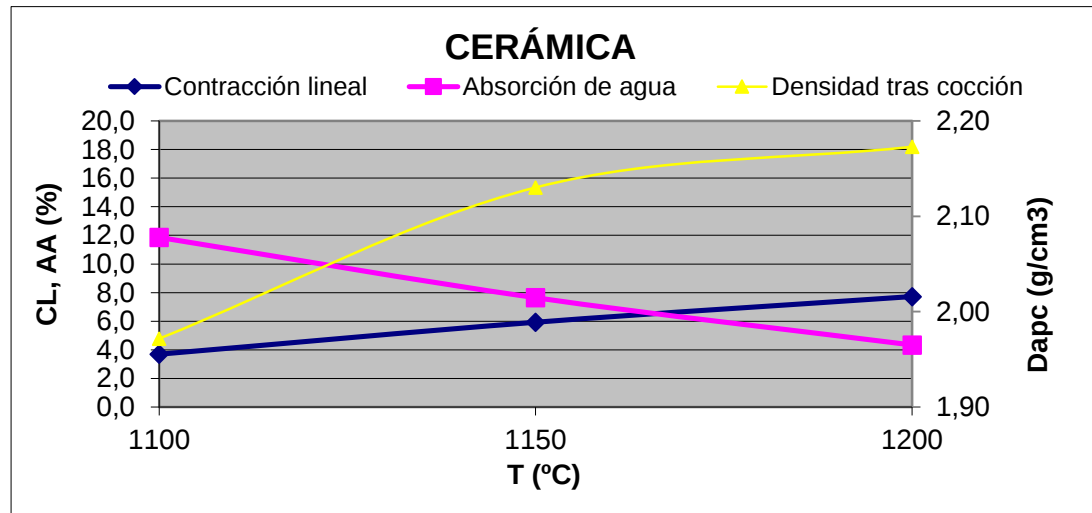
mh (g)	ms (g)	Hs (%)	es (cm)	Daps (g/cm ³)	Ls (cm)	Lc (cm)	CL (%)	mc (g)	PPC (%)	ec (cm)	Dapc (g/cm ³)	ma(g)	AA (%)	T (°C)
21,07	19,13	10,1411	5,17	0,00187718	50,11	48,26	3,691878	17,88	6,53424	4,96	0,001971703	20,00	11,8568	1100
21,63	19,65	10,0763	5,36	0,001859856	50,11	47,14	5,926961	18,32	6,76845	4,93	0,002130246	19,72	7,64192	1150
21,25	19,30	10,1036	5,38	0,001819938	50,11	46,24	7,723009	17,98	6,83938	4,93	0,002172889	18,76	4,33815	1200
		10,107		0,001852325					6,71402					

T (°C)	RM (kg/cm ²)	L	a	b
1100	280	85,14	3,82	10,73
1150	296	83,17	3,57	12,32
1200	399	79,88	2,33	13,71

DOCUMENTO 4.

D.gresificación arcilla CERAMICA V.S.

T (°C)	CL (%)	AA (%)	Dapc (g/cm ³)	L	a	b	RM (kg/cm ²)
1100	3,7	11,9	1,97	85	4	11	280
1150	5,9	7,6	2,13	83	4	12	296
1200	7,7	4,3	2,17	80	2	14	399



	Basico
PPC(%)	6,7
IP (%)	35,5
CC (%)	0,16
SO4 (ppm)	205
R (125µm)	2,6
R (63µm)	4,04
X prensado (%)	10,1
Daps (g/cm ³)	1,85
Mod.rot (kg/cm ²)	46

CODIGO	MP-STD/B
--------	----------

DOCUMENTO 4.

D.gresificación arcilla CERAMICA V.H.

Resultados:

mh (g)	ms (g)	Hs (%)	es (cm)	Daps (g/cm ³)	Ls (cm)	Lc (cm)	CL (%)	mc (g)	PPC (%)	ec (cm)	Dapc (g/cm ³)	ma(g)	AA (%)	T (°C)
19,34	17,71	9,20384	4,83	0,001854246	50,19	47,52	5,319785	16,55	6,54997	4,54	0,002056457	17,83	7,73414	1100
18,79	17,26	8,86443	4,59	0,001901621	50,19	46,24	7,870094	16,11	6,6628	4,01	0,002393568	16,24	0,80695	1150
18,88	17,29	9,19607	4,81	0,001817799	50,19	45,83	8,686989	16,14	6,65124	4,23	0,002314162	16,19	0,30979	1200
		9,08811		0,001857889					6,62134					

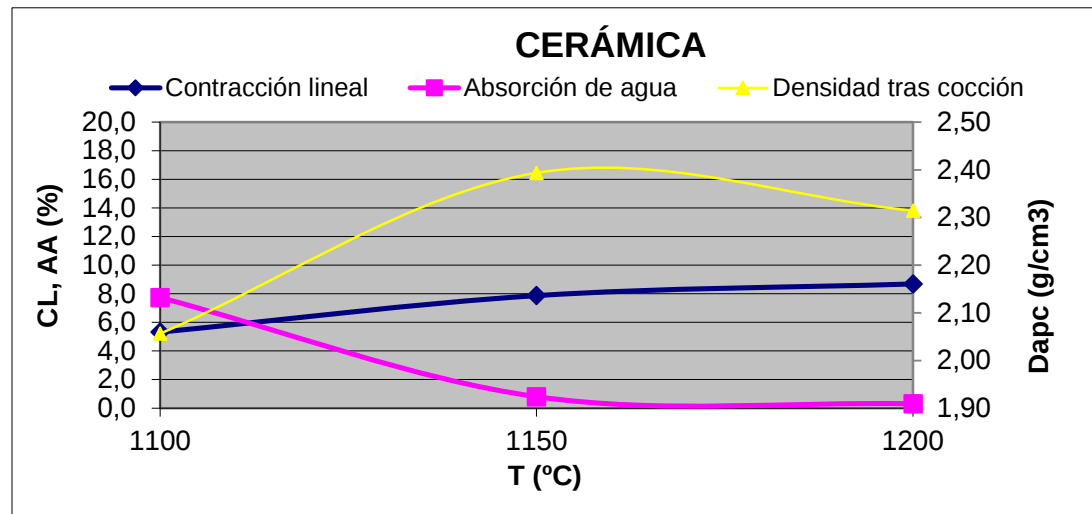
T (°C)	RM (kg/cm ²)	L	a	b
1100	797	82,65	5,09	13,57
1150	861	77,88	3,62	14,83
1200	886	75,73	1,73	15,04

DOCUMENTO 4.

D.gresificación arcilla CERAMICA V.H.

T (°C)	CL (%)	AA (%)	Dapc (g/cm ³)	L	a	b	RM (kg/cm ²)
1100	5,3	7,7	2,06	83	5	14	797
1150	7,9	0,8	2,39	78	4	15	861
1200	8,7	0,3	2,31	76	2	15	886

	Basico
PPC(%)	6,6
X prensado (%)	9,1
Daps (g/cm ³)	1,86



DOCUMENTO 4.

D.gresificación arcilla CERAMICA FTO

Resultados:

mh (g)	ms (g)	Hs (%)	es (cm)	Daps (g/cm ³)	Ls (cm)	Lc (cm)	CL (%)	mc (g)	PPC (%)	ec (cm)	Dapc (g/cm ³)	ma(g)	AA (%)	T (°C)
18,05	16,45	9,72644	4,52	0,001836786	50,24	46,07	8,300159	15,85	3,64742	3,98	0,002390232	15,83	-0,12618	1180
18,20	16,57	9,83705	4,52	0,001850185	50,24	46,18	8,08121	15,97	3,621	4,15	0,002298684	15,98	0,062617	1200
18,58	16,92	9,81087	4,48	0,001906134	50,24	46,45	7,54379	16,31	3,6052	4,12	0,002337306	16,33	0,122624	1220
		9,79146		0,001864368					3,62454					

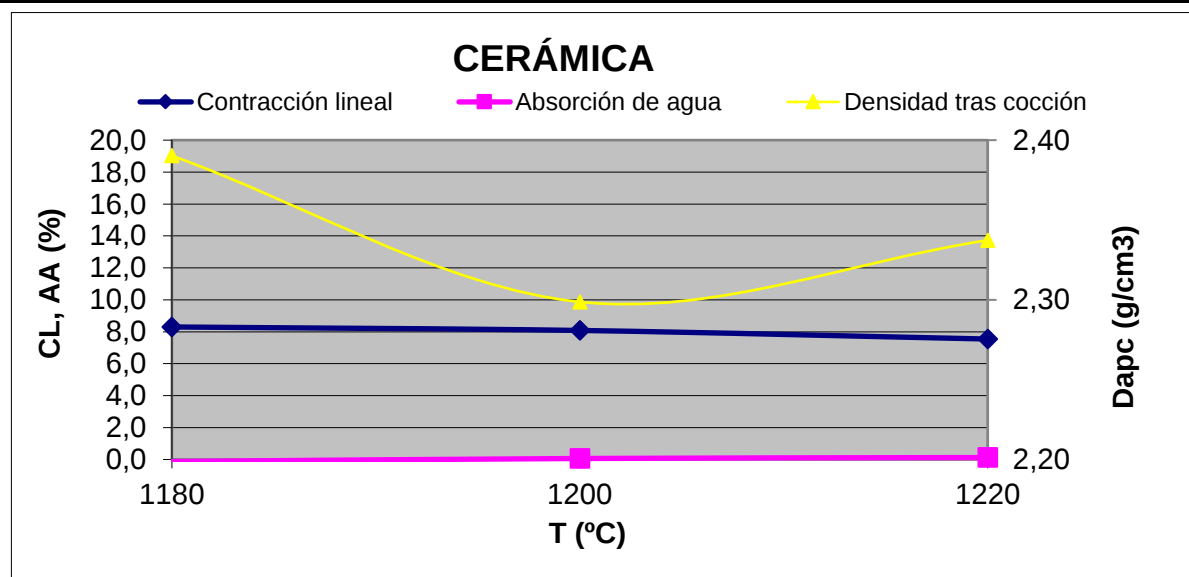
T (°C)	RM (kg/cm ²)	L	a	b
1180	358	74,82	2,54	14,91
1200	414	75,13	1,49	15,29
1220	454	76,58	0,82	15,14

DOCUMENTO 4.

D.gresificación arcilla CERAMICA FTO

T (°C)	CL (%)	AA (%)	Dapc (g/cm ³)	L	a	b	RM (kg/cm ²)
1180	8,3	0,0	2,39	75	3	15	358
1200	8,1	0,1	2,30	75	1	15	414
1220	7,5	0,1	2,34	77	1	15	454

	Basico
PPC(%)	3,6
X prensado (%)	9,8
Daps (g/cm ³)	1,86
Mod. Rot (kg/cm ²)	38,50



DOCUMENTO 5.

D.gresificación arcilla PL-STD V.S.

Resultados:

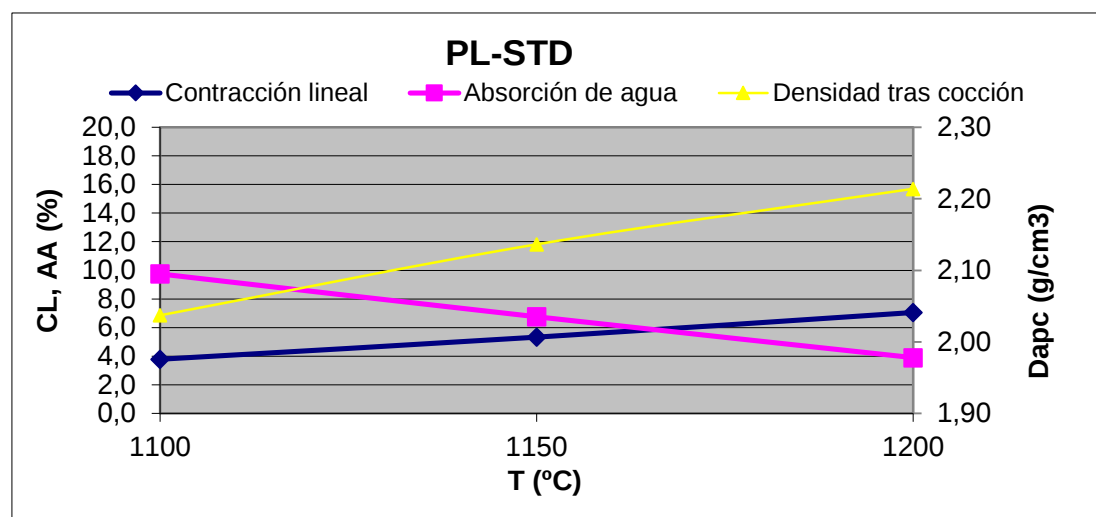
mh (g)	ms (g)	Hs (%)	es (cm)	Daps (g/cm ³)	Ls (cm)	Lc (cm)	CL (%)	mc (g)	PPC (%)	ec (cm)	Dapc (g/cm ³)	ma(g)	AA (%)	T (°C)
22,08	20,39	8,28838	5,42	0,001880657	50,48	48,57	3,783677	19,39	4,90436	5,14	0,002037083	21,28	9,74729	1100
22,65	20,89	8,42508	5,54	0,001885039	50,48	47,79	5,328843	19,84	5,02633	5,18	0,002136329	21,18	6,75403	1150
21,06	19,48	8,11088	5,13	0,001898293	50,48	46,92	7,052298	18,48	5,13347	4,83	0,002213957	19,20	3,8961	1200
		8,27478		0,001887996					5,02139					

T (°C)	RM (kg/cm ²)	L	a	b
1100	251	88,47	1,27	10,16
1150	393	85,75	1,62	12,31
1200	586	81,3	2,05	14,57

DOCUMENTO 5.

D.gresificación arcilla PL-STD V.S.

T (°C)	CL (%)	AA (%)	Dapc (g/cm ³)	L	a	b	RM (kg/cm ²)
1100	3,8	9,7	2,04	88	1	10	251
1150	5,3	6,8	2,14	86	2	12	393
1200	7,1	3,9	2,21	81	2	15	586



	Basico
PPC(%)	5,0
IP (%)	32,86
CC (%)	0,08
SO4 (ppm)	NO DECANTA
R (125µm)	0,22
R (63µm)	0,38
X prensado (%)	8,3
Daps (g/cm ³)	1,89
Mod.rot (kg/cm ²)	25

CODIGO	MP-STD/B
--------	----------

DOCUMENTO 5.

D.gresificación arcilla PL-STD V.H.

Resultados:

mh (g)	ms (g)	Hs (%)	es (cm)	Daps (g/cm ³)	Ls (cm)	Lc (cm)	CL (%)	mc (g)	PPC (%)	ec (cm)	Dapc (g/cm ³)	ma(g)	AA (%)	T (°C)
15,68	14,06	11,522	4,03	0,001739964	50,54	47,65	5,718243	13,40	4,69417	3,61	0,002082582	14,55	8,58209	1100
16,74	15,00	11,6	4,25	0,001760201	50,54	46,73	7,538583	14,29	4,73333	3,72	0,002240929	14,98	4,82855	1150
16,81	15,09	11,3983	4,22	0,00178335	50,54	45,71	9,556787	14,36	4,83764	3,66	0,002392111	14,43	0,48747	1200
		11,5068		0,001761172					4,75505					

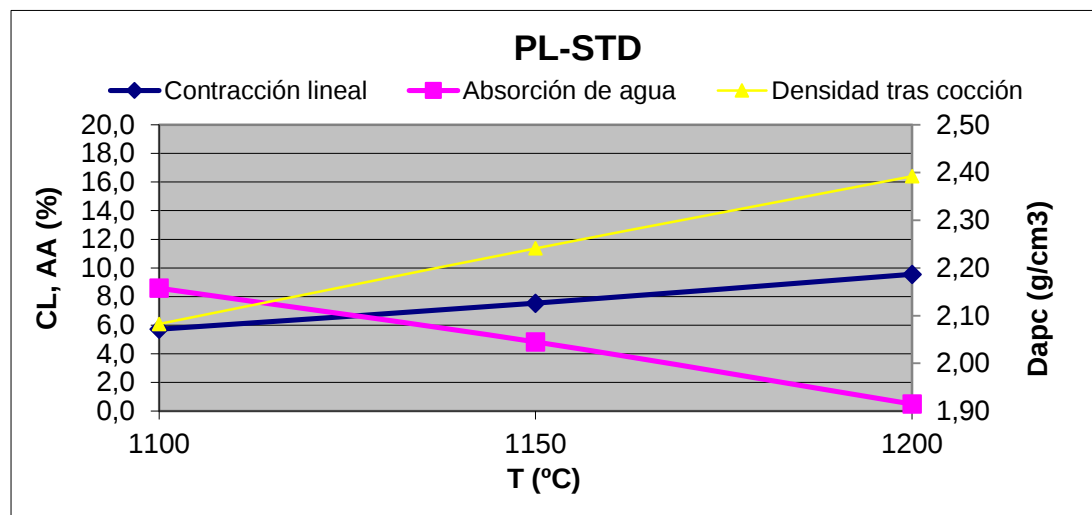
T (°C)	RM (kg/cm ²)	L	a	b
1100	123	86,06	1,92	14,46
1150	202	82,35	2,43	16,8
1200	448	75,32	2,84	17,46

DOCUMENTO 5.

D.gresificación arcilla PL-STD V.H.

T (°C)	CL (%)	AA (%)	Dapc (g/cm ³)	L	a	b	RM (kg/cm ²)
1100	5,7	8,6	2,08	86	2	14	123
1150	7,5	4,8	2,24	82	2	17	202
1200	9,6	0,5	2,39	75	3	17	448

	Basico
PPC(%)	4,8
X prensado (%)	11,5
Daps (g/cm ³)	1,76



DOCUMENTO 5.

D.gresificación arcilla PL-STD FTO

Resultados:

mh (g)	ms (g)	Hs (%)	es (cm)	Daps (g/cm ³)	Ls (cm)	Lc (cm)	CL (%)	mc (g)	PPC (%)	ec (cm)	Dapc (g/cm ³)	ma(g)	AA (%)	T (°C)
15,53	14,09	10,22	3,99	0,001765346	50,48	45,15	10,55864	13,72	2,62598	3,43	0,002499625	13,76	0,29155	1180
15,60	14,13	10,4034	4,12	0,001714496	50,48	45,31	10,24168	13,75	2,68931	3,66	0,002331116	13,78	0,21818	1200
15,61	14,17	10,1623	4,12	0,00171935	50,48	45,55	9,766244	13,80	2,61115	3,78	0,002241511	13,81	0,07246	1220
		10,2619		0,001733064					2,64215					

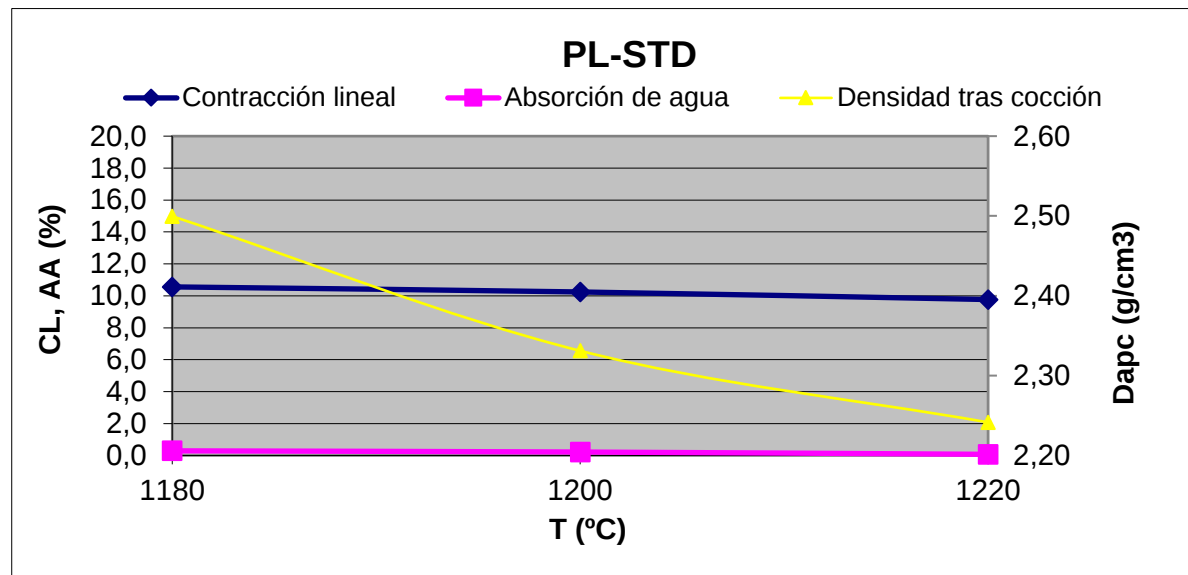
T (°C)	RM (kg/cm ²)	L	a	b
1180	540	73,59	2,79	16,83
1200	518	73,84	2,37	16,25
1220	267	75,84	1,97	16,1

DOCUMENTO 5.

D.gresificación arcilla PL-STD FTO

T (°C)	CL (%)	AA (%)	Dapc (g/cm ³)	L	a	b	RM (kg/cm ²)
1180	10,6	0,3	2,50	74	3	17	540
1200	10,2	0,2	2,33	74	2	16	518
1220	9,8	0,1	2,24	76	2	16	267

	Basico
PPC(%)	2,6
X prensado (%)	10,3
Daps (g/cm ³)	1,73
Mod. Rot (kg/cm ²)	0,00



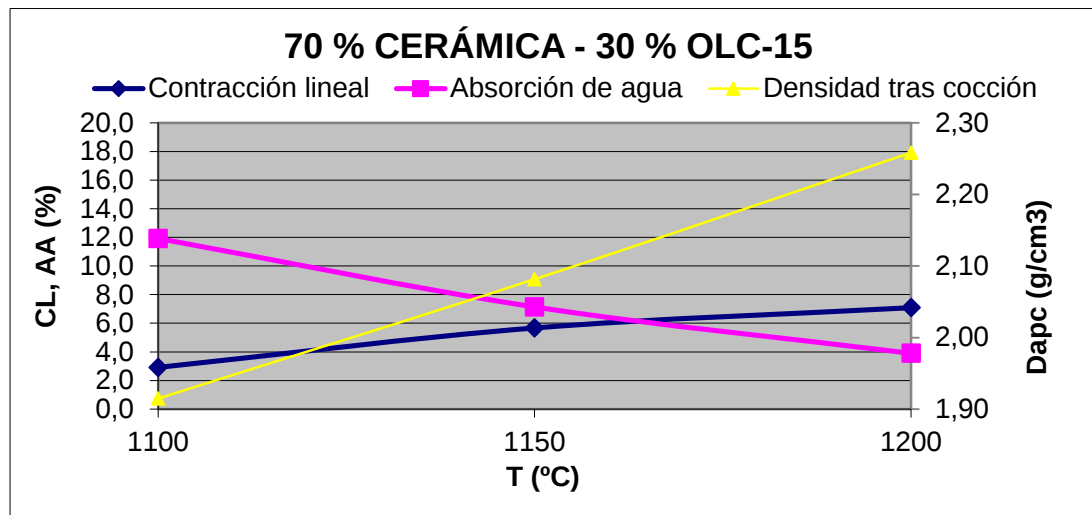
DOCUMENTO 6.**D.gresificación arcilla 70% CERÁMICA, 30% OLC-15 V.S.****Resultados:**

mh (g)	ms (g)	Hs (%)	es (cm)	Daps (g/cm ³)	Ls (cm)	Lc (cm)	CL (%)	mc (g)	PPC (%)	ec (cm)	Dapc (g/cm ³)	ma(g)	AA (%)	T (°C)
21,37	19,53	9,4214	5,19	0,001910571	50,09	48,63	2,914753	18,20	6,81004	5,12	0,001914799	20,37	11,9231	1100
21,60	19,71	9,58904	5,26	0,00190252	50,09	47,25	5,669794	18,35	6,90005	5,03	0,002081588	19,66	7,13896	1150
21,77	19,85	9,67254	5,10	0,001976144	50,09	46,54	7,087243	18,47	6,95214	4,81	0,002258392	19,19	3,89821	1200
		9,561		0,001929745					6,88741					

T (°C)	RM (kg/cm ²)	L	a	b
1100	242	84,07	4,3	12,94
1150	394	81,04	4,07	14,5
1200	415	77,12	2,39	14,4

DOCUMENTO 6.**D.gresificación arcilla 70% CERÁMICA, 30% OLC-15 V.S.**

T (°C)	CL (%)	AA (%)	Dapc (g/cm ³)	L	a	b	RM (kg/cm ²)
1100	2,9	11,9	1,91	84	4	13	242
1150	5,7	7,1	2,08	81	4	15	394
1200	7,1	3,9	2,26	77	2	14	415



	Basico
PPC(%)	6,9
IP (%)	34,64
CC (%)	0,12
SO4 (ppm)	758
R (125µm)	0,62
R (63µm)	1,6
X prensado (%)	9,6
Daps (g/cm ³)	1,93
Mod.rot (kg/cm ²)	43,8

CODIGO	MP-BLANCA
--------	-----------

30% OLC-15
70% CERAMICA

DOCUMENTO 6.**D.gresificación arcilla 70% CERÁMICA, 30% OLC-15 V.H.****Resultados:**

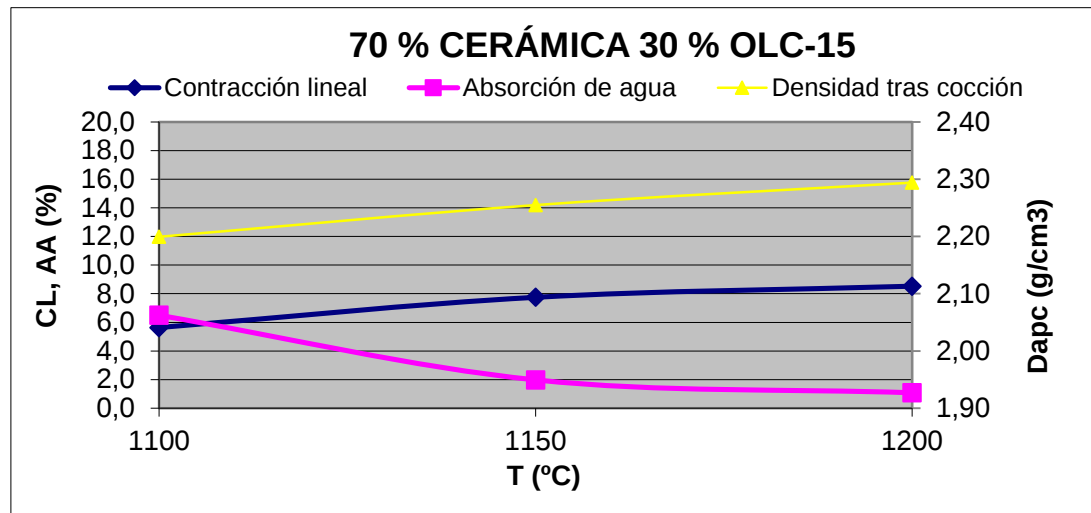
mh (g)	ms (g)	Hs (%)	es (cm)	Daps (g/cm ³)	Ls (cm)	Lc (cm)	CL (%)	mc (g)	PPC (%)	ec (cm)	Dapc (g/cm ³)	ma(g)	AA (%)	T (°C)
21,45	19,45	10,2828	5,12	0,001920315	50,20	47,37	5,63745	18,17	6,58098	4,69	0,002199407	19,35	6,49422	1100
20,88	18,94	10,2429	5,17	0,001851878	50,20	46,31	7,749004	17,69	6,59979	4,66	0,002254876	18,04	1,97852	1150
20,80	18,87	10,2279	5,14	0,001855802	50,20	45,92	8,525896	17,62	6,62427	4,64	0,002294111	17,81	1,07832	1200
		10,2512		0,001875998					6,60168					

T (°C)	RM (kg/cm ²)	L	a	b
1100	747	77,61	6,18	19,29
1150	918	73,71	4,23	17,35
1200	1006	71,37	1,79	15,41

DOCUMENTO 6.**D.gresificación arcilla 70% CERÁMICA, 30% OLC-15 V.H.**

T (°C)	CL (%)	AA (%)	Dapc (g/cm ³)	L	a	b	RM (kg/cm ²)
1100	5,6	6,5	2,20	78	6	19	747
1150	7,7	2,0	2,25	74	4	17	918
1200	8,5	1,1	2,29	71	2	15	1006

	Basico
PPC(%)	6,6
X prensado (%)	10,3
Daps (g/cm ³)	1,88



30% OLC-15
70% CERÁMICA

DOCUMENTO 6.**D.gresificación arcilla 70% CERÁMICA 30% OLC-15 FTO****Resultados:**

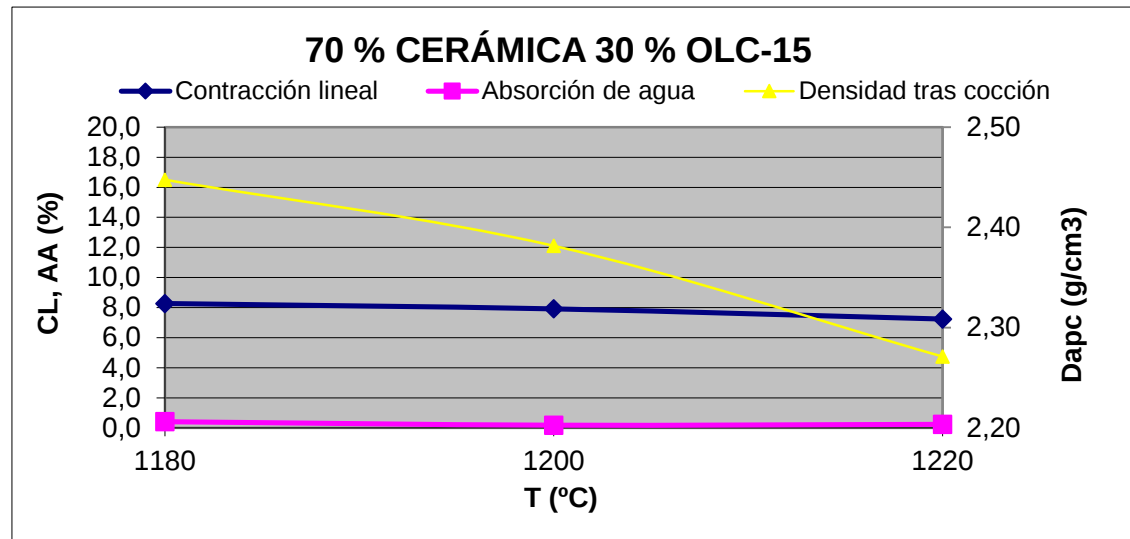
mh (g)	ms (g)	Hs (%)	es (cm)	Daps (g/cm ³)	Ls (cm)	Lc (cm)	CL (%)	mc (g)	PPC (%)	ec (cm)	Dapc (g/cm ³)	ma(g)	AA (%)	T (°C)
19,47	17,75	9,69014	4,72	0,00189419	50,29	46,13	8,272022	17,09	3,71831	4,18	0,002447537	17,16	0,4096	1180
19,14	17,45	9,68481	4,69	0,001874087	50,29	46,31	7,914098	16,84	3,4957	4,20	0,002381626	16,87	0,17815	1200
19,52	17,77	9,84806	4,71	0,00190035	50,29	46,65	7,238019	17,11	3,71412	4,41	0,002271112	17,15	0,23378	1220
		9,741		0,001889542					3,64271					

T (°C)	RM (kg/cm ²)	L	a	b
1180	944	69,64	3,15	16,33
1200	934	71,94	1,61	15,17
1220	772	73,95	0,99	14,82

DOCUMENTO 6.**D.gresificación arcilla 70% CERÁMICA 30% OLC-15 FTO**

T (°C)	CL (%)	AA (%)	Dapc (g/cm ³)	L	a	b	RM (kg/cm ²)
1180	8,3	0,4	2,45	70	3	16	944
1200	7,9	0,2	2,38	72	2	15	934
1220	7,2	0,2	2,27	74	1	15	772

	Basico
PPC(%)	3,6
X prensado (%)	9,7
Daps (g/cm ³)	1,89
Mod. Rot (kg/cm ²)	60,50



30% OLC-15
70% CERAMICA

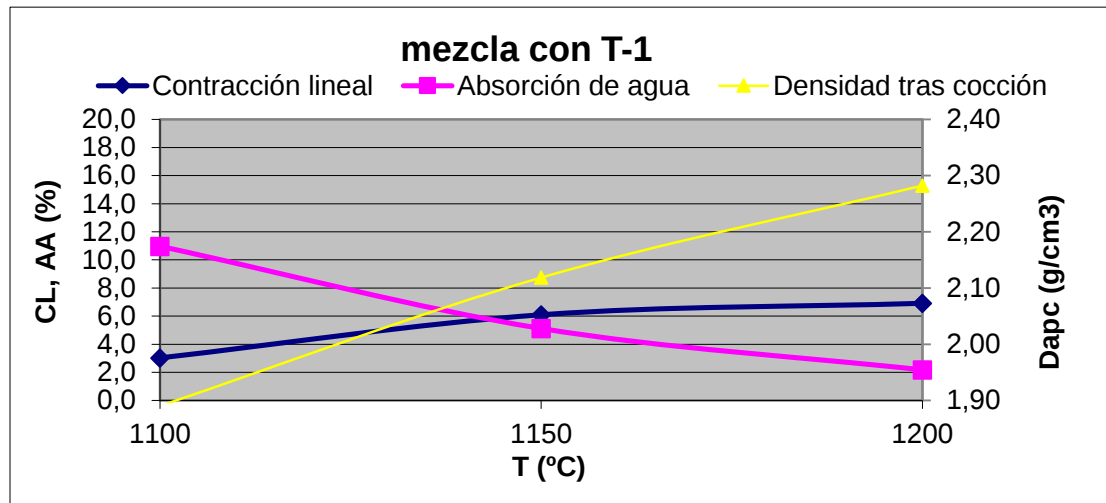
DOCUMENTO 7.**D. Gresificación T1, mezcla 1, PL-STD (MEZCLA 2) V.S.****Resultados:**

mh (g)	ms (g)	Hs (%)	es (cm)	Daps (g/cm ³)	Ls (cm)	Lc (cm)	CL (%)	mc (g)	PPC (%)	ec (cm)	Dapc (g/cm ³)	ma(g)	AA (%)	T (°C)
20,73	18,95	9,39314	4,99	0,001920457	50,19	48,67	3,028492	17,68	6,70185	5,03	0,001890262	19,62	10,9729	1100
21,55	19,71	9,33536	5,10	0,001954395	50,19	47,13	6,096832	18,36	6,84932	4,97	0,002118614	19,30	5,11983	1150
21,59	19,75	9,31646	5,14	0,001943121	50,19	46,72	6,913728	18,38	6,93671	4,70	0,002282298	18,78	2,17628	1200
		9,34832		0,001939325					6,82929					

T (°C)	RM (kg/cm ²)	L	a	b
1100	314	81,49	6,29	14,95
1150	408	76,3	6,1	15,6
1200	457	71,05	3,34	13,45

DOCUMENTO 7.**D. Gresificación T1, mezcla 1, PL-STD (MEZCLA 2) V.S.**

T (°C)	CL (%)	AA (%)	Dapc (g/cm ³)	L	a	b	RM (kg/cm ²)
1100	3,0	11,0	1,89	81	6	15	314
1150	6,1	5,1	2,12	76	6	16	408
1200	6,9	2,2	2,28	71	3	13	457



	Basico
PPC(%)	6,8
IP (%)	35,74
CC (%)	0,19
SO4 (ppm)	482
R (125µm)	1,16
R (63µm)	2,78
X prensado (%)	9,3
Daps (g/cm ³)	1,94
Mod.rot (kg/cm ²)	64,1

CODIGO	MP-BLANCA
--------	-----------

T1	45%
MEZCLA 1 (70% CER, 30% OLC)	40%
PL-STD	15%

DOCUMENTO 7.**D. Gresificación T1, mezcla 1, PL-STD (MEZCLA 2) V.H.****Resultados:**

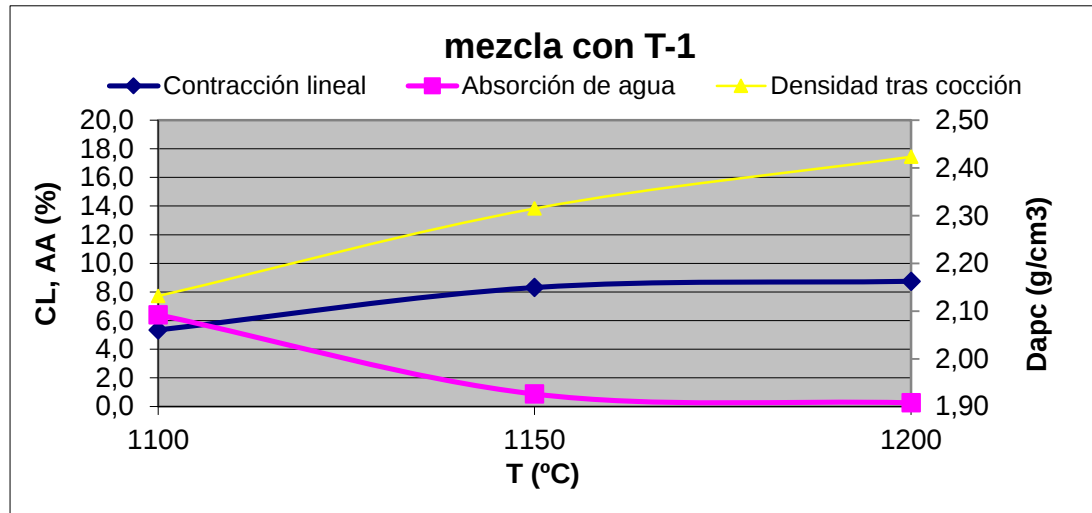
mh (g)	ms (g)	Hs (%)	es (cm)	Daps (g/cm ³)	Ls (cm)	Lc (cm)	CL (%)	mc (g)	PPC (%)	ec (cm)	Dapc (g/cm ³)	ma(g)	AA (%)	T (°C)
17,29	15,82	9,29204	4,22	0,001887506	50,30	47,61	5,347913	14,83	6,2579	3,91	0,002131564	15,78	6,40593	1100
17,50	15,94	9,7867	4,20	0,00191088	50,30	46,12	8,310139	14,92	6,399	3,86	0,002314905	15,05	0,87131	1150
18,22	16,52	10,2906	4,44	0,001873361	50,30	45,90	8,747515	15,47	6,35593	3,86	0,002423304	15,51	0,25856	1200
		9,78976		0,001890582					6,33761					

T (°C)	RM (kg/cm ²)	L	a	b
1100	443	78,37	7,96	19,34
1150	804	70,46	5,17	17,89
1200	843	68,28	2,41	16,22

DOCUMENTO 7.**D. Gresificación T1, mezcla 1, PL-STD (MEZCLA 2) V.H.**

T (°C)	CL (%)	AA (%)	Dapc (g/cm ³)	L	a	b	RM (kg/cm ²)
1100	5,3	6,4	2,13	78	8	19	443
1150	8,3	0,9	2,31	70	5	18	804
1200	8,7	0,3	2,42	68	2	16	843

	Basico
PPC(%)	6,3
X prensado (%)	9,8
Daps (g/cm ³)	1,89



T1	45%
MEZCLA 1 (70% CER, 30% OLC)	40%
PL-STD	15%

DOCUMENTO 7.**D. Gresificación T1, mezcla 1, PL-STD (MEZCLA 2) FTO****Resultados:**

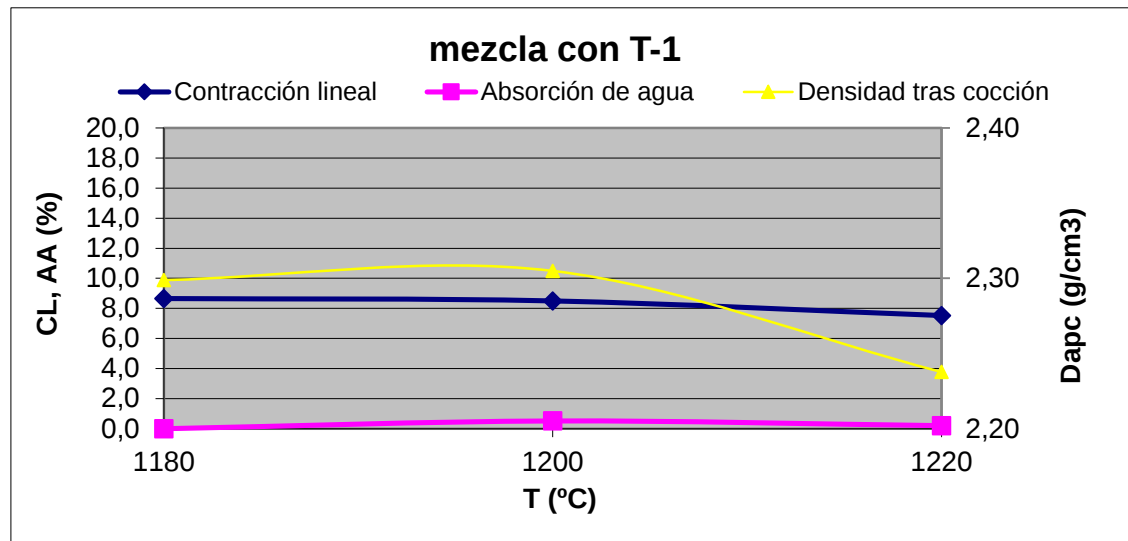
mh (g)	ms (g)	Hs (%)	es (cm)	Daps (g/cm ³)	Ls (cm)	Lc (cm)	CL (%)	mc (g)	PPC (%)	ec (cm)	Dapc (g/cm ³)	ma(g)	AA (%)	T (°C)
17,13	15,59	9,87813	4,09	0,001905524	50,48	46,11	8,656894	15,04	3,5279	3,92	0,002298804	15,04	0	1180
17,68	16,07	10,0187	4,31	0,001863933	50,48	46,19	8,498415	15,48	3,67144	4,01	0,002304947	15,56	0,5168	1200
16,70	15,19	9,94075	4,07	0,001865757	50,48	46,68	7,527734	14,66	3,48914	3,83	0,00223771	14,69	0,20464	1220
		9,94585		0,001878405					3,56283					

T (°C)	RM (kg/cm ²)	L	a	b
1180	649	68,35	3,89	17,09
1200	780	69,77	2,56	16,48
1220	757	72,06	1,95	16,37

DOCUMENTO 7.**D. Gresificación T1, mezcla 1, PL-STD (MEZCLA 2) FTO**

T (°C)	CL (%)	AA (%)	Dapc (g/cm ³)	L	a	b	RM (kg/cm ²)
1180	8,7	0,0	2,30	68	4	17	649
1200	8,5	0,5	2,30	70	3	16	780
1220	7,5	0,2	2,24	72	2	16	757

	Basico
PPC(%)	3,6
X prensado (%)	9,9
Daps (g/cm ³)	1,88
Mod. Rot (kg/cm ²)	36,30



T1	45%
MEZCLA 1 (70% CER, 30% OLC)	40%
PL-STD	15%

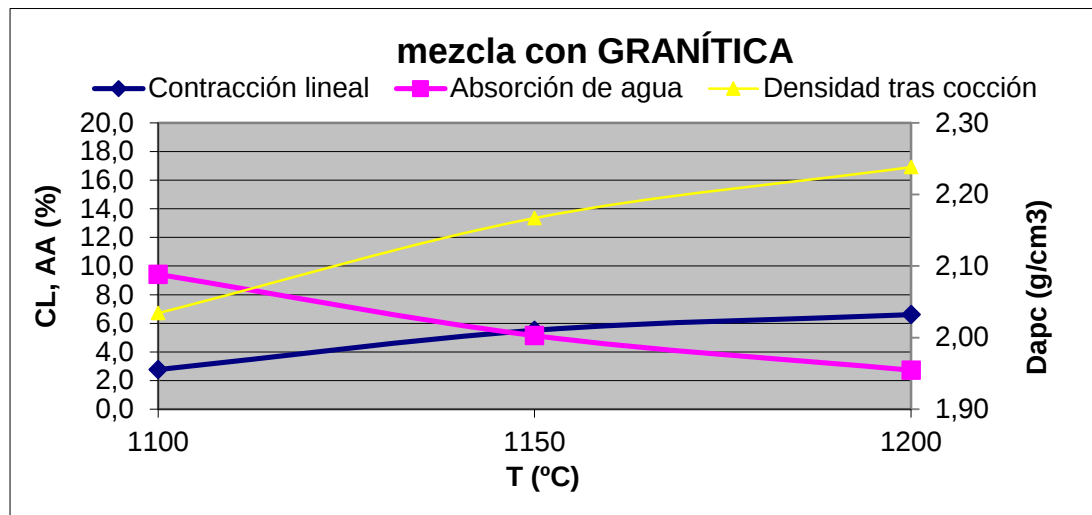
DOCUMENTO 8.**D. de gresificación GRANITICA, MEZCLA 1, PL-STD (MEZCLA 3) V.S.****Resultados:**

mh (g)	ms (g)	Hs (%)	es (cm)	Daps (g/cm ³)	Ls (cm)	Lc (cm)	CL (%)	mc (g)	PPC (%)	ec (cm)	Dapc (g/cm ³)	ma(g)	AA (%)	T (°C)
20,05	18,40	8,96739	4,50	0,00206201	50,26	48,87	2,765619	17,20	6,52174	4,51	0,002034218	18,82	9,4186	1100
21,44	19,59	9,44359	5,08	0,001944716	50,26	47,49	5,511341	18,30	6,58499	4,77	0,002166999	19,24	5,13661	1150
21,63	19,66	10,0203	5,01	0,001978933	50,26	46,94	6,605651	18,35	6,66328	4,74	0,002238216	18,85	2,7248	1200
		9,47711		0,00199522					6,59					

T (°C)	RM (kg/cm ²)	L	a	b
1100	280	85,18	3,51	11,2
1150	432	81,33	3,44	13,7
1200	412	77,44	2,73	14,14

DOCUMENTO 8.**D. de gresificación GRANITICA, MEZCLA 1, PL-STD (MEZCLA 3) V.S.**

T (°C)	CL (%)	AA (%)	Dapc (g/cm ³)	L	a	b	RM (kg/cm ²)
1100	2,8	9,4	2,03	85	4	11	280
1150	5,5	5,1	2,17	81	3	14	432
1200	6,6	2,7	2,24	77	3	14	412



	Basico
PPC(%)	6,6
IP (%)	34,4
CC (%)	0,18
SO4 (ppm)	312
R (125µm)	1,24
R (63µm)	3,56
X prensado (%)	9,5
Daps (g/cm ³)	2,00
Mod.rot (kg/cm ²)	59,6

CODIGO	MP-STD BLANCA
--------	---------------

GRANITICA	45%
MEZCLA 1	40%
PL-STD	15%

DOCUMENTO 8.**D. de gresificación GRANITICA, MEZCLA 1, PL-STD (MEZCLA 3) V.H.****Resultados:**

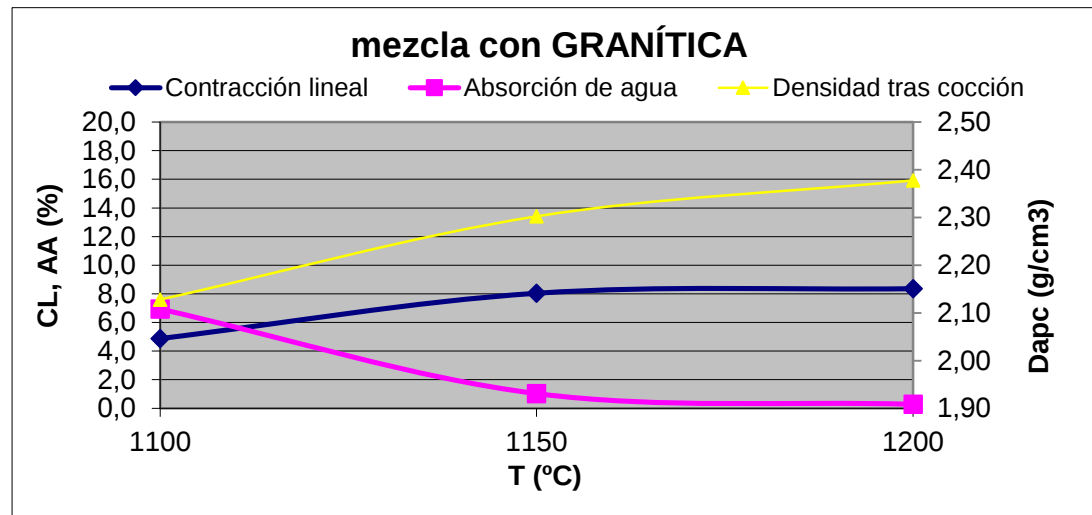
mh (g)	ms (g)	Hs (%)	es (cm)	Daps (g/cm ³)	Ls (cm)	Lc (cm)	CL (%)	mc (g)	PPC (%)	ec (cm)	Dapc (g/cm ³)	ma(g)	AA (%)	T (°C)
15,78	14,49	8,90269	3,93	0,00186009	50,25	47,80	4,875622	13,55	6,48723	3,55	0,002128068	14,49	6,93727	1100
17,00	15,57	9,18433	4,23	0,001856977	50,25	46,21	8,039801	14,55	6,55106	3,77	0,002302396	14,70	1,03093	1150
16,53	15,17	8,96506	4,19	0,001826542	50,25	46,05	8,358209	14,17	6,59196	3,58	0,002377705	14,21	0,28229	1200
		9,01736		0,00184787					6,54342					

T (°C)	RM (kg/cm ²)	L	a	b
1100	503	83,44	4,56	13,74
1150	567	76,67	3,42	15,58
1200	734	74,07	1,63	14,64

DOCUMENTO 8.**D. de gresificación GRANITICA, MEZCLA 1, PL-STD (MEZCLA 3) V.H.**

T (°C)	CL (%)	AA (%)	Dapc (g/cm ³)	L	a	b	RM (kg/cm ²)
1100	4,9	6,9	2,13	83	5	14	503
1150	8,0	1,0	2,30	77	3	16	567
1200	8,4	0,3	2,38	74	2	15	734

	Basico
PPC(%)	6,5
X prensado (%)	9,0
Daps (g/cm ³)	1,85



GRANITICA	45%
MEZCLA 1	40%
PL-STD	15%

DOCUMENTO 8.**D. de gresificación GRANITICA, MEZCLA 1, PL-STD (MEZCLA 3) FTO****Resultados:**

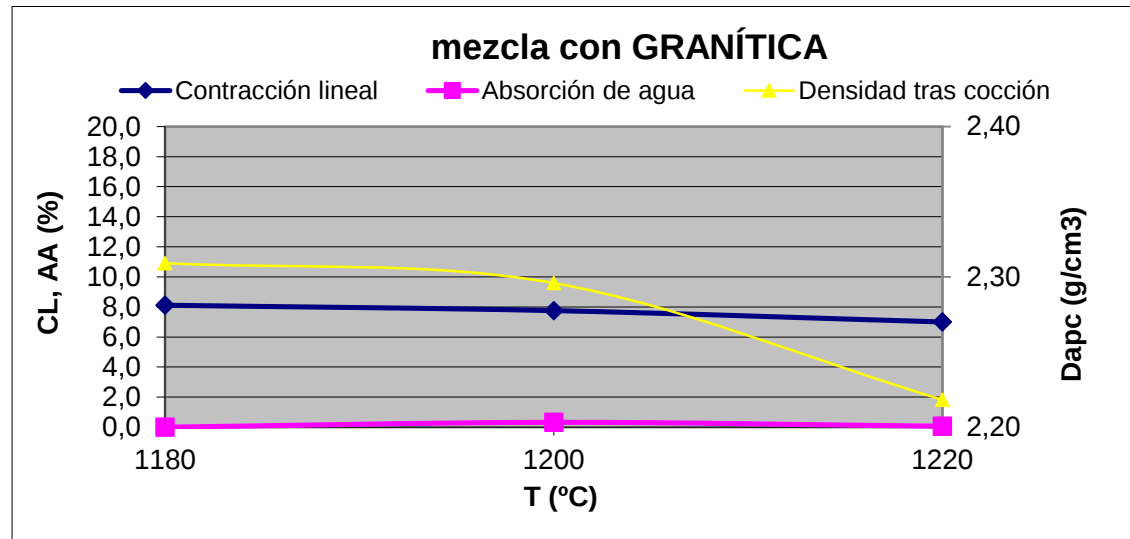
mh (g)	ms (g)	Hs (%)	es (cm)	Daps (g/cm ³)	Ls (cm)	Lc (cm)	CL (%)	mc (g)	PPC (%)	ec (cm)	Dapc (g/cm ³)	ma(g)	AA (%)	T (°C)
16,80	15,31	9,7322	4,11	0,001877038	50,28	46,20	8,114558	14,78	3,46179	3,82	0,002309178	14,78	0	1180
17,55	16,01	9,61899	4,32	0,001867443	50,28	46,38	7,756563	15,43	3,62274	3,98	0,002295893	15,48	0,32404	1200
17,75	16,19	9,63558	4,32	0,001888439	50,28	46,76	7,000796	15,61	3,58246	4,10	0,002218198	15,62	0,06406	1220
		9,66226		0,00187764					3,55566					

T (°C)	RM (kg/cm ²)	L	a	b
1180	666	72,38	2,73	15,24
1200	658	73,33	1,94	14,95
1220	482	75,67	1,18	14,68

DOCUMENTO 8.**D. de gresificación GRANITICA, MEZCLA 1, PL-STD (MEZCLA 3) FTO**

T (°C)	CL (%)	AA (%)	Dapc (g/cm ³)	L	a	b	RM (kg/cm ²)
1180	8,1	0,0	2,31	72	3	15	666
1200	7,8	0,3	2,30	73	2	15	658
1220	7,0	0,1	2,22	76	1	15	482

	Basico
PPC(%)	3,6
X prensado (%)	9,7
Daps (g/cm ³)	1,88
Mod. Rot (kg/cm ²)	27,00



GRANITICA	45%
MEZCLA 1	40%
PL-STD	15%

DOCUMENTO 9.

PASTA PARA PORCELÁNICO (T1) PRUEBA 1

Resultados:

mh (g)	ms (g)	Hs (%)	es (cm)	Daps (g/cm ³)	Ls (cm)	Lc (cm)	CL (%)	mc (g)	PPC (%)	ec (cm)	Dapc (g/cm ³)	ma(g)	AA (%)	T (°C)
16,75	15,20	10,1974	4,21	0,001817841	50,30	46,39	7,77336	14,68	3,42105	3,86	0,002251232	14,95	1,83924	1150
17,09	15,52	10,116	4,24	0,001842978	50,30	46,28	7,992048	14,98	3,47938	3,99	0,002232968	15,13	1,00134	1160
16,94	15,39	10,0715	4,07	0,001903876	50,30	46,45	7,654076	14,84	3,57375	3,97	0,002207	15,06	1,48248	1170
17,22	15,63	10,1727	4,30	0,001830142	50,30	45,97	8,60835	15,09	3,45489	3,90	0,002332416	15,13	0,26508	1180
17,15	15,58	10,077	4,28	0,001832813	50,30	46,03	8,489066	15,01	3,65854	3,85	0,002344058	15,07	0,39973	1190
17,04	15,49	10,0065	4,21	0,001852523	50,30	46,10	8,349901	14,95	3,48612	3,81	0,00235204	14,96	0,06689	1200
17,36	15,78	10,0127	4,29	0,001852013	50,30	46,27	8,011928	15,23	3,48542	4,09	0,002215685	15,26	0,19698	1210
17,04	15,57	9,44123	4,29	0,001827367	50,30	46,43	7,693837	15,02	3,53243	3,93	0,002258449	15,04	0,13316	1220
		10,0119		0,001844944					3,51145					

T (°C)	RM (kg/cm ²)	L	a	b
1150		74,3	4,2	16,33
1160		74,19	3,84	16,02
1170		75,23	4,42	16,01
1180		70,2	3,11	15,37

T (°C)	RM (kg/cm ²)	L	a	b
1190		70,35	2,93	15,4
1200		70,86	2,27	15,19
1210		72,66	1,54	15,23
1220		73,42	1,3	14,89

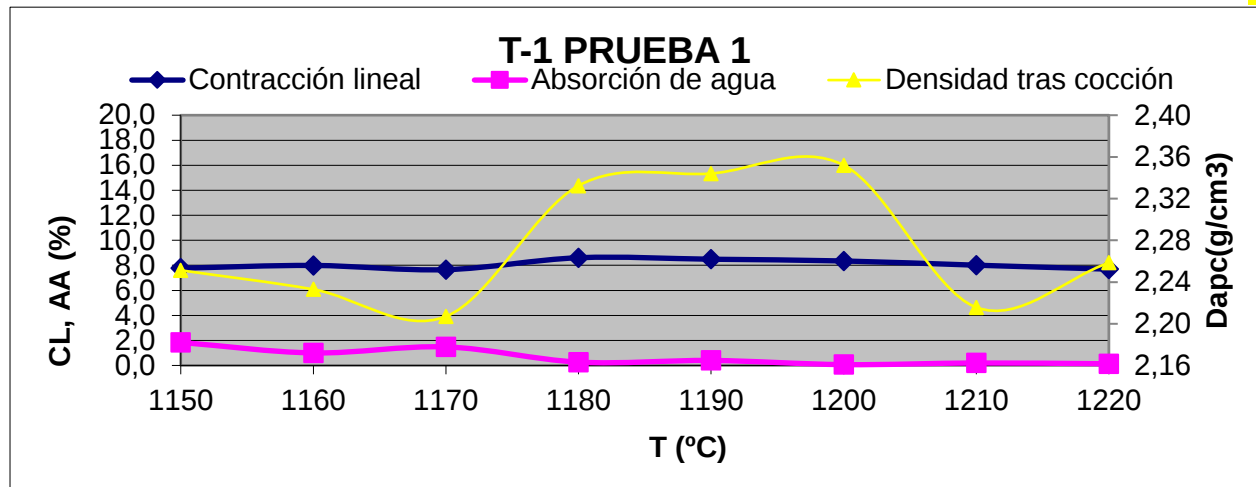
DOCUMENTO 9.

PASTA PARA PORCELÁNICO (T1) PRUEBA 1

T (°C)	CL (%)	AA (%)	Dapc (g/cm ³)	L	a	b	RM (kg/cm ²)
1150	7,8	1,8	2,25	74	4	16	
1160	8,0	1,0	2,23	74	4	16	
1170	7,7	1,5	2,21	75	4	16	
1180	8,6	0,3	2,33	70	3	15	
1190	8,5	0,4	2,34	70	3	15	
1200	8,3	0,1	2,35	71	2	15	
1210	8,0	0,2	2,22	73	2	15	
1220	7,7	0,1	2,26	73	1	15	

	Basico
PPC(%)	3,5
X prensado (%)	10,0
Daps (g/cm ³)	1,84

	20 % T1
46 % ARCILLA	18 % (70% CER 30% OLC-15)
	8 % PL-STD
46 % FELDESPATO	
8 % ARENA	



DOCUMENTO 9.

PASTA PARA PORCELÁNICO (T1) PRUEBA 2

Resultados:

mh (g)	ms (g)	Hs (%)	es (cm)	Daps (g/cm ³)	Ls (cm)	Lc (cm)	CL (%)	mc (g)	PPC (%)	ec (cm)	Dapc (g/cm ³)	ma(g)	AA (%)	T (°C)
15,73	14,50	8,48276	4,03	0,001810139	50,32	46,45	7,690779	13,99	3,51724	3,76	0,002196791	14,38	2,78771	1150
16,46	15,10	9,00662	4,00	0,00189918	50,32	46,05	8,485692	14,58	3,44371	3,58	0,002446502	14,61	0,20576	1160
16,25	14,93	8,84126	3,98	0,001887234	50,32	46,00	8,585056	14,40	3,5499	3,55	0,002442018	14,40	0	1170
16,80	15,45	8,73786	4,10	0,001895805	50,32	46,01	8,565183	14,90	3,55987	3,76	0,002384648	14,93	0,20134	1180
16,53	15,19	8,82159	4,08	0,001873038	50,32	46,10	8,386328	14,65	3,55497	3,70	0,002373364	14,64	-0,0683	1190
16,32	15,03	8,58283	4,03	0,001876303	50,32	46,08	8,426073	14,52	3,39321	3,66	0,002380077	14,50	-0,1377	1200
17,12	15,78	8,49176	4,22	0,001881237	50,32	46,28	8,028617	15,23	3,48542	3,86	0,002346693	15,23	0	1210
16,60	15,28	8,63874	4,11	0,001870383	50,32	46,56	7,472178	14,74	3,53403	3,76	0,002303637	14,73	-0,0678	1220
		8,70043		0,001874165					3,5048					

T (°C)	RM (kg/cm ²)	L	a	b
1150		77,87	4,41	16,38
1160		70,81	3,91	16,18
1170		70,25	3,72	16,19
1180		69,94	3,3	16,28

T (°C)	RM (kg/cm ²)	L	a	b
1190		70,14	2,76	15,54
1200		70,22	2,76	16,05
1210		71,43	2,12	15,66
1220		73,26	1,61	15,82

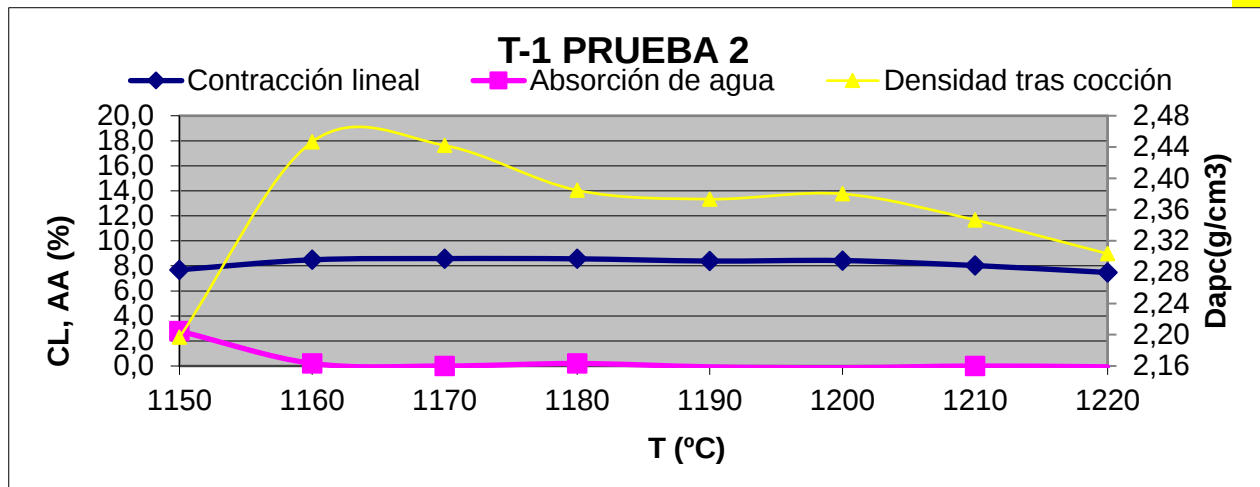
DOCUMENTO 9.

PASTA PARA PORCELÁNICO (T1) PRUEBA 2

T (°C)	CL (%)	AA (%)	Dapc (g/cm ³)	L	a	b	RM (kg/cm ²)
1150	7,7	2,8	2,20	78	4	16	
1160	8,5	0,2	2,45	71	4	16	
1170	8,6	0,0	2,44	70	4	16	
1180	8,6	0,2	2,38	70	3	16	
1190	8,4	0,0	2,37	70	3	16	
1200	8,4	0,0	2,38	70	3	16	
1210	8,0	0,0	2,35	71	2	16	
1220	7,5	0,0	2,30	73	2	16	

	Basico
PPC(%)	3,5
X prensado (%)	8,7
Daps (g/cm ³)	1,87

	20 % T1
46 % ARCILLA	18 % (70% CER 30% OLC-15)
	8 % PL-STD
46 % FELDESPATO	
8 % ARENA	



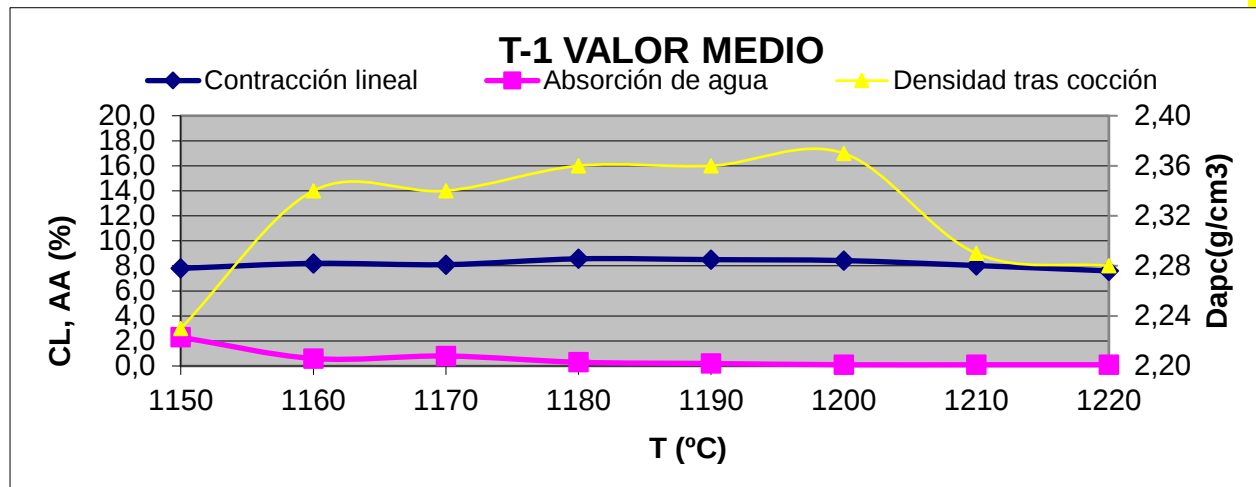
DOCUMENTO 9.

PASTA PARA PORCELÁNICO (T1) VALOR MEDIO

T (°C)	CL (%)	AA (%)	Dapc (g/cm ³)	L	a	b	RM (kg/cm ²)
1150	7,8	2,3	2,23	76	4	16	
1160	8,2	0,6	2,34	73	4	16	
1170	8,1	0,8	2,34	73	4	16	
1180	8,6	0,3	2,36	70	3	16	
1190	8,5	0,2	2,36	70	3	16	
1200	8,4	0,1	2,37	71	3	16	
1210	8,0	0,1	2,29	72	2	16	
1220	7,6	0,1	2,28	73	2	16	

	Basico
PPC(%)	3,5
X prensado (%)	9,,3
Daps (g/cm ³)	1,86

46 % ARCILLA	20 % T1 18 % (70% CER 30% OLC-15) 8 % PL-STD
46 % FELDESPATO	
8 % ARENA	



DOCUMENTO 10.

PASTA PARA PORCELÁNICO (GRANÍTICA) PRUEBA 1

Resultados:

mh (g)	ms (g)	Hs (%)	es (cm)	Daps (g/cm ³)	Ls (cm)	Lc (cm)	CL (%)	mc (g)	PPC (%)	ec (cm)	Dapc (g/cm ³)	ma(g)	AA (%)	T (°C)
15,40	14,10	9,21986	3,92	0,001811758	50,29	47,07	6,402863	13,62	3,40426	3,77	0,002077197	14,16	3,96476	1150
15,92	14,50	9,7931	4,06	0,001798908	50,29	46,79	6,959634	14,03	3,24138	3,71	0,002200432	14,46	3,06486	1160
15,53	14,18	9,52045	3,97	0,00179909	50,29	46,98	6,581825	13,70	3,38505	3,74	0,002114235	14,24	3,94161	1170
16,59	15,20	9,14474	4,24	0,001805697	50,29	46,10	8,331676	14,68	3,42105	3,80	0,00231564	14,73	0,3406	1180
15,73	14,35	9,61672	4,01	0,001802497	50,29	46,11	8,311792	13,86	3,41463	3,64	0,002281403	13,89	0,21645	1190
15,92	14,52	9,64187	4,02	0,001819314	50,29	46,07	8,39133	14,03	3,37466	3,63	0,00231977	14,08	0,35638	1200
16,60	15,13	9,7158	4,20	0,001814499	50,29	46,18	8,172599	14,63	3,30469	3,82	0,002287723	14,64	0,06835	1210
16,82	15,35	9,57655	4,26	0,001814955	50,29	46,28	7,973752	14,84	3,32248	3,89	0,002268966	14,86	0,13477	1220
		9,52864		0,00180834					3,35852					

T (°C)	RM (kg/cm ²)	L	a	b
1150		79,42	3,46	13,7
1160		78,67	3,26	13,97
1170		79,91	3,5	13,7
1180		72,61	2,86	14,19

T (°C)	RM (kg/cm ²)	L	a	b
1190		72,24	2,63	14,31
1200		71,82	2,22	14,08
1210		72,8	1,59	14,37
1220		73,92	1,18	13,98

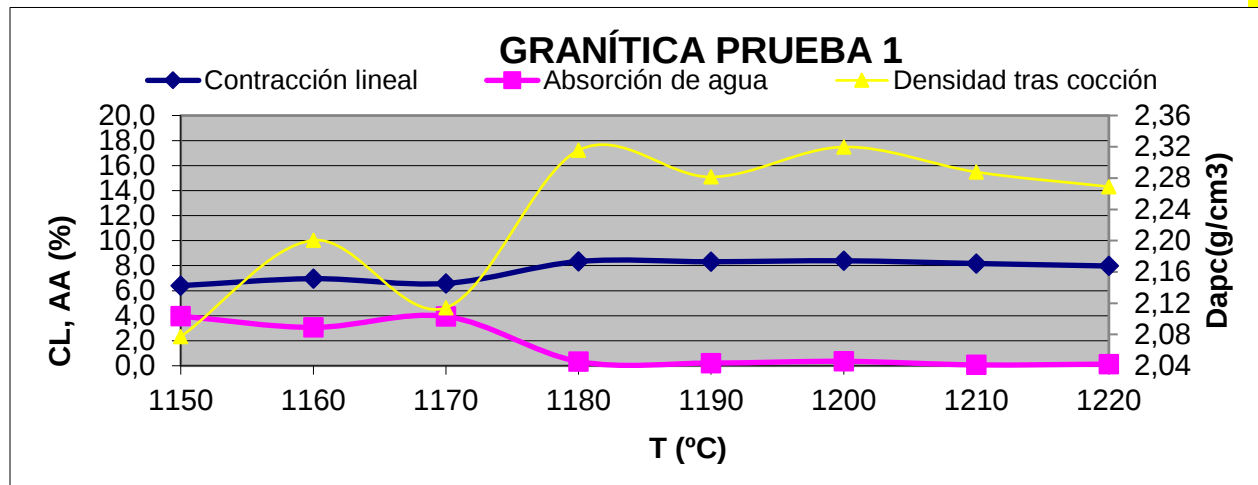
DOCUMENTO 10.

PASTA PARA PORCELÁNICO (GRANÍTICA) PRUEBA 1

T (°C)	CL (%)	AA (%)	Dapc (g/cm ³)	L	a	b	RM (kg/cm ²)
1150	6,4	4,0	2,08	79	3	14	
1160	7,0	3,1	2,20	79	3	14	
1170	6,6	3,9	2,11	80	4	14	
1180	8,3	0,3	2,32	73	3	14	
1190	8,3	0,2	2,28	72	3	14	
1200	8,4	0,4	2,32	72	2	14	
1210	8,2	0,1	2,29	73	2	14	
1220	8,0	0,1	2,27	74	1	14	

	Basico
PPC(%)	3,4
X prensado (%)	9,5
Daps (g/cm ³)	1,81

	20 % GRANÍTICA
46 % ARCILLA	18 % (70% CER 30% OLC-15)
	8 % PL-STD
46 % FELDESPATO	
8 % ARENA	



DOCUMENTO 10.

PASTA PARA PORCELÁNICO (T1) PRUEBA 2

Resultados:

mh (g)	ms (g)	Hs (%)	es (cm)	Daps (g/cm ³)	Ls (cm)	Lc (cm)	CL (%)	mc (g)	PPC (%)	ec (cm)	Dapc (g/cm ³)	ma(g)	AA (%)	T (°C)
15,73	14,50	8,48276	4,03	0,001810139	50,32	46,45	7,690779	13,99	3,51724	3,76	0,002196791	14,38	2,78771	1150
16,46	15,10	9,00662	4,00	0,00189918	50,32	46,05	8,485692	14,58	3,44371	3,58	0,002446502	14,61	0,20576	1160
16,25	14,93	8,84126	3,98	0,001887234	50,32	46,00	8,585056	14,40	3,5499	3,55	0,002442018	14,40	0	1170
16,80	15,45	8,73786	4,10	0,001895805	50,32	46,01	8,565183	14,90	3,55987	3,76	0,002384648	14,93	0,20134	1180
16,53	15,19	8,82159	4,08	0,001873038	50,32	46,10	8,386328	14,65	3,55497	3,70	0,002373364	14,64	-0,0683	1190
16,32	15,03	8,58283	4,03	0,001876303	50,32	46,08	8,426073	14,52	3,39321	3,66	0,002380077	14,50	-0,1377	1200
17,12	15,78	8,49176	4,22	0,001881237	50,32	46,28	8,028617	15,23	3,48542	3,86	0,002346693	15,23	0	1210
16,60	15,28	8,63874	4,11	0,001870383	50,32	46,56	7,472178	14,74	3,53403	3,76	0,002303637	14,73	-0,0678	1220
		8,70043		0,001874165					3,5048					

T (°C)	RM (kg/cm ²)	L	a	b
1150		77,87	4,41	16,38
1160		70,81	3,91	16,18
1170		70,25	3,72	16,19
1180		69,94	3,3	16,28

T (°C)	RM (kg/cm ²)	L	a	b
1190		70,14	2,76	15,54
1200		70,22	2,76	16,05
1210		71,43	2,12	15,66
1220		73,26	1,61	15,82

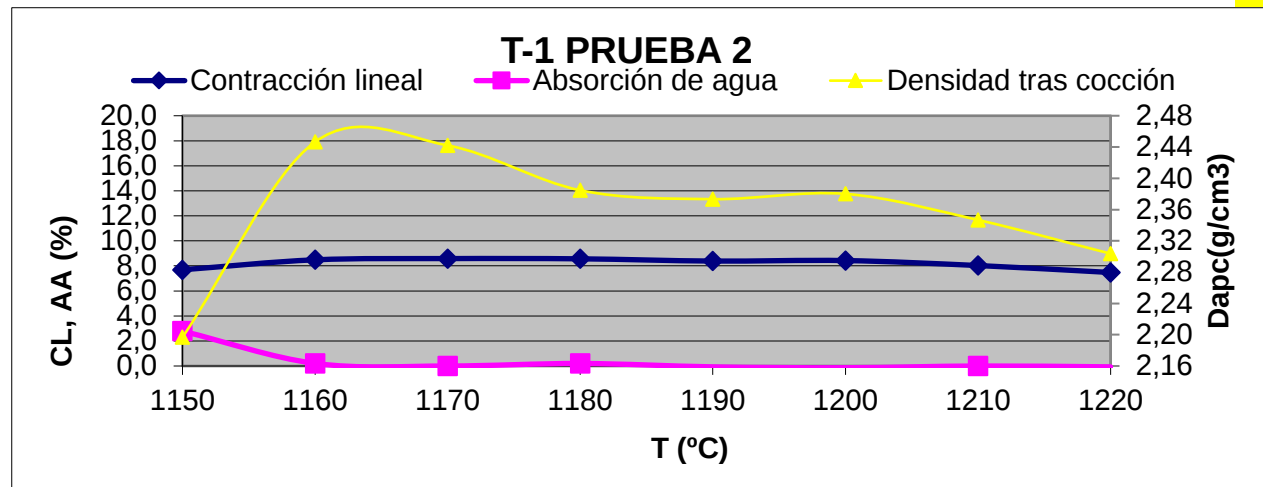
DOCUMENTO 10.

PASTA PARA PORCELÁNICO (T1) PRUEBA 2

T (°C)	CL (%)	AA (%)	Dapc (g/cm ³)	L	a	b	RM (kg/cm ²)
1150	7,7	2,8	2,20	78	4	16	
1160	8,5	0,2	2,45	71	4	16	
1170	8,6	0,0	2,44	70	4	16	
1180	8,6	0,2	2,38	70	3	16	
1190	8,4	0,0	2,37	70	3	16	
1200	8,4	0,0	2,38	70	3	16	
1210	8,0	0,0	2,35	71	2	16	
1220	7,5	0,0	2,30	73	2	16	

	Basico
PPC(%)	3,5
X prensado (%)	8,7
Daps (g/cm ³)	1,87

	20 % T1
46 % ARCILLA	18 % (70% CER 30% OLC-15)
	8 % PL-STD
46 % FELDESPATO	
8 % ARENA	



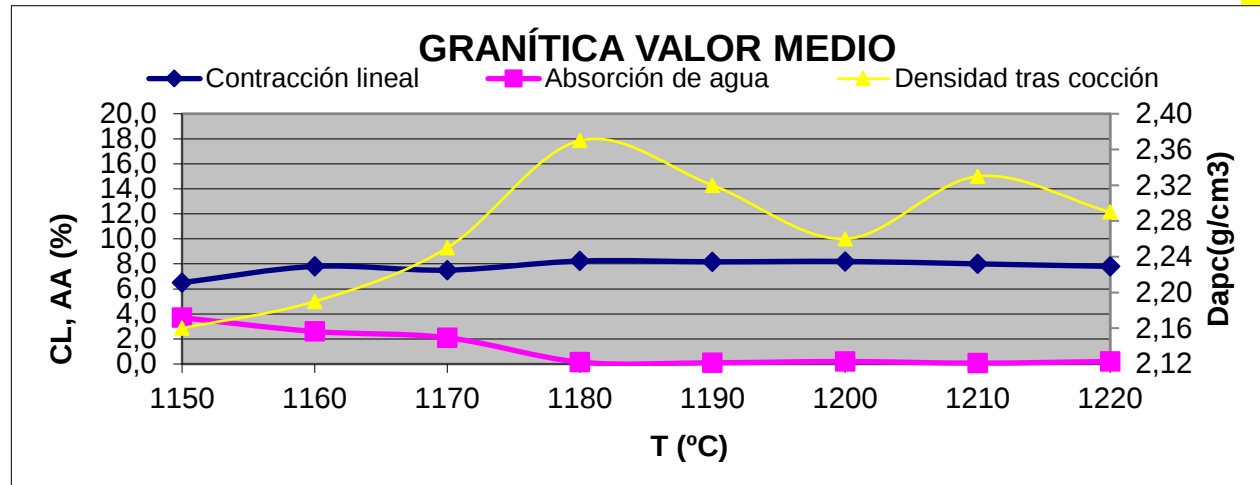
DOCUMENTO 10.

PASTA PARA PORCELÁNICO (GRANÍTICA) VALORES MEDIOS

T (°C)	CL (%)	AA (%)	Dapc (g/cm ³)	L	a	b	RM (kg/cm ²)
1150	6,5	3,7	2,16	80	4	14	
1160	7,8	2,6	2,19	77	3	14	
1170	7,5	2,1	2,25	77	4	15	
1180	8,2	0,2	2,37	73	3	15	
1190	8,2	0,1	2,32	72	3	14	
1200	8,2	0,2	2,26	72	2	14	
1210	8,0	0,1	2,33	73	2	15	
1220	7,8	0,2	2,29	74	2	15	

	Basico
PPC(%)	3,4
X prensado (%)	9,2
Daps (g/cm ³)	1,83

	20 % GRANÍTICA
46 % ARCILLA	18 % (70% CER 30% OLC-15)
	8 % PL-STD
46 % FELDESPATO	
8 % ARENA	



DOCUMENTO 11.

ARENA

Resultados:

mh (g)	ms (g)	Hs (%)	es (cm)	Daps (g/cm ³)	Ls (cm)	Lc (cm)	CL (%)	mc (g)	PPC (%)	ec (cm)	Dapc (g/cm ³)	ma(g)	AA (%)	T (°C)
12,70	11,58	9,67185	3,90	0,001480825	50,54	49,83	1,404828	11,42	1,38169	3,79	0,001545879	14,14	23,8179	1200
12,37	11,28	9,66312	3,72	0,001512258	50,54	49,92	1,226751	11,13	1,32979	3,69	0,001541878	13,78	23,8095	1200
		9,66748		0,001496542					1,35574					

T (°C)	RM (kg/cm ²)	L	a	b
1100		93,29	1,97	4,07
1150		93,26	1,96	4,06

DOCUMENTO 11.

ARENA

T (°C)	CL (%)	AA (%)	Dapc (g/cm ³)	L	a	b
1200	1,3	23,8	1,54	93	2	4

	Basico
PPC(%)	1,4
X prensado (%)	9,7
Daps (g/cm ³)	1,50

DOCUMENTO 11. FELDESPATO CICLO LENTO

Resultados:

mh (g)	ms (g)	Hs (%)	es (cm)	Daps (g/cm ³)	Ls (cm)	Lc (cm)	CL (%)	mc (g)	PPC (%)	ec (cm)	Dapc (g/cm ³)	ma(g)	AA (%)	T (°C)
12,21	11,21	8,92061	3,83	0,001463762	50,47	43,98	12,85912	11,15	0,53524	3,36	0,002185524	11,40	2,24215	1200
11,78	10,92	7,87546	3,86	0,001414813	50,47	43,95	12,91857	10,85	0,64103	3,03	0,002361564	11,15	2,76498	1200
		8,39803		0,001439288					0,58813					

T (°C)	RM (kg/cm ²)	L	a	b
1100		88,65	0,06	5,65
1150		89,28	0,08	5,19

DOCUMENTO 11.

FELDESPATO CICLO LENTO

T (°C)	CL (%)	AA (%)	Dapc (g/cm ³)	L	a	b
1200	12,9	2,5	2,27	89	0	5

	Basico
PPC(%)	0,6
X prensado (%)	8,4
Daps (g/cm ³)	1,44

DOCUMENTO 11.

FELDESPATO CICLO RÁPIDO

Resultados:

mh (g)	ms (g)	Hs (%)	es (cm)	Daps (g/cm ³)	Ls (cm)	Lc (cm)	CL (%)	mc (g)	PPC (%)	ec (cm)	Dapc (g/cm ³)	ma(g)	AA (%)	T (°C)
13,04	12,02	8,48586	4,07	0,001476392	50,48	47,76	5,388273	11,95	0,58236	3,88	0,001720037	13,89	16,2343	1200
11,92	11,01	8,26521	3,88	0,001418558	50,48	44,34	12,16323	10,93	0,72661	3,49	0,002029241	11,40	4,30009	1210
11,53	10,70	7,75701	3,73	0,001434058	50,48	43,22	14,38193	10,64	0,56075	3,20	0,002267527	10,64	0	1220
		8,16936		0,001443003					0,62324					

T (°C)	RM (kg/cm ²)	L	a	b
1200		95,65	0,5	2,63
1210		92,08	0,36	5,04
1220		86,12	0,17	7,59

DOCUMENTO 11.

FELDESPATO CICLO RÁPIDO

T (°C)	CL (%)	AA (%)	Dapc (g/cm ³)	L	a	b	RM (kg/cm ²)
1200	5,4	16,2	1,72	96	1	3	0
1210	12,2	4,3	2,03	92	0	5	0
1220	14,4	0,0	2,27	86	0	8	0

	Basico
PPC(%)	0,6
X prensado (%)	8,2
Daps (g/cm ³)	1,44

